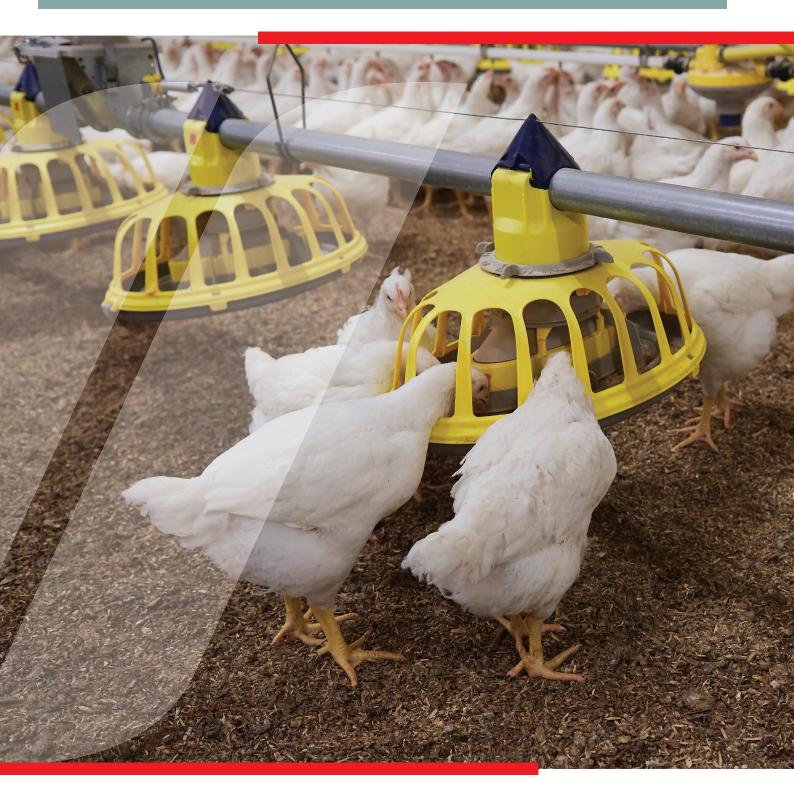




Руководство по сборке и эксплуатации





Перевод руководства по сборке и эксплуатации



VITOO - СОДЕРЖАНИЕ ROXELL - 008 - 2119

СОДЕРЖАНИЕ

DISCLAIMER ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЧАСТЬ I : ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ	
ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	
РАБОТА КОНТРОЛЬНОЙ ЧАШИ	
РЕГУЛИРОВКА ЧАШИ КОРМУШКИ	
НЕИЗМЕНЯЕМАЯ ЕМКОСТЬ ЧАШ	
ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ	
РАБОТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	
ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ	
ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ	
РУКОВОДСТВО ДЛЯ ОПЕРАТОРА	
НАСТЬ II : КОМПОНЕНТЫ	
ОБЩИЙ ВИД	
КОДЫ ДЕТАЛЕЙ	
ОПЦИЯ: КОМПЛЕКТ ТОЛКАТЕЛЯ Д/ШНЕКА Ф38.6Х31.4	
ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ	
РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ	
РОЛИК С ДВУМЯ ПРОУШИНАМИ	
РОЛИК С АНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.)	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ДВОЙНОГО ОБВОДА	
ЦЕНТРАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ЛЕБЁДКА	
МОНТ.ПЛАСТ.Д/ЦЕНТР.ЛЕБЕДКИ С РУЧ.УПР.	
ПРИВОД ЛЕБЕДКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ	
ДВИГАТЕЛЬ	
ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР МОТОРИЗОВАННАЯ	
КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ	
ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ МОТОРИЗОВАННАЯ	
ОПЦИЯ: ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛЕБЕДКИ	
ОПЦИЯ: КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ	
ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СО СКРЕБКОМ	
ГИБ. ПРОЗРАЧ. ВПУСК.ОТВ.В СБ.ВОРОНКИ	
ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ,ВОРОНКИ С/КОЛ.22А	
ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ	
КОМПОНЕНТЫ ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ	
ПРИВОД	
КОЛЕНО 90 ГРАД.(ШИР. ОТ 90 ДО 108)	
ДЕТАЛИ ЧАША	
КОНТРОЛЬНАЯ ЧАША ДЛЯ КОНТУРА VITOO	
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМ.УРОВНЯ	
КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА	
ДАТЧИКИ	
МОНТ. КОМПЛ. Д/ПЕРЕКЛЮЧАЮЩ.УСТРОЙСТВА	
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ ОДНОГО ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА .	
ПЕРЕХОДНОЙ УЗЕЛ С ДАТЧИКОМ ДЛЯ КОНТУРОВ	
ПРОМЕЖУТ.ДЕТАЛЬ ДЛЯ 23АГРУЗОЧ.ВОРОНОК	
ДЕТАЛИ МЕШОЧНОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ	
КОЖУХ ВСТРЯХИВАТЕЛЯ В СБОРЕ	

ЧАСТЬ III: ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ	III-1
ПЛАНИРОВАНИЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ	III-2
ИНСТРУМЕНТЫ	III-3
ЭЛЕКТРИЧЕСТВО БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!	III-4
СХЕМА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ	III-4
МОНТАЖ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ	III-5
ОБЩИЙ ВИД	III-6
КОДЫ ДЕТАЛЕЙ	III-7
ВАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ – ИНДИКАТИВНЫЕ.	III-7
ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА	III-8
ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ	
НА 80 КГ С ЭЛЕКТРОННЫМИ ВЕСАМИ EBW70	III-9
ДЛЯ МОНТАЖА СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА МОДЕЛИ 90	III-9
ПОДГОТОВКА ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ С 2-МЯ И 3-МЯ ПРИВОДАМИ	III-10
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА	III-11
КОМПОНЕНТЫ ПОДВЕСКИ	III-12
СХЕМА ПОДВЕСКИ ЛИНИИ (1 ЛЕБЕДКА)	III-13
ОПЦИЯ: СХЕМА ПОДВЕСКИ ЛИНИИ (2 ЛЕБЕДКИ)	III-14
СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 0-30М - МАКС. 420 КГ	III-15
СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 30-80М - МАКС. 865 КГ	III-16
СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 80-150 М - МАКС. 1.245КГ	III-17
МОНТАЖ ЛЕБЕДКИ И ОСНОВНОГО ТРОСА	III-18
МОНТАЖ ОСНОВНОГО ТРОСА	III-19
ПОДВЕСКА ЛИНИИ	III-20
МОНТАЖ КОНТУРА	III-22
ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СБОРКИ	III-22
МОНТАЖ ЧАШ КОРМУШЕК	III-23
МОНТАЖ ЧАШ КОРМУШКИ НА ТРУБЫ	III-26
УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ ОПОРЫ	III-27
МОНТАЖ ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ С 2 ДВИГАТЕЛЯМИ	III-28
МОНТАЖ КОМПЛЕКТА ДЛЯ ЗАБОРА КОРМА — ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН ДЛЯ КОРМА	III-30
МОНТАЖ КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА	III-32
ПОДВЕСКА ЛИНИИ	III-33
СИМВОЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ	III-34
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ЛЕБЕДКИ (ТРЕХФАЗНЫЙ)	III-35
СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЙ ДВИГАТЕЛЯ ЛЕБЕДКИ (ОДНОФАЗНЫЙ)	III-36
ВЫРАВНИВАНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛА	III-37
MOHTAЖ ШНЕКА	III-38
МОНТАЖ ШНЕКА (КОМПЛЕКТ ТОЛКАТЕЛЯ Д/ШНЕКА)	III-39
УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ШНЕКОВ	III-40
МОНТАЖ И ПОДВЕСКА ПРИВОДОВ	III-41
УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ПЕРЕХОДНИКА	III-41
ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ОТСЕЧНУЮ ЗАДВИЖКУ	III-41
ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК ПОД КОРМОПРОВОДОМ	III-42
ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГИБКОГО ПЕРЕХОДНИКА	III-42
ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ГИБКИЙ ПЕРЕХОДНИК (ОПЦИЯ)	III-42
ДЛЯ УСТАНОВКИ ТРОСА ЗАЩИТЫ НАСЕСТА	III-43
МОНТАЖ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА 350КГ	III-45
УСТАНОВКА ДАТЧИКА	III-43
МОНТАЖ ОТВОДНЫХ ТРУБ	III-50
ЗАЩИТА МОТОРА	III-51
МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ	III-52
	111 00

РАСЧЕТНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ROXELL.

Системы кормления для птицеводства и свиноводства производства Roxell имеют срок службы, в среднем, 15 лет. Это зависит от местных условий, таких как климат, размер фермы, условия хранения оборудования, проведенный монтаж, условия эксплуатации оборудования, своевременного проведения сервисных работ, чистящие средства, качество воды, качество кормов.

Срок службы отдельных частей, в зависимости от применения и функционального назначения, различен:

- компоненты пластиковой кормушки имеют срок службы от 15 до 20 лет,
- металлические части, такие как шнек, приемные поддоны и металлические трубы имеют срок службы от 15 до 20 лет.
- лебедки, шкивы и ролики для подвеса имеют срок службы 15 лет,
- пластиковые трубы имеют срок службы 15 лет,
- электрические и электронные компоненты, такие как моторы, переключатели, сенсоры и реле имеют срок службы 15 лет,
- ниппели и клапаны для системы поения имеют срок службы 10 лет,
- металлические тросы и пружины имеют срок службы 10 лет
- комплектующие, такие как резиновые соединения клапанов, фильтры, подшипники имеют срок службы от 2 до 5 лет Срок службы, упомянутый выше, может отличаться и не отменяет срок гарантийного периода, как это указано в «Общих сроках и условиях продажи».

Все части оборудования при хранении должны быть защищены от погодных условий, так как это описано в Руководстве по сборке и эксплуатации в Общей информации, разделе 7 "Хранение". Пластиковые компоненты могут храниться максимально в течении 1 года от даты отгрузки до даты монтажа оборудования. Металлические компоненты могут храниться максимально 2 месяца.

Электрическое и электронное оборудование должно храниться только в сухих закрытых помещениях при температуре не ниже +5 °C и не выше +50 °C, влажность воздуха <90%, без образования конденсата.

Остальное оборудование должно храниться только в сухих закрытых помещениях при температуре не ниже +0 °C и не выше +50 °C, влажность воздуха <90%, без образования конденсата.

Если оборудование не монтируется сразу после его поставки, то необходимо тщательно обеспечить его хранение в защищеном месте. Временное хранение оборудования должно быть организовано таким образом, чтобы в период хранения оборудование не подвергалось воздействию пыли, влаги, ультрафиолетового излучения и при оптимальном температурном режиме.

В случае нарушения правил хранения производитель не несёт ответственность за возникшие повреждения и оборудование не подпадает под гарантию.

DISCLAIMER; **OTKA3OTOTBETCTBEHHOCTU**. Исходная официальная версия настоящего руководства опубликована компанией ROXELL bvba на английском языке. Компания Roxell не проверяет и не подтверждает последующие изменения, которые вносятся в настоящее руководство какими-либо третьими лицами. Данные изменения включают без ограничения перевод на другие языки и добавления или сокращения исходного содержимого. Компания Roxell не несет ответственность за какие-либо повреждения, травмы, претензии по гарантийным обязательствам либо иные претензии, связанные с подобными изменениями, в той мере, насколько подобные изменения приводят к искажению содержания официальной англоязычной версии настоящего руководства, опубликованной компанией Roxell. Чтобы получить новейшие сведения по установке и эксплуатации данного изделия, обратитесь в центр обслуживания клиентов и/или отдел технической поддержки компании Roxell. В случае обнаружения неточностей в содержании настоящего руководства, незамедлительно сообщите об этом в компанию Roxell в письменной форме по адресу: ROXELL bvba - Industrielaan 13, 9990 Maldegem - Belgium

Общая информация

ВАЖНО: Пользователь, ответственное лицо и рабочий персонал должны прочесть настоящие инструкции и понять их.

Соблюдать правовые нормы и соответствующие правила

Это относится, помимо прочего, и к европейским регламентам и директивам, перенесенным во внутреннее законодательство страны и законы, и правилам техники безопасности, применяемым в стране пользователя.

Во время сборки, эксплуатации и обслуживания установки необходимо соблюдать соответствующие правовые нормы и технические правила.

Использование по назначению

Установка разработана исключительно для интенсивной эксплуатации в животноводстве и построена в соответствии с применимыми правилами высокого качества изготовления. Поэтому избыточная нагрузка на продукт запрещается. Использование в других целях считается применением не по назначению. В этом случае производитель не несет ответственности за возможные повреждения. Вся ответственность возлагается на плечи пользователя.

Использоваие не по назначению

За любое использование не по назначению, описанному в соответствующем , ответственность несет конечный пользователь.

Обязательства

Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия), не действует, если имело место любое из перечисленных ниже обстоятельств: невыполнение приемочного контроля Изделий, неправильное обращение, транспортировка, модификация или ремонт, авария, использование не по назначению или ненадлежащая эксплуатация; неправильная сборка, монтаж, подключение или техническое обслуживание (с учетом актуальных руководств компании Roxell по сборке, монтажу, подключению и техническому обслуживанию); форс-мажор; неосторожность, отсутствие надлежащего надзора или обслуживания со стороны Заказчика; естественный износ; использование моющих и дезинфицирующих средств, не разрешенных актуальными руководствами компании Roxell по эксплуатации и техническому обслуживанию; использование моющих и дезинфицирующих средств с нарушением инструкций, полученных от поставщиков; или использование Изделий во взрывоопасной среде.

Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия) не действует в случае, если причиной возникновения дефекта являются материалы или вспомогательные принадлежности, поставляемые Заказчиком, или оказанные им услуги, либо вмешательство какого-либо лица или организации, не имеющих необходимых полномочий или квалификации для проведения таких вмешательств. Кроме того, Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия) действует только в том случае, если Изделия используются в животноводческих помещениях и если все части или компоненты Изделий поставлены компанией Roxell.

Компания Roxell не несет ответственности за любые убытки, возникшие по причине неправильной эксплуатации, сборки, монтажа, подключения или технического обслуживания Изделий. В связи с этим Заказчик прямо признает, что (i) любая эксплуатация, сборка, установка, подключение или техническое обслуживание должны осуществляться в соответствии с актуальными руководствами компании Roxell по эксплуатации, сборке, установке, подключению или техническому обслуживанию и (ii) электроустановки, к которым подключаются Изделия, должны изготавливаться в соответствии с применимым местным законодательством об электроустановках. Кроме того, Изделия должны проходить механические и электрические испытания, проводимые в соответствии с современными методиками и применимым местным законодательством.

Квалификация персонала

Пользователь

Человек, пользующийся продукцией или управляющий ею, должен уметь читать инструкции по эксплуатации и полностью их понимать. Он должен обладать знаниями о работе и устройстве установки и иметь соответствующий допуск страны эксплуатации.

Технически квалифицированный сотрудник:

Эксперт, способный собрать и обслуживать установку (механически/электрически), устранять неисправности. Имея техническое образование и опыт, обладает достаточными знаниями для оценки действий, прогнозирования потенциальных опасностей и исправления опасных ситуаций.

Хранение

Разобранные детали следует хранить в помещении или в месте, защищенном от влаги.

Транспортировка

Транспортировку компонентов оборудования осуществлять вилочным погрузчиком с учетом местных условий и норм и правил.

К управлению вилочным погрузчиком допускается водитель, обладающей необходимой квалификацией. Во время подъемных работ необходимо постоянно контролировать центр тяжести груза. Во время подъемных работ необходимо постоянно контролировать центр тяжести груза.

Демонтаж

Вывод установки и ее компонентов из эксплуатации выполняется в соответствии с действующим на тот момент природоохранным законодательством страны или местными законами. Все рабочие изделия и запасные части должны храниться и утилизироваться в соответствии с природоохранными нормами.

Информация о природоохранном законодательстве для клиентов в Европейском союзе



Европейское законодательство требует маркировки оборудования этим символом на продукте или упаковке, не подлежащей утилизации с несортируемыми домашними отходами. Этот символ указывает, что отходы электрического и электронного оборудования (WEEE) не могут быть утилизированы с обычными бытовыми отходами. Мы настоятельно рекомендуем доставить ваш продукт в официальный пункт сбора, чтобы эксперт мог удалить ненужное электрическое и электронное оборудование. Изучите местное законодательстве о раздельном сборе электрического и электронного оборудования. Соблюдайте местные правила и не утилизируйте продукт вместе с бытовыми отходами.

Информация об устранении отходов — электрические и электронные материалы для компаний 1 В Европейском союзе

Если вы использовали продукт в коммерческих целях и хотите его утилизировать, обратитесь в компанию Roxell за информацией о возврате продукта. Возможно, вам придется оплатить утилизационный сбор за возврат и переработку. Небольшие продукты (и небольшие партии продуктов) могут быть переданы местным агентствам по сбору.

2 В других странах за пределами Европейского союза

Если вы хотите утилизировать данный продукт, обратитесь к местным властям за информацией о порядке утилизации.

Уровень шумности

Уровень шумности установки во время работы не превышает 70 Дб (А).

LOTOTO = Блокировка - Опломбирование - Проверка

Каждый сотрудник должен иметь маркировочные этикетки; удаление маркировочных этикеток другими сотрудниками запрещено. Проинформируйте всех ответственных о выполнении соответствующих работ.

1 Блокировка

- Найдите все источники электрической, гидравлический, пневматической энергии.
- Выключите их.
- Остановите работу соответствующих установки или процесса и заблокируйте их от повторного использования. Вы можете сделать это, установив навесной замок или другой блокирующий механизм (Lock Out).

2 Маркировка

Прикрепите знак, ярлык или наклейку к навесному замку или блокировочному механизму для информирования других лиц о характере и предполагаемой продолжительности работ (опломбирование).

3 Проверка

- Проверьте, выключены ли источники энергии.
- Снимите оставшееся напряжение.
- Убедитесь, что установка или процесс действительно являются безопасными (проверка).

Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты

При проведении работ обязательно пользоваться личным защитным оборудованием (перчатки, пылезащитные маски и т..д.).

Требования к освещенности

- Минимальная освещенность во время эксплуатации, технического обслуживания и монтажа должна быть 200 лк.
- На случай отказа электропитания оборудование должно комплектоваться переносным аварийным светильником.

Электрооборудование, панели управления, компоненты, блоки привода

- В месте установки панелей управления необходимо не менее 70 см свободного пространства.
- Не открывайте панели управления. Ключ от панели управления должен находиться у ответственного лица.
- Необходимо принять все необходимые меры по защите панелей управления от **мышей, крыс, хищ- ных животных**
- В случае повреждения (выхода из строя) электрооборудования, панели управления или блока привода необходимо **незамедлительно** остановить систему!
- Запрещается распылять воду или другие жидкости на электрооборудование, панели управления, компоненты и блоки привода!
- Запрещается накрывать материалом электрооборудование, панели управления, компоненты и блоки привода.

Информация об остаточных рисках - используются предупредительные знаки

Существуют три уровня опасности, на которые указывают сигнальные слова:

- * ОПАСНО
- * ОСТОРОЖНО
- * ВНИМАНИЕ

Здесь перечислены причины и источники грозящих опасностей, а также последствия несоблюдения предупреждений!

Символ	Значение
<u>^</u>	ОПАСНО указывает на грозящую опасность, которая может привести к серьезному или даже фатальному несчастному случаю, если не принять мер предосторожности.
<u>^</u>	ОСТОРОЖНО указывает на грозящую опасность, которая может привести к серьезному несчастному случаю или повреждению продукта, если не принять мер предосторожности.
<u>^</u>	ВНИМАНИЕ указывает на опасные ситуации, которые могут привести к небольшому вреду для здоровья или материальным повреждениям, если не принять мер предосторожности.
[i]	Данный символ указывает на дополнительную информацию.
\checkmark	Разрешено
X	Не разрешено
	Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют огромное значение для Вашей безопасности. Он обозначает: внимание — следуйте правилам техники. Отключите электропитание — перечитайте правила техники. Вкратце: будьте осторожны. Игнорирование этих инструкций может привести к получению серьёзных травм или даже гибели.



ЧАСТЬ І ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

KiXoo/Vitoo/Boozzter Nr: 008.../008.../002...

Automatisch pannen voedersysteem voor opfok en productie van slachtkuikenouderdieren.

Winching systeem

Liersysteem voor voer- en drinklijnen



ВАЖНО

ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ НИЖЕПРИВЕДЕННЫЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ

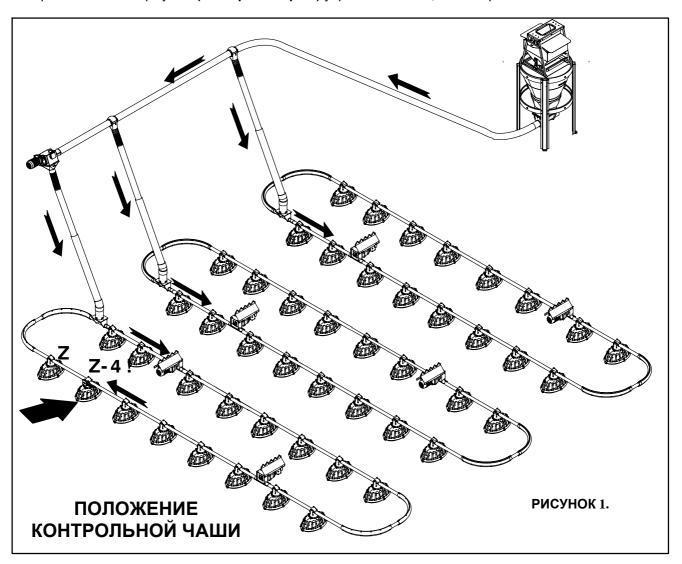
- **1.** Перед началом выполнения каких-либо работ по ремонту или техническому обслуживанию, всегда отключайте подачу электропитания к системам кормления и транспортировки.
- 2. При проведении работ обязательно пользоваться личным защитным оборудованием (перчатки, пылезащитные маски).
- 3. Система кормления запускается автоматически. никогда не работайте вручную в опасных зонах (загрузочные поддоны для корма, приводы или выпускные отверстия в трубах) пока вы полностью не выключите систему транспортировки и не обеспечите того, чтобы никто не мог ее включить без вашего ведома.
- 4. Постронним лицам категорически запрещено входить в помещение без сопровождения уполномоченного работника.
- 5. Будьте осторожны при опускании или подъеме линий кормления при помощи лебедки:
 - немедленно остановите систему при движении рывками.
 - **Никогда** Не Стойте **Под** Линией При Ее Подъеме Или Опускании При Помощи Лебедки.
- **6.** Если шнек заклинило: **немедленно выключите** систему. Внимательно прочтите примечание и строго следуйте инструкциям. При необходимости обратитесь к уполномоченному монтажнику компании Roxell. Шнек, находящийся **под напряжением**, может **нанести очень серьезные травмы**, когда будет освобожден.
- 7. Регулярно проверяйте места соединения коленчатых патрубков и труб. При необходимости затяните.
- 8. Следует следить за тем, чтобы блок управления (лоток) и/или переносной короб двигателя были плотно закрыты.
- 9. Следует следить за тем, чтобы **РЕШЕТКА КРЫШКИ ВОРОНКИ** и/или переносной короб двигателя были плотно закрыты.
- 10. Стандартная система лебёдок предназначена только для регулировки высоты в период нахождения стада, и подъёма для очистки (1 раз за период). Для более частого подъёма, используйте компоненты системы ежедневного автоматического подъёма.



Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют **ОГРОМНОЕ ЗНАЧЕНИЕ** для Вашей **БЕЗОПАСНОСТИ**. Он обозначает: **ВНИМАНИЕ** — следуйте правилам техники безопасности: отключите электропитание — перечитайте правила техники безопасности. Вкратце: **БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ**. ИГНОРИРОВАНИЕ этих инструкций может привести к получению СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ или даже ГИБЕЛИ.

РАБОТА КОНТРОЛЬНОЙ ЧАШИ

Контрольная чаша кормушки (четвертая с краю) управляет всем циклом кормления.



Датчик в контрольной чаше кормушки (**HE обнаружив корм**) включает систему подачи корма.

Положение контрольной чаши кормушки (четвертая с краю) обеспечивает, чтобы все чаши кормушки и трубы, расположенные перед контрольной чашей, были заполнены кормом.

После того как контрольная чаша заполнена, линия продолжает работу на протяжении около 45 секунд.

Когда линия останавливается, и птицы едят из контрольной чаши кормушки, уровень корма опускается ниже датчика. Линия возобновляет работу через 45 секунд.

Возобновляется цикл подачи корма.



! Датчик должен постоянно определять наличие корма. Если уровень корма находится ниже датчика в течение 45 секунд, линия будет работать, пока не станет достаточно корма для активации датчика.

Так как все трубы заполнены кормом, все чаши заполняются одновременно.

Контрольная чаша кормушки отвечает за то, чтобы во всех чашах был корм, и все трубы были заполнены кормом.

Цикл кормления продолжается до тех пор, пока необходимое количество корма не будет распределено по птичнику. После этого двигатели линий и подающий шнек Flex-Auger останавливаются.

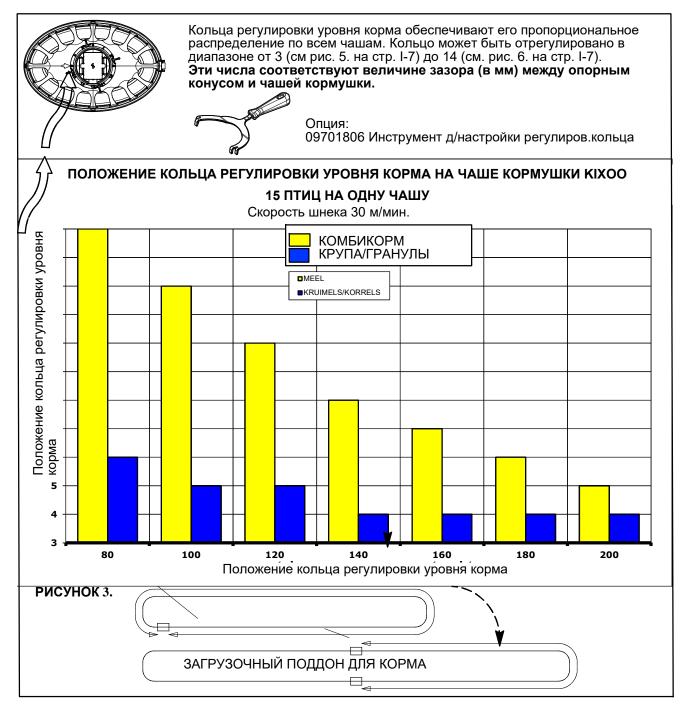
Кормление заканчивается, когда потреблен весь корм из кормушек. Трубы линий и шнек Flex-Auger заполнены кормом: это «резерв» для следующего кормления (следующий день). Когда система запускается на следующий день, все чаши заполняются немедленно.

Тем, что все птицы могут есть одновременно, обеспечивается отличная однородность стада. Так как количество корма, остающегося в трубах, одинаковое после каждого кормления, птицы получают одинаковое количество корма при каждом кормлении.

Если система правильно работает, и из контрольной чаши ест достаточное число птиц, Вы не должны ничего регулировать. Система регулируется сама. Поэтому Вам необходимо убедиться, что из контрольной чаши ест достаточное количество птиц. Если это не так, Вы можете легко снять контрольную чашу и заменить ее другой чашей.

Убедитесь, что контрольная чаша подвешена в конце линии и что соединительный кабель датчика имеет достаточную длину.

РЕГУЛИРОВКА ЧАШИ КОРМУШКИ



- Положение кольца регулировки уровня корма зависит от следующих параметров:
- Длина линии.
- Количество чаш на один загрузочный поддон для корма.
- Скорость поедания корма птицами.
- Тип корма (мелкозернистый или крупнозернистый комбикорм, крупы, гранулы, и пр.).
- Количество птиц на одну чашу.
- Количество корма на один прием пищи.

Изменение одного из этих параметров влияет на положение кольца регулировки уровня корма.

 Если на одну чашу приходится менее чем 15 птиц, Вы можете установить кольцо регулировки уровня корма в более высокое положение.

- * В период максимальной яйценоскости Вы можете установить кольцо регулировки уровня корма на две позиции выше, чем указано на графике. При неограниченном кормлении, Вы можете установить кольцо регулировки уровня корма на любую высоту, какую захотите.
- * Птицы будут есть медленнее, если кольца регулировки уровня корма находятся в более низком положении. Это обеспечивает лучшую однородность стада, меньше стрессовых ситуаций и лучшее усвоение пищи. Слабые птицы получают больше шансов принять пищу, так как для сильных птиц эта возможность оказывается ограниченной.
- Опустите кольцо регулировки уровня корма, если в процессе кормления в конце линии имеются пустые чаши.

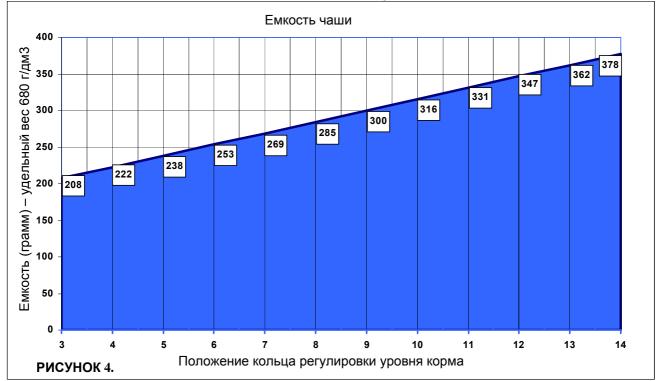


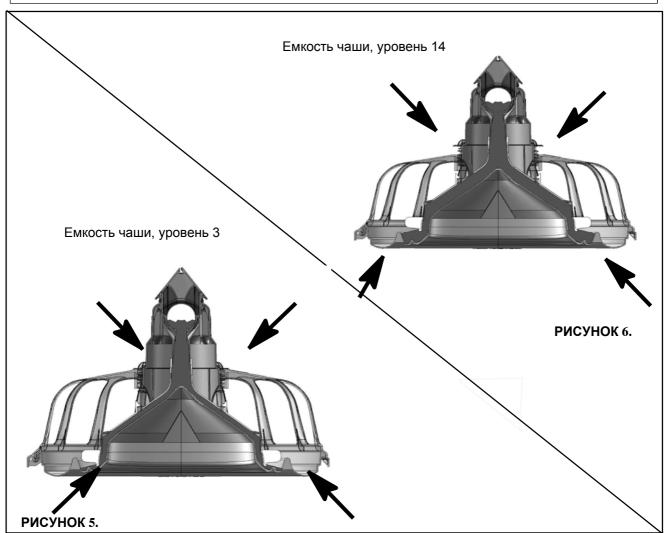
ПРИМЕЧАНИЕ: ПОЗАБОТЬТЕСЬ, ЧТОБЫ ВСЕ ЧАШИ В ПОМЕЩЕНИИ БЫЛИ В ОДИНАКОВОМ ПОЛОЖЕНИИ, В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ПТИЦЫ НЕ БУДУТ РАСТИ РАВНОМЕРНО.

НЕИЗМЕНЯЕМАЯ ЕМКОСТЬ ЧАШ

КОЛИЧЕСТВО КОРМА В ОПОРНОМ КОНУСЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЕМ КОЛЬЦА РЕГУЛИРОВКИ УРОВНЯ КОРМА

Количество может отличаться в зависимости от типа корма.





ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

ЗАПУСК СИСТЕМЫ

Слой масла на новом шнеке и трубах замедляет транспортировку корма. Ситуация изменится, как только масло исчезнет после нескольких циклов работы.

При запуске новой системы кормления проследите, чтобы 25 кг корма прошло через загрузочный поддон для корма в чаши кормушек.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ
ПРИКАСАТЬСЯ К
ЗАГРУЗОЧНОМУ ПОДДОНУ
ДЛЯ КОРМА ПРИ
НАПОЛНЕНИИ ЧАШ.

Дайте линии поработать полминуты без загрузки корма. Повторяйте эту процедуру до тех пор, пока вся линия не будет заполнена.

Действуя таким образом:

- Вы ограничиваете нагрузку на двигатели в длинных линиях.
- Вы проверяете систему на функционирование блоков управления и возможные ошибки монтажа.
- Вы знакомитесь со своим оборудованием.
- Вы ограничиваете нагрузку на двигатели в длинных линиях.
- Вы проверяете систему на функционирование блоков управления и возможные ошибки монтажа.
- Вы знакомитесь со своим оборудованием.

Птицы очень чувствительны к свету, влажности и температуре. Если в помещении птичника есть участки, где эти условия не соответствуют средним стандартным показателям, птицы разместятся в нем неравномерно.

Отводная труба над загрузочным бункером для корма, самая дальняя от весов/бункера для кормов, оснащена датчиком. Этот датчик начинает транспортировку корма от весов/бункера.

Контрольная чаша с датчиком (одна из крайних чаш в последней линии) управляет заполнением всех чаш. Линия останавливается через 45 секунд после того, как наполнена контрольная чаша. Датчик отключается, когда птицы начинают есть из этой чаши. Линия повторно включается через 45 секунд. Этот процесс продолжается, пока не будет распределен весь корм или (при неограниченном кормлении) пока не закончится время кормления. Работа контрольной чаши кормушки: см. стр. I-4 до I-6.

Если последняя линия не полностью опустошается птицами в начале периода выращивания, проверьте следующие моменты:

- температура/влажность воздуха
- вентиляция (например, сквозняки)
- освещение
- подстилка
- изоляция

Если все в порядке, птицы автоматически будут равномерно размещаться по помещению.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ НА ПРОТЯЖЕНИИ ПЕРИОДА ВЫРАЩИВАНИЯ

А. ПОДГОТОВКА

Убедитесь, что двигатели подвешены на соответствующей высоте. Из-за веса двигателей в новой системе слегка растягивается основной трос. Контур кормушки уже не расположен на одном уровне и в результате может возникнуть преждевременный износ и/или нарушение в работе. При необходимости отрегулируйте подвеску для выравнивания контура!

Прогрейте здание и подстилку до соответствующей температуры не менее, чем за 24 часа до прибытия птиц. Опустите ВСЕ чаши на подстилку перед тем, как стадо прибудет в помещение птичника. Установите кольцо регулировки уровня корма в позицию 14.

Проверьте, что внутренняя решетка чаши зафиксирована в нижнем положении.

Заполните чаши, проследив, чтобы линия была остановлена автоматически при помощи датчика. Проверьте правильность работы датчика.

Теперь у птиц достаточно корма на первый день (дни).

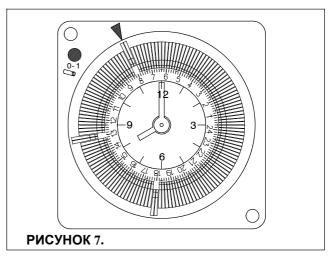
В. ПЕРВЫЕ ДНИ – КОРМОВЫЕ ОКНА ОТКРЫТЫ

Задайте количество приемов пищи в день, активизировав 3 x 1 сегмента на таймере, расположенном на панели управления.



Установите селекторный переключатель контрольной чаши на панели управления в положение I.

Задайте количество приемов пищи в день, активизировав 3 x 1 сегмента на таймере, расположенном на панели управления.



Большим преимуществом чаши является практически полное разделение корма и подстилки: свежий корм - во внутренней чаше, возможные частицы подстилки — во внешней чаше.

Убедитесь, что все кормовые окна открываются и закрываются одновременно.

Все корды для подвески труб почти не натянуты.

Через два-три дня, когда чаши кормушки глубже погрузятся в подстилку, кормовые окна останутся полностью открытыми.

С. КОРМОВЫЕ ОКНА ЗАКРЫТЫ

Вы можете закрыть кормовые окна через 10 - 14 дней.

Внимание: Поднимите линию лебедкой, пока дно чаш не будет расположено на расстоянии 1 см над подстилкой.

Поднимите систему, как только птицы привыкнут к более низкому уровню подачи корма. Совет: проверьте, имеют ли птицы по-прежнему легкий доступ к корму во внутренней чаше и убедитесь, что птицы равномерно распределяются вокруг чаш.

Птицы легко приспосабливаются к более низкому уровню подачи корма.

Теперь, поскольку чаши кормушек подвешены над подстилкой, подстилка больше не попадает во внешние чаши. Как только Вы начнете применять ограниченное кормление, голодные птицы (в поисках корма) будут очищать наружную чашу, удаляя подстилку и грязь.

D. ОГРАНИЧЕННОЕ КОРМЛЕНИЕ:

При выращивании бройлеров, ограниченное кормление часто разделяется на два периода: умеренное и строгое ограничение.

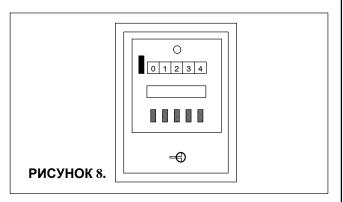
- Птицы, подвергнутые умеренному ограничению кормления, не чрезмерно голодны, и их скорость поедания корма ограничена. Панель управления программируется следующим образом:
 - <u>Задайте время запуска цикла кормления на таймере</u> (например, 7.30).

Важно: активизируйте достаточное количество закладок на таймере для того, чтобы предотвратить прерывание цикла кормления (1 закладка = 10 минут).

 Задайте требуемое количество корма на счетчике.

Счетчик отображает суммарный суточный рацион

Для получения суточного рациона, например 650 кг, установите 65 на весах 6,5 тонн (каждый импульс весов равен 10 кг), или 26 на весах 13 тонн (каждый импульс весов равен 25 кг).



Нажмите широкую черную кнопку для установки «НУЛЯ».

- b. При выращивании бройлеров, также есть период строго ограниченного кормления. Птицам разрешено только ограниченное потребление корма. Перед началом этого периода (обычно в возрасте 6-7 недель), Вы, конечно, должны изменить программу кормления:
 - Перепрограммируйте время запуска цикла кормления на таймере.

- Перепрограммируйте количество корма на счетчике.
- Теперь система работает на полную мощность, и все птицы получат одинаковое количество корма.
- ОГРАНИЧЕННОЕ КОРМЛЕНИЕ: несколько вариантов
 - кормление каждый день
 - кормление с одним голодным днем
 - программа кормления 5/7
 - другие альтернативные программы кормления

ВЛИЯНИЕ «ГОЛОДНЫХ ДНЕЙ» НА СГЛАЖИВА-НИЕ КЛЮВА ЕСТЕСТВЕННЫМ ПУТЕМ

Roxell поддерживает «кормление каждый день»:

- Улучшение состояния животных
- Улучшение результатов сглаживания клюва естественным путем

В «пропущенных днях» или других альтернативных программах животным дают больше корма во время периода кормления, что уменьшает контакт с кормушкой. В результате сглаживание клюва естественным путем менее эффективен.

В качестве общего руководства, Roxell рекомендует, чтобы кольцо регулировки уровня корма не использовалось выше позиции 8 при выращивании родстада.

<u>ПРАКТИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</u> СИСТЕМЫ В ПЕРИОД ЯЙЦЕНОСКОСТИ

Для того, чтобы предотвратить потери корма и обеспечить удобное положение во время приема пищи для кур, важно выполнить регулировку высоты линии в соответствии с ростом птиц.



Дополнительным преимуществом правильной отрегулированной высоты системы является удобство прохождения для птиц.

Позаботьтесь, чтобы чаши были идеально отрегулированы по уровню!

ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- В конце периода выращивания или продуктивного этапа, **ПОЛНОСТЬЮ** опорожните **ВСЮ** систему.

Во время последнего кормления в трубах остается определённое количество корма (450—500 г/0,75 м).

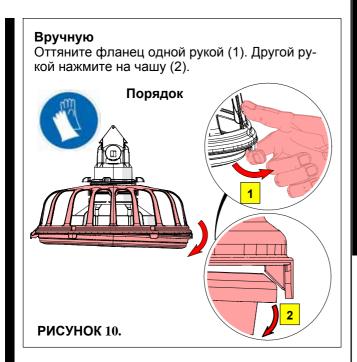
В конце периода выращивания ПОЛНОСТЬЮ освободите систему от корма. При последнем кормлении учитывайте количество корма в трубах (450-500г/0,75м). Полностью поднимите систему для удаления птиц и помета из птичника.

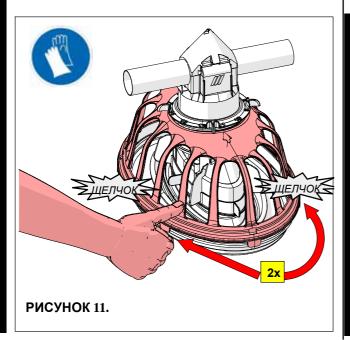


ОПАСНО

КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТОЯТЬ ПОД ЛИНИЕЙ ВО ВРЕМЯ ПОДЪЁМА ИЛИ СПУСКА ЛИНИИ. НЕМЕДЛЕННО ОСТАНОВИТЕ ДВИЖЕНИЕ ПРИ МАЛЕЙШЕМ СОПРОТИВЛЕНИИ.

- Если в помещении во время уборки используются тяжёлые предметы или оборудование, необходимо принимать соответствующие меры предосторожности, чтобы не повредить систему.
- Поднимите линии на высоту приблизительно 1 м от пола, чтобы упростить процедуру очистки.
- Демонтаж кормушки: оснимите решетку с кормушки, освободив фиксатора вручную или при помощи специального инструмента, поставляемого в комплекте.





Возьмите решётку двумя руками на уровне стрелок (1) и откройте её. Чаша полностью отделяется от решётки.



- Теперь чаши кормушки могут быть легко очищены одна за другой при помощи очистителя высокого давления.
- Установите чашу назад в решетку и защелкните один за другим 3 фиксаторов вдоль кромки чаши.
- Если Вы хотите заменить всю чашу:



НЕ ЗАБУДЬТЕ ЗАКРЫТЬ ДВИГАТЕЛИ ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОЙ КРЫШКОЙ!!

Двигатели и переключатели изолированы (IP55), это означает, что они защищены от брызг, но не от очистителя высокого давления!

Чаша, изготовленная из высококачественного полипропилена, устойчива к воздействию практически всех моющих и дезинфицирующих средств. Тем не менее, если Вы хотите использовать едкие вещества (1), Вы должны обратиться к своему поставщику.

Поместите РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ на стене здания, на видном месте.

(1) ПРИМЕЧАНИЕ: Газообразный формальдегид (формалин), натровый щелок, гипохлорит или хлорная вода, крезолы – очень коррозионные вещества и не должны использоваться в системе!

<u>ОЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ</u> (СГЛАЖИВАНИЕ КЛЮВА ЕСТЕСТВЕННЫМ ПУТЕМ)

- Не используйте никакие продукты, вызывающие коррозию оцинкованной стали.
- Всегда тщательно следуйте предписаниям изготовителя чистящих и дезинфицирующих средств.
 Соблюдайте указанную концентрацию и время контакта средств с оборудованием.
- Тщательно смывайте чистой водой все остатки после очистки и дезинфекции.
- Тщательно промывайте водой между использованием различных чистящих и моющих средств.
- * Убедитесь, что вся оставшаяся после очистки и дезинфекции вода стекла из кормушек, просушите их перед закрытием.
- * Удалите все остатки после просушки.
- Рекомендация по очистке:
 Производите чистку с использованием мягкого
 щелочного агента (рН 8-10), например. pro-Rein
 (Cidlines) или аналога, в соответствии со
 спецификациями производителя (по концентрация и
 времени контакта).
- Рекомендация по дезинфекции: Производите дезинфекцию с использованием агента на основе глутаральдегида и четвертичных аммониевых соединений, например. Virocid (Cidlines) или аналога, в соответствии со спецификациями производителя (по концентрация и времени контакта).

ПЕРЕД ПРИБЫТИЕМ ПТИЦ.

Сначала проверьте работу Вашей системы.

- Проверьте работу панели управления:
 - таймер
 - датчик
- Проверьте систему подачи корма: какие-либо утечки / преграды.
- Проверьте точность весов.
- * Установите кольцо регулировки уровня корма на всех чашах кормушек в одинаковое положение (См. график, стр I-7.РИСУНОК 4.).
- Проверьте напряжение на проводах системы антинасеста.
- Убедитесь, что все линии идеально отрегулированы по уровню. Двигатели должны висеть на одинаковой высоте.

<u>ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: ЗАПУСК И</u> РАБОТА.

Центральная панель управления (несколько моделей для Vitoo) управляет всей системой. Она имеет конструкцию, соответствующую устанавливаемой системе.

Пример:

Для распределения всего объема корма в одном автоматическом цикле, запрограммируйте достаточное время на таймере (2) – например, 2 часа от момента запуска.

Если Вы хотите выполнить кормление в 8 часов, запрограммируйте на таймере значения от 8 до 10 часов.

Задайте на счетчике (3) требуемое количество корма (в зависимости от типа весов).

Главный выключатель (1) в положении "ON" («ВКЛ»).

Линии запустятся в 8 часов. Заданное количество корма равномерно распределится по всем линиям.

Значение на счетчике уменьшается при каждом опрокидывании весов.

Это будет продолжаться, пока счетчик не достигнет «НУЛЕВОГО» значения.

Процесс повторяется, пока счетчик не достигнет НУЛЕВОГО значения. В этот момент система НЕМЕДЛЕННО останавливается и лампа «ПРОГРАММА ВКЛЮЧЕНА» гаснет.

С момента, когда таймер завершил свою работу, Вы можете перепрограммировать счетчик. Теперь система готова к новому циклу.



СЧЁТЧИК НЕ РЕГУЛИРУЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ: ЕГО НЕОБХОДИМО РЕГУЛИРОВАТЬ КАЖДЫЙ ДЕНЬ ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ЦИКЛА КОРМЛЕНИЯ.

РАБОТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ: ВАЖНО, ЧТОБЫ ВЫ ОБЕСПЕЧИЛИ СОБЛЮДЕНИЕ ЛОКАЛЬНЫХ НОРМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖА, ЭТО ТАКЖЕ КАСАЕТСЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИСПОЛНЕНИЯ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ «СПЕЦИАЛЬНОГО» ИСПОЛНЕНИЯ !!!

<u>ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИ ПОДГОТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ.</u>

- ПЕРЕД подключением к линии электропитания проверьте ВСЕ электрические соединения панели управления и электродвигателей.
- Отрегулируйте BCE схемы тепловой защиты электродвигателей системы FLEX-AUGER и пинии
- Подключитесь к линии электропитания с помощью главного выключателя 1.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя КАЖДОЙ цепи и системы Flex-Au-

ger. Это можно сделать вручную с помощью переключателя (4).

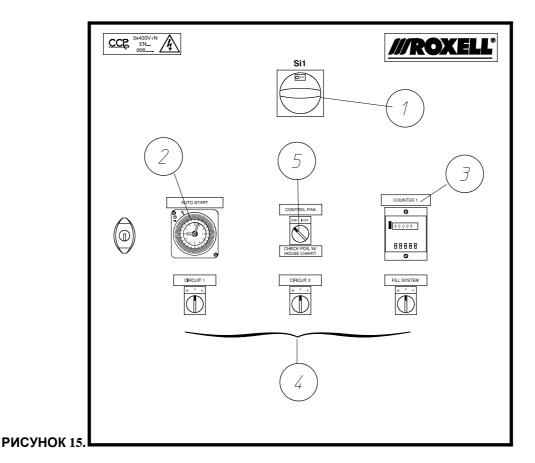
При помощи этих переключателей можно проверять шнеки Flex-Auger и линии отдельно или совместно (в зависимости от положения их переключателя РУЧ-НОЙ(MAN)/O/ABTOMATИЧЕСКИЙ (AUTO) и защиты motop).

После завершения всех необходимых испытаний, заполните систему первый раз в ручном режиме.

СХЕМА ГЛАВНОЙ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

ВИД СПЕРЕДИ.

- 1. ГЛАВНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
- 2. ТАЙМЕР
- 3. СЧЕТЧИК С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ
- 4. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РУЧНОЙ(MAN)/O/ABTOMATИЧЕСКИЙ (AUTO) + СИГНАЛЫ О НЕИСПРАВНОСТЯХ ДЛЯ ВСЕХ ЛИНИЙ + ШНЕК FA.
- 5. СЕЛЕКТОРНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ КОНТРОЛЬНОЙ ЧАШИ



ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИК)		
Выключите главный переключатель в первую очередь. Используйте средства индивидуальной защиты.	Один раз в квартал	Один раз за полгода	Ежегодное обслужива- ние
ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬС			
ТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ. 1. Блок питания	1		
			Х
Удалите пыль из вентилятораУбедитесь в отсутствии возможных повреждений на электропроводке.			X
			^
2. Привод		Х	
- Очистите вентилятор от пыли.		^	X
Проверьте возможные повреждения электропроводки.Очистите картер редуктора.			X
3. Внутренний накопитель 100 кг			^
- Проверьте реле уровня.			Х
			^
4. Подвеска	V		
- Проверьте работу центральной лебедки	Х		
 Проверьте работу центральной лебедки. Нанесите смазку после очистки. 			X
- Проверьте соединение тросов	X		
- Проверьте соединение блоков	X		
- Проверьте подвеску труб и двигателей	X		
- Обеспечение натяжения корда для подвески	X		
5. Провод системы антинасеста над коленчатыми патрубками			
- Проверьте провод			Х
6. Чаши кормушек			
- Убедитесь в отсутствии возможных повреждений			Х
7. Датчики / выключатели			
- Проверьте работу предохранительного выключателя		Х	
- Проверьте электропроводку			Х
8. Контрольная чаша			
- Снимите чашу и прочистите трубу.			Х
-			Х
- Проверьте реле уровня контрольных чаш.			Х
9. Загрузочный поддон для подачи корма			
- Очистите.			Х
- Проверьте износ приводного механизма.			Х
10.Линии / контуры			
 Проверяйте винты и болты в системе после первого месяца работы и после каждой партии корма. Затягивайте по мере необходимости. 	Х		
- Трубы не должны провисать.	Х		
- Если система не будет использоваться долгое время, удалите из нее весь корм.	Х		

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



Выключите главный переключатель в первую очередь. Используйте средства индивидуальной защиты.

<u>ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИ ПОДГО-ТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ.</u>

ПРИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАБОТЕ НЕ ДОЛЖНА ГОРЕТЬ НИ ОДНА ИЗ ЖЕЛТЫХ ЛАМП!

ПРОБЛЕМА	ЖЕЛТАЯ ЛАМПА	ПРИЧИНА	РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ
1. Все линии кормления не работают.	HET	Нет напряжения в сети.	Проверьте главный выключатель и/или предохранители и/или ток в электросети.
2. Не работает шнек FA от	HET	а. Переключатель находится не в положении "ON" («ВКЛ»).	Установите переключатель в соответствующее положение.
бункера к ве- сам	HET	b. Выключатель максимального уровня на весах остается активизированным.	Проверьте выключатель максимального уровня и при необходимости отремонтируйте или замените его.
		с. Активизирован аварийный выключа- тель шнека FA.	Сначала отключите электропитание. Переведите аварийный выключатель в положение «OFF» и определите причину блокировки.
	ДА	d. Реле тепловой защиты отключает шнек.	Проверьте предохранители. Проверьте настройки реле защиты мотора. Выключите и включите реле защиты моторы и проверьте его правильное срабатывание.
3. Не работает	HET	а. См. 2.а.	
шнек FA от весов до ли- ний.		b. Датчик остается активизированным. См. сигнальную лампу датчика.	Проверьте и отремонтируйте.
	HET	с. См. 2.b. & и 2с.	
	ДА	d. См. 2.c.	
4. Короткий цикл работы	HET	а. Датчик неправильно установлен.	Проверьте.
шнека FA от весов до ли- ний.		b. Таймер датчика выставлен на слиш- ком низкое значение.	Выставите таймер на более высокое значение.
5. Линия не ра- ботает.	HET	Неправильно запрограммирован таймер или счетчик или программиро- вание совсем не было выполнено.	Проверьте программирование.
	ДА	а. Лево- или правосторонний мотор одного или более контуров отключен релеом тепловой защиты без перегрузки.	Проверьте предохранители. Проверьте настройки реле защиты мотора. Выключите и включите реле защиты моторы и проверьте его правильное срабатывание.
		b. Лево- или правосторонний мотор одного или более контуров отключен релеом тепловой защиты (перегрузка).	
		1. Слишком много корма в трубах.	Пусть птицы освободят чаши от корма. Проверьте работу датчика контрольной чаши.
		2. Соединитель "загрузочный поддон/ труба" или "труба/коленчатый патрубок" неправильно затянут.	Надежно затяните соединитель.
		3. Муфта для соединения шнека неправильно установлена.	Проверьте муфты шнека и при необходимости замените.

ПРОБЛЕМА	ЖЕЛТАЯ ЛАПМАП	ПРИЧИНА	РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ
		 Перегиб шнека. Заблокировано колесо внутри загру- зочного поддона для корма. 	Замените поврежденный шнек Освободите колесо или при необходимости замените.
		6. Закупорка трубы.	Найдите заблокированный участок и удалите преграду. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ.
		7. Слишком много пыли на датчике контрольной	Демонтируйте контрольную кормушку и очистите



ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ ШНЕК ЛИНИИ ЗАБЛОКИРОВАН В РЕЗУЛЬТАТЕ ОДНОЙ ИЗ ВЫШЕУКАЗАННЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ, ОН БУДЕТ НАХОДИТЬСЯ ПОД ДЕЙСТВИЕМ УСИЛИЯ НАТЯЖЕНИЯ ПРУЖИНЫ, ПОЭТОМУ БУДЬТЕ ЧРЕЗВЫЧАЙНО ОСТОРОЖНЫ И ДЕЙСТВУЙТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ОПИСАНИЕМ В НИЖНЕЙ ЧАСТИ ДАННОЙ СТРАНИЦЫ*

6. Линия: - останавливается преждевременно не останавливается вовремя.	а. Время, установленное на таймере (недостаточно. b. Датчик в контрольной кормушке неисправен или неправильно отрегулирован.	таймере значение. Проверьте работу датчика и замените его при
7. Шнек работает нерав-	а. При использовании системы в первый раз.	Это не поломка; через пару дней все будет в порядке.
номерно.	b. Шнек слишком короткий.	Отрегулируйте длину шнека.
	с. Перегиб шнека в результате небрежного выполнения монтажа.	Замените согнутые детали.
	d. Муфта шнека неправильно установлена.	См. инструкции по монтажу. При необходимости замените муфту.
	е. Линия слишком длинная.	Проверьте максимальную длину и при необходимости установите дополнительный ,блок питания.
	f. Линия неправильно подвешена (ослабленная или неэффективная подвеска).	



ОТКЛЮЧИТЕ ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НА ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПА-НЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ВЫПОЛНЕНИЯ ВРУЧНУЮ ПРОВЕРОК ИЛИ РЕМОНТА ШНЕКОВ И ПРИВОДОВ!

* КОГДА ШНЕК ЗАБЛОКИРОВАН, ДЕЙСТВУЙТЕ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:

- 1. Переведите главный выключатель 1 в положение «Off» (Выкл.).
- 2. Точно определите точку блокировки.
- 3. Выключите и включите реле защиты мотора (слева или справа).
- **4.** Определите причину и устраните ee. (См. стр. I-14 : 3., 4., 5. или 6.).
- **5.** Установите главный выключатель в положение «ON» (Вкл.). Цепь готова к следующему циклу кормления.

КАРТА КОРПУСА



НАСТРОЙКИ ПАНЕПИ УПРАВЛЕНИЯ

ПЕРИОД ВЫРАЩИВАНИЯ ПРИ НЕОГРАНИЧЕННОЙ ПОДАЧЕ КОРМА

Кормовые окна открыты

Селекторный переклю- Все выключатели (А) чатель контрольной

Селекторный переключатель контрольной кормушки



Регулярно наполняйте все чаши кормушек вручную (М)



Остановите линии сразу же после наполнения всех кормушек !!!

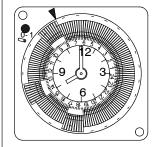
Кормовые окна закрыты

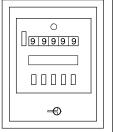
кормушки





Установите значение счетчика равным 999999.





ПЕРИОД ВЫРАШИВАНИЯ

- Равномерно разбросайте подстилку по полу птичника.
- Опустите все кормушки на подстилку.
- Убедитесь в том, что все кормовые окна полностью открыты.
- * Наполните все чаши кормушек вручную (М). Повторяйте эти действия ежедневно 2-3 раза в день для того, чтобы в чаше всегда находился свежий корм.
- Убедитесь в том, что система работает не слишком долго!
- Поднимите линии через 10-14 дней (кормушки примерно на 1 см выше подстилки) для закрытия кормовых окон.
- Все выключателя находятся в положении, соответствующем автоматическому режиму
- В случае необходимости постепенно поднимайте кормушки в верхнее положение
- За день до начала ограничения подачи корма все линии и шнеки Flex-Augers должны быть полностью заполнены.
- Установите уровень корма в соответствии с типом корма.

ПЕРИОД ВЫРАЩИВАНИЯ ПРИ ОГРАНИЧЕННОЙ ПОДАЧЕ КОРМА

Ежедневное кормление

"Skip a day"

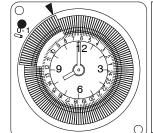
Селекторный переключатель контрольной кормушки

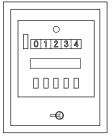


Селекторный переключатель контрольной кормушки



Установите время запуска. Установите время активации так, чтобы оно было дольше, чем время для окончания кормления.





Установите счетчик в соответствии с необходимым количеством корма.

"1" = 10 кг (весы 6,5 тон)

"1" = 25 кг (весы 13 тон)

Сбрасывайте показания счетчика каждый день (в случае необходимости регулировки) после завершения работы таймера.

ПЕРИОД ЯЙЦЕКЛАДКИ

Поверниете устройство открывания решетки по часовой стрелке в соответствии с возрастом птицы. Высота отверстия решетки: 80 или 70. Ширина: 40-50.

Селекторный переключатель контрольной кормушки





п	оложение	время кормления			
	I	>	30 min.		
	II	<	30 min.		

Положение І: преключатели контрольной кормушки включают и выключают линии автоматически до тех пор , пока не будет распределена ежедневная норма корма.

Положение II: контрольная кормушка не используется, а линии работают непрерывно до тех пор, пока не будет распределена ежедневная норма кор-

Vitoo^m

3919

КАРТА КОРПУСА



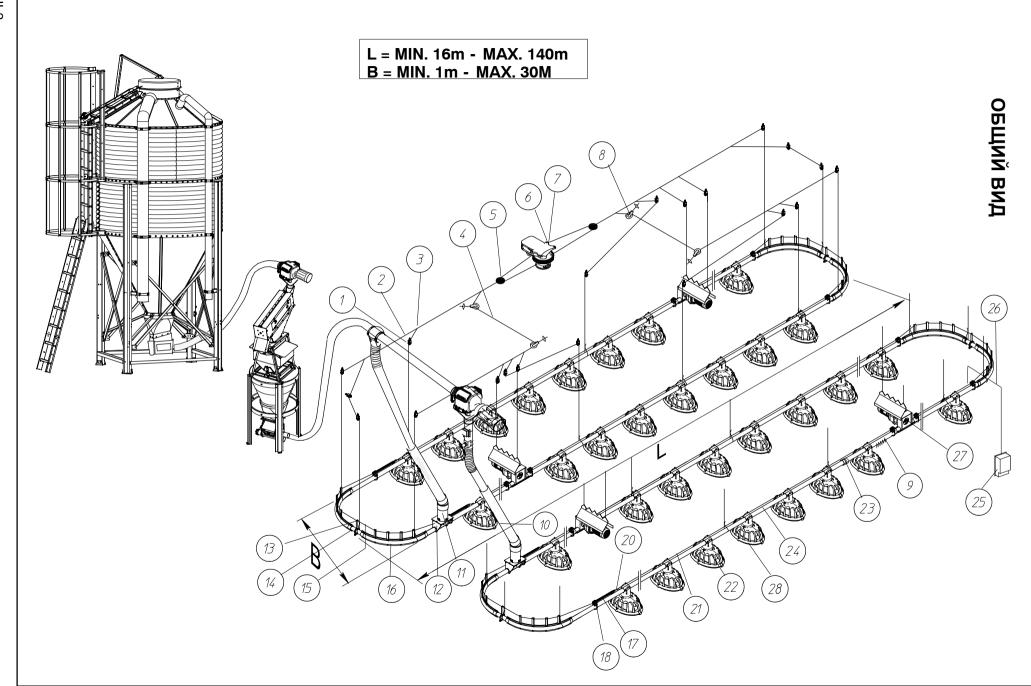
Возраст (недель)	Режим корм- ления	Положение выбора контрольной кормушки	Положение кольца регулировки уровня корма должно находиться на одном уровне с отверстием вытекания ниже воронки	Система на- сестов для птиц	Высота подвески кормушек
1	Ad libitum		14	выкл	1 см над подстилкой: кормовые окна закрыты
2			(c)	выкл	1 см над подстилкой: кормовые окна закрыты
3	Умеренное			ВКЛ	1CM
5 6	ограниче- ние		Кормление 3 - 8	выкл	Гребень птицы должен соответ- ствовать краю отверстия кормле-
7			Гранулы/крошки	В КЛ	
	Значитель- ное огра-		3 - 6	выкл	
18 19 20	ное огра-		Не используйте кольцо уровня корма больше позиции 8 при	ВКЛ	
21			выращивании родстада.	выкл	



ЧАСТЬ ІІ КОМПОНЕНТЫ По безвредному для окружающей среды проектированию Моторы соответствуют законодательству о Евродизайне. Общение При обращении по поводу деталей или запасных частей указывайте соответствующий

номер детали (не название).

VITOO - КОМПОНЕНТЫ

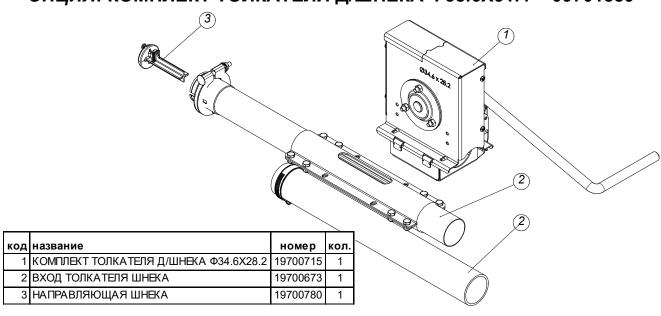


ROXELL - 007 - 2720 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

КОДЫ ДЕТАЛЕЙ

код	название	номер	код	название	номер
1	ПЛАСТ. РОЛИК Ф45ММ С КРЮКОМ ИЗ НЕРЖ .СТ.	00107198	14	ТРУБА 3,05 М БЕЗ ОТВЕРСТИЙ	00102269
2	TPOC Φ 5 MM - 3/16" - (7X7)	00100388	15	TPOC 1/16"- 1,5 MM - 250 M	00106839
3	ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5	00100545	Ì	TPOC 1/16"- 1,5 MM - 500 M	00106831
4	ПОДВЕСНОЙ КОРД	00100610	16	КОЛЕНО 90 ГРАДКОНТУРЫ КОРМЛЕНИЯ	00701086
	TPOC 3/32" - Φ2,5 MM - 250M	00106887	17	ПРУЖ И НА	00400077
	TPOC 3/32" - Φ2,5 MM - 500M	00106895	18	КРЕПЛЕНИ Е ТРОСА - НИЖНЕЕ	00102681
5	РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ	00100420	20	ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. CT 3 MM	00106945
6	КМП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСА	00102699	21	TPOC 1/16"- 1,5 MM - 250 M	00106839
7	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ЛЕБЁДКА	00102368	Ī	TPOC 1/16"- 1,5 MM - 500 M	00106831
8	РОЛИК САНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.)	00702571	22	ЧАША КОРМУШКИ	ЧАСТИ
9	ШНЕК СЗАМКНУТЫМ ВИТКОМ	00601211	23	ТРУБНЫЙ ХОМУТ В СБОРЕ Ф 45 ММ	00102921
10	ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ	07400153	24	ТРУБА 3,05 М ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ	НЕСКОЛЬКО
11	ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ,ВОРО С/КОЛ.22ГРАД	00707729	25	ПРОТИВОНА СЕСТНАЯ ЗАЩИТА	00105692
12	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СО СКРЕБКОМ	00601252	26	ТРОС Д/ПРОТИВОНА СЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 50 М	00106847
13	ОПОРА ТРУБЫ АНТИНАСЕСТА	00700070	Ī	ТРОС Д/ПРОТИВОНА СЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 100 М	00106855
			27	ПРИВОД	НЕСКОЛЬКО
			28	КОНТРОЛЬНАЯ КОРМУШКА	НЕСКОЛЬКО

ОПЦИЯ: КОМПЛЕКТ ТОЛКАТЕЛЯ Д/ШНЕКА Ф38.6X31.4 - 09701889



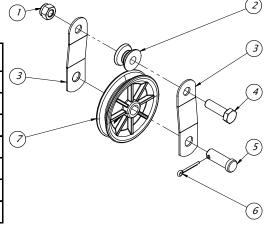
VITOO - КОМПОНЕНТЫ ROXELL - 007 - 2720



код	название	номер	код	название	номер
1	TPOC Φ 5 MM - 3/16" - (7X7)	00100388	10	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210
2	ПЛАСТ. РОЛИК Ф45ММ С КРЮКОМ ИЗ НЕРЖ .СТ.	00107198	11	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4X18X1.5-DIN 9021	20100756
3	ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5	00100545	12	ПОДВЕСНОЙ КРЮК М 6 X 60	05000302
5	TPOC 3/32" - Φ2,5 MM - 250M	00106887	13	КМП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСА	00102699
	TPOC 3/32" - Φ2,5 MM - 500M	00106895	14	ИГЛА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНОГО КОРДА	00100792
6	ПОДВЕСКА ТРУБЫ Ф 45 ММ	00100354	15	ПОДВЕСНОЙ КОРД	00100610
7	ВИНТОВОЙ КРЮК 90ММ	05000872	17	ПОДВЕСНАЯ ПЛИТА	00103069
	ВИНТОВОЙ КРЮК 160 ММ	05000237	18	ВИНТ-САМОРЕЗ 6,3Х25	00103077
8	РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ	00602060	19	ЗАЖИМЫ ТИПА 4Н58	20104220
9	ВИ НТОВОЙ КРЮК M6 X 60	20103156			

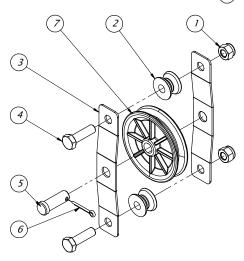
РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ - 00100420

код	название	номер	кол.
1	КОНТРГАЙКА M10-DIN 985	20100426	1
2	НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО КАБЕЛЯ	10111417	1
3	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (SE)	10111391	2
4	БОЛТ M10X35-DIN 933	20102190	1
5	ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ	10101723	1
6	ШПЛИ HT 3X25-DIN 94	20100533	1
7	РОЛИК	10101707	1



РОЛИК С ДВУМЯ ПРОУШИНАМИ - 00100438

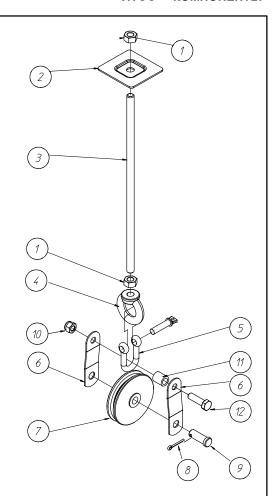
код	название	номер	кол.
1	KOHTPГАЙКА M10-DIN 985	20100426	2
2	НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО КАБЕЛЯ	10111417	2
3	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (DE)	10111409	2
4	БОЛТ M10X35-DIN 933	20102190	2
5	ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ	10101723	1
6	ШПЛИ HT 3X25-DIN 94	20100533	1
7	РОЛИК	10101707	1



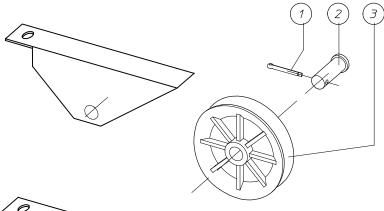
ROXELL - 007 - 4920 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

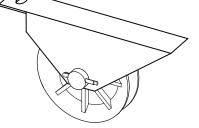
РОЛИК С АНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.) - 00702571

код	название	номер	кол.
1	ГАЙКА M12-DIN 934	20100582	2
2	НОЖ КА	10101657	1
3	ХОДОВОЙ ВИНТ M12 X 350	10107530	1
4	ГАЙКА СКОЛЬЦОМ М12	20104279	1
5	3BEHO - 0.3T	11013638	1
6	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (SE)	10111391	2
7	ШКИВ-МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ	10700813	1
8	ШПЛИ HT 3X25-DIN 94	20100533	1
9	ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ	10101723	1
10	КОНТРГАЙКА M10-DIN 985	20100426	2
11	РАСПОРКА ДЛИНОЙ 18	10101715	1
12	БОЛТ M10X35-DIN 933	20102190	1



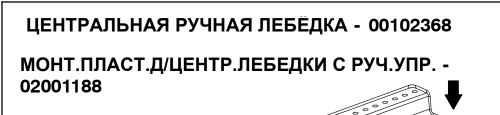
КОМПЛЕКТ ДЛЯ ДВОЙНОГО ОБВОДА - 00101337





код	название	номер	кол.
1	ШПЛИ HT 3X25-DIN 94	20100533	2
2	ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ	10101723	2
3	ШКИВ	10101707	2

VITOO - КОМПОНЕНТЫ ROXELL - 007 - 4920

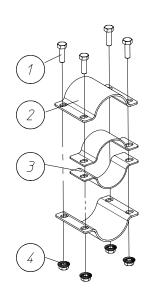


ПРИВОД ЛЕБЕДКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ-00102962



МОН.КМП КОЛЕНА, НЕРЖ.СТ. 45ГРАД - 01903137

код	название	номер	кол.
1	БОЛТ M6 X 20- DIN 933- 8.8	20100186	12
2	ПОЛОВИ НА ХОМУТА ТРУБЧАТОГО КОЛЕНА	11019841	6
3	ПОДКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 1,5 ММ	11901238	4
4	ГАЙКА СФЛАНЦЕМ- M6- DIN 6923	20104105	12



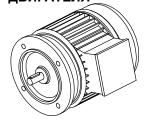
ROXELL - 007 - 4920 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

Система	WINCH
Редуктор со шпоночным пазом	10106136
Вал мотора	Ø14
Передаточное число	315
Число оборотов ведомого вала 50 Гц	4.5
Число оборотов ведомого вала 60 Гц	5.4
Размер конструкции	71
Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин)	1500
Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин)	1800
3х230/400 В, 50 Гц ІЕ1	
Электромотор IE1	11111978
3х200/346 В, 50 Гц	(0,25kW)
	11100476
Электромотор	(0,25kW)
1х230 В, 50 Гц	
Электромотор	00102061
3х220-230/380-400 В, 60 Гц	(0,25kW)
_	00102343
Электромотор	(0,3kW)
3х200/346 В, 60 Гц	
Электромотор	11102779
3x254/440 B, 60 Гц	(0,3kW)
	11900842
Электромотор	(0,3kW)
1х220 В, 60 Гц	
Электромотор	10103554
OTICK! POMOTOP	(0,37kW)

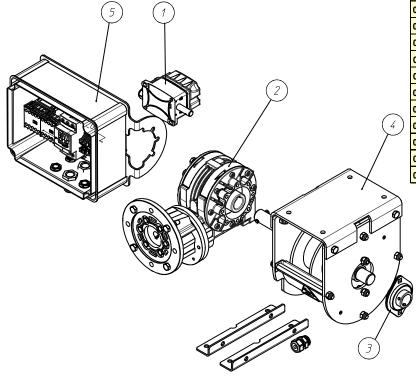
КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ		
Рабочий конденсатор 10 мкф	09802330	
Рабочий конденсатор 12 мкф	09802338	
Рабочий конденсатор 18 мкф	09802346	
Рабочий конденсатор 20 мкф	09802354	
Рабочий конденсатор 25 мкф	09802362	
Рабочий конденсатор 30 мкф	09802370	
Рабочий конденсатор 45 мкф	09802378	
Рабочий конденсатор 50 мкф	09802386	
Стартовый конденсатор 12,5 мкф	09802394	
Стартовый конденсатор 14 мкф	09802402	
Стартовый конденсатор 16 мкф	09802410	
Стартовый конденсатор 20 мкф	09802418	
Стартовый конденсатор 25 мкф	09802426	
Стартовый конденсатор 35-43 мкф	09802442	
Стартовый конденсатор 56-63 мкф	09802450	
Стартовый конденсатор 108-130 мкф	09802458	

ДВИГАТЕЛЬ

ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛЕБЁДКИ - УПРАВЛЕНИЕ ОТ ЭЛЕКТРО ДВИГАТЕЛЯ_



ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.-МОТОРИЗОВАННАЯ



00107214	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х230В 50ГЦ
00107222	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х400В 50ГЦ
00107230	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.1Х230В 50ГЦ
00107310	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х200В 50ГЦ
00107318	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х346В 50ГЦ
00107238	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х220В 60ГЦ
00107246	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х230В 60ГЦ
00107254	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х380В 60ГЦ
00107262	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х400В 60ГЦ
00107270	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.1Х220В 60ГЦ
00107278	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х254В 60ГЦ
00107286	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х440В 60ГЦ
00107294	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х200В 60ГЦ
00107302	ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х346В 60ГЦ

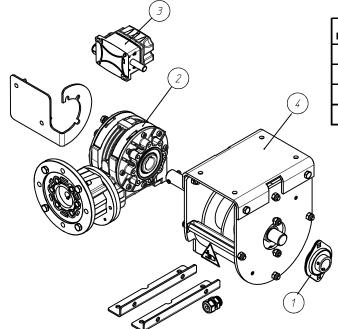
_		
код	название	номер
1	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УРОВНЯ ЛЕБЁДКИ	10111845
2	РЕДУКТОР FRA 60 PC1 - 1/320	10106136
3	ФЛАНЦЕВЫЙ ПОДШИПНИК Ф 25	11006756
4	МОНТАЖ НАЯ ПЛАСТИНА	10106037
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х230В 50ГЦ	10108001
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х400В 50ГЦ	10108009
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 1Х230В 50ГЦ	10108017
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х200В 50ГЦ	10108097
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ ЗХЗ46В 50ГЦ	10108105
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х220В 60ГЦ	10108025
5	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х230В 60ГЦ	10108033
5	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ ЗХЗ80В 60ГЦ	10108041
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ ЗХ400В 60ГЦ	10108049
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 1Х220В 60ГЦ	10108057
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х254В 60ГЦ	10108065
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ ЗХ440В 60ГЦ	10108073
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ ЗХ200В 60ГЦ	10108081
	ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ ЗХЗ46В 60ГЦ	10108089

КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ - 00107206



VITOO - KOMПOHEHTЫ ROXELL - 007 - 4920

ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ. - МОТОРИЗОВАННАЯ - 00107190



код	название	номер
1	ФЛАНЦЕВЫЙ ПОДШИПНИК Ф 25	11006756
2	РЕДУКТОР FRA60 PC1 - 1/320	10106136
3	ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УРОВНЯ ЛЕБЁДКИ	10111845
4	МОНТАЖ НАЯ ПЛАСТИНА	10106037

ОПЦИЯ: ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛЕБЕДКИ



осторожно

Не используйте шкаф лебёдок для прямого включения моторов.

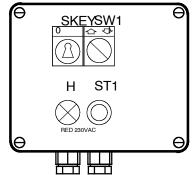
Используйте шкаф лебёдок только для управления цепями контроля моторов, до 3A при 240 В и категории нагрузки АС-15. Моторы должны быть защищены от короткого замыкания и перегрузки, в соответствии с местными нормативами.

Вы можете использовать стартерное реле для включения и защиты мотора.

Обязательно заземлите!



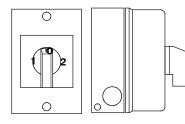
Используется в сочетании с однофазными двигателями.



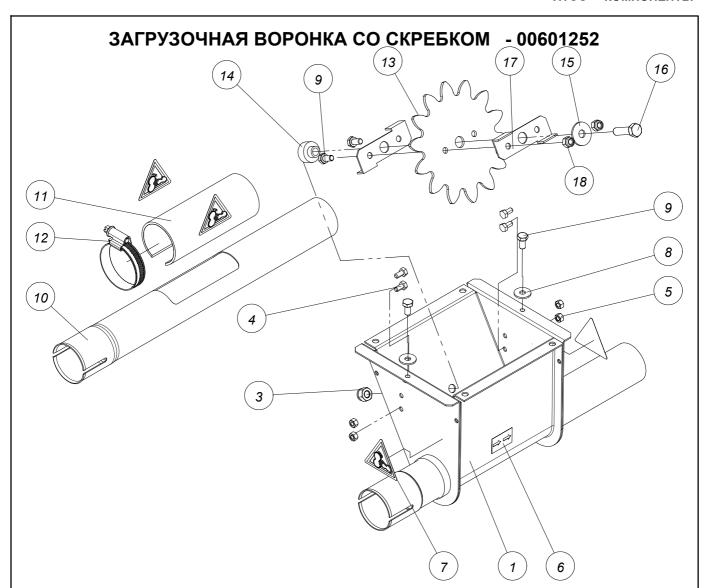
00101030	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ-1 ЛИНИЯ
00101048	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 2 ЛИНИИ
00101055	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 3 ЛИНИИ
00101063	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 4 ЛИНИИ
00101071	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 5 ЛИНИИ
00101089	БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 6 ЛИНИИ

ОПЦИЯ: КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ - 00102327

В СОЧЕТАНИИ С ТРЕХФАЗНЫМИ ДВИГАТЕЛЯМИ



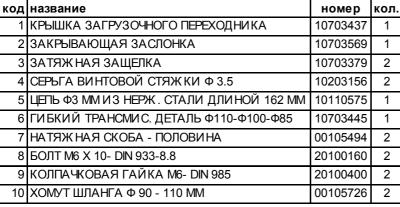
ROXELL - 007 - 2416 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

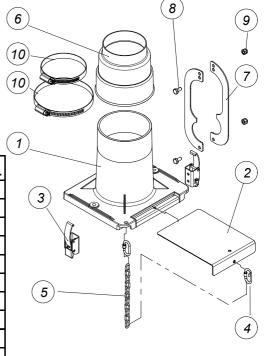


код	название	номер	кол.
1	ВОРОНКА	10601391	1
2	ОГРАНИЧИТЕЛЬ МОЩНОСТИ	10601359	1
3	КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА M8- DIN 985	20100418	1
4	БОЛТ M5X10 DIN 933	20100111	4
5	ГАЙКА M5- DIN 934	20100152	4
6	СТРЕЛКА ВРАЩЕНИЯ	16102808	1
7	ЯРЛЫК- ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК	13106596	4
8	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4X18X1.5-DIN 9021	20100756	2
9	БОЛТ M6 X 10- DIN 933-8.8	20100160	2
10	ТРУБА С ОТВЕРСТИЕМ ДЛИНОЙ 380	11012861	1
11	ТРУБКА	11007531	1
12	ХОМУТ ШЛАНГА Ф 32-50 ММ	11018702	1
13	КОЛЕСО УПРАВЛЕНИЯ	10601318	1
14	ВАЛ С.L.+ Р.F.+ FA55 ДИАМ.22	10601300	1
15	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	2
16	БОЛТ M8X30-DIN 933-8.8	20100244	1
17	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф16.2Х50Х5	10601326	2
18	БОЛТ M6 X 20- DIN 933- 8.8	20100186	2
19	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА D. 8.4X25X2- DIN 9021	20102794	1

VITOO - KOMПOHEHTЫ ROXELL - 007 - 2416

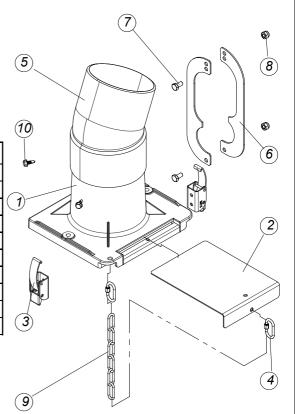
ГИБ. ПРОЗРАЧ. ВПУСК.ОТВ.В СБ.ВОРОНКИ- 00707737





ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ,ВОРОНКИ С/КОЛ.22A- 00707729

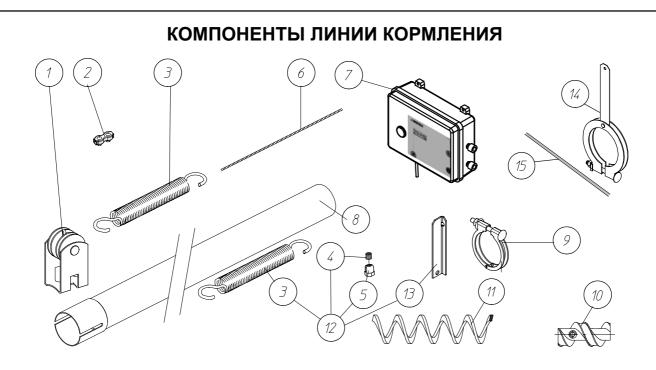
код	название	номер	кол.
1	КРЫШКА ЗАГРУЗОЧНОГО ПЕРЕХОДНИКА	10703437	1
2	ЗАКРЫВАЮЩАЯ ЗАСЛОНКА	10703569	1
3	ЗАТЯЖНАЯ ЗАЩЕЛКА	10703379	2
4	СЕРЬГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3.5	10203156	2
5	ПВХ-КОЛЕНО 22 ГРАД. Ф 110	10702744	1
6	НАТЯЖНАЯ СКОБА - ПОЛОВИНА	00105494	2
7	БОЛТ M6 X 10- DIN 933-8.8	20100160	2
8	КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА M6- DIN 985	20100400	2
9	ЦЕПЬ ФЗ ММ ИЗ НЕРЖ . СТАЛИ ДЛИНОЙ 162 MM	10110575	1
10	ВИ HT-CAMOPE3 4.8 X 13	20103974	4



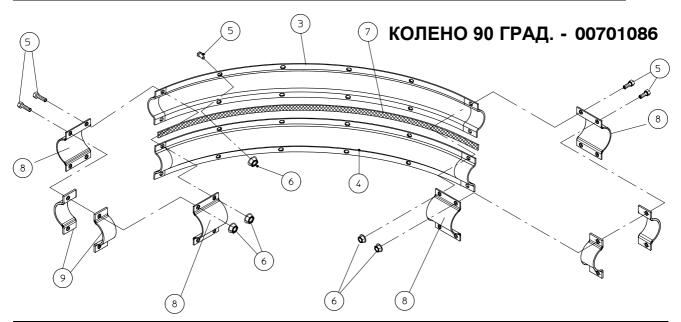
ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ - 07400153



ROXELL - 007 - 0819 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

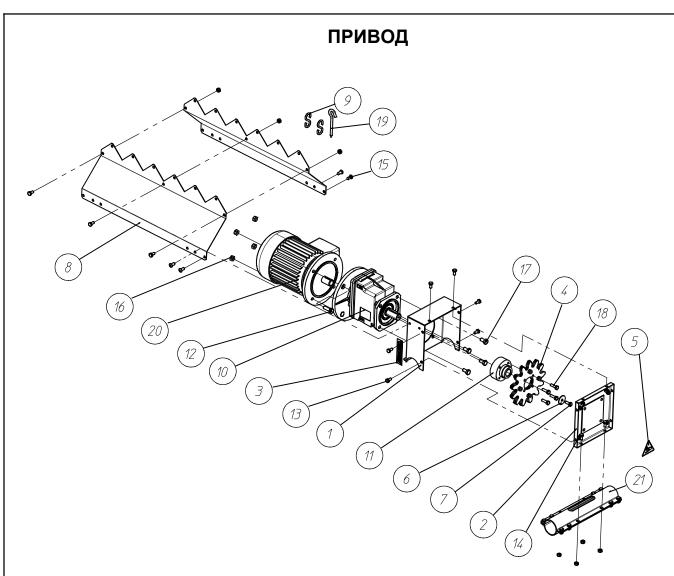


кол	название	номер	кол	название	номер
	КРЕПЛЕНИЕ ТРОСА - НИЖНЕЕ	00102681		ТРУБНЫЙ ХОМУТ В СБОРЕ Ф 45 ММ	00102921
2	ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. СТ ЗММ	00106945	10	СОЕДИНИТЕЛЬ ШНЕКА В СБОРЕ	00601245
3	ПРУЖ И НА	00400077	11	ШНЕК СЗАМКНУТЫМ ВИТКОМ	00601211
4	КМП ВИНТОВ М8 Х8	00101394	12	СИСТЕМА АНТИНАСЕСТА	00700187
6	TPOC 1/16"- 1.5MM - 250M	00106839	13	ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ	10700185
	TPOC 1/16"- 1.5MM - 500M	00106831	14	ОПОРА ТРУБЫ АНТИ НАСЕСТА	00700070
7	ПРОТИВОНА СЕСТНАЯ ЗАЩИТА	00105692	15	ТРОС Д/ПРОТИВОНА СЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 50М	00106847
8	ТРУБА 3,05 М С 4 ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ	00102301		ТРОС Д/ПРОТИВОНА СЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 100М	00106855
*	ТРУБА 3,05 М С 3 ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ	00102293	*	ОПИЦЯ	
	ТРУБА 3,05 М БЕЗ ОТВЕРСТИЙ	00102269			
	ТРУБА 2,6 M C 3 ПРЯМОУГ.ОТВЕР.	00901447			



код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
3	ВНЕШНЕЕ КОЛЕНО- ПОЛОВИНА	11108669	1	7	УПЛОТНЕНИ Е 15X2	30800874	1
4	ВНУТРЕННЕЕ КОЛЕНО- ПОЛОВИНА	11108677	1	8	ПОЛОВИНА ХОМУТА ТРУБЧАТОГО КОЛЕНА	11019841	4
5	БОЛТ M6 X 20- DIN 933- 8.8	20100186	16	9	ПРОКЛАДОЧНЫЙ КОЖУХ	11016698	4
6	ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ- M6- DIN 6923	20104105	16				

VITOO - КОМПОНЕНТЫ ROXELL - 007 - 3920



код	название	номер	кол.
1	ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ	10601417	1
2	РЕДУКТОР	11900834	1
3	ЯРЛЫК ROXELL 73X18	10102697	1
4	ШЕСТЕРНЯ В СБОРЕ	10600393	1
5	ЯРЛЫК - ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК	13106596	1
6	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6,5Х30Х1,5	20102448	1
7	БОЛТ M6X16 - DIN 933 - 8.8	20100178	1
8	КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ	10703254	2
9	"S"-КРЮК	05000013	2
10	РЕДУКТОР-В5-71-18 / 17	10704112	1
11	ФЛАНЕЦ ШЕСТЕРНИ	11110006	1
12	БОЛТ M8X25-DIN 933-8.8	20100236	4
13	БОЛТ M6X12 - DIN 933-8.8	20100160	13
14	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	13
15	ВИНТ Ф 6.3X16-DIN7976	20101606	4
16	ГАЙКА M8 - DIN 934	20200028	8
17	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	4
18	БОЛТ M6 X 20- DIN 933- 8.8	20100186	4
19	ВИНТОВОЙ КРЮК 90 ММ	05000039	1
20	ЭЛ.МОТОР-В5-0.37КВТ-3Х230/400V-50ГЦ	10106482	1
21	СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА В СБОРЕ	10602324	1

ROXELL - 007 - 3920 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

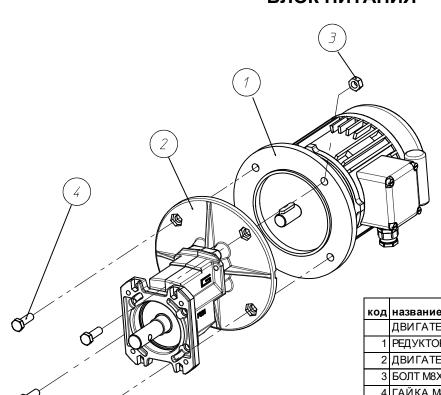
ПРИВОД

Custom	Vita a Circuit
Система	Vitoo Circuit
Редуктор со шпоночным пазом	10704112
Вал мотора	Ø14
Передаточное число	18.17
Число оборотов ведомого вала 50 Гц	80
Число оборотов ведомого вала 60 Гц	100
Размер конструкции	71
Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин)	1500
Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин)	1800
Объем подачи, кг	1.200
Привод 3х230/400 В, 50 Гц ІЕ1	00601260
Электромотор IE1	10106482 (0,37kW)
Привод 3х200/346 В, 50 Гц	00601278
Электромотор	10104487 (0,37kW)
Привод 1х230 В, 50 Гц	00601286
Электромотор	10103554 (0,37kW)
Привод 3х220-230/380-400 В, 60 Гц	00601294
Электромотор	19910249 (0,45kW)
Привод 3х200/346 В, 60 Гц	00601310
Электромотор	13105234 (0,45kW)
Привод 3х254/440 В, 60 Гц	00601302
Электромотор	19913078 (0,45kW)
Привод 1х220 В, 60 Гц	00602052
Электромотор	10110187 (0,55kW)

КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ					
Рабочий конденсатор 10 мкф	09802330				
Рабочий конденсатор 12 мкф	09802338				
Рабочий конденсатор 18 мкф	09802346				
Рабочий конденсатор 20 мкф	09802354				
Рабочий конденсатор 25 мкф	09802362				
Рабочий конденсатор 30 мкф	09802370				
Рабочий конденсатор 45 мкф	09802378				
Рабочий конденсатор 50 мкф	09802386				
Стартовый конденсатор 12,5 мкф	09802394				
Стартовый конденсатор 14 мкф	09802402				
Стартовый конденсатор 16 мкф	09802410				
Стартовый конденсатор 20 мкф	09802418				
Стартовый конденсатор 25 мкф	09802426				
Стартовый конденсатор 35-43 мкф	09802442				
Стартовый конденсатор 56-63 мкф	09802450				
Стартовый конденсатор 108-130 мкф	09802458				

VITOO - КОМПОНЕНТЫ ROXELL - 007 - 2720

БЛОК ПИТАНИЯ



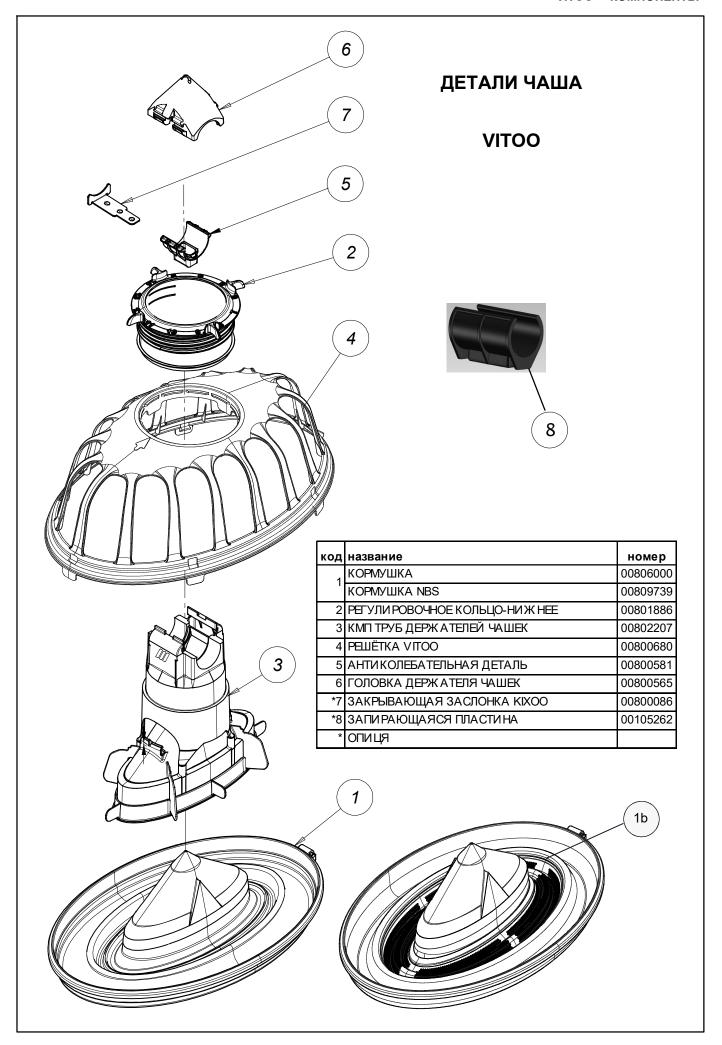
КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ					
Рабочий конденсатор 10 мкф	09802330				
Рабочий конденсатор 12 мкф	09802338				
Рабочий конденсатор 18 мкф	09802346				
Рабочий конденсатор 20 мкф	09802354				
Рабочий конденсатор 25 мкф	09802362				
Рабочий конденсатор 30 мкф	09802370				
Рабочий конденсатор 45 мкф	09802378				
Рабочий конденсатор 50 мкф	09802386				
Стартовый конденсатор 12,5 мкф	09802394				
Стартовый конденсатор 14 мкф	09802402				
Стартовый конденсатор 16 мкф	09802410				
Стартовый конденсатор 20 мкф	09802418				
Стартовый конденсатор 25 мкф	09802426				
Стартовый конденсатор 35-43 мкф	09802442				
Стартовый конденсатор 56-63 мкф	09802450				
Стартовый конденсатор 108-130 мкф	09802458				

код	название	номер	кол.
	ДВИГАТЕЛЬ-РЕДУКТО	0(См. Таблицу)	1
1	РЕДУКТОР	1(См. Таблицу)	1
2	ДВИГАТЕЛЬ	1(См. Таблицу)	1
3	БОЛТ M8X30-DIN 933-8.8	20100244	4
4	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	4

код	название	номер	кол.
	ДВИГАТЕЛЬ-РЕДУКТО	0(См. Таблицу)	1
1	ДВИГАТЕЛЬ	1(См. Таблицу)	1
2	РЕДУКТОР	1(См. Таблицу)	1
3	ГАЙКА M10-DIN 934	20100277	4
4	БОЛТ M10X35-DIN 933	20102190	4

Система	FA-75/90	FA-90	FA-90	FA-90
Предыдущий редуктор со шпоночным пазом	13106505	17100	11100	.,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,
Редуктор с F-обр. муфтой, сталь		13203633	13203641	13203633
Редуктор с F-обр. муфтой, аллюм.	13109828	13204148	13204164	13204148
Новый редуктор со шпоночным пазом,				
с недели 25, 2020	13110039	13205340	13205332	13205340
Тип комплекта эластичной муфты				
(CS 71-80-90)	CS71 13204180	CS80 13204196	CS90 13204204	CS80 13204196
Вал мотора	Ø14	Ø19	Ø24	Ø19
Передаточное число	3.867	2.944	2.55	2.944
Число оборотов ведомого вала 50 Гц	350	450	550	900
Число оборотов ведомого вала 60 Гц	420	540	660	1080
Размер конструкции	71	80	90	80
Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин)	1500	1500	1500	3000
Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин)	1800	1800	1800	3600
Объем подачи, кг	1.300/2.400	3.100	3.900	5.200
Макс. Время Работы	2 H/day	2 H/day	2 H/day	2 H/day
Привод 3x230/400 B, 50 Гц IE1	03104310	03202734	03202862	03202974
Электромотор IE1	13106687 (0,74kW)	13203385 (1,1kW)	14800742 (1,5kW)	13000252 (2,2kW)
Привод 3х230/400 В, 50 Гц в соответствии с ІЕ		03202742	03202870	03202990
Электромотор в соответствии с ІЕ		13204212 (1,1kW IE)	14802946 (1,5kW IE)	13001102 (2,2kW IE)
Привод 3х200/346 В, 50 Гц	03104318	03202750	03202878	03202998
Электромотор	13106158 (0,75kW)	11024247 (1,1kW)	14801443 (1,5kW)	13000260 (2,2kW)
Привод 1х230 В, 50 Гц	03104326	03202758	03202886	
Электромотор	13106661 (0,75kW)	13203351 (1,3kW)	14800841 (1,5kW)	
Привод 3х220-230/380-400 В, 60 Гц	03104334	03202766	03202894	03202982
Электромотор	13106216 (0,9kW)	19916030 (1,3kW)	14801450 (1,8kW)	13000278 (2,64kW)
Привод 3х200/346 В, 60 Гц	03104342	03202774	03202902	03203006
Электромотор	13106166 (0,9kW)	13203369 (1,3kW)	14801476 (1,8kW)	13000286 (2,64kW)
Привод 3х254/440 В, 60 Гц	03104350	03202782	03202910	03203014
Электромотор	13106240 (0,9kW)	13203377 (1,3kW)	14801468 (1,8kW)	13000294 (2,64kW)
Привод 1х220 В, 60 Гц	03104358	03202790	03202918	
Электромотор	13108618 (0,9kW)	13203419 (1,3kW)	14802227 (1,8kW)	

ROXELL - 007 - 2720 VITOO - КОМПОНЕНТЫ



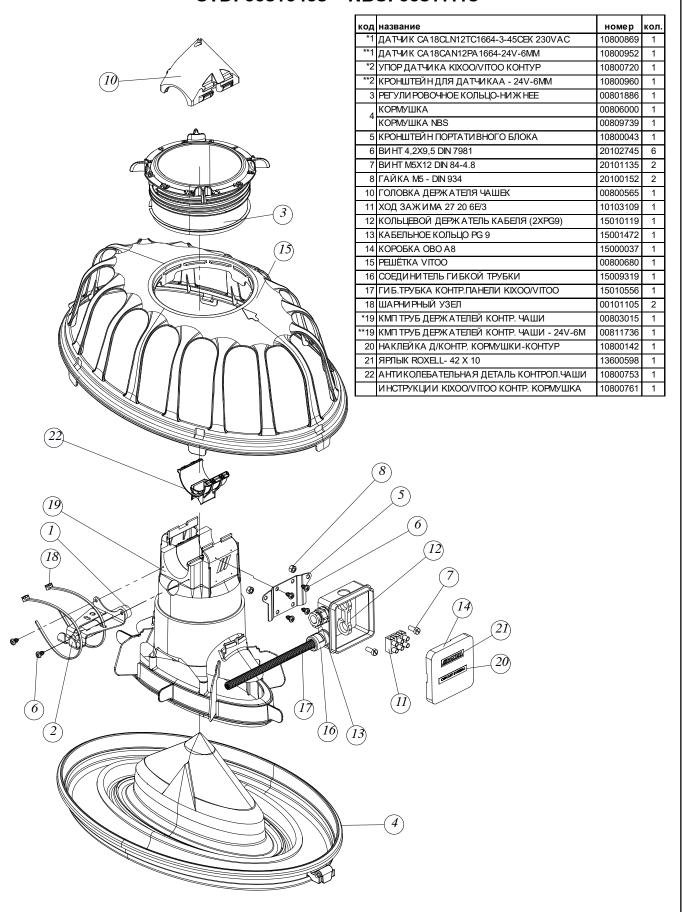
VITOO - КОМПОНЕНТЫ ROXELL - 007 - 3919

* КОНТРОЛЬНАЯ ЧАША ДЛЯ КОНТУРА VITOO 230VAC -

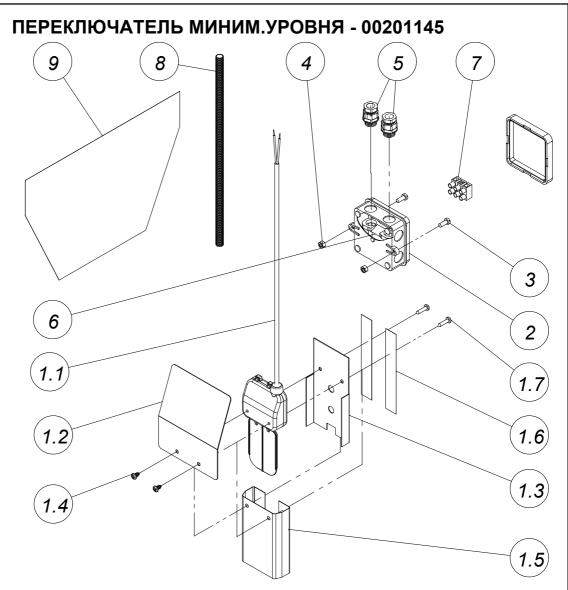
STD: 00802967 - NBS: 00811110

** КОНТРОЛЬНАЯ ЧАША ДЛЯ КОНТУРА VITOO 24VDC -

STD: 00810468 - NBS: 00811118



ROXELL - 007 - 4016 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

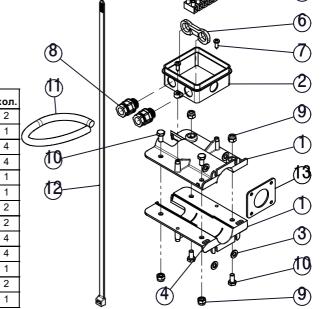


		i	
код	название	номер	кол.
1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА В СБОРЕ	10206043	1
1.1	ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА В СБОРЕ	10203073	1
1.2	КРЫШКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	10206035	1
1.3	ОПОРА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	10203107	1
1.4	ВИНТ 4.2X9.5 DIN 7981	20102745	2
1.5	МЕМБРАНА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА	10203115	1
1.6	КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА 19Х0.23-2-СТОРОННЯЯ	30800726	2
1.7	ВИНТ Ф4.2X19 DIN 7981	20104535	2
2	КОРОБКА ОВО А8	15000037	1
3	ВИНТ M5X12 DIN 84-4.8	20101135	2
4	ГАЙКА M5- DIN 934	20100152	2
5	КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 9	15001472	2
6	КОЛЬЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ (2XPG9)	15010119	1
7	ХОД ЗАЖИМА (3/6E)	10103109	1
8	ЗАЩИТА ШНУРА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ	13104518	1
9	НАКЛЕЙКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА	10203149	1

VITOO - KOMПOHEHTЫ ROXELL - 007 - 2119

КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА - 03103074

код	название	номер	кол.	
1	ДЕРЖАТЕЛЬ ДАТЧИКА	13000443	2	İ
2	КОРОБКА ОВО А8	15000037	1	ľ
3	ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6X12X1.6-DIN126	20100459	4	ľ
4	ВИ HT 4.2X9.5 DIN 7981FH	20103859	4	ĺ
5	ХОД ЗАЖИМА (5/6Е)	13303086	1	Ī
6	КОЛЬЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ (2XPG9)	15010119	1	Ī
7	ВИНТ 8 Х 1/2"	20100525	2	Ī
8	КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 9	15001472	2	Ī
9	КОНТРГАЙКА M6-DIN 985-A2	20101960	4	Ī
10	БОЛТ M6X12-DIN 933-A2	20103883	4	Ī
11	МАНЖЕТА КАБЕЛЯ ДЛИНОЙ 220ММ	13109145	1	I
12	НАТЯЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ ТРОСА	13105309	2	Ī
13	УПЛОТНИ ТЕЛЬНОЕ РЕЗИНОВОЕ ДЛЯ ДАТЧИК	13018174	1	Ī



ДАТЧИКИ

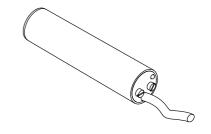
24 VDC

03104538: ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC 03104586: ДАТЧИК VC12 RTM24106821-2 24-230VAC/DC 03104578: ДАТЧИК VC12 RTM24106821-3 24-230VAC/DC

230 VAC

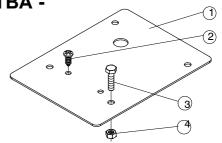
03101185: ДАТЧИК VC12 RT230106821 ЗАДЕРЖ.ВЫКЛ.

03103678: ДАТЧИК VC12 RT230106821 S3 D1 03103660: ДАТЧИК VC12 RT230106821 S3 D30



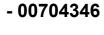
МОНТ. КОМПЛ. Д/ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩ.УСТРОЙСТВА - 00703025

код	название	номер	кол.
1	МОНТАЖ НАЯ ПЛАСТИНА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ	10701324	1
2	ВИНТ 4.2 X 16- DIN 7981	20102331	2
3	БОЛТ M5X20-DIN 933-8.8	20100137	4
4	ГАЙКА M5- DIN 934	20100152	4

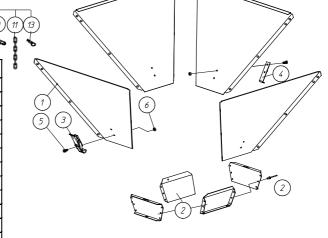


ROXELL - 007 - 2119 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

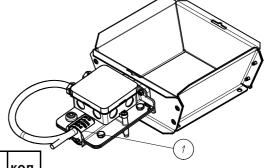
ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ ОДНОГО ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА



код	название	номер	кол.
1	ПРОМЕЖ УТ. ДЕТАЛЬ БОКОВОЙ ПЛАСТИНЫ	10703106	4
2	ПЕРЕХОДНОЙ КОМПЛЕКТ	00702910	1
3	КРЕПЛЕНИ Е 30-1056 MSZN	10201697	1
4	КРЕПЕЖНЫЙ КРЮК	10102200	1
5	ВИ HT M4X10-DIN 84- 4.8	20100806	8
6	ГАЙКА М4	20100681	8
7	ГАЙКА M6 - DIN 934	20100210	16
8	БОЛТ M6 X 12 - DIN 933-8.8	20100160	18
9	"S"-КРЮК	05000013	4
10	СЕРЪГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3.5	10203156	4
11	ЦЕПЬ Ф 3,5 MM- ДЛИ НА 400	10701142	4
12	КРЕПЕЖНЫЙ КМП ДЛЯ ПРОМЕЖ УТОЧНОЙ ДЕТАЛИ	10702793	1
13	ШПОНКА Ф2	20100749	1

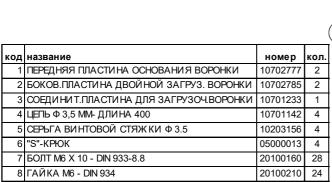


ПЕРЕХОДНОЙ УЗЕЛ С ДАТЧИКОМ ДЛЯ КОНТУРОВ - * 230 V AC: 00207452 - ** 24 V DC: 00207450

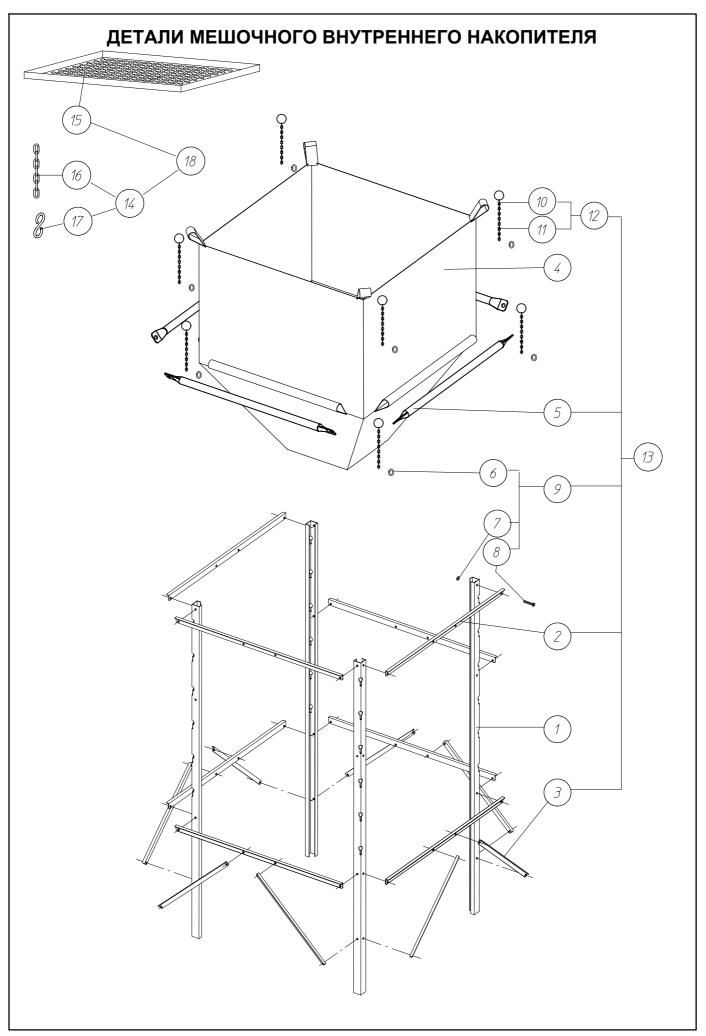


код	название	номер	кол.
*1	ДАТЧИК VC12RT230106821 S3 D1	03103678	1
**1	ДАТЧИК VC12 RTM24106821-2 24-230VAC/DC	03104586	1

ПРОМЕЖУТ.ДЕТАЛЬ ДЛЯ 23АГРУЗОЧ.ВОРОНОК - 00704353



VITOO - КОМПОНЕНТЫ ROXELL - 007 - 2416

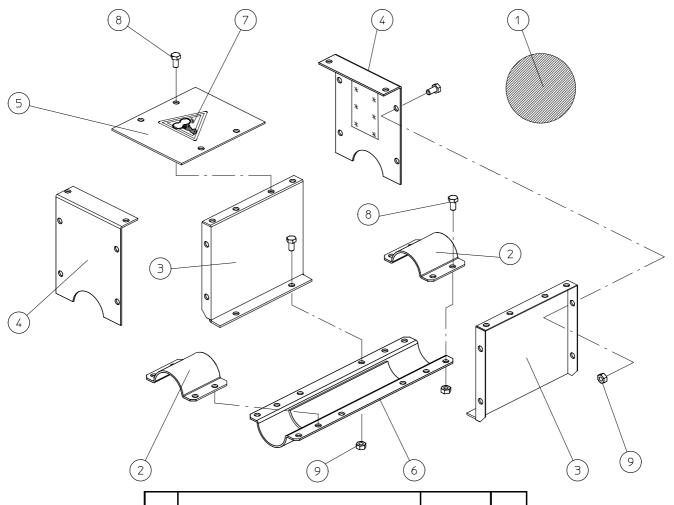


ROXELL - 007 - 2416 VITOO - КОМПОНЕНТЫ

ДЕТАЛИ МЕШОЧНОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

код	название	номер	кол.	код	название	номер	кол.
1	СТОЙКА	00702944	4	11	ЦЕПЬ Ф 3,5 MM- ДЛИ НА 400	10701142	8
2	ОПОРА ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА	10701118	8	12	комплект цепи	10701134	8
3	УСИЛИТЕЛЬНЫЙ РАСКОС	10701126	8	13	ОПОРЫ ВОРОНКИ + ОБОРУДОВАНИЕ + ПОДВЕСКА	00702951	1
4	МЕШКОВАЯ ВОРОНКА 350 КГ	00704338	1	14	БОЛТЫ И ГАЙКИ	10701373	1
5	ПОДВЕСНАЯ ТРУБА - L = 893 MM	10701100	4	15	СИТО	10701365	1
6	СЕРЬГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3.5	10203156	8	16	ЦЕПЬ Ф 3,5 MM- ДЛИ НА 400	10701142	4
7	ГАЙКА M8- DIN 934	20200028	32	17	"S"-KPIOK	05000013	8
8	БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8	20100228	32	*18	МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СИТА КОРМУШКИ	00703041	1
	БОЛТЫ И ГАЙКИ	10701159	1	*	опи ця		
10	РАЗРЕЗНОЕ КОЛЬЦО D.30X35-НИ КЕЛИ РОВАННОЕ	13100557	8				

КОЖУХ ВСТРЯХИВАТЕЛЯ В СБОРЕ - 00702902



код	название	номер	кол.
1	ЛИТОЙ ШАР	00102228	1
2	ПОЛОВИНА ТРУБНОГО ХОМУТА	10700904	1
3	БОКОВАЯ ПЛАСТИНА	10700912	2
4	ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА (КМП)	10700920	2
5	КРЫШКА ВЕРХНЯЯ	10700953	1
6	НИЖ НЯЯ ДЕТАЛЬ	11100435	1
7	ЯРЛЫК- ОПА СНОСТЬ ДЛЯ РУК	13106596	1
8	БОЛТ M6 X 10- DIN 933-8.8	20100160	28
9	ГАЙКА M6- DIN 934	20100210	28



ЧАСТЬ III:

инструкции по установке



ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

CIRCUITS

КОНТУРЫ



ВАЖНО

ПЕРЕД **УСТАНОВКОЙ** СИСТЕМЫ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ СО СЛЕДУЮЩИМИ УКАЗАНИЯМИ.

- 1. Осторожно обращайтесь со СВЁРНУТЫМ ШНЕКОМ.
 - Когда Вы удалите **ВЯЗАЛЬНУЮ ПРОВОЛОКУ**, возможно, что шнек **РАЗМОТАЕТСЯ ИЗ РУЛОНА**. Это может привести к получению травм.
 - **ВСЕГДА** используйте **ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ** при установке шнека внутрь трубы.
 - **ВСЕГДА** следите, чтобы шнек **НЕ ДАВАЛ ОТДАЧУ** (используйте хомуты) при выполнении его натяжения или соединения.
- 2. Проверьте все **МЕСТА СОЕДИНЕНИЯ КОЛЕНЧАТЫХ ПАТРУБКОВ** и **ТРУБ** и все **ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ** на приводах и загрузочных поддонах для корма для **ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОЙ ФИКСАЦИИ**. Затяните все трубные хомуты с **УСИЛИЕМ ЗАТЯЖКИ** мин. **10 Нм**.
- 3. ИСПЫТАЙТЕ СИСТЕМУ ПОДВЕСКИ на безопасность работы:
 - Надежно закрепите **ЛЕБЕДКУ** и **ТОЧКИ ПОДВЕСКИ**. Надежно затяните **ВСЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ТРОСОВ**.
 - ПОДНИМИТЕ КОНТУРЫ КОРМЛЕНИЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕБЕДКИ ТРИ РАЗА и снова опустите их (полный ход). НИКОГДА НЕ СТОЙТЕ ПОД СИСТЕМОЙ при выполнении этой операции.
 - Подъем и опускание должны происходить БЕЗ РЫВКОВ.
- **4.** При **ПЕРВОМ ЗАПУСКЕ**, убедитесь, что если шнек **РАБОТАЕТ РЫВКАМИ** или **ЗАКЛИНИВАЕТСЯ**, Вы можете **НЕМЕДЛЕННО ВЫКЛЮЧИТЬ** систему при помощи главного выключателя на панели управления.



Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют **ОГРОМНОЕ ЗНАЧЕНИЕ** для Вашей **БЕЗОПАСНОСТИ**. Он обозначает: **ВНИМАНИЕ**—следуйте правилам техники безопасности: отключите электропитание — перечитайте правила техники безопасности. Вкратце: **БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ**. ИГНОРИРОВАНИЕ этих инструкций может привести к получению СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ или даже ГИБЕЛИ.

ПЛАНИРОВАНИЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ

ПРИМЕР ПЛАНА МОНТАЖНЫХ РАБОТ	1	2	3	4	5	6	7	8	стр
1. Подготовка: прочитайте инструкции по монтажу!									
- «Склад» - Схема расположения — расчет прокладки электрических кабелей									III-4
2. Подвеска									III-12
- Лебедка / основной трос									III- 19
- Крюки									III-13
- Проволочная подвеска									III-20
3. Сборка чаши кормушки									
- Компоновка чаши									III-23
- Установка чаши на трубу									III-26
4. Схема расположения контура									III-28
- Шнек (и контрольная чаша)									III-43
5. Система антинасеста									III-43
6. Электричество									III-34
- Монтаж кабельной проводки									III-4
- Подключение – Тестирование – Запуск									III-36
- (система электроснабжения)									(III-50)

4. ДРЕЛЬ

ИНСТРУМЕНТЫ

7. КОМПЛЕКТ ПЛОСКИХ ГАЕЧНЫХ

КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫТЫМ ЗЕВОМ И КЛЮЧЕЙ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (6-22

1. ПЛОСКОГУБЦЫ С ЗАЖИМОМ



ЛОТОК



2. ТЯЖЕЛЫЙ МОЛОТОК, ЛЕГКИЙ МО-



8. КУСАЧКИ ДЛЯ КАБЕЛЯ

MM)



9. НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ (Ø3-13) И БЕТОНУ



11. КОМПЛЕКТ ТОРЦОВЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ И УДЛИНИТЕЛЕМ



15. ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПИЛЫ КОЛЬ-



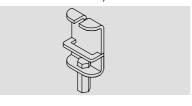


5. АККУМУЛЯТОРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ

ЗАТЯЖКИ ГАЕК

(ШЛИЦ И КРЕСТ) + УСТРОЙСТВО ДЛЯ

12. НОЖ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ НАГРЕВОМ (ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА)



3. МНОГОЗАХВАТНЫЕ КЛЕЩИ



20 НОЖ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ НАГРЕВОМ (ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА)



13. ТОРЦОВЫЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ SOJ7 - 00202986



19. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ - 09701749



10. ПИЛА ПО МЕТАЛЛУ И/ИЛИ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА +



- 14. КОЛЬЦЕВАЯ ПИЛА Ø32 09701699 (SENSOR)
 - Ø40 09700022 (MOD. 55),
 - Ø51 09700030 (MOD. 75),
 - Ø70 09700048 (MOD. 90),
 - Ø108 09700055 (MOD. 125)
- Ø130 мм (Отверстия в стене)



ОПАСНО

ЭЛЕКТРИЧЕСТВО БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!

ПРЕДОСТАВЬТЕ ВЫПОЛНИТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СИСТЕМЕ КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ ЭЛЕКТРИКУ!

- Выполняйте подключение проводов системы с крайней осторожностью и вниманием.
- Всегда обеспечивайте надежное заземление.
- Проверьте все подключения перед включением.
- Всегда соблюдайте схемы электропроводки, содержащиеся в панели управления.
- Сравните уставки реле защиты мотора с данными на шильдике мотора
- Защиты мотора установлено производителем на минимальное значение.
- Если Вы не используете панель управления Roxell, не забудьте обеспечить необходимую защиты мотора
- Сравните информацию на табличке двигателя и подключение двигателя с местным напряжением:

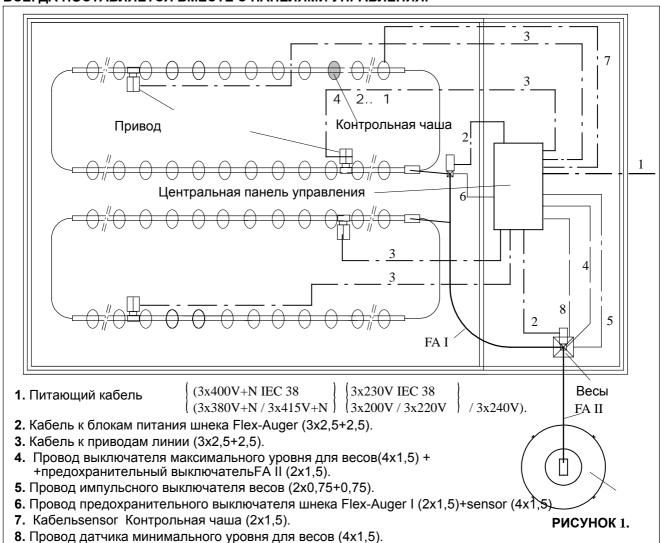


МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ: CMOTPUTE CTP III-53

СХЕМА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ

ГЕРМЕТИЧНЫЕ ДЕТАЛИ НА ПАНЕЛЯХ УПРАВЛЕНИЯ НЕ ДОЛЖНЫ НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ БЫТЬ РАЗГЕРМЕТИЗИРОВАНЫ!

В РУКОВОДСТВЕ ПО СБОРКЕ ПОКАЗАНА ТОЛЬКО СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА ВСЕГДА ПОСТАВЛЯЕТСЯ ВМЕСТЕ С ПАНЕЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ.



МОНТАЖ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

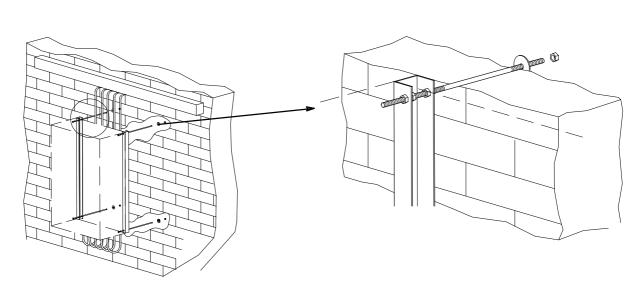
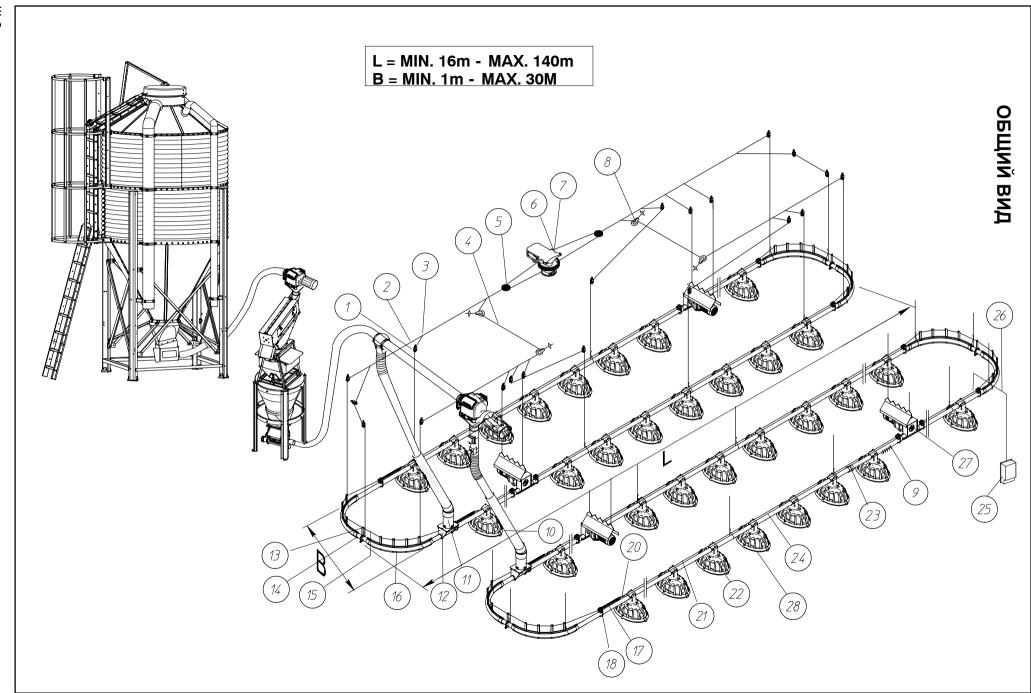


РИСУНОК 2.

- * Необходимо наличие прочной стены для крепления подвески.
- * Принадлежности для подвески всегда поставляются вместе с панелью.
- * Необходимо наличие заземления, соответствующего местным техническим нормам.
- * Между кормушкой и любой панелью, поставляемой компанией Roxell, необходимо всегда устанавливать силовые предохранители.
- * В каждой точке подключения необходимо всегда использовать подходящие кабели электропитания и цепей управления.

VITOO

- ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ



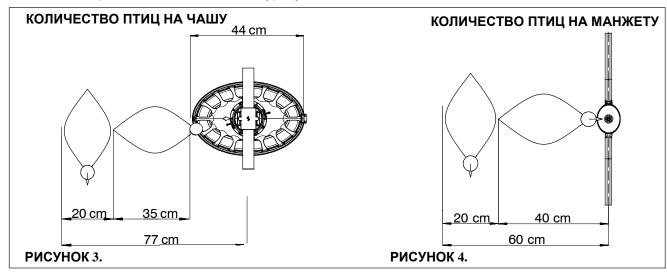
КОДЫ ДЕТАЛЕЙ

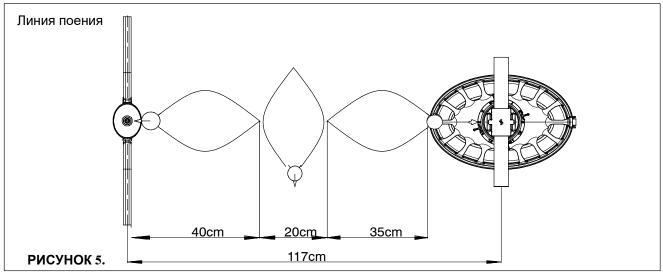
код	название	номер	код	название	номер
1	ПЛАСТ. РОЛИК Ф45ММ С КРЮКОМ ИЗ НЕРЖ .СТ.	00107198		ТРУБА 3,05 М БЕЗ ОТВЕРСТИЙ	00102269
2	TPOC Φ 5 MM - 3/16" - (7X7)	00100388	15	TPOC 1/16"- 1,5 MM - 250 M	00106839
3	ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5	00100545		TPOC 1/16"- 1,5 MM - 500 M	00106831
4	ПОДВЕСНОЙ КОРД	00100610	16	КОЛЕНО 90 ГРАДКОНТУРЫ КОРМЛЕНИЯ	00701086
	TPOC 3/32" - Φ2,5 MM - 250M	00106887	17	ПРУЖ И НА	00400077
	TPOC 3/32" - Φ2,5 MM - 500M	00106895	18	КРЕПЛЕНИ Е ТРОСА - НИЖНЕЕ	00102681
5	РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ	00100420	20	ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. CT 3 MM	00106945
6	КМП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСА	00102699	21	TPOC 1/16"- 1,5 MM - 250 M	00106839
7	ЦЕНТРАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ЛЕБЁДКА	00102368		TPOC 1/16"- 1,5 MM - 500 M	00106831
8	РОЛИК САНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.)	00702571	22	ЧАША КОРМУШКИ	ЧАСТИ
9	ШНЕК СЗАМКНУТЫМ ВИТКОМ	00601211	23	ТРУБНЫЙ ХОМУТ В СБОРЕ Ф 45 ММ	00102921
10	ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ	07400153	24	ТРУБА 3,05 М ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ	НЕСКОЛЬКО
11	ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ,ВОРО С/КОЛ.22ГРАД	00707729	25	ПРОТИВОНА СЕСТНАЯ ЗАЩИТА	00105692
12	ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СО СКРЕБКОМ	00601252	26	ТРОС Д/ПРОТИВОНА СЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 50 М	00106847
13	ОПОРА ТРУБЫ АНТИНАСЕСТА	00700070		ТРОС Д/ПРОТИВОНА СЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 100 М	00106855
			27	ПРИВОД	НЕСКОЛЬКО
			28	КОНТРОЛЬНАЯ КОРМУШКА	НЕСКОЛЬКО

ВАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ – ИНДИКАТИВНЫЕ.

ЭТИ РАЗМЕРЫ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЩИМИ УКАЗАНИЯМИ! ПОСОВЕТУЙТЕСЬ С ТЕХНИЧЕСКИМ КОНСУЛЬТАНТОМ ПИТОМНИКА.

Сначала выберите местоположение контура, учитывая:





ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА

	1 ТОЧКА ЗАПОЛНЕНИЯ				
	Длина птичника до 80 м (30 м/мин.) Количество труб в линии 0-52				
	Шнек FA 90 от бункера до весов - 350 об/мин (0,74 кВт)				
4	весы 6,5 тонн				
1 контур	Шнек FA 90 от весов до контуров - 350 об/мин (0,74 кВт)				
	Требуемая производительность: 1300 кг/час				
	Шнек FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт)				
0	весы 6,5 тонн				
2 контура	Шнек FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1,1 кВт)				
	Требуемая производительность: 2600 кг/час				
	Шнек FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт)				
2	весы 6,5 тонн				
3 контура	Шнек FA 90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт)				
	Требуемая производительность: 3900 кг/час				
	2 шнека FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт)				
4	весы 6,5 тонн				
4 контура	2 шнека FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1,1 кВт)				
	Требуемая производительность: 5200 кг/час				
	2 шнека FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт)				
E KOUTUROR	весы 13,5 тонн				
5 контуров	2 шнека FA 90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт)				
	Требуемая производительность: 6500 кг/час				
	2 шнека FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт)				
6 KOLITIKOOD	весы 13,5тонн				
6 контуров	2 шнека FA90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт)				
	Требуемая производительность: 7800 кг/час				

	2 ТОЧКИ ЗАПОЛНЕНИЯ
	Длина птичника от 81 м до 150 м (30 м/мин). Количество труб в контуре 54-100
	Шнек FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1.1 кВт)
1 ((0)) TV(0)	весы 6,5 тонн
1 контур	Шнек FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1.1 кВт)
	Требуемая производительность: 2600 кг/час
	2 шнека FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт)
2	весы 6,5 тонн
2 контура	2 шнека FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1,1 кВт)
	Требуемая производительность: 5200 кг/час
	2 шнека FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт)
2 ((0)) = (0)	весы 13,5 тонн
3 контура	2 шнека FA90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт)
	Требуемая производительность: 7800 кг/час
	4 шнека FA90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт)
4 ((0))	весы 13,5 тонн
4 контура	4 шнека FA90 от весов до контуров – 450 об/мин (1,1 кВт)
	Требуемая производительность: 10400 кг/час
5 - 6 контуров	Пожалуйста, выполняйте ежедневное взвешивание бункера или используйте электронные весы для бункера.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА 80 КГ С ЭЛЕКТРОННЫМИ ВЕСАМИ ЕВW70

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ КОНТУРОВ									
Производи- тельность в	30 м/мин.								
соответ- ствии с ко- личеством контуров (кг)	Шнек FA 90 от бункера до весов	Производи- тельность (кг)	Шнек FA 90 от весов до птичника	Производи- тельность (кг)					
1 - 1300	Шнек FA 90 - 450 об/мин	3100*	Шнек FA 90 - 350 об/мин	2400					
2 - 2600	Шнек FA 90 - 550 об/мин	3900*	Шнек FA 90 - 450 об/мин	3100					
3 - 3900	Шнек FA 90 - 900 об/мин	5200*	Шнек FA 90 - 550 об/мин	3900					
4 - 5200	2 шнека FA 90 - 550 об/мин	2 x 3900*	2 шнека FA 90 - 450 об/мин	2 x 3100					
5 - 9600	5 - 9600 нет данных - нет данных -								

ДЛЯ МОНТАЖА СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА МОДЕЛИ 90

ИНСТРУКЦИИ ПО СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ: СМ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СБОРКЕ ШНЕКА «FLEX-AUGER» ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ!



ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН КАК НА БУНКЕРЕ ДЛЯ КОРМА, ТАК И НА ВЕСАХ.

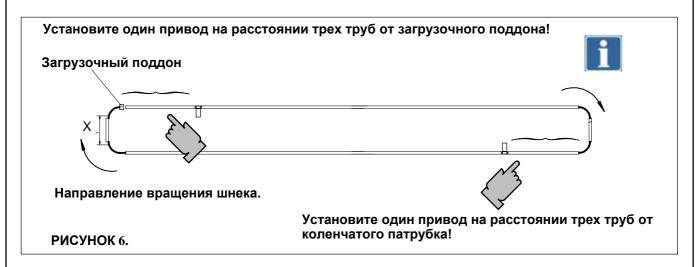


- 1. ПРИ УСТАНОВКЕ ШНЕКА FLEX-AUGER ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕСКОЛЬКО КОЛЕН, ЧИСЛО КОТОРЫХ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ РЕКОМЕНДУЕМОЕ
- 2. ВНИМАНИЕ! НЕ ДЕЛАЙТЕ ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫШЕ ЗАГРУЗОЧНЫХ ПОДДОНОВ КОРМА!!!
- 3. ПОЗАБОТЬТЕСЬ О ДОСТАТОЧНОМ ПРОСТРАНСТВЕ МЕЖДУ СИСТЕМОЙ ПОДАЧИ КОРМА И ЛИНИЯМИ: ЭТО УПРОСТИТ УСТАНОВКУ ПОДВЕСКИ. КРОМЕ ТОГО, БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ СИСТЕМА НЕ БУДЕТ ПРЕПЯТ- СТВОВАТЬ ПОДЪЁМУ КОНТУРОВ!
 - -ТАКИМ ОБРАЗОМ УПРОСТИТСЯ ПОДВЕСКА.
 - ТАКЖЕ БУДЕТ ПРЕДОТВРАЩЕНО ВОЗНИКНОВЕНИЕ ПРЕГРАД ПРИ ПОДЪЕМЕ ЛИНИЙ.
- 4. ПРИМЕЧАНИЕ. УСТАНОВИТЕ ОТВОДНЫЕ ТРУБЫ ПОД УГЛОМ 60° ОТНОСИТЕЛЬНО ЗАГРУЗОЧНОГО ПОД-ДОНА КОРМА.
- 5. ДЛЯ ШНЕКА 2,2КВТ ОДНОФАЗНЫЕ МОТОРЫ 220В НЕ ПОСТАВЛЯЮТСЯ.
- 6. В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЛИНИИ СИСТЕМЫ ТАНДЕМ, НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕДУКТОРНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ С КРУТЯЩИМ МОМЕНТОМ СВЫШЕ 900 Т/М.

ПОДГОТОВКА ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ С 2-МЯ И 3-МЯ ПРИВОДАМИ

<u>КОЛИЧЕСТВО ПРИВОДОВ</u>	МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШНЕКА
2	< 200m
3	300m

МИНИМУМ 2 ПРИВОДА!!



3 ПРИВОДА

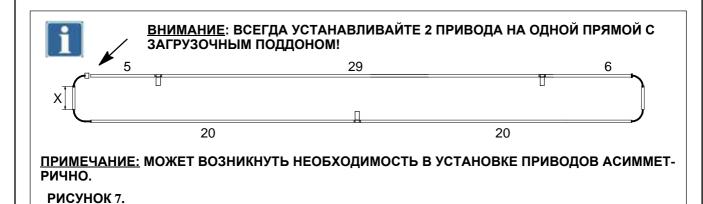
С одной стороны контура установлен 1 привод, расположенный посередине. С другой стороны установлены 2 привода, расположенные следующим образом:

Определение положения приводов:

1. [КОЛИЧЕСТВО ТРУБ (Т) + 4 КОЛЕНЧАТЫХ ПАТРУБКА 90_] х 3,05М (ДЛИНА ТРУБЫ) + 2 х ШИРИНА ЛИНИИ (X).

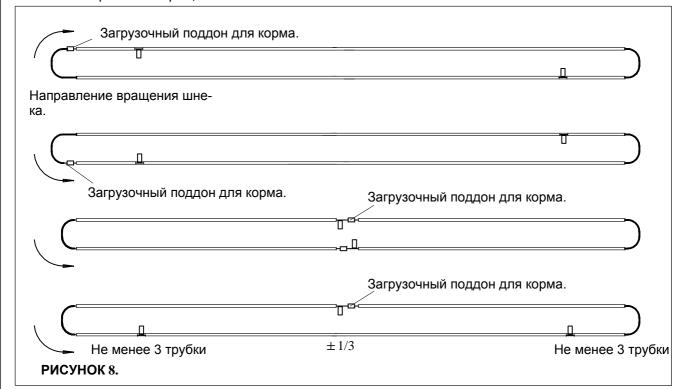
[80 (T) + 4 KOЛЕНЧАТЫЕ ПАТРУБКИ] x 3,05m + (2 x 1m) = 258,2m

- 2. Разделите эту окружность на 3 полученное расстояние равно общей длине трубы между двумя приводами на одной стороне цепи. 258,2 м: 3 = 86,06м
- 3. Разделите эту длину на 3,05 м, что позволит узнать число труб. 86,06 м: 3,05 м = 28,68 или 29 труб длиной 3,05 м между двумя приводами на прямом участке

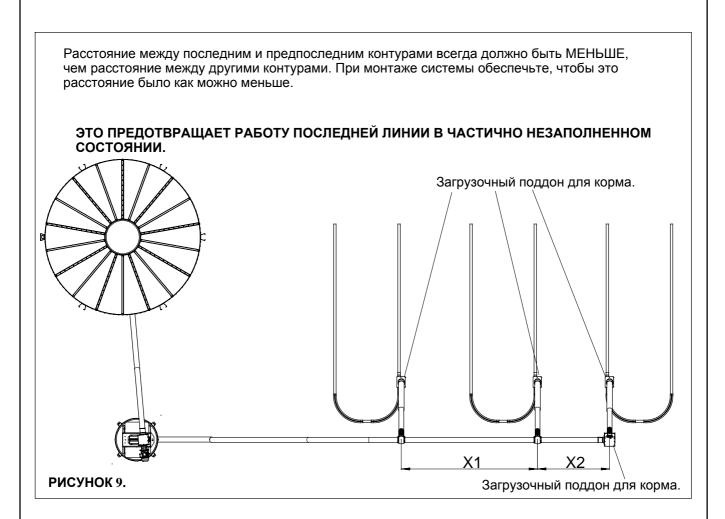


ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА

Определите, по отношению к системе подачи корма, положение ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА ДЛЯ КОРМА и направление вращения шнека.



УСТАНОВИТЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ ПОДДОНЫ ДЛЯ ПОДАЧИ КОРМА, КАК ПОКАЗАНО НА РИС. 9.



<u>ПОДВЕСКА</u>

ПОДВЕСКА СИСТЕМЫ ОЧЕНЬ ВАЖНА: ОНА ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ ОСТОРОЖНО И АККУРАТНО! ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА ПОДВЕСКИ.

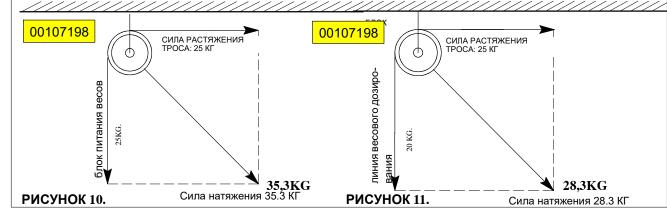
Одна точка подвески на каждый коленчатый патрубок и одна точка подвески между двумя коленчатыми патрубками, если ширина более чем 2 м.

- ВНИМАНИЕ: При наличии изоляционного слоя сначала установите необходимое усиление!
- Каждая подвеска (малый блок) должна выдерживать нагрузку 100 кг.
- Каждый блок высокой прочности должен выдерживать нагрузку 3xf.

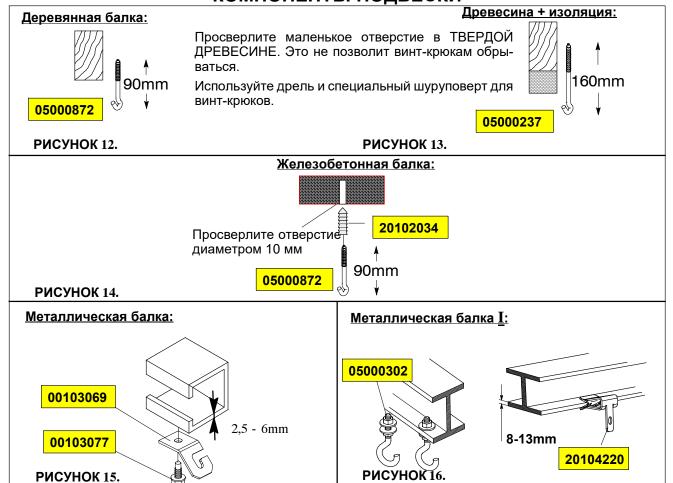
ОПАСНО

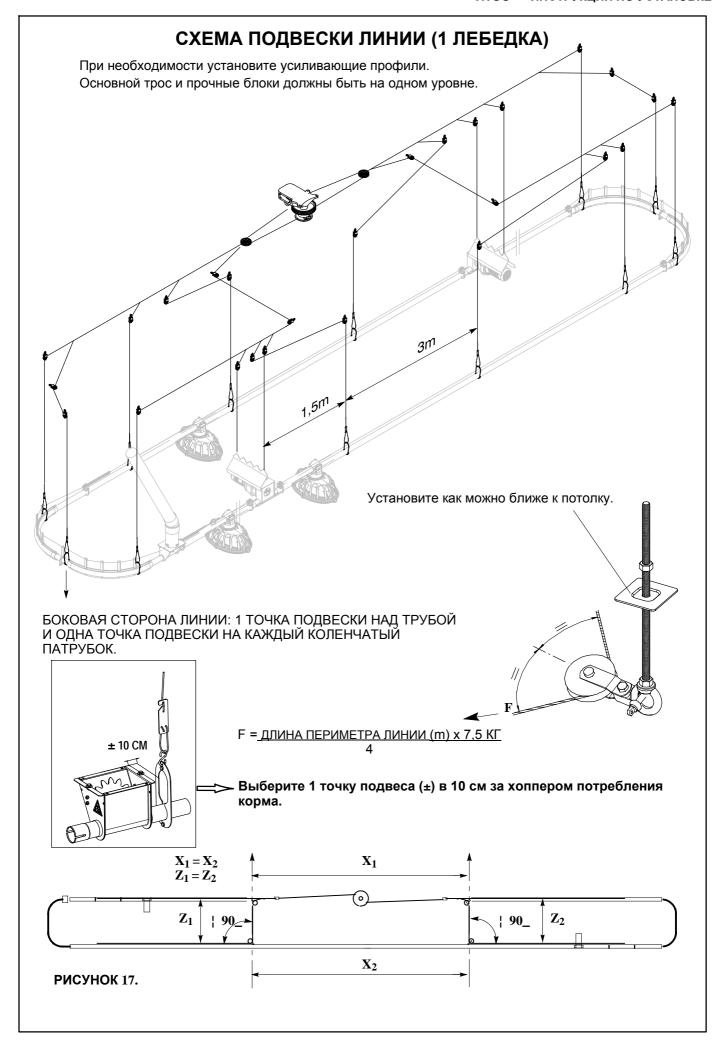
- На стандартный блок

- на подвеску блока питания



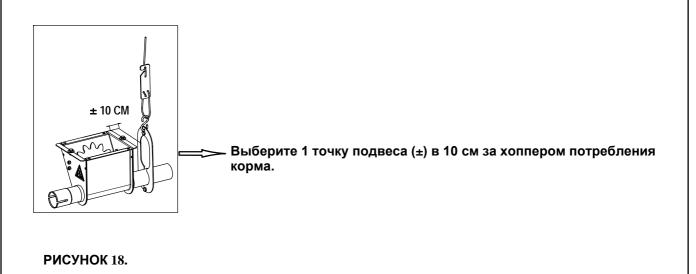
компоненты подвески







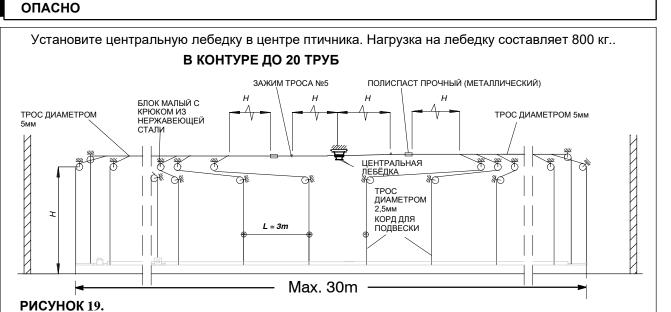
КАЖДЫЙ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК.

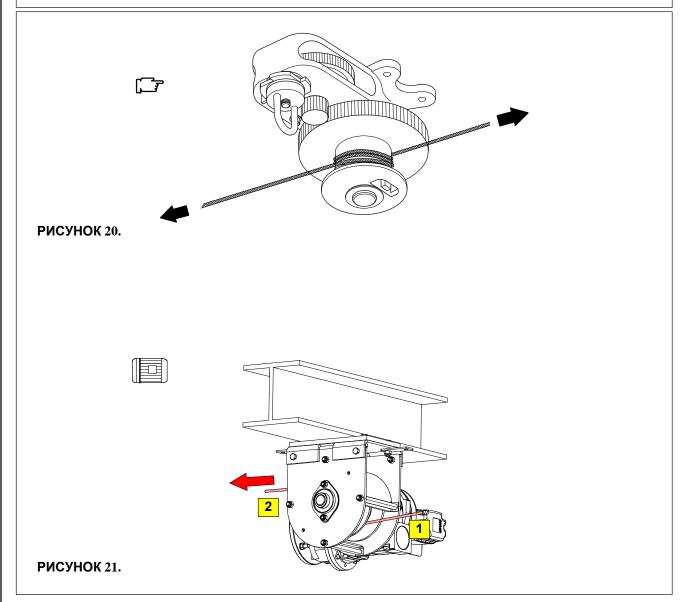


СИСТЕМА ПОДВЕСКИ: 0-30 М - МАКС. 420 КГ



<u>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:</u> ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ СИСТЕМУ, ДЛИНА КОТОРОЙ ПРЕВЫШАЕТ РЕКОМЕНДУЕМУЮ ДЛИНУ.

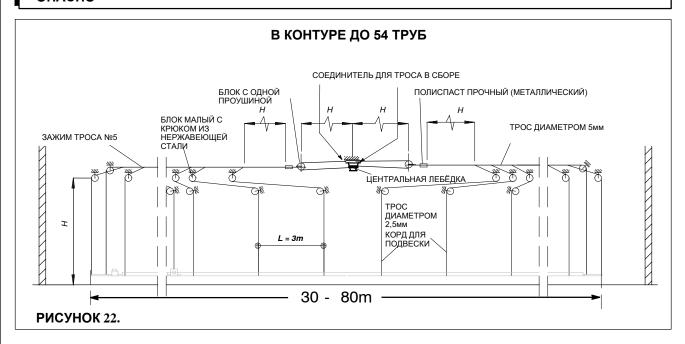


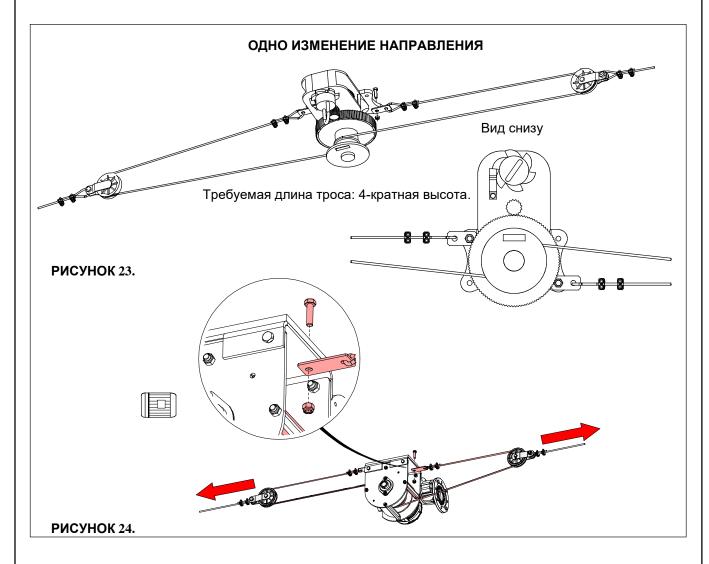


СИСТЕМА ПОДВЕСКИ: 30-80 М - МАКС. 865 КГ



<u>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:</u> ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ СИСТЕМУ, ДЛИНА КОТОРОЙ ПРЕВЫШАЕТ РЕКОМЕНДУЕМУЮ ДЛИНУ.

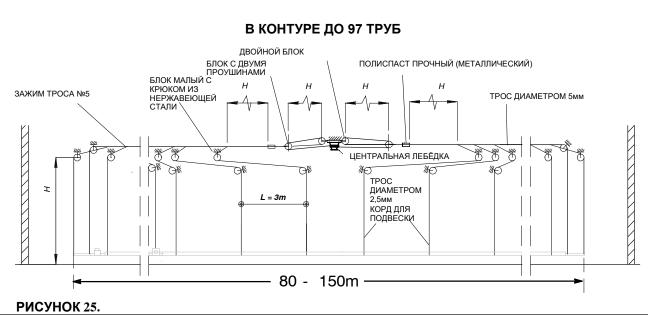


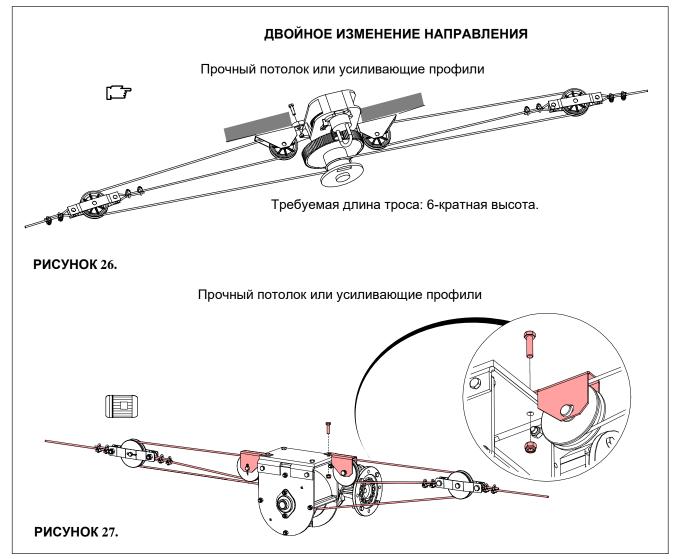


СИСТЕМА ПОДВЕСКИ: 80-150 М - МАКС. 1245 КГ



<u>МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ:</u> ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНАВЛИВАТЬ СИСТЕМУ, ДЛИНА КОТОРОЙ ПРЕВЫШАЕТ РЕКОМЕНДУЕМУЮ ДЛИНУ.





УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОИ ЛЕБЕДКИ

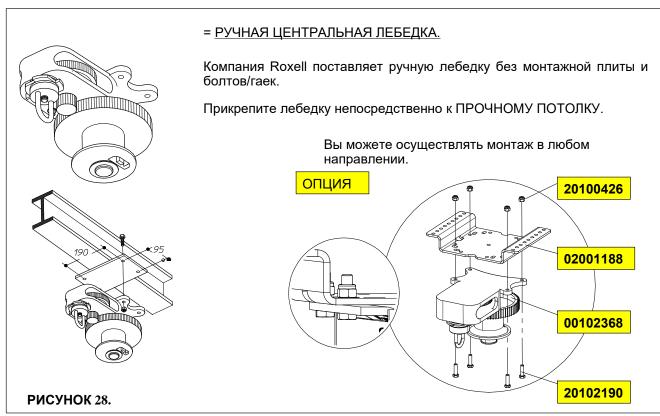
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОДЪЁМНАЯ МОЩНОСТЬ: 800 КГ

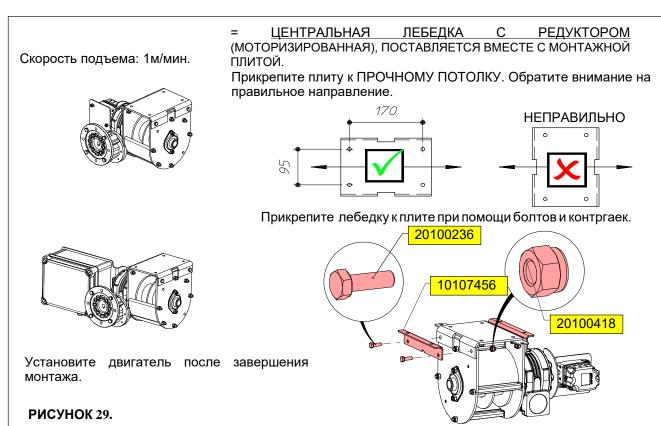


ОПАСНО

<u>ВАЖНО</u>: Лебедка может использоваться только как центральная лебедка, а не в конце контура. Поэтому установите лебедку по центру.

Тяговое усилие лебёдки – 800 кг. Установите лебёдку на прочном участке крышной конструкции. Установите усиление по мере необходимости.





МОНТАЖ ОСНОВНОГО ТРОСА

УЧТИТЕ ДВОЙНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ!! ТОЛЬКО ЗАТЕМ ВЫПОЛНИТЕ МОНТАЖ ТРОСА. ПОКА ВЫ МОЖЕТЕ ПОДВЕСИТЬ ОСНОВНОЙ ТРОС НА ВИНТЫ С КРЮКАМИ.



- Начните с конца линии.

Повесьте рулон троса на опору для предотвращения кручения при разматывании троса.

ОПАСНО

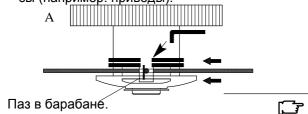
Проведите трос через первый блок.

- Размотайте трос по направлению к лебедке до получения нужной дл

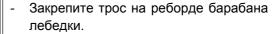


Проведите основной трос через нижнее отверстие барабана.

- Всегда соединяйте основной трос с использованием двух зажимов.
- Закрепите трос в пазу на барабане (при необходимости используйте отвертку и легкий молоток).
- Зафиксируйте трос с помощью установочного винта. Во избежание повреждения троса не затягивайте его слишком сильно.
- Сделайте **4 полных витка вокруг барабана,** направьте трос вплотную к реборде барабана и убедитесь, что витки касаются друг друга.
- Всегда соединяйте основной трос с использованием двух зажимов:
- Натяните основной трос, используя противовесы (например: приводы).



- Проведите основной трос через лебелку.



 Сделайте 4 полных витка вокруг барабана, направьте трос вплотную к реборде барабана и убедитесь, что витки касаются друг друга.

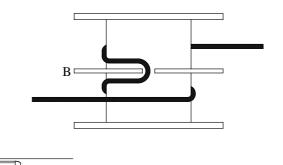
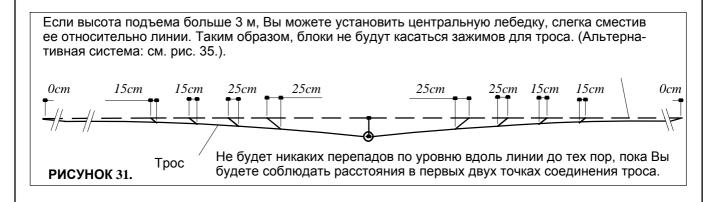


РИСУНОК 30.

- Теперь Вы можете начать выполнение подвески всей системы.

ПОСЛЕ МОНТАЖА НЕСУЩИХ ТРОСОВ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ТРОС ПРОХОДИТ ВДОЛЬ (НЕ ЧЕРЕЗ) ВИНТ-КРЮКОВ И БЛОКОВ. ОСНОВНОЙ ТРОС ПРОХОДИТ ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ ПРОЧНЫЕ БЛОКИ И БЛОКИ НА ОБОИХ КОНЦАХ ЛИНИИ.



Если высота подъема (Н) превышает 3 м, установите винт-крюки в поперечном направлении относительно осевой линии балки. В этом случае зажимы для троса не будут касаться блоков, когда Вы будете поднимать линию.

В распи Н больше 3м. Крюк с блоком. (L=3M) (Max. 3,5M)

Основной трос 5 мм. Основной трос 5 мм.

ПРОЦЕДУРА:

- Сначала определите точки подвески от центра.
- Начните от привода. **Первые точки подвески располагаются на расстоянии 1,5 м**; последующие точки подвески **должны располагаться на расстоянии не превышающем 3 м** между ними.
- Точки подвески должны всегда находиться в начале или в конце труб (спереди и сзади), на коленах труб и через каждый метр между коленами.

ПРИМЕР:

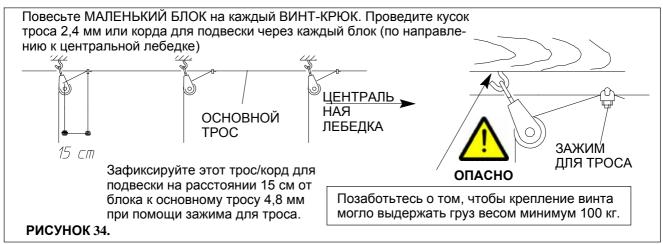
Закрутите винт-крюки, точно выставленные по прямой, через каждые 3 м в балки крыши по отмеченной линии. Зевы винт-крюков направлены от центральной лебедки.

АЛЬТЕРНАТИВА: СМ. СТР. III-12



ПОДВЕСКА ЛИНИИ

ТРОС ДИАМЕТРОМ 5 MM НЕ ДОЛЖЕН ВИСЕТЬ НА КРЮКАХ. ОН ДОЛЖЕН ПРОХОДИТЬ РЯДОМ С КРЮКАМИ И БЛОКАМИ!



Начните подвешивание от центральной лебедки. Продолжайте в обе стороны до тех пор, пока вся линия не будет подвешена.

1. ПОДВЕСКА ИЗ СТАЛЬНОГО ТРОСА ДИАМЕТРОМ 2,4 ММ.

Определите длину троса, который необходимо отрезать, следующим образом:

- потяните трос вниз с небольшим усилием, чтобы он достал до трубы.
- Добавьте 15 см.
- Обрежьте в этом месте.

РИСУНОК 35.

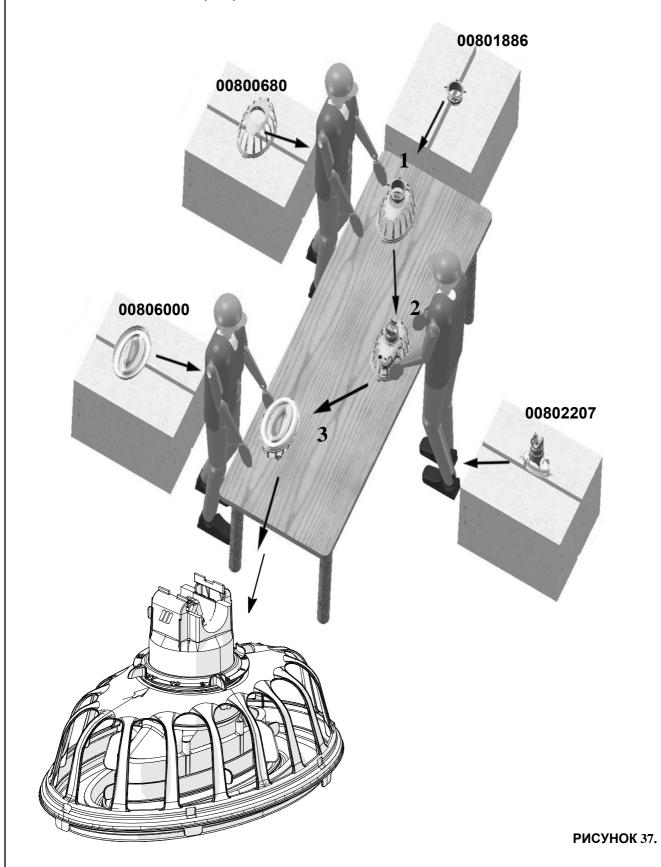
2. ПОДВЕСКА ИЗ НЕЙЛОНОВОГО КОРДА (НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ПОДЪЁМА!)

Определите длину корда, который должен быть отрезан, следующим образом: - Потяните трос вниз с небольшим усилием, чтобы он достал до трубы; - добавьте 55 см. ОТРЕЖЬТЕ ПРИ ПОМОЩИ ПАЯЛЬНИКА ИЛИ НОЖА С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ ПОДОГРЕВОМ. Соблюдайте эти размеры! основной трос РЯДОМ С ВИНТ-КРЮКАМИ И БЛОКАМИ! РИСУНОК 36.

МОНТАЖ КОНТУРА

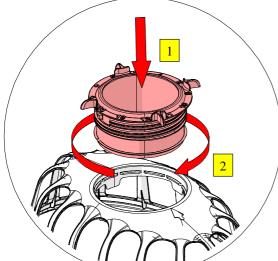
ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА ДЛЯ ВЫПОЛНЕНИЯ СБОРКИ

Время сборки чаши, включая фиксацию чаш к трубам, составляет от 8 до 16 чаш в час на одного оператора.



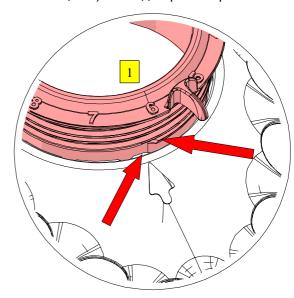
МОНТАЖ ЧАШ КОРМУШЕК

Вращательным движением введите нижнюю кромку регулировочного кольца в резьбу решетки.

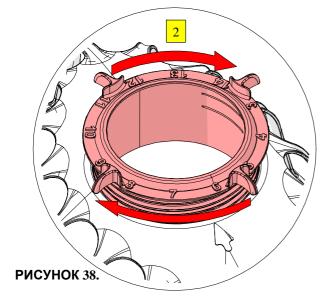


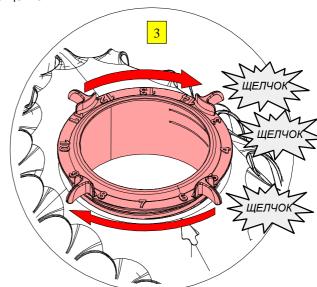
Закрутите регулировочное кольцо в решетку.

Совместите заход резьбы регулировочного кольца (ниже позиции 6) с заходом резьбы решетки.



Поверните кольцо на 1 оборот, пока не сработает защелка.





Поверните каждое регулировочное кольцо в требуемое положение в зависимости от длины птичника, типа корма, породы и возраста животных. Также смотрите Часть І.

Установите в положение 10, если Вы не можете определить правильное положение.

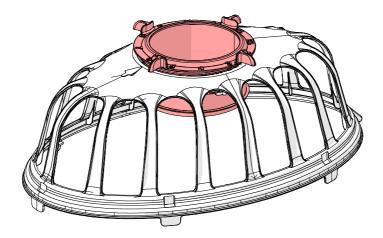
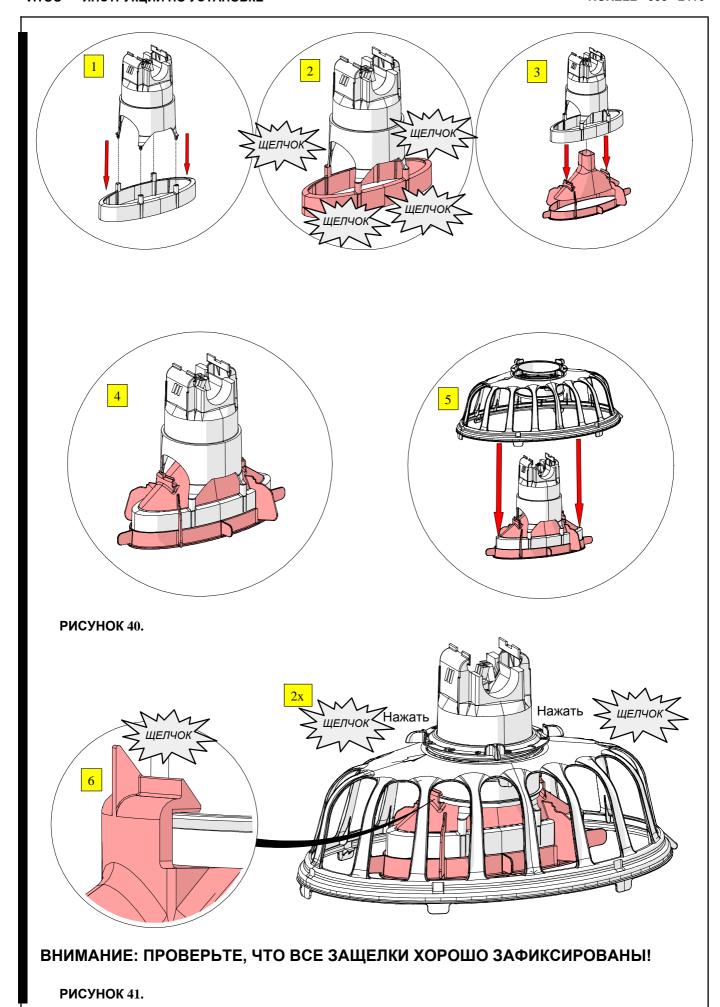
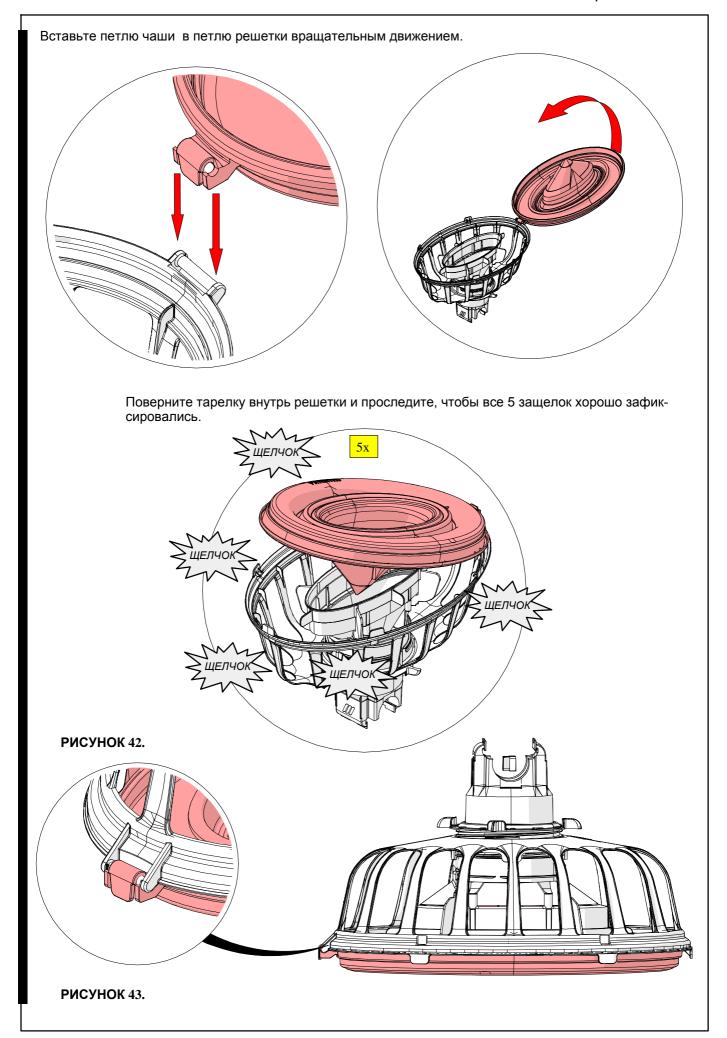
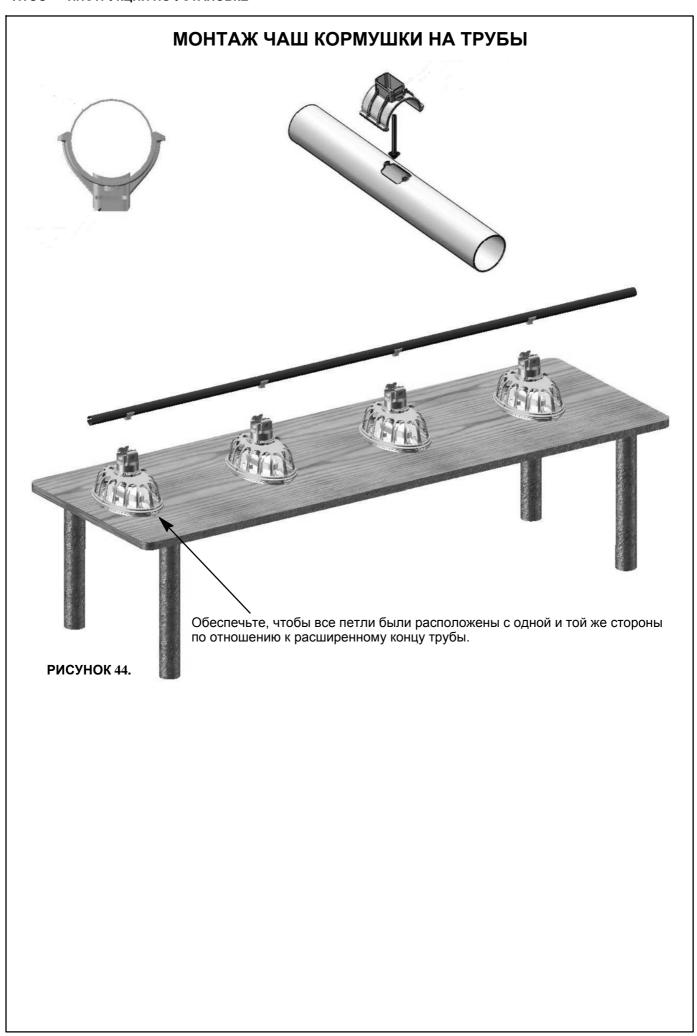
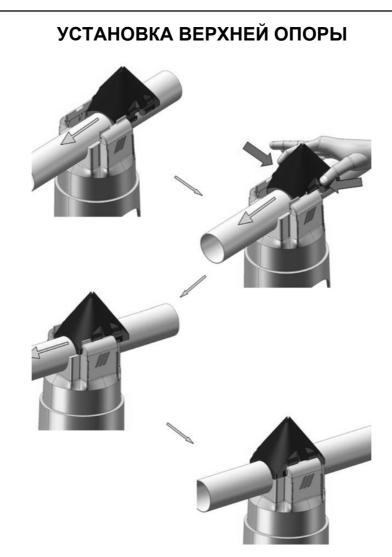


РИСУНОК 39.









ДОПОЛНИТЕЛЬНО: УСТАНОВКА ИЗОЛИРУЮЩЕГО КОЖУХА.



РИСУНОК 45.







Направление расширенных концов труб зависит от направления работы шнека (См. рис. 49.)

РИСУНОК 48.

НАПРАВЛЕНИЕ РАБОТЫ ШНЕКА.

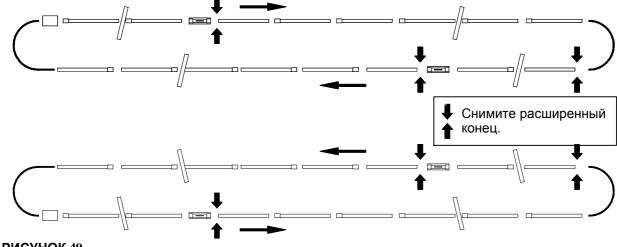
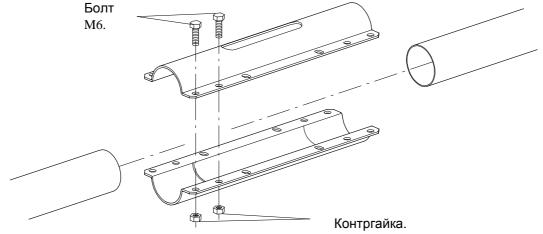


РИСУНОК 49.

Установите нижние детали (2 кожуха) приводов вместе с двумя трубами.



(ВНИМАНИЕ: Не забудьте удалить муфту с одной из труб. (Или Вы можете отрезать трубу требуемой длины.)



Обеспечьте, чтобы трубы были надежно зафиксированы между половинками кожуха!

РИСУНОК 50.

ОПАСНО

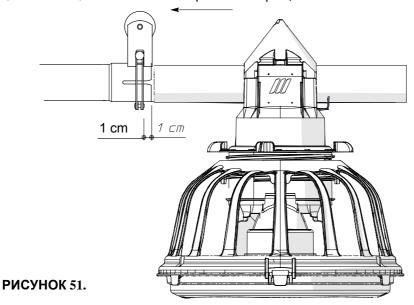
Соедините трубы: вставьте каждую трубу как можно глубже в соединительный элемент следующей трубы. (См. рис. 49.).

РЕКОМЕНДАЦИЯ: УСТАНОВИТЕ КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 3 ТРУБЫ + 2 ВОЗЛЕ КАЖДОГО ДВИГАТЕЛЯ + ОДНУ С КАЖДОГО КОНЦА КОНТУРА.

<u>ВНИМАНИЕ!</u> Все чаши должны быть выровнены и направлены вниз

Крепежный кронштейн.

Направление вращения шнека.



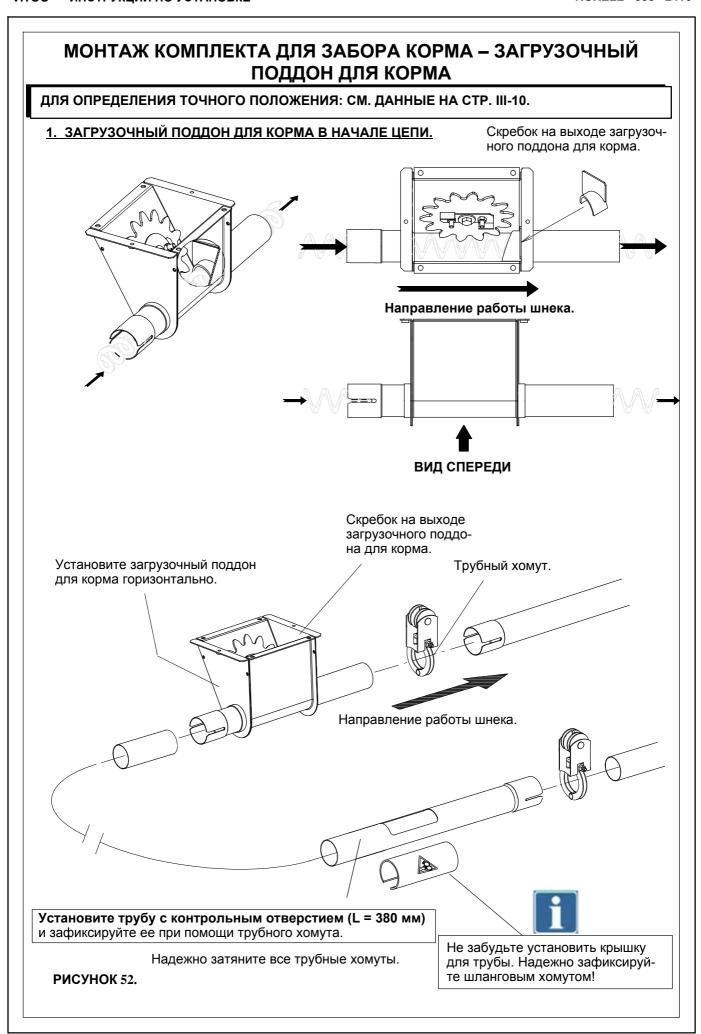
Вручную затяните все трубные хомуты.

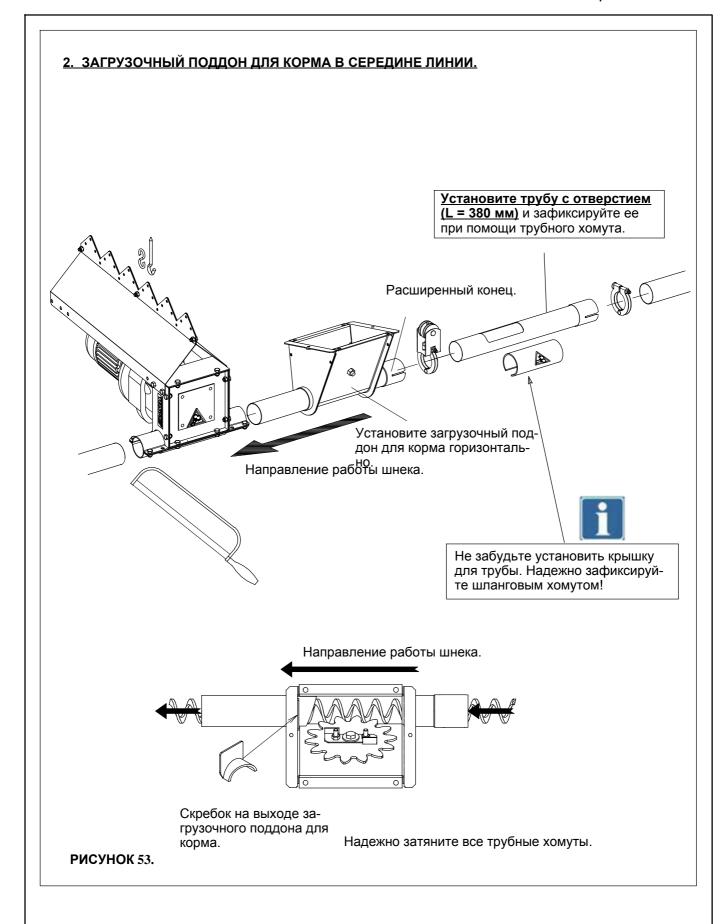
Таким образом Вы автоматически компенсируете любые неровности пола.

ЭТО ОЧЕНЬ ВАЖНО ДЛЯ ОДНОВРЕМЕННОГО ОТКРЫТИЯ И ЗАКРЫТИЯ ВСЕХ ОКОН НА ЧАШАХ КОРМУШЕК!

Контур всегда должен заканчиваться трубой без расширенного конца. При необходимости отрежьте расширенный конец трубы. См. рис. 49..

Это необходимо для монтажа коленчатых патрубков, загрузочного поддона для корма и трубы с отводным отверстием.



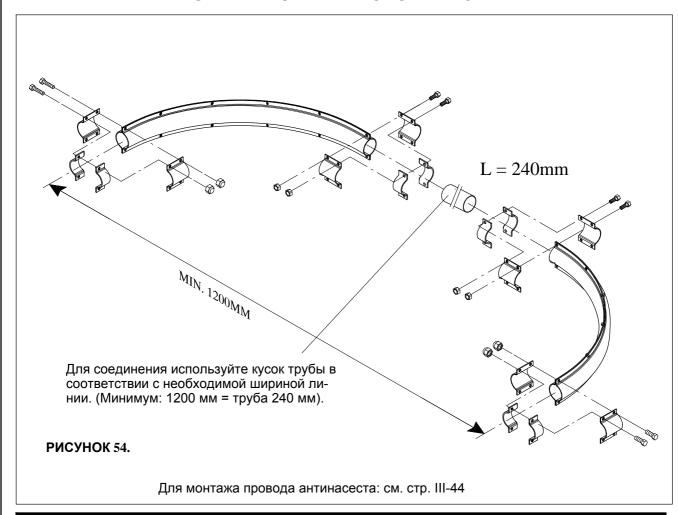




ПРОВЕРЬТЕ ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ НА НАЛИЧИЕ ВОЗМОЖНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ. ЗАТЯНИТЕ ВСЕ ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ: МИНИМУМ 10 НМ

ОПАСНО

МОНТАЖ КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА





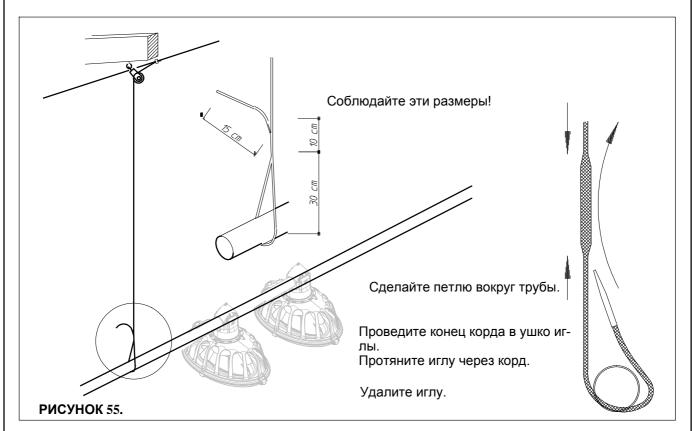
ОПАСНО

ЗАТЯНИТЕ ВСЕ БОЛТЫ: МИНИМУМ 10 НМ

ПОДВЕСКА ЛИНИИ

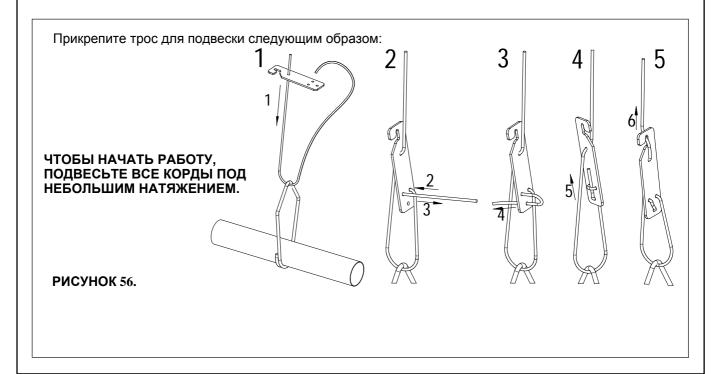
Начните выполнение подвески с центральной лебедки. Продолжайте работу в обоих направлениях, пока вся линия не будет подвешена.

1. ПОДВЕСКА ИЗ НЕЙЛОНОВОГО КОРДА (НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ПОДЪЁМА!)

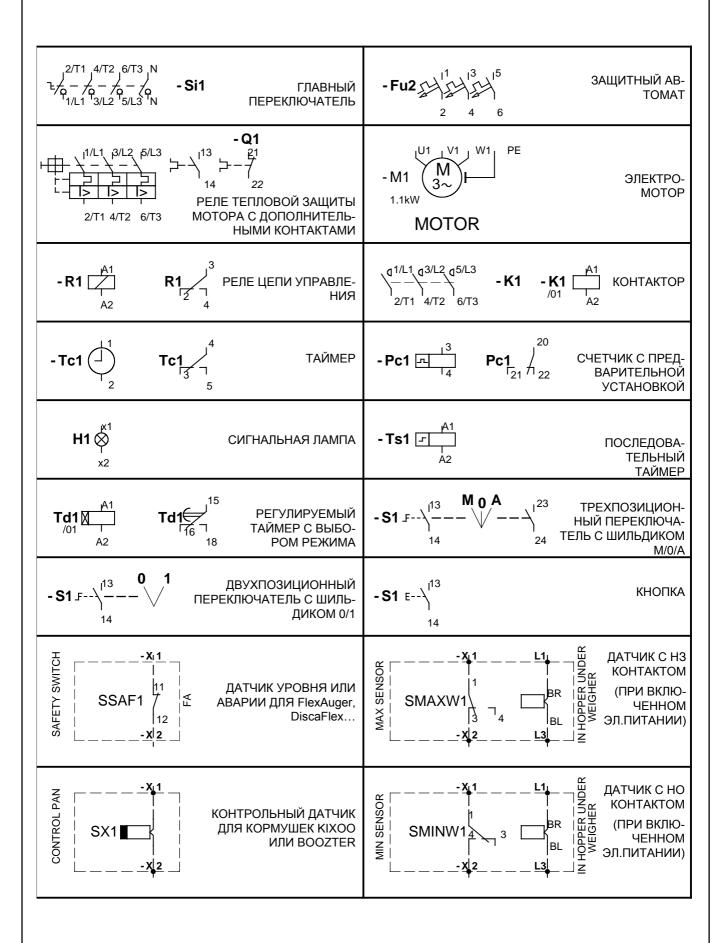


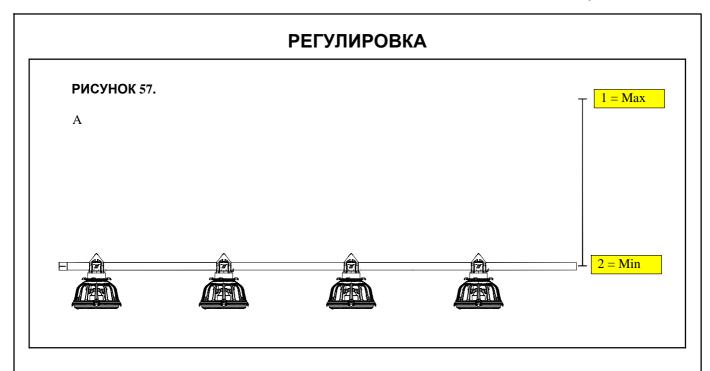
<u>ПРИМЕЧАНИЕ</u>: КОГДА ЛИНИЯ ВИСИТ РОВНО, ВЫ МОЖЕТЕ ПРОВЕСТИ КОНЕЦ КОРДА ВДОЛЬ КОРДА НАЗАД. ТАК ОБРАЗУЕТСЯ ЗАПАС ВЫСОТЫ, НА КОТОРУЮ МОЖЕТ БЫТЬ ПОДНЯТ КОНТУР, А У КОНТУРА БУДЕТ БОЛЕЕ АККУРАТНЫЙ ВИД.

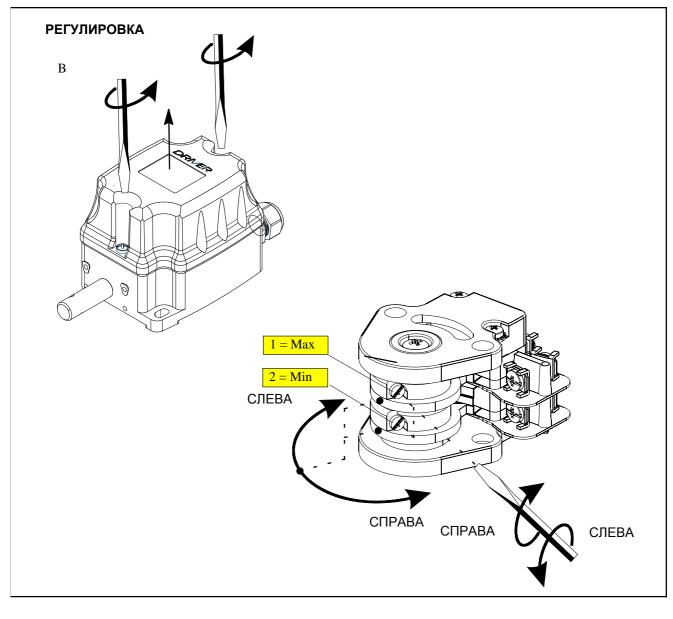
2. ПОДВЕСКА ИЗ СТАЛЬНОГО ТРОСА ДИАМЕТРОМ 2,4 ММ.

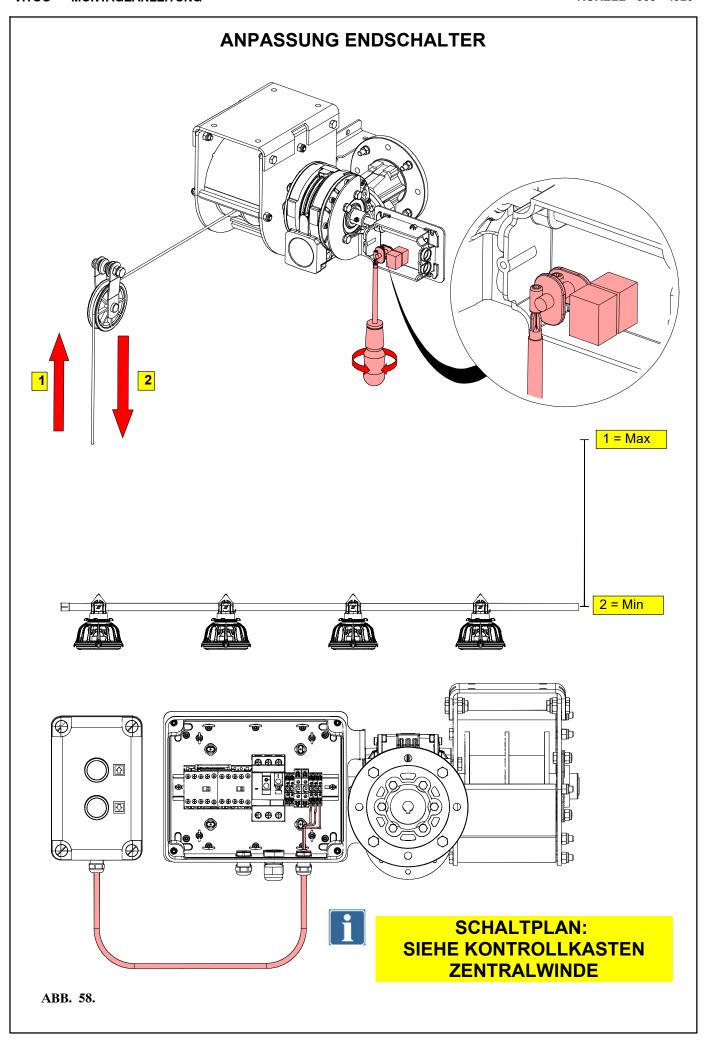


СИМВОЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

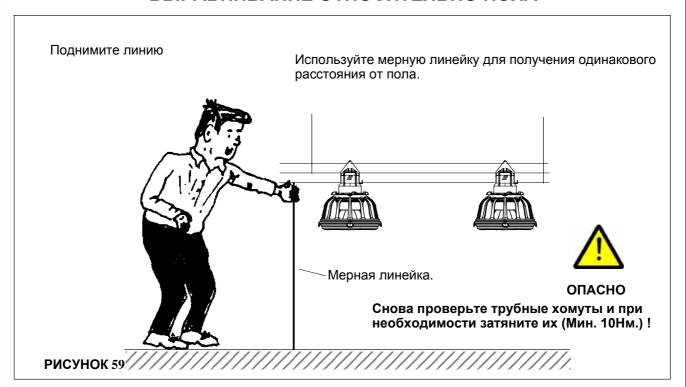








ВЫРАВНИВАНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛА



МОНТАЖ ШНЕКА



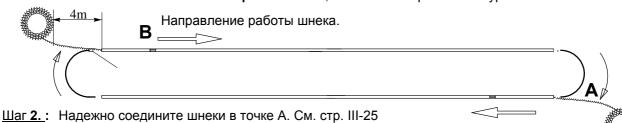
ОБЯЗАТЕЛЬНО НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ПРИ РАБОТЕ СО ШНЕКОМ! ОСТОРОЖНО: ШНЕК НЕ ДОЛЖЕН РАСКРУЧИВАТЬСЯ!

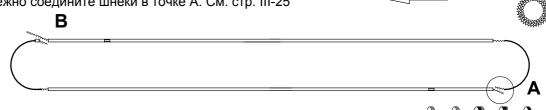
Удалите проволоку, наклейки и т.д... со шнека.

ОПАСНО

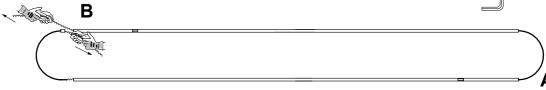
<u>Шаг 1.</u>: Отмотайте от рулона шнек длиной около 4 м. Начните с конца шнека, расположенного внутри рулона. Для выполнения этой работы потребуется два человека: один будет отматывать шнек, а второй – проталкивать короткие участки шнека (от 30 до макс. 50 см) в контур в соответствии с направлением работы шнека.

Если Вы находитесь слишком далеко от конца линии, Вы повышаете риск перегиба или перекручивания шнека. Поверните шнеки, если они застряли в контуре!





<u>Шаг 3.</u>: Натяните шнеки в точке В до тех пор, пока Вы не установите (в точке A) контур полностью (включая подвеску).



<u>Шаг 4.</u>: Обеспечьте, чтобы шнеки находились в линии без натяжения. В точке В растяните шнеки два-три раза, затем позвольте им вернуться в исходное положение. Сделайте отметки на шнеках на этой длине.



Шаг 5.: Выполните натяжение шнеков, укоротив их в соответствии с длиной линии.



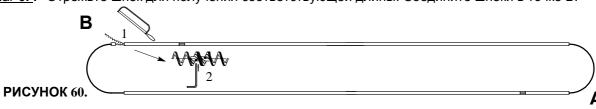
Зафиксируйте шнек при помощи зажимов для предотвращения отскакивания назад!

ОПАСНО

НАТЯЖЕНИЕ ШНЕКА = 3,5 ММ НА МЕТР ДЛИНЫ ШНЕКА

(Пример для линии длиной 126 метров: натяжение = 3,5 х 126 = 441 мм)

Шаг 6.: Отрежьте шнек для получения соответствующей длины. Соедините шнеки в точке В.



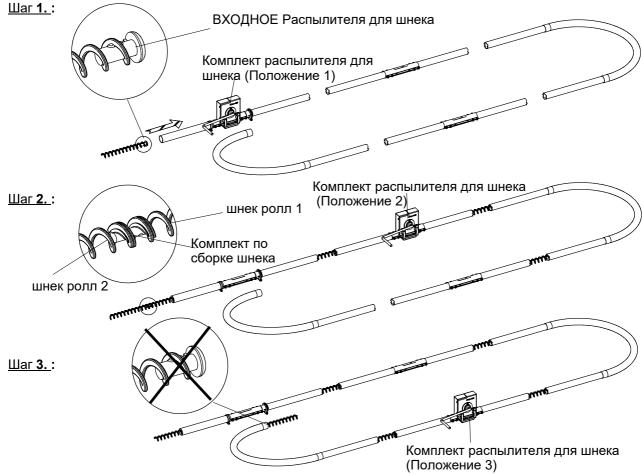
МОНТАЖ ШНЕКА



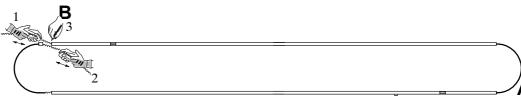
ОБЯЗАТЕЛЬНО НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ПРИ РАБОТЕ СО ШНЕКОМ! ОСТОРОЖНО: ШНЕК НЕ ДОЛЖЕН РАСКРУЧИВАТЬСЯ!

Удалите проволоку, наклейки и т.д... со шнека.

ОПАСНО



<u>Шаг 4.</u>: Обеспечьте, чтобы шнеки находились в линии без натяжения. В точке В растяните шнеки два-три раза, затем позвольте им вернуться в исходное положение. Сделайте отметки на шнеках на этой длине.



Шаг 5.: Выполните натяжение шнеков, укоротив их в соответствии с длиной линии.



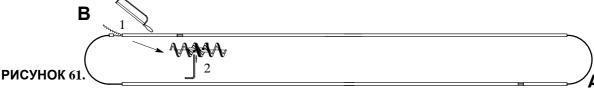
Зафиксируйте шнек при помощи зажимов для предотвращения отскакивания назад!

ОПАСНО

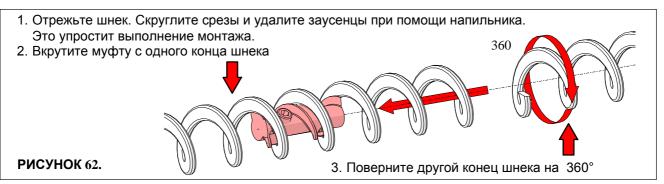
НАТЯЖЕНИЕ ШНЕКА = 3,5 ММ НА МЕТР ДЛИНЫ ШНЕКА

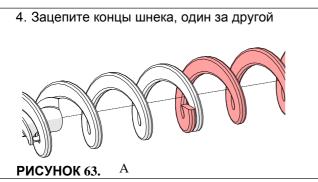
(Пример для линии длиной 126 метров: натяжение = 3,5 х 126 = 441 мм)

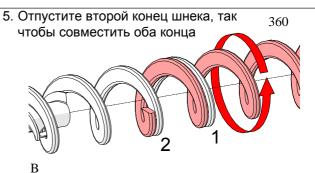
<u>Шаг 6.</u>: Отрежьте шнек для получения соответствующей длины. Соедините шнеки в точке В.

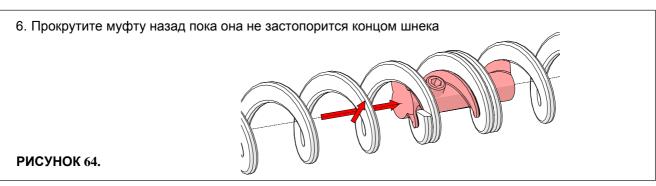


УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ШНЕКОВ

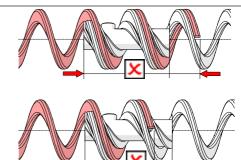






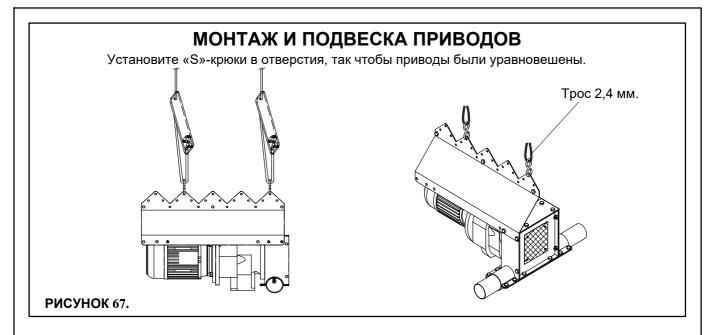




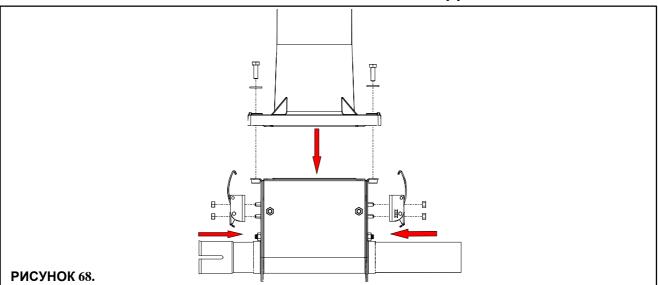




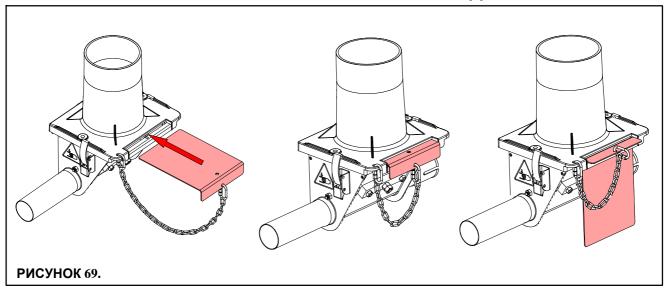




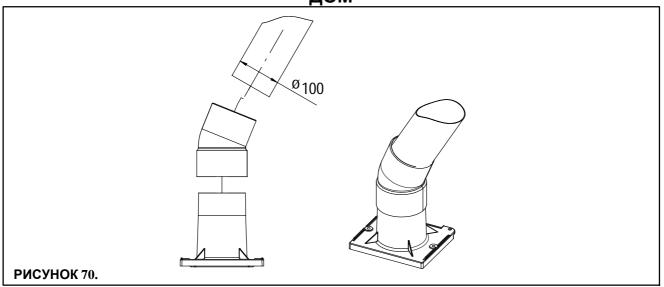
УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ПЕРЕХОДНИКА



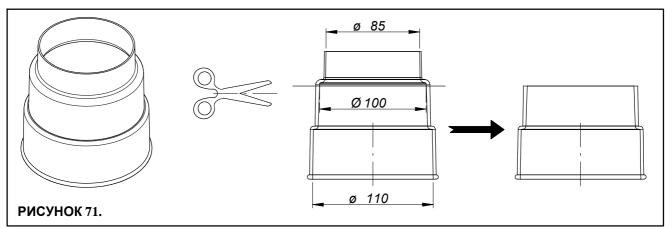
ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ОТСЕЧНУЮ ЗАДВИЖКУ



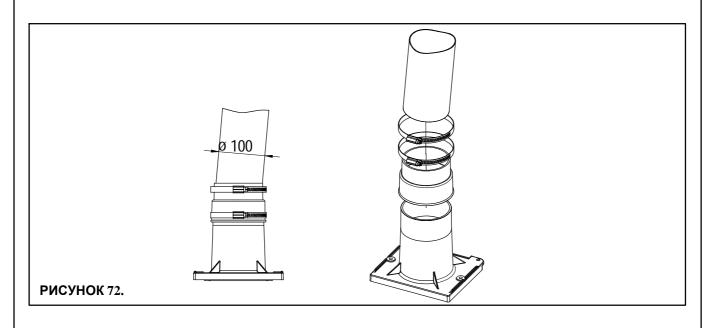
ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК ПОД КОРМОПРОВОДОМ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГИБКОГО ПЕРЕХОДНИКА



ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ГИБКИЙ ПЕРЕХОДНИК (ОПЦИЯ)

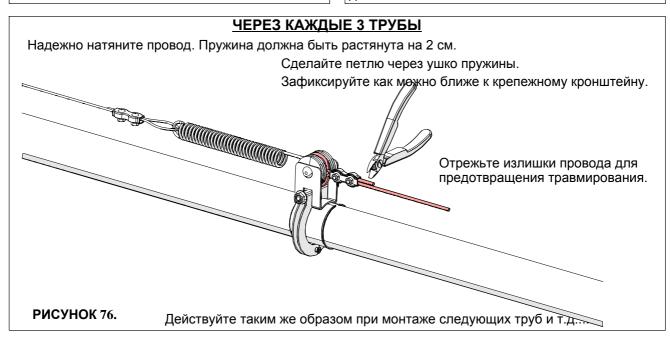


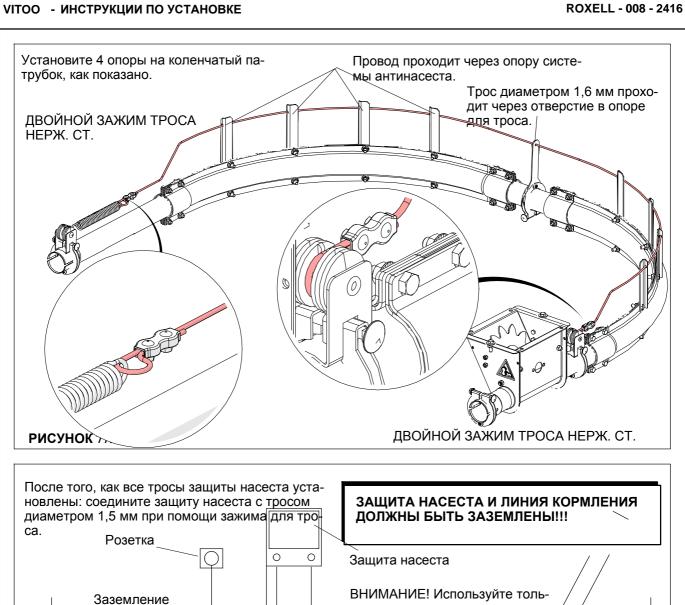
ДЛЯ УСТАНОВКИ ТРОСА ЗАЩИТЫ НАСЕСТА

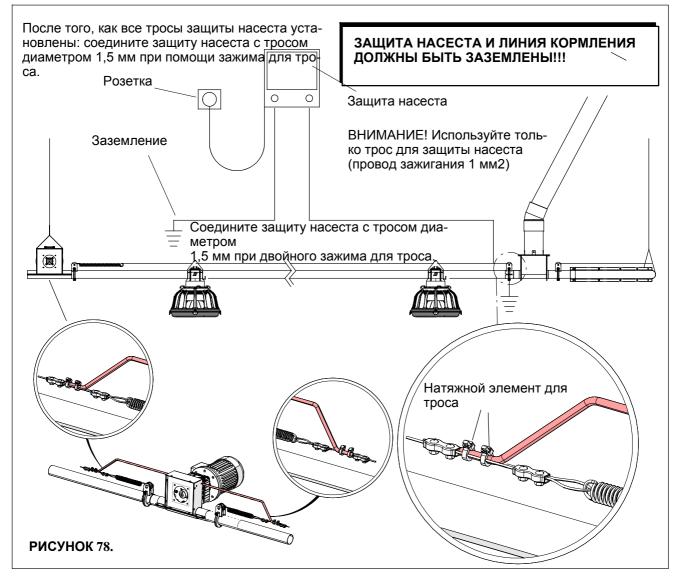




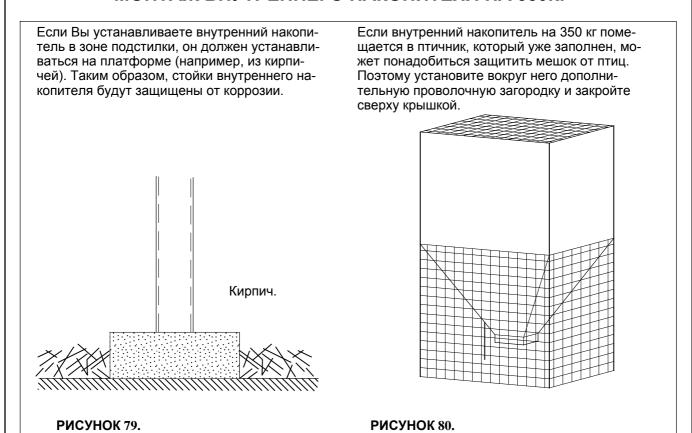




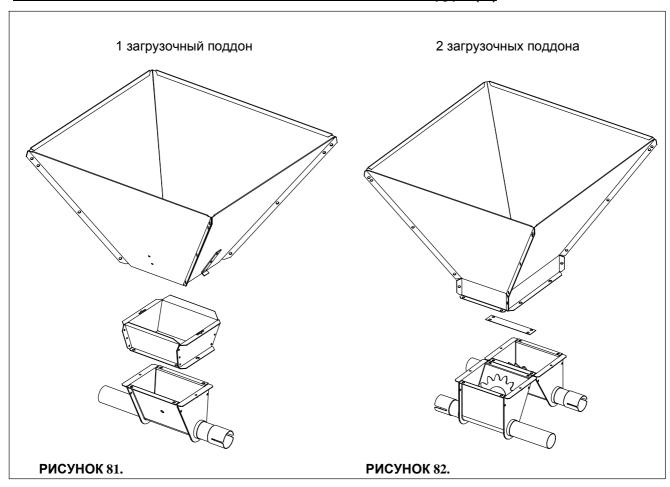




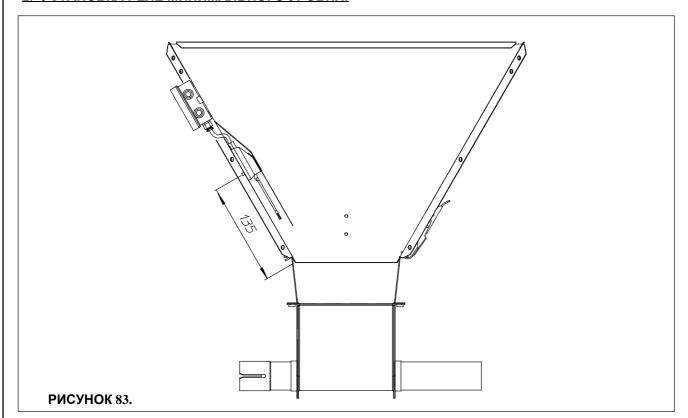
МОНТАЖ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА 350КГ



1. УСТАНОВКА НИЖНЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН(Ы)

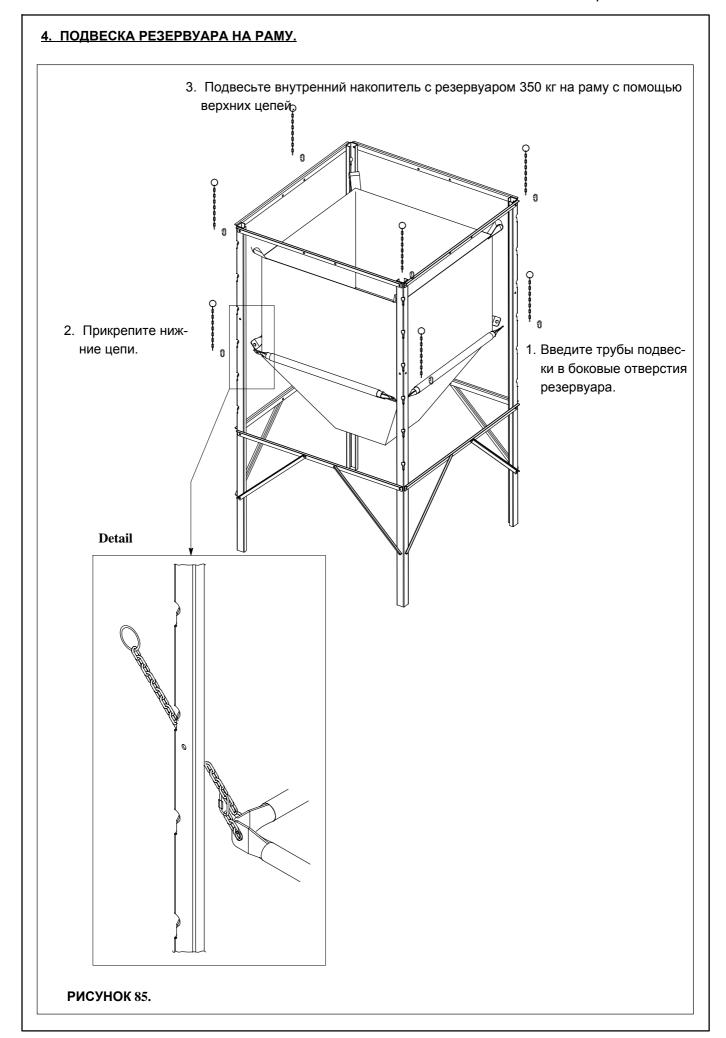


2. УСТАНОВКА РЕЛЕ МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ.



3. УСТАНОВКА РАМЫ.





5. СОЕДИНЕНИЕ С ЦЕПЬЮ.

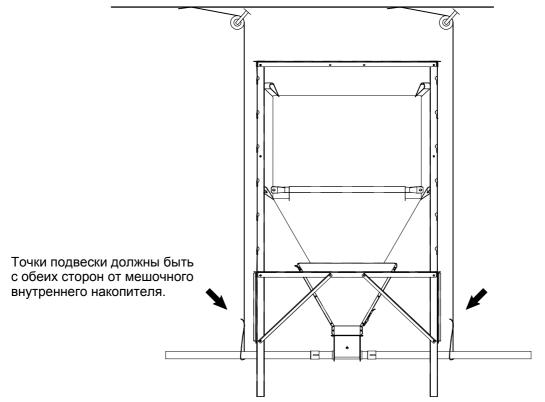
Когда определена правильная высота линий, мешок на 350 кг может быть соединен с загрузочным поддоном для подачи корма.

После изменения высоты линии внутренний накопитель на 350 кг (пустой) должен быть отрегулирован.

Убедитесь, что нижняя часть внутреннего накопителя хорошо натянута: так улучшается подача корма.

РИСУНОК 86.

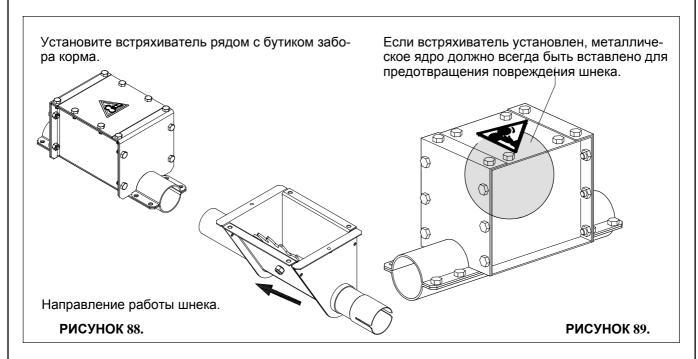
После изменения высоты линии, отрегулируйте мешочный внутренний накопитель, чтобы он был в соответствующем положении.



Важно: Вес мешка на 350 кг должен удерживаться подвешенными трубами, а НЕ верхними цепями подвески!

РИСУНОК 87.

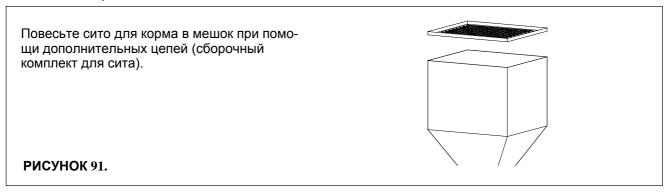
6. УСТАНОВКА КОЖУХА ВСТРЯХИВАТЕЛЯ В СБОРЕ.



7. УСТАНОВКА РЕЛЕ МАКСИМАЛЬНОГО УРОВНЯ.

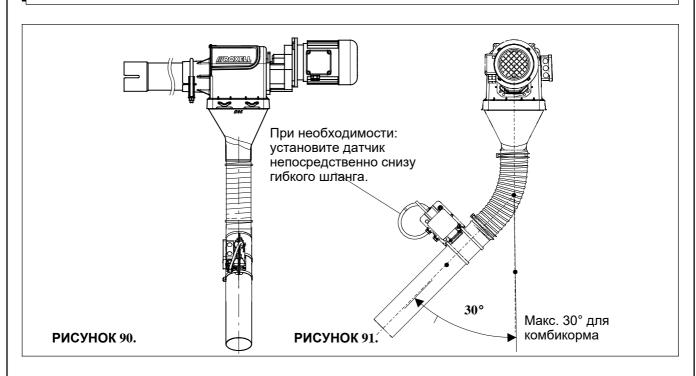


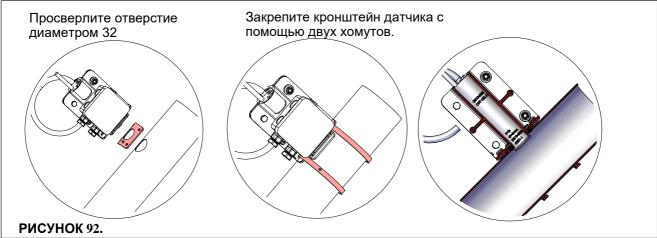
8. ДОПОЛНИТЕЛЬНО: УСТАНОВКА СИТА (ЕСЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КОРМ СОМНИТЕЛЬНОГО КАЧЕСТВА).

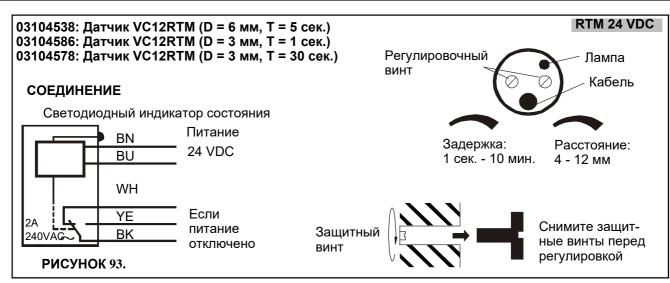


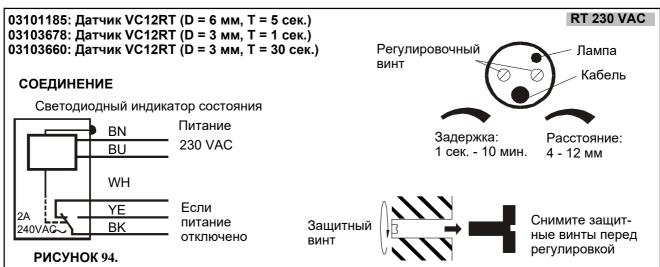
УСТАНОВКА ДАТЧИКА

УСТАНОВИТЕ ДАТЧИК КАК МОЖНО ВЫШЕ (ОБЯЗАТЕЛЬНО). НЕ УСТАНАВЛИВАЙТЕ ЕГО ТАК, ЧТОБЫ ОНА ПОПАДАЛ В ПОТОК КОРМА (КОРПУС МОЖЕТ ИЗНОСИТЬСЯ).

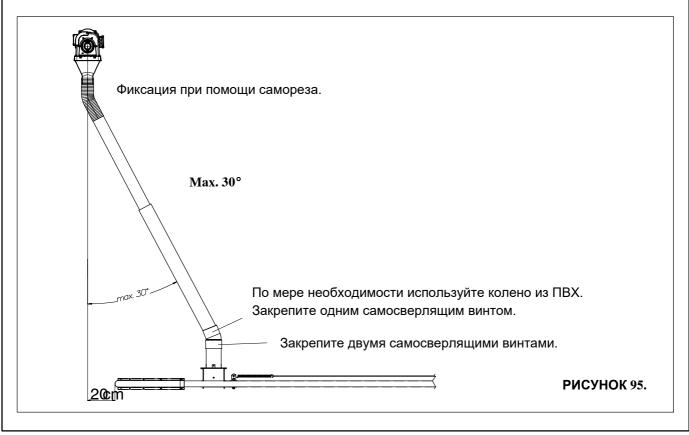




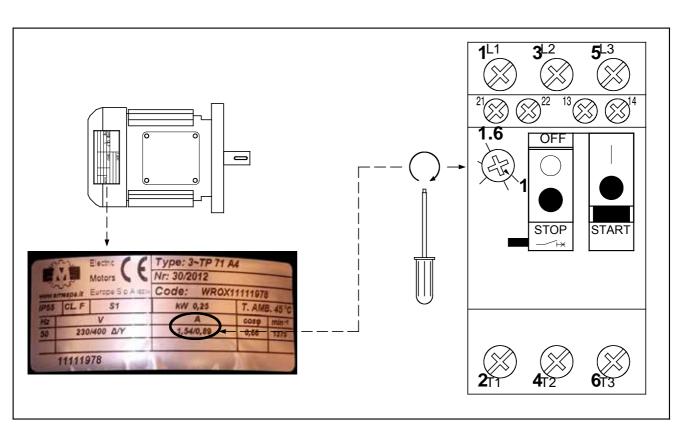




МОНТАЖ ОТВОДНЫХ ТРУБ



ЗАЩИТА МОТОРА



МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ

Методика расчёта:	IEC-HD 60364-5
Тип кабеля:	PVC – XLPE – Silicone
Размещение:	Открытый кабельный канал
Использованые детали:	Реле защиты мотора Schneider Electric GV2

Напоминаем, что вы должны следовать нормам, принятым в вашей стране

Motor Power (kW)	Net voltage	Protection	Max. cable length (m)	Wire gauge (mm²)
0.12			0 - 442	1.5
	3x230V 50Hz	GV2ME04	443 -736	2.5
			737 - 1179	4
	3x400V 50Hz	GV2ME03	0 - 1232	1.5
			1233 - 2053	2.5
			2054 - 3285	4
	1x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 110	1.5
			111 - 185	2.5
			186 - 297	4
	3x230V 50Hz		0 - 174	1.5
0.18		GV2ME06	175 - 290	2.5
			291 - 464	4
			0 - 492	1.5
	3x400V 50Hz	GV2ME05	493 - 821	2.5
			822 - 1314	4
			0 - 167	1.5
	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME06	168 - 279	2.5
0.22			280 - 446	4
0.22	0.0001.0011		0 - 471	1.5
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME05	472 - 785	2.5
			786 - 1257	4
	1x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 110	1.5
			111 - 185	2.5
0.25			186 - 297	4
	3x230V 50Hz	GV2ME06	0 - 174	1.5
			175 - 290	2.5
			291 - 464	4
	3x400V 50Hz	GV2ME05	0 - 492	1.5
			493 - 821	2.5
			822 - 1314	4
	1x230V 50Hz	GV2ME08	0 - 69	1.5
0.37			70 - 116	2.5
			117 - 185	4
	3x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 111	1.5
			112 - 185	2.5
			186 - 297	4
	3x400V 50Hz	GV2ME06	0 - 308	1.5
			309 - 513	2.5
			514 - 821	4

Motor Power (kW)	Net voltage	Protection	Max. cable length (m)	Wire gauge (mm²)
0.45	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME07	0 - 107	1.5
			108 - 178	2.5
			179 - 285	4
0.45			0 - 294	1.5
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME06	295 - 491	2.5
			492 - 785	4
	3x230V 50Hz	GV2ME08	0 - 69	1.5
			70 - 116	2.5
			117 - 185	4
	3x230V 50Hz	GV2ME07	0 - 111	1.5
			112 - 185	2.5
0.55			186 - 297	4
0.00		GV2ME07	0 - 197	1.5
	3x400V 50Hz		198 - 328	2.5
			329 - 525	4
			0 - 308	1.5
	3x400V 50Hz	GV2ME06	309 - 513	2.5
			514 - 821	4
			0 - 44	1.5
	1x230V 50Hz	GV2ME10	45 - 73	2.5
			74 - 117	4
			0 - 69	1.5
0.75	3x230V 50Hz	GV2ME08	70 - 116	2.5
			117 - 185	4
	3x400V 50Hz		0 - 197	1.5
		GV2ME07	198 - 328	2.5
			329 - 525	4
	1x220V 60Hz 1x230V 60Hz	GV2ME14	0 - 26	1.5
			27 - 44	2.5
0.9			45 - 71	4
	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME10	0 - 42	1.5
			43 - 70	2.5
			71 - 113	4
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME08	0 - 117	1.5
			118 - 196	2.5
			197 - 314	4
1.1	3x230V 50Hz	GV2ME10	0 - 44	1.5
			45 - 73	2.5
			74 - 117	4
	3x400V 50Hz	GV2ME08	0 - 123	1.5
			124 - 205	2.5
			206 - 328	4
	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz	GV2ME14	0 - 26	1.5
			27 - 44	2.5
1.32			45 - 71	4
1.32	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME08	0 - 117	1.5
			118 - 196	2.5
			197 - 314	4

Motor Power (kW)	Net voltage	Protection	Max. cable length (m)	Wire gauge (mm²)
1.5		GV2ME14	0 - 27	1.5
	1x230V 50Hz		28 - 46	2.5
			47 - 74	4
	3x230V 50Hz	GV2ME10	0 - 44	1.5
			45 - 73	2.5
			74 - 117	4
		GV2ME08	0 - 123	1.5
	3x400V 50Hz		124 - 205	2.5
			206 - 328	4
		GV2ME14	0 - 26	1.5
	3x220V 60Hz 3x230V 60Hz		27 - 44	2.5
4 0			45 - 71	4
1.8		GV2ME10	0 - 74	1.5
	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz		75 - 124	2.5
			125 - 199	4
2.2	3x230V 50Hz	GV2ME14	0 - 27	1.5
			28 - 46	2.5
			47 - 74	4
	3x400V 50Hz	GV2ME10	0 - 78	1.5
			79 - 130	2.5
			130 - 208	4
2.64	3x380V 60Hz 3x400V 60Hz	GV2ME14	0 - 47	1.5
			48 - 78	2.5
			79 - 125	4

На практике, если требуемая длина кабеля больше,чем приведенная в таблице, можно предпринять следующие действия

- -Удвоить сечение заземляющего провода РЕ
- -Увеличить сечение фазного И заземляющего проводов
- -Установить устройство защитного отключения (УЗО)





ROXELL bvba - Industrielaan 13, 9990 Maldegem (Belgium) Tel. +32 50 72 91 72 - info@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL USA Inc. - 720 Industrial Park Road, Anderson MO 64831 (USA) Tel. +1 417 845 6065 - info.usa@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL Malaysia - No. 49, Jalan Permata 2/KS9, Taman Perindustrian Air Hitam, 41200 Klang, Selangor (Malaysia) Tel. +60 3 3123 1767 - info.malaysia@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL Россия - OOO «Рокселл» ОГРН 1157746055026 125167, Россия, город Москва, Ленинградский проспект, дом 37, корпус 9, помещение 653 Телефон: +7 495 983 30 15 - Адрес электронной почты: info.russia@roxell.com - www.roxell.com