



KiXoo® Система кормления для родительского стада бройлеров

Руководство по сборке и эксплуатации

**EAC**

Перевод руководства по сборке и эксплуатации

СОДЕРЖАНИЕ

DISCLAIMER
ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЧАСТЬ I : ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

| | |
|---|------|
| ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ | I-3 |
| РЕГУЛИРОВКА ВНУТРЕННЕЙ РЕШЕТКИ | I-4 |
| РАБОТА КОНТРОЛЬНОЙ ЧАШИ | I-5 |
| РЕГУЛИРОВКА ЧАШИ КОРМУШКИ | I-7 |
| НЕИЗМЕНЯЕМАЯ ЕМКОСТЬ ЧАШ | I-8 |
| ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ | I-9 |
| РАБОТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ | I-13 |
| СХЕМА ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ | I-13 |
| ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ | I-14 |
| ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ | I-15 |
| РУКОВОДСТВО ДЛЯ ОПЕРАТОРА | I-17 |

ЧАСТЬ II : КОМПОНЕНТЫ

| | |
|--|-------|
| ОБЩИЙ ВИД | II-2 |
| КОДЫ ДЕТАЛЕЙ | II-3 |
| ОПЦИЯ: КОМПЛЕКТ ТОЛКАТЕЛЯ Д/ШНЕКА Ф38.6Х31.4 | II-3 |
| ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ | II-4 |
| РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ | II-4 |
| РОЛИК С ДВУМЯ ПРОУШИНАМИ | II-4 |
| РОЛИК С АНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.) | II-5 |
| КОМПЛЕКТ ДЛЯ ДВОЙНОГО ОБВОДА | II-5 |
| ЦЕНТРАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ЛЕБЁДКА | II-6 |
| МОНТ.ПЛАСТ.Д/ЦЕНТР.ЛЕБЕДКИ С РУЧ.УПР. | II-6 |
| ПРИВОД ЛЕБЕДКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ | II-6 |
| КОЛЕНО, НЕРЖ.СТ. 45ГРАД | II-6 |
| МОН.КМП КОЛЕНА, НЕРЖ.СТ. 45ГРАД | II-6 |
| ДВИГАТЕЛЬ | II-7 |
| ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.- МОТОРИЗОВАННАЯ | II-7 |
| КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ | II-7 |
| ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ. - МОТОРИЗОВАННАЯ | II-8 |
| ОПЦИЯ: ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛЕБЕДКИ | II-8 |
| ОПЦИЯ: КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ | II-8 |
| ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СО СКРЕБКОМ | II-9 |
| ГИБ. ПРОЗРАЧ. ВПУСК.ОТВ.В СБ.ВОРОНКИ | II-10 |
| ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ.ВОРОНКИ С/КОЛ.22А | II-10 |
| ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ | II-10 |
| КОМПОНЕНТЫ ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ | II-11 |
| ПРИВОД | II-12 |
| КОЛЕНО 90 ГРАД.(ШИР. ОТ 90 ДО 108) | II-14 |
| ДЕТАЛИ ЧАША | II-15 |
| КОМПОНЕНТЫ КОРМУШКИ ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВА KIXOO | II-16 |
| КОНТРОЛЬНАЯ ЧАША КОНТУР KIXOO | II-17 |
| ККОНТР. ЧАША КОНТУР ПРОДУКЦИЯ ТОЛЬКО | II-18 |
| ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМ.УРОВНЯ | II-19 |
| КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА - SENSORS | II-20 |
| ДАТЧИКИ | II-20 |
| МОНТ. КОМПЛ. Д/ПЕРЕКЛЮЧАЮЩ.УСТРОЙСТВА | II-20 |
| ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ ОДНОГО ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА | II-21 |
| ПЕРЕХОДНОЙ УЗЕЛ С ДАТЧИКОМ ДЛЯ КОНТУРОВ | II-21 |
| ПРОМЕЖУТ.ДЕТАЛЬ ДЛЯ 2ЗАГРУЗОЧ.ВОРОНОК | II-21 |
| ДЕТАЛИ МЕШОЧНОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ | II-22 |
| КОЖУХ ВСТРЯХИВАТЕЛЯ В СБОРЕ | II-23 |
| ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ - ПОДВЕШИВАНИЕ | II-24 |
| КОМПЛЕКТ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ ОДИНАРНОГО ОБВОДА | II-24 |
| КОМПЛЕКТ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ ДВОЙНОГО ОБВОДА | II-24 |

| | |
|---|-------|
| КМП САМОТЕЧНЫХ ТРУБ | II-25 |
| ГИБКАЯ ТРУБА Ф 110 ММ | II-25 |
| ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН..... | II-25 |
| ЦЕНТР. ЛЕБЕДКА ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ПОДЪЕМА | II-26 |
| ДВИГАТЕЛЬ | II-26 |
| НАБОР ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ | II-27 |
| ПЛАСТИНА СКОЛЬЖЕНИЯ АВТОМАТ.ЛЕБЕДКИ | II-27 |
| КРЫШКА ДЛЯ ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕНИЯ | II-27 |
| МОНТАЖ.КМП АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ | II-27 |
| КМП Д/МОНТАЖА КРЫШКИ ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕН. | II-27 |

ЧАСТЬ III : ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

| | |
|---|--------|
| ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ - ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ | |
| ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ | III-1 |
| ПЛАНИРОВАНИЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ | III-2 |
| ИНСТРУМЕНТЫ | III-3 |
| ЭЛЕКТРИЧЕСТВО БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ! | III-4 |
| СХЕМА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ | III-4 |
| МОНТАЖ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ | III-5 |
| ОБЩИЙ ВИД | III-6 |
| КОДЫ ДЕТАЛЕЙ | III-7 |
| ВАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ – ИНДИКАТИВНЫЕ. | III-7 |
| ГНЕЗДА | III-8 |
| ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА | III-9 |
| ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ | |
| НА 80 КГ С ЭЛЕКТРОННЫМИ ВЕСАМИ EBW70 | III-10 |
| ДЛЯ МОНТАЖА СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА МОДЕЛИ 90 | III-10 |
| ПОДГОТОВКА ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ С 2-МЯ И 3-МЯ ПРИВОДАМИ | III-11 |
| ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА | III-12 |
| ПОДВЕСКИ - КОМПОНЕНТЫ ПОДВЕСКИ | III-13 |
| СХЕМА ПОДВЕСКИ ЛИНИИ (1 ЛЕБЕДКА) | III-14 |
| ОПЦИЯ: СХЕМА ПОДВЕСКИ ЛИНИИ (2 ЛЕБЕДКИ) | III-15 |
| СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 0-30M - МАКС. 420 КГ | III-16 |
| СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 30-80M - МАКС. 865 КГ | III-17 |
| СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 80-150 M - МАКС. 1.245КГ | III-18 |
| МОНТАЖ ЛЕБЕДКИ И ОСНОВНОГО ТРОСА | III-19 |
| МОНТАЖ ОСНОВНОГО ТРОСА | III-20 |
| ПОДВЕСКА ЛИНИИ | III-21 |
| МОНТАЖ КОНТУРА | III-23 |
| ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА ДЛЯ СБОРКИ ЧАШ | III-23 |
| МОНТАЖ ЧАШ | III-24 |
| ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА ДЛЯ СБОРКИ ЧАШ - ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВА . | III-29 |
| МОНТАЖ ЧАШ - ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВА | III-30 |
| УСТАНОВКА ЧАШ КОРМУШЕК НА ТРУБЫ | III-34 |
| УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ ОПОРЫ | III-35 |
| МОНТАЖ ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ С 2 ДВИГАТЕЛЯМИ | III-36 |
| МОНТАЖ КОМПЛЕКТА ДЛЯ ЗАБОРА КОРМА – ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН ДЛЯ КОРМА | III-38 |
| МОНТАЖ КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА | III-40 |
| ПОДВЕСКА ЛИНИИ | III-41 |
| СИМВОЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ | III-42 |
| ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ПОДКЛЮЧЕНИЕ ДВИГАТЕЛЯ ЛЕБЕДКИ (ТРЕХФАЗНЫЙ) | III-43 |
| СХЕМА ПОДКЛЮЧЕНИЙ ДВИГАТЕЛЯ ЛЕБЕДКИ (ОДНОФАЗНЫЙ) | III-44 |
| ВЫРАВНИВАНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛА | III-45 |
| МОНТАЖ ШНЕКА | III-46 |
| МОНТАЖ ШНЕКА | III-47 |
| УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ШНЕКОВ | III-48 |
| МОНТАЖ И ПОДВЕСКА ПРИВОДОВ | III-49 |
| УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ПЕРЕХОДНИКА | III-49 |
| ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ОТСЕЧНУЮ ЗАДВИЖКУ | III-49 |
| ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК ПОД КОРМОПРОВОДОМ | III-50 |

| | |
|--|--------|
| ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГИБКОГО ПЕРЕХОДНИКА | III-50 |
| ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ГИБКИЙ ПЕРЕХОДНИК (ОПЦИЯ) | III-50 |
| ДЛЯ УСТАНОВКИ ТРОСА ЗАЩИТЫ НАСЕСТА | III-51 |
| МОНТАЖ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА 350КГ | III-53 |
| УСТАНОВКА ДАТЧИКА | III-58 |
| МОНТАЖ ОТВОДНЫХ ТРУБ | III-59 |
| РАСПРЕДЕЛЕНИЯ КОРМА - СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 30-80М - МАКС. 865 КГ | III-60 |
| СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 80-120 М -МАКС. 1 245 КГ | III-61 |
| УСТАНОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ В СБОРЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ | III-62 |
| УСТАНОВКА КОРМОПРОВОДА | III-66 |
| ЗАЩИТА МОТОРА | III-69 |
| МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ | III-70 |

РАСЧЕТНЫЙ СРОК СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ROXELL.

Системы кормления для птицеводства и свиноводства производства Roxell имеют срок службы, в среднем, 15 лет. Это зависит от местных условий, таких как климат, размер фермы, условия хранения оборудования, проведенный монтаж, условия эксплуатации оборудования, своевременного проведения сервисных работ, чистящие средства, качество воды, качество кормов.

Срок службы отдельных частей, в зависимости от применения и функционального назначения, различен:

- компоненты пластиковой кормушки имеют срок службы от 15 до 20 лет,
- металлические части, такие как шнек, приемные поддоны и металлические трубы имеют срок службы от 15 до 20 лет,
- лебедки, шкивы и ролики для подвеса имеют срок службы 15 лет,
- пластиковые трубы имеют срок службы 15 лет,
- электрические и электронные компоненты, такие как моторы, переключатели, сенсоры и реле имеют срок службы 15 лет,
- ниппели и клапаны для системы поения имеют срок службы 10 лет,
- металлические тросы и пружины имеют срок службы 10 лет

- комплектующие, такие как резиновые соединения клапанов, фильтры, подшипники имеют срок службы от 2 до 5 лет
Срок службы, упомянутый выше, может отличаться и не отменяет срок гарантийного периода, как это указано в «Общих сроках и условиях продажи».

Все части оборудования при хранении должны быть защищены от погодных условий, так как это описано в Руководстве по сборке и эксплуатации в Общей информации, разделе 7 "Хранение". Пластиковые компоненты могут храниться максимально в течении 1 года от даты отгрузки до даты монтажа оборудования. Металлические компоненты могут храниться максимально 2 месяца.

Электрическое и электронное оборудование должно храниться только в сухих закрытых помещениях при температуре не ниже +5 °C и не выше +50 °C, влажность воздуха <90%, без образования конденсата.

Остальное оборудование должно храниться только в сухих закрытых помещениях при температуре не ниже +0 °C и не выше +50 °C, влажность воздуха <90%, без образования конденсата.

Если оборудование не монтируется сразу после его поставки, то необходимо тщательно обеспечить его хранение в защищенном месте. Временное хранение оборудования должно быть организовано таким образом, чтобы в период хранения оборудование не подвергалось воздействию пыли, влаги, ультрафиолетового излучения и при оптимальном температурном режиме.

В случае нарушения правил хранения производитель не несет ответственность за возникшие повреждения и оборудование не подпадает под гарантию.

DISCLAIMER; ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ. Исходная официальная версия настоящего руководства опубликована компанией ROXELL bvba на английском языке. Компания Roxell не проверяет и не подтверждает последующие изменения, которые вносятся в настоящее руководство какими-либо третьими лицами. Данные изменения включают без ограничения перевод на другие языки и добавления или сокращения исходного содержимого. Компания Roxell не несет ответственность за какие-либо повреждения, травмы, претензии по гарантийным обязательствам либо иные претензии, связанные с подобными изменениями, в той мере, насколько подобные изменения приводят к исказению содержания официальной англоязычной версии настоящего руководства, опубликованной компанией Roxell. Чтобы получить новейшие сведения по установке и эксплуатации данного изделия, обратитесь в центр обслуживания клиентов и/или отдел технической поддержки компании Roxell. В случае обнаружения неточностей в содержании настоящего руководства, незамедлительно сообщите об этом в компанию Roxell в письменной форме по адресу: ROXELL bvba - Industrielaan 13, 9990 Maldegem - Belgium

Общая информация

ВАЖНО: Пользователь, ответственное лицо и рабочий персонал должны пропустить настоящие инструкции и понять их.

Соблюдать правовые нормы и соответствующие правила

Это относится, помимо прочего, и к европейским регламентам и директивам, перенесенным во внутреннее законодательство страны и законы, и правилам техники безопасности, применяемым в стране пользователя.

Во время сборки, эксплуатации и обслуживания установки необходимо соблюдать соответствующие правовые нормы и технические правила.

Использование по назначению

Установка разработана исключительно для интенсивной эксплуатации в животноводстве и построена в соответствии с применимыми правилами высокого качества изготовления. Поэтому избыточная нагрузка на продукт запрещается. Использование в других целях считается применением не по назначению. В этом случае производитель не несет ответственности за возможные повреждения. Вся ответственность возлагается на плечи пользователя.

Использование не по назначению

За любое использование не по назначению, описанному в соответствующем , ответственность несет конечный пользователь.

Обязательства

Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия), не действует, если имело место любое из перечисленных ниже обстоятельств: невыполнение приемочного контроля Изделий, неправильное обращение, транспортировка, модификация или ремонт, авария, использование не по назначению или ненадлежащая эксплуатация; неправильная сборка, монтаж, подключение или техническое обслуживание (с учетом актуальных руководств компании Roxell по сборке, монтажу, подключению и техническому обслуживанию); форс-мажор; неосторожность, отсутствие надлежащего надзора или обслуживания со стороны Заказчика; естественный износ; использование моющих и дезинфицирующих средств, не разрешенных актуальными руководствами компании Roxell по эксплуатации и техническому обслуживанию; использование моющих и дезинфицирующих средств с нарушением инструкций, полученных от поставщиков; или использование Изделий во взрывоопасной среде.

Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия) не действует в случае, если причиной возникновения дефекта являются материалы или вспомогательные принадлежности, поставляемые Заказчиком, или оказанные им услуги, либо вмешательство какого-либо лица или организации, не имеющих необходимых полномочий или квалификации для проведения таких вмешательств. Кроме того, Гарантия (в т.ч. расширенная гарантия) действует только в том случае, если Изделия используются в животноводческих помещениях и если все части или компоненты Изделий поставлены компанией Roxell.

Компания Roxell не несет ответственности за любые убытки, возникшие по причине неправильной эксплуатации, сборки, монтажа, подключения или технического обслуживания Изделий. В связи с этим Заказчик прямо признает, что (i) любая эксплуатация, сборка, установка, подключение или техническое обслуживание должны осуществляться в соответствии с актуальными руководствами компании Roxell по эксплуатации, сборке, установке, подключению или техническому обслуживанию и (ii) электроустановки, к которым подключаются Изделия, должны изготавливаться в соответствии с примененным местным законодательством об электроустановках. Кроме того, Изделия должны проходить механические и электрические испытания, проводимые в соответствии с современными методиками и примененным местным законодательством.

Квалификация персонала

Пользователь

Человек, пользующийся продукцией или управляющий ею, должен уметь читать инструкции по эксплуатации и полностью их понимать. Он должен обладать знаниями о работе и устройстве установки и иметь соответствующий допуск страны эксплуатации.

Технически квалифицированный сотрудник:

Эксперт, способный собрать и обслуживать установку (**механически/электрически**), устранять неисправности. Имея техническое образование и опыт, обладает достаточными знаниями для оценки действий, прогнозирования потенциальных опасностей и исправления опасных ситуаций.

Хранение

Разобранные детали следует хранить в помещении или в месте, защищенном от влаги.

Транспортировка

Транспортировку компонентов оборудования осуществлять вилочным погрузчиком с учетом местных условий и норм и правил.

К управлению вилочным погрузчиком допускается водитель, обладающей необходимой квалификацией. Во время подъемных работ необходимо постоянно контролировать центр тяжести груза. Во время подъемных работ необходимо постоянно контролировать центр тяжести груза.

Демонтаж

Вывод установки и ее компонентов из эксплуатации выполняется в соответствии с действующим на тот момент природоохранным законодательством страны или местными законами. Все рабочие изделия и запасные части должны храниться и утилизироваться в соответствии с природоохранными нормами.

Информация о природоохранном законодательстве для клиентов в Европейском союзе



Европейское законодательство требует маркировки оборудования этим символом на продукте или упаковке, не подлежащей утилизации с несортируемыми домашними отходами. Этот символ указывает, что отходы электрического и электронного оборудования (WEEE) не могут быть утилизированы с обычными бытовыми отходами. Мы настоятельно рекомендуем доставить ваш продукт в официальный пункт сбора, чтобы эксперт мог удалить ненужное электрическое и электронное оборудование. Изучите местное законодательство о раздельном сборе электрического и электронного оборудования. Соблюдайте местные правила и не утилизируйте продукт вместе с бытовыми отходами.

Информация об устранении отходов — электрические и электронные материалы для компаний

1 В Европейском союзе

Если вы использовали продукт в коммерческих целях и хотите его утилизировать, обратитесь в компанию Roxell за информацией о возврате продукта. Возможно, вам придется оплатить утилизационный сбор за возврат и переработку. Небольшие продукты (и небольшие партии продуктов) могут быть переданы местным агентствам по сбору.

2 В других странах за пределами Европейского союза

Если вы хотите утилизировать данный продукт, обратитесь к местным властям за информацией о порядке утилизации.

Уровень шумности

Уровень шумности установки во время работы не превышает 70 дБ (A).

ЛОТОТО = Блокировка - Опломбирование - Проверка

Каждый сотрудник должен иметь маркировочные этикетки; удаление маркировочных этикеток другими сотрудниками запрещено. Проинформируйте всех ответственных о выполнении соответствующих работ.

1 Блокировка

- Найдите все источники электрической, гидравлической, пневматической энергии.
- Выключите их.
- Остановите работу соответствующих установки или процесса и заблокируйте их от повторного использования. Вы можете сделать это, установив навесной замок или другой блокирующий механизм (Lock Out).

2 Маркировка

Прикрепите знак, ярлык или наклейку к навесному замку или блокировочному механизму для информирования других лиц о характере и предполагаемой продолжительности работ (опломбирование).

3 Проверка

- Проверьте, выключены ли источники энергии.
- Снимите оставшееся напряжение.
- Убедитесь, что установка или процесс действительно являются безопасными (проверка).

Пользуйтесь средствами индивидуальной защиты

При проведении работ обязательно пользоваться личным защитным оборудованием (перчатки, пылезащитные маски и т.д.).

Требования к освещенности

- Минимальная освещенность во время эксплуатации, технического обслуживания и монтажа должна быть 200 лк.
- На случай отказа электропитания оборудование должно комплектоваться переносным аварийным светильником.

Электрооборудование, панели управления, компоненты, блоки привода

- В месте установки панелей управления необходимо **не менее 70 см** свободного пространства.
- **Не открывайте панели управления.** Ключ от панели управления должен находиться у ответственного лица.
- Необходимо принять все необходимые меры по защите панелей управления от **мышей, крыс, хищных животных**
- В случае повреждения (выхода из строя) электрооборудования, панели управления или блока привода необходимо **незамедлительно** остановить систему!
- **Запрещается** распылять воду или другие жидкости на электрооборудование, панели управления, компоненты и блоки привода!
- **Запрещается** накрывать материалом электрооборудование, панели управления, компоненты и блоки привода.

Информация об остаточных рисках - используются предупредительные знаки

Существуют три уровня опасности, на которые указывают сигнальные слова:

- * **ОПАСНО**
- * **ОСТОРОЖНО**
- * **ВНИМАНИЕ**

Здесь перечислены причины и источники грозящих опасностей, а также последствия несоблюдения предупреждений!

| Символ | Значение |
|--------|--|
| | ОПАСНО указывает на грозящую опасность, которая может привести к серьезному или даже фатальному несчастному случаю, если не принять мер предосторожности. |
| | ОСТОРОЖНО указывает на грозящую опасность, которая может привести к серьезному несчастному случаю или повреждению продукта, если не принять мер предосторожности. |
| | ВНИМАНИЕ указывает на опасные ситуации, которые могут привести к небольшому вреду для здоровья или материальным повреждениям, если не принять мер предосторожности. |
| | Данный символ указывает на дополнительную информацию. |
| | Разрешено |
| | Не разрешено |
| | Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют огромное значение для Вашей безопасности. Он обозначает: внимание – следуйте правилам техники. Отключите электропитание – перечитайте правила техники. Вкратце: будьте осторожны. Игнорирование этих инструкций может привести к получению серьёзных травм или даже гибели. |

ЧАСТЬ I

ИНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Ручная лебедка для питья линии для птицы

Dagelijks lieren voor pluimvee

ВАЖНО



**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ НИЖЕПРИВЕДЕННЫЕ
ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕ-
МЫ**

1. БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ во время **ПОДЪЕМА** или **ОПУСКАНИЯ** линий кормления птиц.

- **ПРЕКРАТИТЕ** погрузочно-разгрузочные операции в случае неправильной работы устройства.
- Во время подъема и опускания линий кормления птиц **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** находиться **ПОД грузом**.

2. НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ ПОСТОРОННИМ ЛИЦАМ ВХОДИТЬ в помещение в ваше отсутствие.

3. Не используйте **просторную, широкую** одежду.

4. Только допущенный персонал может работать с механизированной лебедкой.

5. Лебедка для ежедневного обслуживания предназначена только для навески линий и контуров кормления птиц производства **ROXELL**.

6. Перед началом работы **ВСЕГДА** проверяйте состояние механизированной лебедки и троса.

НЕМЕДЛЕННО замените смотанный, спутанный или поврежденный трос.

Ослабленную или поврежденную лебедку для ежедневного обслуживания следует **НЕ-МЕДЛЕННО** заменить.

7. Перед использованием **ВСЕГДА** проверяйте состояние троса

8. Перед использованием **ВСЕГДА** проверяйте **трос на предмет повреждений**.

9. **НИКОГДА** не касайтесь троса, вращающиеся части механизированной лебедки и клемм выключателей во время работы системы.

10. Пользуйтесь механизированной лебедкой только в том случае, когда **НИКТО** не стоит под грузом.

11. **ВСЕГДА** следите за нагрузкой во время использования механизированной лебедки в ручном режиме.

12. НЕ ДОПУСКАЙТЕ резких движений груза.

13. Накрывайте лебедку на время мойки.



ЗАПРЕЩЕНО: **НИКОГДА** не используйте ручную лебедку для подъема людей.



ОПАСНО: Защемление частей тела приводит к серьезным телесным повреждениям

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

KiXoo/Vitoo/Boozzter Nr: 008.../008.../002...

Automatisch pannen voedersysteem voor opfok en productie van slachtkuikenouderdieren.

Winching systeem

Liersysteem voor voer- en drinklijnen

ВАЖНО



ОПАСНО

**ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧТИТЕ НИЖЕПРИВЕДЕННЫЕ
ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ
СИСТЕМЫ**

- Перед началом выполнения каких-либо работ по ремонту или техническому обслуживанию, всегда отключайте подачу электропитания к системам кормления и транспортировки.
- При проведении работ обязательно пользоваться личным защитным оборудованием (перчатки, пылезащитные маски).
- Система кормления запускается автоматически.
никогда не работайте вручную в опасных зонах (загрузочные поддоны для корма, приводы или выпускные отверстия в трубах) пока вы полностью не выключите систему транспортировки и не обеспечите того, чтобы никто не мог ее включить без вашего ведома.
- Посторонним лицам категорически запрещено входить в помещение без сопровождения уполномоченного работника.
- Будьте осторожны при опускании или подъеме линий кормления при помощи лебедки:
 - немедленно остановите систему при движении рывками.
 - **Никогда Не Стойте Под Линией При Ее Подъеме Или Опускании При Помощи Лебедки.**
- Если шнек заклинило: немедленно выключите систему. Внимательно прочтите примечание и строго следуйте инструкциям. При необходимости обратитесь к уполномоченному монтажнику компании Roxell. Шнек, находящийся под напряжением, может нанести очень серьезные травмы, когда будет освобожден.
- Регулярно проверяйте места соединения коленчатых патрубков и труб. При необходимости затяните.
- Следует следить за тем, чтобы блок управления (лоток) и/или переносной короб двигателя были плотно закрыты.
- Следует следить за тем, чтобы РЕШЕТКА КРЫШКИ ВОРОНКИ и/или переносной короб двигателя были плотно закрыты.
- Стандартная система лебёдок предназначена только для регулировки высоты в период нахождения стада, и подъёма для очистки (1 раз за период). Для более частого подъёма, используйте компоненты системы ежедневного автоматического подъёма.



Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют ОГРОМНОЕ ЗНАЧЕНИЕ для Вашей БЕЗОПАСНОСТИ. Он обозначает: **ВНИМАНИЕ** – следуйте правилам техники безопасности: отключите электропитание – перечитайте правила техники безопасности. Вкратце: **БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ**. ИГНОРИРОВАНИЕ этих инструкций может привести к получению СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ или даже ГИБЕЛИ.

РЕГУЛИРОВКА ВНУТРЕННЕЙ РЕШЕТКИ

A. РЕГУЛИРОВКА ПО ВЫСОТЕ

Вы можете отрегулировать высоту внутренней решетки кормушки на 3 положения по высоте: 60, 70 и 80 мм.

Отрегулируйте высоту решетки, нажав 4 фиксатора по направлению внутрь, с тем чтобы поднять или опустить решетку. Если Вы устанавливаете её на высоте **70** или **60** мм, необходимо, чтобы были правильно расположены 4 фиксатора внутренней решетки. При выборе высоты **80** мм решетка остается на уровне дна чаши кормушки..

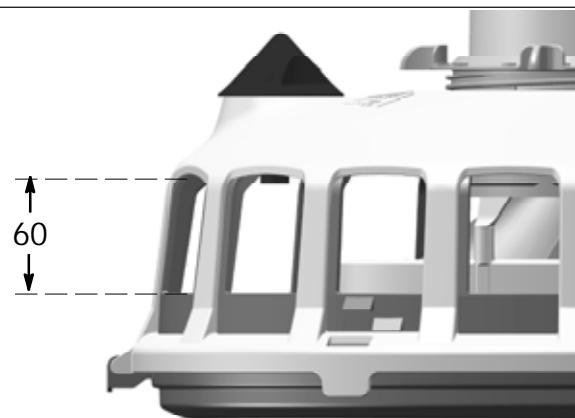


РИСУНОК 1.

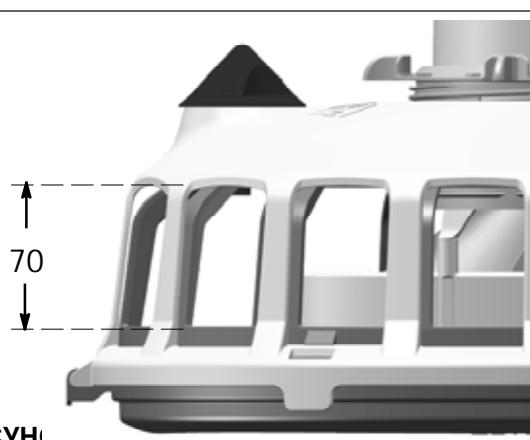


РИСУНОК 2.



РИСУНОК 3.

B. РЕГУЛИРОВКА ПО ШИРИНЕ

Вы можете отрегулировать ширину расстояния до решетки (с шагом в один мм) в диапазоне 40-50 мм.

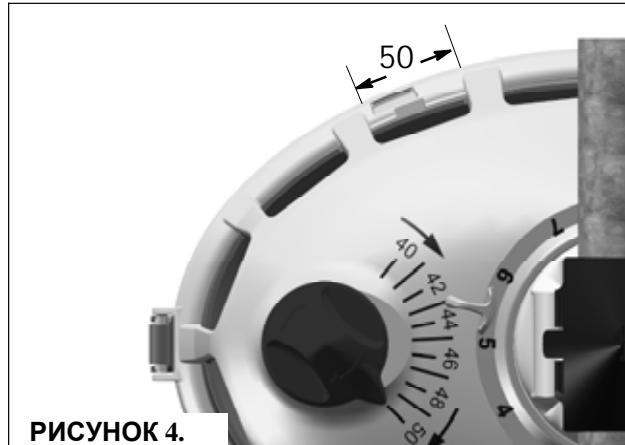


РИСУНОК 4.

Числа, указанные на внешней решетке соответствуют ширине зазора между внешней и внутренней решетками.

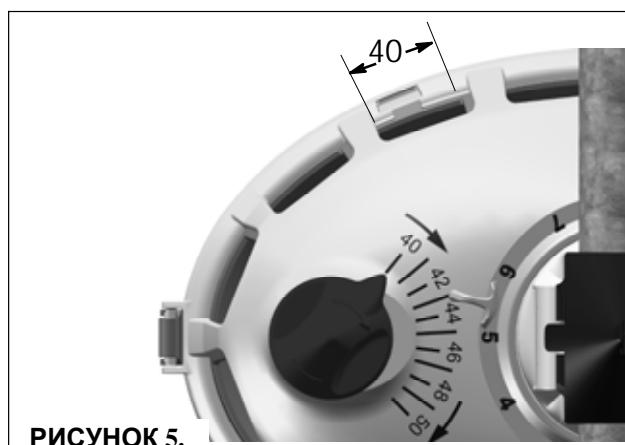


РИСУНОК 5.

Ширина кормового окна регулируется путем поворота синего регулятора (ТОЛЬКО по часовой стрелке!), пока стрелка на ручке не будет указывать требуемую ширину зазора. Для уменьшения ширины, поверните регулятор (стрелка) по часовой стрелке в положение 40. Затем поверните дальше в требуемое положение.



РИСУНОК 6.

РАБОТА КОНТРОЛЬНОЙ ЧАШИ

Контрольная чаша кормушки (**четвертая с краю**) управляет всем циклом кормления.

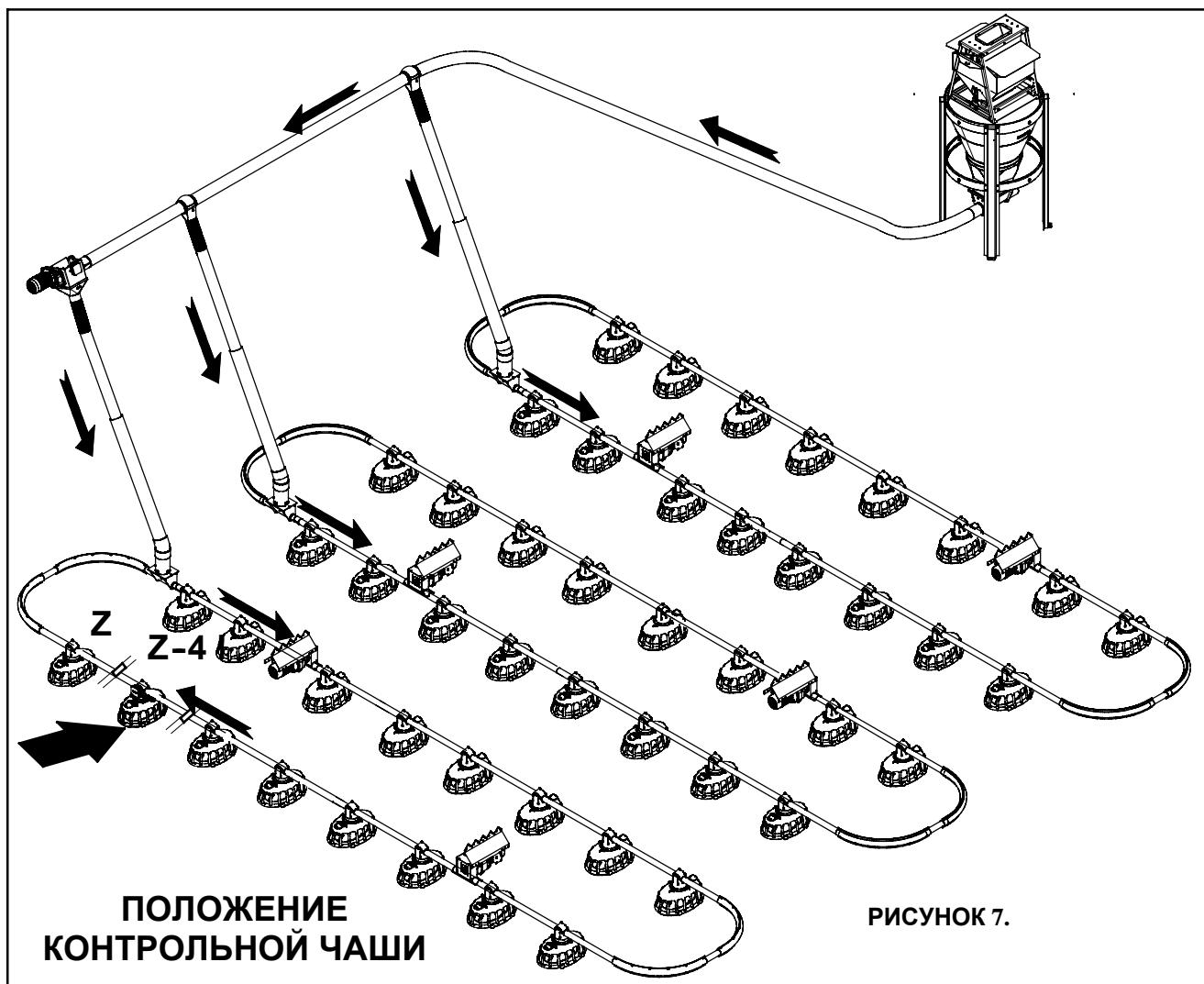


РИСУНОК 7.

Датчик в контрольной чаше кормушки (**НЕ обнаружив корм**) включает систему подачи корма.

Положение контрольной чаши кормушки (**четвертая с краю**) обеспечивает, чтобы все чаши кормушки и трубы, расположенные перед контрольной чашей, были заполнены кормом.

После того как контрольная чаша заполнена, линия продолжает работу на протяжении около 45 секунд.

Когда линия останавливается, и птицы едят из контрольной чаши кормушки, уровень корма опускается ниже датчика. Линия возобновляет работу через 45 секунд.

Возобновляется цикл подачи корма.

1. Корм достигает датчика (датчик регистрирует наличие корма).

2. Система работает **45 с, непрерывно регистрируя корм.**

3. Затем двигатель останавливается.

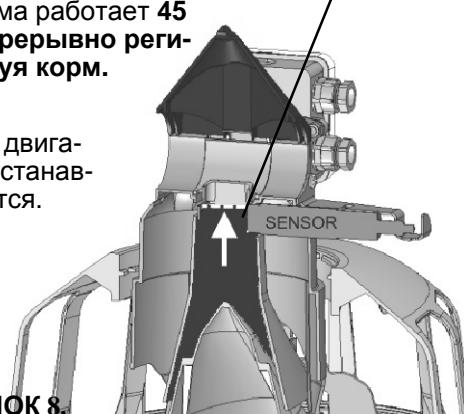


РИСУНОК 8.

! Датчик должен постоянно определять наличие корма. Если уровень корма находится ниже датчика в течение 45 секунд, линия будет работать, пока не станет достаточно корма для активации датчика.

Возобновляется цикл подачи корма.

Так как все трубы заполнены кормом, все чаши заполняются одновременно.

Контрольная чаша кормушки отвечает за то, чтобы во всех чашах был корм, и все трубы были заполнены кормом.

Цикл кормления продолжается до тех пор, пока необходимое количество корма не будет распределено по птичнику. После этого двигатели линий и подающий шнек Flex-Auger останавливаются.

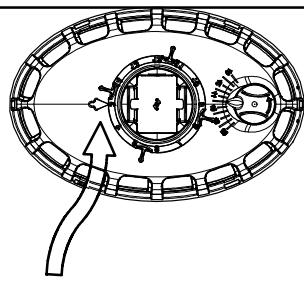
Кормление заканчивается, когда потреблен весь корм из кормушек. Трубы линий и шнек Flex-Auger заполнены кормом: это «резерв» для следующего кормления (следующий день). Когда система запускается на следующий день, все чаши заполняются немедленно.

Тем, что все птицы могут есть одновременно, обеспечивается отличная однородность стада. Так как количество корма, остающегося в трубах, одинаковое после каждого кормления, птицы получают одинаковое количество корма при каждом кормлении.

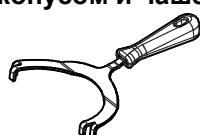
Если система правильно работает, и из контрольной чаши есть достаточное число птиц, Вы не должны ничего регулировать. Система регулируется сама. Поэтому Вам необходимо убедиться, что из контрольной чаши есть достаточное количество птиц. Если это не так, Вы можете легко снять контрольную чашу и заменить ее другой чашей.

Убедитесь, что контрольная чаша подвешена в конце линии и что соединительный кабель датчика имеет достаточную длину.

РЕГУЛИРОВКА ЧАШИ КОРМУШКИ



Кольца регулировки уровня корма обеспечивают его пропорциональное распределение по всем чашам. Кольцо может быть отрегулировано в диапазоне от 3 (см рис. 11. на стр. I-8) до 14 (см. рис. 12. на стр. I-8). Эти числа соответствуют величине зазора (в мм) между опорным конусом и чашей кормушки.



Опция:
09701806 Инструмент д/настройки регулиров.кольца

ПОЛОЖЕНИЕ КОЛЬЦА РЕГУЛИРОВКИ УРОВНЯ КОРМА НА ЧАШЕ КОРМУШКИ КИХОО

15 ПТИЦ НА ОДНУ ЧАШУ

Скорость шнека 30 м/мин.

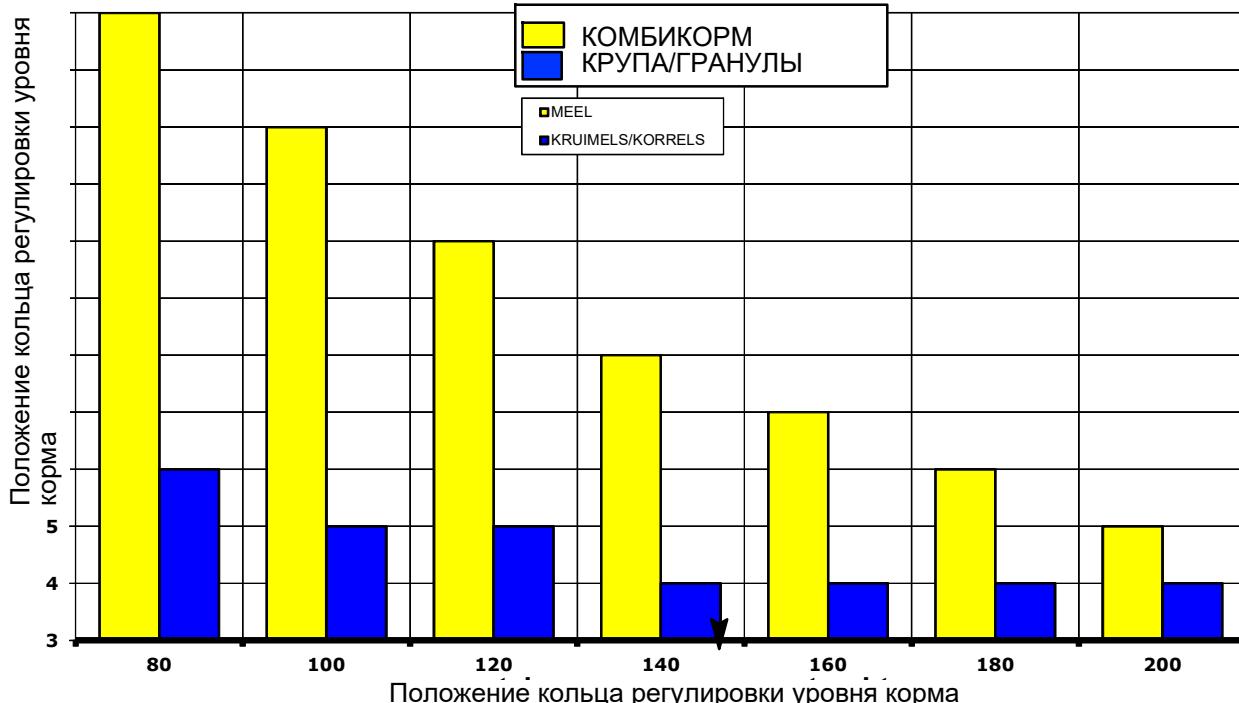


РИСУНОК 9.



ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН ДЛЯ КОРМА

- * Положение кольца регулировки уровня корма зависит от следующих параметров:
 - Длина линии.
 - Количество чаш на один загрузочный поддон для корма.
 - Скорость поедания птицами.
 - Тип корма (мелкозернистый или крупнозернистый комбикорм, крупа, гранулы, и пр.).
 - Количество птиц на одну чашу.
 - Количество корма на один прием пищи.
- Изменение одного из этих параметров влияет на положение кольца регулировки уровня корма.
- * Если на одну чашу приходится менее чем 15 птиц, Вы можете установить кольцо регулировки уровня корма в более высокое положение.

- * В период максимальной яйценоскости Вы можете установить кольцо регулировки уровня корма на две позиции выше, чем указано на графике. При неограниченном кормлении, Вы можете установить кольцо регулировки уровня корма на любую высоту, какую захотите.
- * Птицы будут есть медленнее, если кольца регулировки уровня корма находятся в более низком положении. Это обеспечивает лучшую однородность стада, меньшие стрессовых ситуаций и лучшее усвоение пищи. Слабые птицы получают большие шансов принять пищу, так как для сильных птиц эта возможность оказывается ограниченной.
- * Опустите кольцо регулировки уровня корма, если в процессе кормления в конце линии имеются пустые чаши.



ПРИМЕЧАНИЕ: ПОЗАБОТЬТЕСЬ, ЧТОБЫ ВСЕ ЧАШИ В ПОМЕЩЕНИИ БЫЛИ В ОДИНАКОВОМ ПОЛОЖЕНИИ, В ПРОТИВНОМ СЛУЧАЕ ПТИЦЫ НЕ БУДУТ РАСТИ РАВНОМЕРНО.

НЕИЗМЕНЯЕМАЯ ЕМКОСТЬ ЧАШ

КОЛИЧЕСТВО КОРМА В ОПОРНОМ КОНУСЕ В СООТВЕТСТВИИ С ПОЛОЖЕНИЕМ КОЛЬЦА РЕГУЛИРОВКИ УРОВНЯ КОРМА

Количество может отличаться в зависимости от типа корма.
Емкость чаши

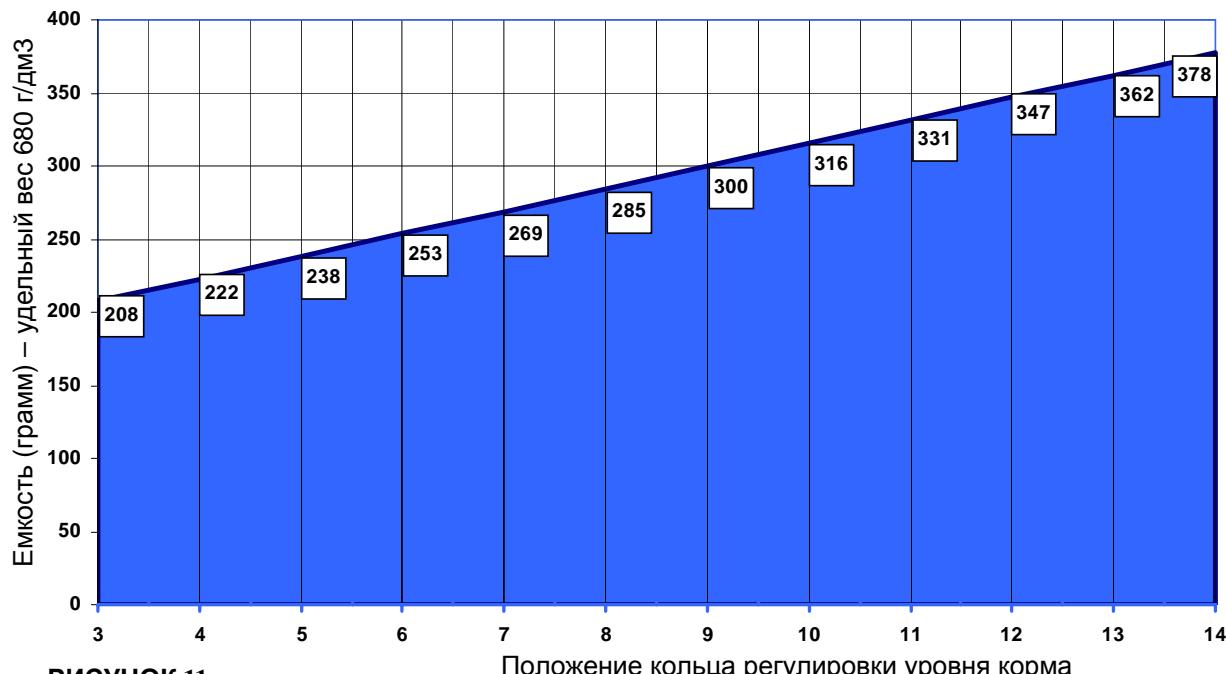
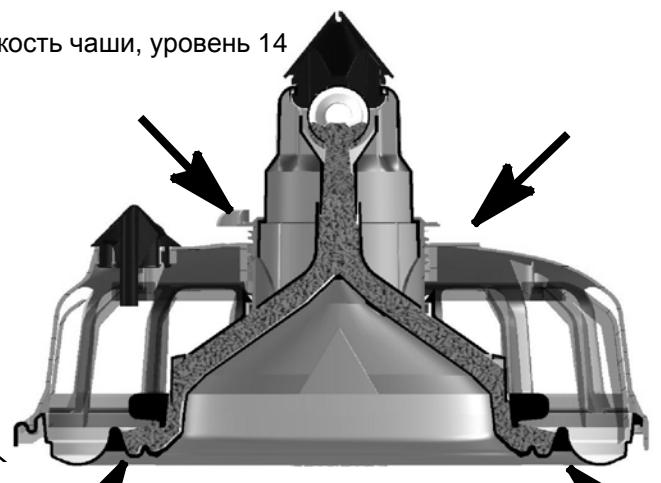


РИСУНОК 11.

Положение кольца регулировки уровня корма

Емкость чаши, уровень 14



Емкость чаши, уровень 3

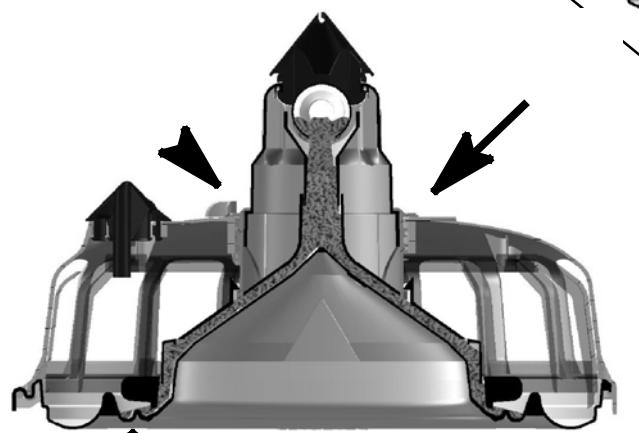


РИСУНОК 13.

РИСУНОК 12.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ

ЗАПУСК СИСТЕМЫ

Слой масла на новом шнеке и трубах замедляет транспортировку корма. Ситуация изменится, как только масло исчезнет после нескольких циклов работы.

При запуске новой системы кормления проследите, чтобы 25 кг корма прошло через загрузочный поддон для корма в чаши кормушек.



ОПАСНО

**ЗАПРЕЩАЕТСЯ
ПРИКАСАТЬСЯ К
ЗАГРУЗОЧНОМУ ПОДДОНУ
ДЛЯ КОРМА ПРИ
НАПОЛНЕНИИ ЧАШ.**

Дайте линии поработать полминуты без загрузки корма. Повторяйте эту процедуру до тех пор, пока вся линия не будет заполнена.

Действуя таким образом:

- Вы ограничиваете нагрузку на двигатели в длинных линиях.
- Вы проверяете систему на функционирование блоков управления и возможные ошибки монтажа.
- Вы знакомитесь со своим оборудованием.

Птицы очень чувствительны к свету, влажности и температуре. Если в помещении птичника есть участки, где эти условия не соответствуют средним стандартным показателям, птицы разместятся в нем неравномерно.

Отводная труба над загрузочным бункером для корма, самая дальняя от весов/бункера для кормов, оснащена датчиком. Этот датчик начинает транспортировку корма от весов/бункера.

Контрольная чаша с датчиком (одна из крайних чащ в последней линии) управляет заполнением всех чащ. Линия останавливается через 45 секунд после того, как заполнена контрольная чаша. Датчик отключается, когда птицы начинают есть из этой чаши. Линия повторно включается через 45 секунд. Этот процесс продолжается, пока не будет распределен весь корм или (при неограниченном кормлении) пока не закончится время кормления. Работа контрольной чаши кормушки: см. стр. NO TAG до I-7.

Если последняя линия не полностью опустошается птицами в начале периода выращивания, проверьте следующие моменты:

- температура/влажность воздуха
- вентиляция (например, сквозняки)
- освещение
- подстилка
- изоляция

Если все в порядке, птицы автоматически будут равномерно размещаться по помещению.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ НА ПРОТЯЖЕНИИ ПЕРИОДА ВЫРАЩИВАНИЯ

A. ПОДГОТОВКА

Убедитесь, что двигатели подвешены на соответствующей высоте. Из-за веса двигателей в новой системе слегка растягивается основной трос. Контур кормушки уже не расположен на одном уровне и в результате может возникнуть преждевременный износ и/или наруше-

ние в работе. При необходимости отрегулируйте подвеску для выравнивания контура!

Прогрейте здание и подстилку до соответствующей температуры не менее, чем за 24 часа до прибытия птиц. Опустите ВСЕ чаши на подстилку перед тем, как стадо прибудет в помещение птичника. Установите кольцо регулировки уровня корма в позицию 14.

Проверьте, что внутренняя решетка чаши зафиксирована в нижнем положении.

Заполните чаши, проследив, чтобы линия была остановлена автоматически при помощи датчика. Проверьте правильность работы датчика.

Теперь у птиц достаточно корма на первый день (дни).

V. ПЕРВЫЕ ДНИ – КОРМОВЫЕ ОКНА ОТКРЫТЫ

Установите селекторный переключатель контрольной чаши на панели управления в положение I.

Задайте количество приемов пищи в день, активизировав 3 x 1 сегмента на таймере, расположенному на панели управления.

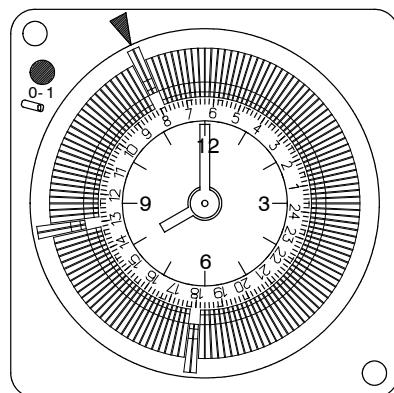


РИСУНОК 13.

Большим преимуществом чаши является практически полное разделение корма и подстилки: свежий корм – во внутренней чаше, возможные частицы подстилки – во внешней чаше.

Вы можете создать “более глубокую” чашу, установив внутреннюю решетку в более высокое положение. Преимущества: меньше частиц подстилки в чащах, меньше потерь корма, цыплята остаются снаружи кормушки.

Убедитесь, что все кормовые окна открываются и закрываются одновременно.

Все корды для подвески труб почти не натянуты.

Через два-три дня, когда чаши кормушки глубже погружаются в подстилку, кормовые окна останутся полностью открытыми.

Вы можете не допускать цыплят внутрь чаши, отрегулировав величину зазора между внешней и внутренней решетками. **Но убедитесь, что цыплята не застревают в решетке!!!**

C. КОРМОВЫЕ ОКНА ЗАКРЫТЫ

Вы можете закрыть кормовые окна через 10 - 14 дней.

Вы можете закрыть кормовые окна через 10-14 дней.

Внимание: Поднимите линию лебедкой, пока дно чаш не будет расположено на расстоянии 1 см над подстилкой.

Поднимите систему, как только птицы привыкнут к более низкому уровню подачи корма. Совет: проверьте, имеют ли птицы по-прежнему легкий доступ к корму во внутренней чаше и убедитесь, что птицы равномерно распределяются вокруг чаш.

Птицы легко приспособливаются к более низкому уровню подачи корма.

Теперь, поскольку чаши кормушек подвешены над подстилкой, подстилка больше не попадает во внешние чаши. Как только Вы начнете применять ограниченное кормление, голодные птицы (в поисках корма) будут очищать наружную чашу, удаляя подстилку и грязь.

D. ОГРАНИЧЕННОЕ КОРМЛЕНИЕ:

При выращивании бройлеров, ограниченное кормление часто разделяется на два периода: умеренное и строгое ограничение.

a. Птицы, подвергнутые умеренному ограничению кормления, не чрезмерно голодны, и их скорость поедания корма ограничена. Панель управления программируется следующим образом:

- Задайте время запуска цикла кормления на таймере (например, 7.30).

Важно: активизируйте достаточное количество закладок на таймере для того, чтобы предотвратить прерывание цикла кормления (1 закладка = 10 минут).

- Задайте требуемое количество корма на счетчике.

Счетчик отображает суммарный суточный рацион.

Для получения суточного рациона, например 650 кг, установите 65 на весах 6,5 тонн (каждый импульс весов равен 10 кг), или 26 на весах 13 тонн (каждый импульс весов равен 25 кг).

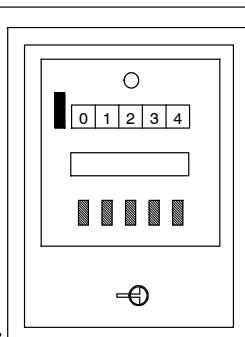


РИСУНОК 14.

Нажмите широкую черную кнопку для установки «НУЛЯ».

У Вас может быть отдельная линия кормления для выращивания петухов. В зависимости от типа панели управления и планировки здания (при использовании отдельных приемных воронок для подачи корма), Вы можете задать количество корма после цикла кормления на том же счетчике, что

и для кур. Используйте отдельный счетчик, если у Вас есть отдельная система подачи корма.

b. При выращивании бройлеров, также есть период строго ограниченного кормления. Птицам разрешено только ограниченное потребление корма. Перед началом этого периода (обычно в возрасте 6-7 недель), Вы, конечно, должны изменить программу кормления:

При выращивании бройлеров, также есть период строго ограниченного кормления. Птицам разрешено только ограниченное потребление корма. Перед началом этого периода (обычно в возрасте 6-7 недель), Вы, конечно, должны изменить программу кормления:

- Перепрограммируйте время запуска цикла кормления на таймере.
- Перепрограммируйте количество корма на счетчике.
- Теперь система работает на полную мощность, и все птицы получат одинаковое количество корма.

c. **ОГРАНИЧЕННОЕ КОРМЛЕНИЕ:** несколько вариантов

- кормление каждый день
- кормление с одним голодным днем
- программа кормления 5/7
- другие альтернативные программы кормления

ВЛИЯНИЕ «ГОЛОДНЫХ ДНЕЙ» НА СГЛАЖИВАНИЕ КЛЮВА ЕСТЕСТВЕННЫМ ПУТЕМ

Roxell поддерживает «кормление каждый день»:

- Улучшение состояния животных
- Улучшение результатов сглаживания клюва естественным путем

В «пропущенных днях» или других альтернативных программах животным дают больше корма во время периода кормления, что уменьшает контакт с кормушкой. В результате сглаживание клюва естественным путем менее эффективен.

В качестве общего руководства, Roxell рекомендует, чтобы кольцо регулировки уровня корма не использовалось выше позиции 8 при выращивании родстада.

ПРАКТИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ СИСТЕМЫ В ПЕРИОД ЯЙЦЕНОСКОСТИ

1. Распределение корма

a. Птичники, работающие по системе с однократным заполнением и однократной реализацией птицы

Продолжайте распределение корма, так же как и в течение периода выращивания. Продолжайте строго ограниченное кормление птиц до достижения максимальной яйценоскости. После периода максимальной яйценоскости скорость потребления корма птицами снижается.

b. Птичники для кур-несушек

Заполните всю систему до прибытия птиц. Дайте системе поработать в автоматическом режиме, пока все чаши и трубы не будут наполнены кормом. Вы можете поднять систему на время выгрузки птиц, но проследите, чтобы отводные трубы были заполнены до того, как Вы снова включите систему. Распределение корма на

протяжении остатка периода яйценоскости: см. наши рекомендации для периода выращивания и для птичников с «однократным заполнением – однократной реализацией».

2. Раздельное кормление петухов и курочек

Использовать Kixoo в качестве системы с раздельным кормлением петухов и курочек довольно просто. Установите решетку кормушки на требуемую высоту (70 или 60мм).

Поверните ручку для регулировки требуемой ширины кормового окна (между 40 и 50мм). См. Регулировка внутренней решетки чаши, стр. I-4

В течение периода яйценоскости Вы можете регулировать расстояние между стержнями решетки так, как Вы хотите.

В зависимости от линии или породы птиц Вы можете использовать только 1 ширину кормового окна, например 44мм, для всего стада (18-65 недель) или Вы можете изменять расстояние на протяжении содержания стада. В качестве примера можно использовать расстояние 40мм в период 18-24 недель, 42мм – в период 24-32 недели и окончательное расстояние 44 или 45мм – до конца периода яйценоскости.

Вы сможете полностью контролировать кормление птиц, если будете использовать систему кормления Kixoo для кур в сочетании с отдельным контуром кормления для петухов.

Если Вы примете решение кормить петухов из контура Kixoo, установите внутреннюю решетку чаши в самое широкое и высокое положение, 50 и 80мм, соответственно.

Для того, чтобы предотвратить потери корма и обеспечить удобное положение во время приема пищи для кур, важно выполнить регулировку высоты линии в соответствии с ростом птиц.

Всегда обеспечивайте, чтобы спинка птиц была на 2-3см выше, чем боковая стенка чаши.



РИСУНОК 15.

Дополнительным преимуществом при выборе правильной высоты системы является удобный проход для птиц и более низкая вероятность попадания яиц на пол. Позаботьтесь, чтобы чаши были идеально отрегулированы по уровню!

ОЧИСТКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- В конце периода выращивания или продуктивного этапа, **ПОЛНОСТЬЮ** опорожните **ВСЮ** систему.

Во время последнего кормления в трубах остается определенное количество корма (450—500 г/0,75 м).

Полностью поднимите систему для удаления птиц и помета из птичника.



**КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ
СТОЯТЬ ПОД ЛИНИЕЙ ВО ВРЕМЯ
ПОДЪЁМА ИЛИ СПУСКА ЛИНИИ.
НЕМЕДЛЕННО ОСТАНОВИТЕ
ДВИЖЕНИЕ ПРИ МАЛЕЙШЕМ
СОПРОТИВЛЕНИИ.**

ОПАСНО

- Если в помещении во время уборки используются тяжёлые предметы или оборудование, необходимо принимать соответствующие меры предосторожности, чтобы не повредить систему.
- Поднимите линии на высоту приблизительно 1 м от пола, чтобы упростить процедуру очистки.
- Отсоедините решетку от чаши кормушки в 5 точках фиксации при помощи специального поставляемого в комплекте инструмента (съемник для чаши).

Порядок

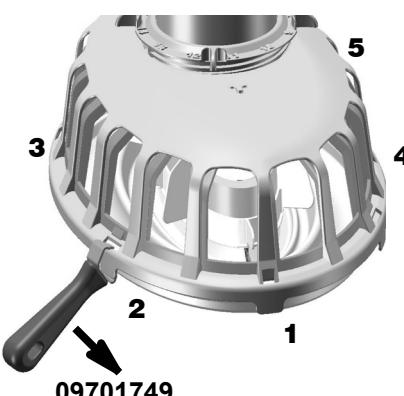


РИСУНОК 16. съемник лотка

- Надавите на чашу кормушки двумя большими пальцами так, чтобы она повернулась на шарнире, отсоединившись от решетки.
- Теперь чаши кормушки могут быть легко очищены одна за другую при помощи очистителя высокого давления.
- Установите чашу назад в решетку и защелкните один за другим 5 фиксаторов вдоль кромки чаши.
- Если Вы хотите заменить всю чашу:

можно снять верхнюю опору, **НАЖАВ НА ЦЕНТРАЛЬНЫЕ ФЛАНЦЫ**.

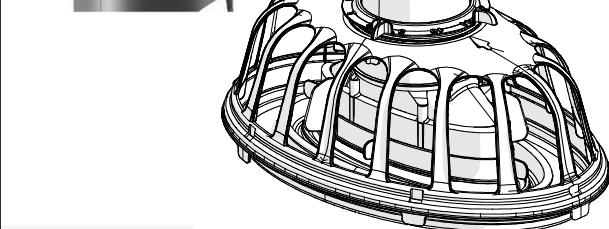
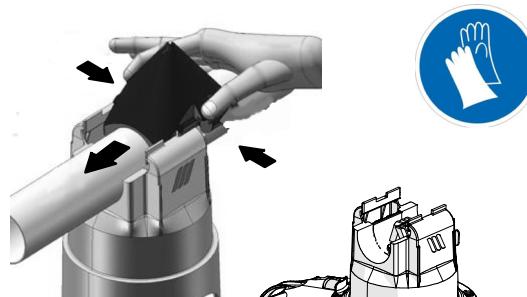


РИСУНОК 17.

**НЕ ЗАБУДЬТЕ ЗАКРЫТЬ ДВИГАТЕЛИ
ВОДОНЕПРОНИЦАЕМОЙ КРЫШКОЙ!!**

Двигатели и переключатели изолированы (IP55), это означает, что они защищены от брызг, но не от очистителя высокого давления!

Чаша, изготовленная из высококачественного полипропилена, устойчива к воздействию практически всех моющих и дезинфицирующих средств. Тем не менее, если Вы хотите использовать едкие вещества (1), Вы должны обратиться к своему поставщику.

Поместите **РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ** на стены здания, на видном месте.

(1) ПРИМЕЧАНИЕ: Газообразный формальдегид (формалин), натровый щелок, гипохлорит или хлорная вода, крезолы – очень коррозионные вещества и не должны использоваться в системе!

ОЧИСТКА И ДЕЗИНФЕКЦИЯ (СГЛАЖИВАНИЕ КЛЮВА ЕСТЕСТВЕННЫМ ПУТЕМ)

- * Не используйте никакие продукты, вызывающие коррозию оцинкованной стали.
- * Всегда тщательно следуйте предписаниям изготовителя чистящих и дезинфицирующих средств. Соблюдайте указанную концентрацию и время контакта средств с оборудованием.
- * Тщательно смывайте чистой водой все остатки после очистки и дезинфекции.
- * Тщательно промывайте водой между использованием различных чистящих и моющих средств.
- * Убедитесь, что вся оставшаяся после очистки и дезинфекции вода стекла из кормушек, просушите их перед закрытием.
- * Удалите все остатки после просушки.
- * Рекомендация по очистке:
Производите чистку с использованием мягкого щелочного агента (рН 8-10), например. pro-Rein (Cidlines) или аналога, в соответствии со спецификациями производителя (по концентрации и времени контакта).
- * Рекомендация по дезинфекции:
Производите дезинфекцию с использованием агента на основе глутаральдегида и четвертичных аммониевых соединений, например. Virocid (Cidlines) или аналога, в соответствии со спецификациями производителя (по концентрации и времени контакта).

ПЕРЕД ПРИБЫТИЕМ ПТИЦ.

Сначала проверьте работу Вашей системы.

- * Проверьте работу панели управления:
 - таймер
 - датчик
- * Проверьте систему подачи корма: какие-либо утечки / преграды.
- * Проверьте точность весов.
- * Установите кольцо регулировки уровня корма на всех чашах кормушек в одинаковое положение (См. график, стр I-8. РИСУНОК 10.).
- * Проверьте напряжение на проводах системы антинасеста.
- * Убедитесь, что все линии идеально отрегулированы по уровню. Двигатели должны висеть на одинаковой высоте.

ЭЛЕКТРИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ: ЗАПУСК И РАБОТА.

Центральная панель управления (несколько моделей для Kixoo) **управляет всей системой**. Она имеет конструкцию, соответствующую устанавливаемой системе.

Пример :

Для распределения всего объема корма в одном автоматическом цикле, запрограммируйте достаточное время на таймере (2) – например, 2 часа от момента запуска.

Если Вы хотите выполнить кормление в 8 часов, запрограммируйте на таймере значения от 8 до 10 часов.

Задайте на счетчике (3) требуемое количество корма (в зависимости от типа весов).

Главный выключатель (1) в положении "ON" («ВКЛ»). Линии запускаются в 8 часов. Заданное количество корма равномерно распределится по всем линиям.

Значение на счетчике уменьшается при каждом опрокидывании весов.

Это будет продолжаться, пока счетчик не достигнет «НУЛЕВОГО» значения.

Процесс повторяется, пока счетчик не достигнет НУЛЕВОГО значения. В этот момент система НЕМЕДЛЕННО останавливается и лампа «ПРОГРАММА ВКЛЮЧЕНА» гаснет.

С момента, когда таймер завершил свою работу, Вы можете перепрограммировать счетчик. Теперь система готова к новому циклу.



СЧЁТЧИК НЕ РЕГУЛИРУЕТСЯ АВТОМАТИЧЕСКИ: ЕГО НЕОБХОДИМО РЕГУЛИРОВАТЬ КАЖДЫЙ ДЕНЬ ПОСЛЕ ЗАВЕРШЕНИЯ ЦИКЛА КОРМЛЕНИЯ.

РАБОТА ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

ДЛЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКОГО ПОДКЛЮЧЕНИЯ СИСТЕМЫ: ВАЖНО, ЧТОБЫ ВЫ ОБЕСПЕЧИЛИ СОБЛЮДЕНИЕ ЛОКАЛЬНЫХ НОРМ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ И ВЫПОЛНЕНИЯ МОНТАЖА, ЭТО ТАКЖЕ КАСАЕТСЯ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ МАТЕРИАЛОВ И ИСПОЛНЕНИЯ.

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И УСТРАНЕНИЮ НЕИСПРАВНОСТЕЙ МОГУТ ОТЛИЧАТЬСЯ ДЛЯ ОБОРУДОВАНИЯ «СПЕЦИАЛЬНОГО» ИСПОЛНЕНИЯ !!!

ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИ ПОДГОТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ.

- ПЕРЕД подключением к линии электропитания проверьте ВСЕ электрические соединения панели управления и электродвигателей.
- Отрегулируйте ВСЕ схемы тепловой защиты электродвигателей системы FLEX-AUGER и ЛИНИИ.
- Подключитесь к линии электропитания с помощью главного выключателя 1.

Проверьте надлежащую работу и направление вращения двигателя КАЖДОЙ цепи и системы

Flex-Auger. Это можно сделать вручную с помощью переключателя (4).

При помощи этих переключателей можно проверять шнеки Flex-Auger и линии отдельно или совместно (в зависимости от положения их переключателя РУЧНОЙ(MAN)/О/АВТОМАТИЧЕСКИЙ (AUTO) и защиты мотора).

После завершения всех необходимых испытаний, заполните систему первый раз в ручном режиме.

СХЕМА ГЛАВНОЙ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

ВИД СПЕРЕДИ.

1. ГЛАВНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ
2. ТАЙМЕР
3. СЧЕТЧИК С ПРЕДВАРИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ
4. ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РУЧНОЙ(MAN)/О/АВТОМАТИЧЕСКИЙ (AUTO) + СИГНАЛЫ О НЕИСПРАВНОСТЯХ ДЛЯ ВСЕХ ЛИНИЙ + ШНЕК FA.
5. ЛАМПЫ СОСТОЯНИЯ КОНТРОЛЬНОЙ ЧАШИ

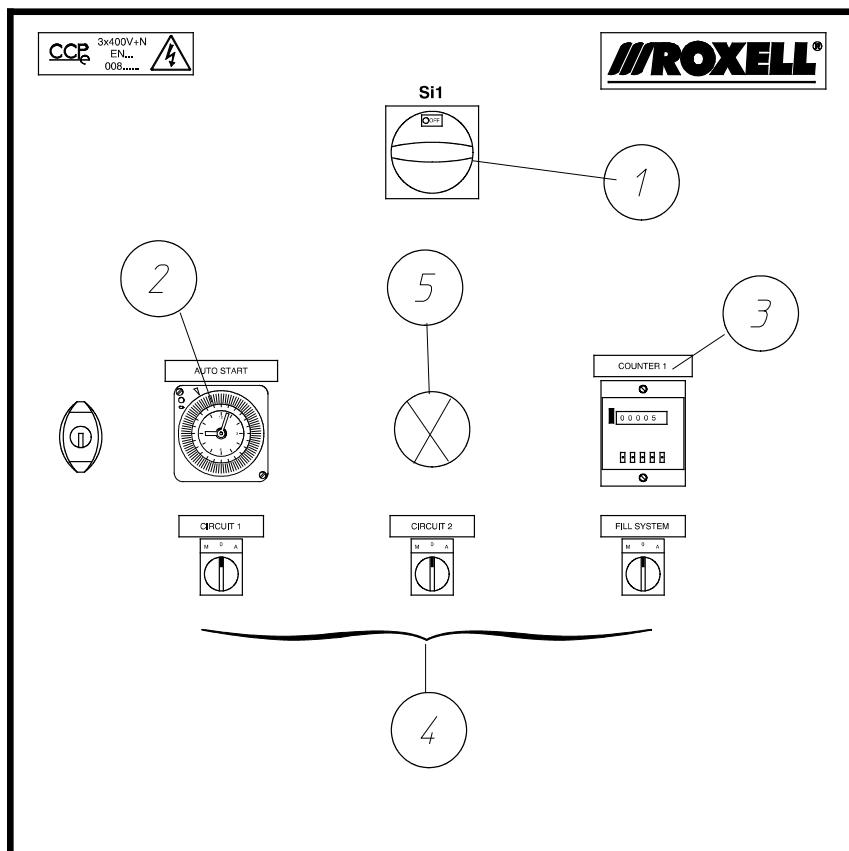


РИСУНОК 18.

| ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ | | | | |
|--|--|--------------------|---------------------|------------------------|
|  ОПАСНО | Выключите главный переключатель в первую очередь. Используйте средства индивидуальной защиты. | Один раз в квартал | Один раз за полгода | Ежегодное обслуживание |
| ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИ ПОДГОТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ. | | | | |
| 1. Блок питания | | | | |
| - Удалите пыль из вентилятора | | | | X |
| - Убедитесь в отсутствии возможных повреждений на электропроводке. | | | | X |
| 2. Привод | | | | |
| - Очистите вентилятор от пыли. | | | X | |
| - Проверьте возможные повреждения электропроводки. | | | | X |
| - Очистите картер редуктора. | | | | X |
| 3. Внутренний накопитель 100 кг | | | | |
| - Проверьте реле уровня. | | | | X |
| 4. Подвеска | | | | |
| - Проверьте работу центральной лебедки | | X | | |
| - Проверьте работу центральной лебедки. Нанесите смазку после очистки. | | | | X |
| - Проверьте соединение тросов | X | | | |
| - Проверьте соединение блоков | X | | | |
| - Проверьте подвеску труб и двигателей | X | | | |
| - Обеспечение натяжения корда для подвески | X | | | |
| 5. Провод системы антинасеста над коленчатыми патрубками | | | | |
| - Проверьте провод | | | | X |
| 6. Чашки кормушек | | | | |
| - Убедитесь в отсутствии возможных повреждений | | | | X |
| 7. Датчики / выключатели | | | | |
| - Проверьте работу предохранительного выключателя | | | X | |
| - Проверьте электропроводку | | | | X |
| 8. Контрольная чаша | | | | |
| - Снимите чашу и прочистите трубу. | | | | X |
| - | | | | X |
| - Проверьте реле уровня контрольных чаш. | | | | X |
| 9. Загрузочный поддон для подачи корма | | | | |
| - Очистите. | | | | X |
| - Проверьте износ приводного механизма. | | | | X |
| 10.Линии / контуры | | | | |
| - Проверяйте винты и болты в системе после первого месяца работы и после каждой партии корма. Затягивайте по мере необходимости. | X | | | |
| - Трубы не должны провисать. | X | | | |
| - Если система не будет использоваться долгое время, удалите из нее весь корм. | X | | | |

ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



ОПАСНО

**Выключите главный переключатель в первую очередь.
Используйте средства индивидуальной защиты.**

ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИ ПОДГОТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ.

ПРИ АВТОМАТИЧЕСКОЙ РАБОТЕ НЕ ДОЛЖНА ГОРЕТЬ НИ ОДНА ИЗ ЖЕЛТЫХ ЛАМП!

| ПРОБЛЕМА | ЖЕЛТАЯ ЛАМПА | ПРИЧИНА | РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ |
|---|--------------|--|---|
| 1. Все линии кормления не работают. | НЕТ | Нет напряжения в сети. | Проверьте главный выключатель и/или предохранители и/или ток в электросети. |
| 2. Не работает шнек FA от бункера к весам | НЕТ | a. Переключатель находится не в положении "ON" («ВКЛ»). | Установите переключатель в соответствующее положение. |
| | | b. Выключатель максимального уровня на весах остается активизированным. | Проверьте выключатель максимального уровня и при необходимости отремонтируйте или замените его. |
| | | c. Активизирован аварийный выключатель шнека FA. | Сначала отключите электропитание. Переведите аварийный выключатель в положение «OFF» и определите причину блокировки. |
| | ДА | d. Реле тепловой защиты отключает шнек. | Проверьте предохранители. Проверьте настройки реле защиты мотора. Выключите и включите реле защиты моторы и проверьте его правильное срабатывание. |
| 3. Не работает шнек FA от весов до линий. | НЕТ | a. См. 2.a. | |
| | | b. Датчик остается активизированным. См. сигнальную лампу датчика. | Проверьте и отремонтируйте. |
| | ДА | c. См. 2.b. & и 2..c. | |
| | | d. См. 2.c. | |
| 4. Короткий цикл работы шнека FA от весов до линий. | НЕТ | a. Датчик неправильно установлен. | Проверьте. |
| | | b. Таймер датчика выставлен на слишком низкое значение. | Выставите таймер на более высокое значение. |
| 5. Линия не работает. | НЕТ | Неправильно запрограммирован таймер или счетчик или программирование совсем не было выполнено. | Проверьте программирование. |
| | | a. Лево- или правосторонний мотор одного или более контуров отключен реле тепловой защиты без перегрузки. | Проверьте предохранители. Проверьте настройки реле защиты мотора. Выключите и включите реле защиты моторы и проверьте его правильное срабатывание. |
| | | b. Лево- или правосторонний мотор одного или более контуров отключен реле тепловой защиты (перегрузка). | |
| | ДА | 1. Слишком много корма в трубах. 2. Соединитель "загрузочный поддон/труба" или "труба/коленчатый патрубок" неправильно затянут. 3. Муфта для соединения шнека неправильно установлена. | Пусть птицы освободят чаши от корма. Проверьте работу датчика контрольной чаши. Надежно затяните соединитель. Проверьте муфты шнека и при необходимости замените. |

| ПРОБЛЕМА | ЖЕЛТАЯ ЛАМПА | ПРИЧИНА | РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ |
|----------|--------------|--|---|
| | | 4. Перегиб шнека. 5. Заблокировано колесо внутри загрузочного поддона для корма. 6. Закупорка трубы. 7. Корм у датчика в контрольной кормушке 8. Слишком много пыли на датчике контрольной | Замените поврежденный шнек.. Освободите колесо или при необходимости замените. Найдите заблокированный участок и удалите преграду. СМ. ПРИМЕЧАНИЕ. Проверьте, пуста ли контрольная кормушка. Демонтируйте контрольную кормушку и очистите |



ОПАСНО

ПРИМЕЧАНИЕ: ЕСЛИ ШНЕК ЛИНИИ ЗАБЛОКИРОВАН В РЕЗУЛЬТАТЕ ОДНОЙ ИЗ ВЫШЕУКАЗАННЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ, ОН БУДЕТ НАХОДИТЬСЯ ПОД ДЕЙСТВИЕМ УСИЛИЯ НАТЯЖЕНИЯ ПРУЖИНЫ, ПОЭТОМУ БУДЬТЕ ЧРЕЗВЫЧАЙНО ОСТОРОЖНЫ И ДЕЙСТВУЙТЕ В СООТВЕТСТВИИ С ОПИСАНИЕМ В НИЖЕЙ ЧАСТИ ДАННОЙ СТРАНИЦЫ*

| | | | |
|--|--|--|--|
| 6. Линия: - останавливается преждевременно. - не останавливается во время. | | a. Время, установленное на таймере (недостаточно). | Отрегулируйте запрограммированное на таймере значение. |
| | | b. Датчик в контрольной кормушке неисправен или неправильно отрегулирован. | Проверьте работу датчика и замените его при необходимости |
| 7. Шнек работает неравномерно. | | a. При использовании системы в первый раз. | Это не поломка; через пару дней все будет в порядке. |
| | | b. Шнек слишком короткий. | Отрегулируйте длину шнека. |
| | | c. Перегиб шнека в результате небрежного выполнения монтажа. | Замените согнутые детали. |
| | | d. Муфта шнека неправильно установлена. | См. инструкции по монтажу. При необходимости замените муфту. |
| | | e. Линия слишком длинная. | Проверьте максимальную длину и при необходимости установите дополнительный блок питания. |
| | | f. Линия неправильно подвешена (ослабленная или неэффективная подвеска). | Перестройте линию. Проверьте все точки подвески и отрегулируйте там, где это необходимо. |



ОПАСНО

ОТКЛЮЧИТЕ ГЛАВНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ НА ЦЕНТРАЛЬНОЙ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ПЕРЕД НАЧАЛОМ ВЫПОЛНЕНИЯ ВРУЧНУЮ ПРОВЕРОК ИЛИ РЕМОНТА ШНЕКОВ И ПРИВОДОВ!

*** КОГДА ШНЕК ЗАБЛОКИРОВАН, ДЕЙСТВУЙТЕ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ:**

1. Переведите главный выключатель 1 в положение «Off» (Выкл.).
2. Точно определите точку блокировки.
3. Выключите и включите реле защиты мотора (слева или справа).
4. Определите причину и устраните ее. (См. стр. I-15 : 3., 4., 5. или 6.).
5. Установите главный выключатель в положение «ON» (Вкл.). Цепь готова к следующему циклу кормления.

ПЕРИОД ВЫРАЩИВАНИЯ ПРИ НЕОГРАНИЧЕННОЙ ПОДАЧЕ КОРМА

Кормовые окна открыты

Регулярно наполняйте все чаши кормушек вручную (M)



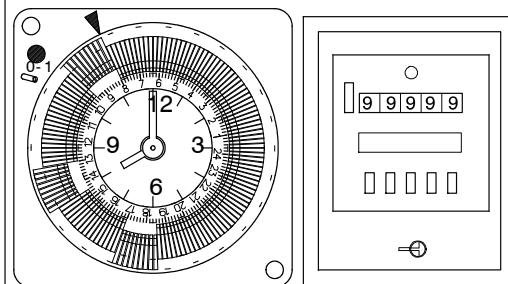
Остановите линии сразу же после наполнения всех кормушек !!!

Кормовые окна закрыты

Все выключатели (A)



Установите значение счетчика равным 999999.

**ПЕРИОД ВЫРАЩИВАНИЯ**

- * Равномерно разбросайте подстилку по полу птичника.
- * Установите внутреннюю решетку в нижнее положение. Убедитесь в том, что все решетки полностью открыты (положение 50).
- * Опустите все кормушки на подстилку.
- * Убедитесь в том, что все кормовые окна полностью открыты.
- * Наполните все чаши кормушек вручную (M). Повторяйте эти действия ежедневно 2-3 раза в день для того, чтобы в чаше всегда находился свежий корм.
- * Поднимите линии через 10-14 дней (кормушки примерно на 1 см выше подстилки) для закрытия кормовых окон.
- * Все выключателя находятся в положении, соответствующем автоматическому режиму (A).
- * В случае необходимости постепенно поднимайте кормушки в верхнее положение
- * Можно сделать глубокую кормушку чашу (предотвращает потери корма) путем установки внутренней решетки в положение 70. Убедитесь в том, что четыре фиксатора закрыты надежно. Устройство открывания решетки остается в положении 50.

ПЕРИОД ВЫРАЩИВАНИЯ ПРИ ОГРАНИЧЕННОЙ ПОДАЧЕ КОРМА

Ежедневное кормление

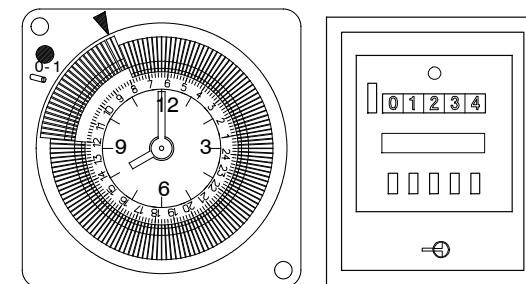
Установите время запуска. Установите время активации так, чтобы оно было дольше, чем время для окончания кормления.

Установите счетчик в соответствии с необходимым количеством корма.

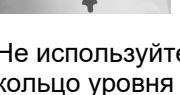
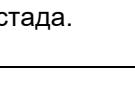
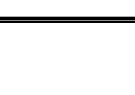
“1” = 10 кг (весы 6,5 тон)

“1” = 25 кг (весы 13 тон)

Сбрасывайте показания счетчика каждый день (в случае необходимости регулировки) после завершения работы таймера.

**ПЕРИОД ЯЙЦЕКЛАДКИ**

- * Поверните устройство открывания решетки по часовой стрелке в соответствии с возрастом птицы. Высота отверстия решетки: 70 или 60. Ширина: 40-50.

| Период яйценоскости | Возраст (недель) | Режим кормления | Система насестов для птиц | | Ширина отверстия решетки См. рис 1. | Высота отверстия решетки См. рис 2. | Высота подвески кормушки | РИСУНОК 1. | | | | | | | | | | | | | | |
|---------------------|------------------|--------------------------|---|---|---|--|--------------------------|---|-----------------------------------|-----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| | | | | | | | | На подстилке См. рис 3. | 1 см над подстилкой См. рис 4. | | | | | | | | | | | | | |
| Выращивание | 1 | Ad libitum | выкл |  | 14 | 50 | 80 | Гребень птицы должен соответствовать краю отверстия кормления См. рис 5. | РИСУНОК 1. | | | | | | | | | | | | | |
| | 2 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 4 | Умеренное ограничение | вкл |  | Кормление 3 - 8 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 5 | | выкл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 6 | |  | Гранулы/крошки 3 - 6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 7 | | | | | | | | | вкл | | | | | | | | | | | | |
| | 18 | Значительное ограничение | выкл |  | Не используйте кольцо уровня корма больше позиции 8 при выращивании родстада. | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 19 | | вкл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 20 | | выкл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 21 | | вкл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 22 | | выкл |  | Зависит от вида птицы. 40 - 42 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 23 | | выкл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 24 | Умеренное ограничение | вкл |  | Кормление 8 - 14 | 60 или 70 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 25 | | выкл | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 34 | |  | Гранулы/крошки 6-12 | Зависит от вида птицы. 46 - 50 | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 35 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 36 | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 37 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 64 | |  | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | 65 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ ПОИСК И УСТРАНЕНИЕ НЕИСПРАВНОСТЕЙ



**Несоблюдение указанных выше инструкций может привести к телесным повреждениям или материальному ущербу.
Выключите главный выключатель в первую очередь.
Используйте средства индивидуальной защиты.**

ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ, ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИ ПОДГОТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ.



СЛЕДИТЕ ЗА ТЕМ, ЧТОБЫ ПРЕЖДЕ ВСЕГО УСТРАНИТЬ КАКОЙ-ЛИБО ЭЛЕМЕНТ, КОТОРЫЙ МОЖЕТ ПРЕПЯТСТВОВАТЬ БЕЗОПАСНОЙ РАБОТЕ СИСТЕМЫ!

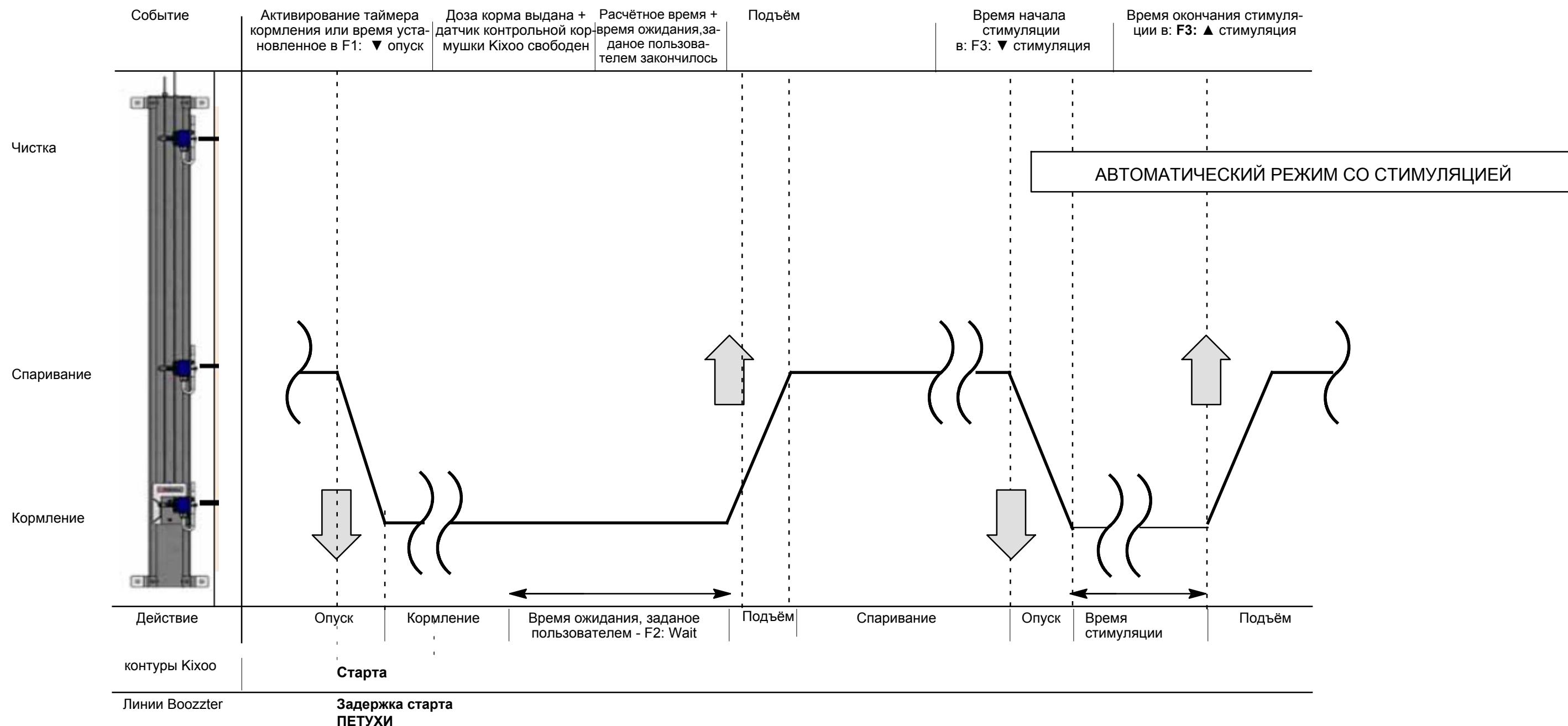
| ПРОБЛЕМА | ПРИЧИНА | РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ДЕЙСТВИЯ |
|--|---|--|
| 1. Датчик не работает | a. Неисправность датчика. | - Датчик не работает |
| | b. Отсутствует питание датчика. | - Восстановите питание. - Если неисправность невозможно устранить, обратитесь к специалисту. |
| | c. Корпус загрязнен. | - Очистите механизированную лебедку. - Если неисправность невозможно устранить, обратитесь к специалисту. |
| 2. Лебедка не работает на подъем. | a. Слишком тяжелый груз. | - Ограничьте вес груза до 300 кг максимум. |
| | b. Грузовой трос зажат в каком-то месте. | - Освободите трос. |
| | c. Электродвигатель сломан. | - Замените электродвигатель. |
| | d. Весы в сборе касаются выключателя очистки | - Лебедка работает только на опускание. |
| | e. Трубки подачи корма в контур заполнены. | - Опорожните трубки подачи корма вручную. |
| 3. Лебедка не опускает груз. | a. Грузовой трос зажат в каком-то месте. | - Освободите трос. |
| | b. Задействован переключатель кormления. | - Лебедка работает только на подъем. |
| 4. Электродвигатель не работает | a. Электродвигатель перегружен. | - Проверьте ЦПУ. |
| | b. Электродвигатель слишком горячий. | - Проверьте двигатель |
| 5. Трос поврежден | a. Трос касается материала. | - Замените трос и не допускайте его перетирания о твердый материал. |
| | b. Навеска должна быть выполнена с одним/двойным забором. | - Замените навеску. |

ИНСТРУКЦИИ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ



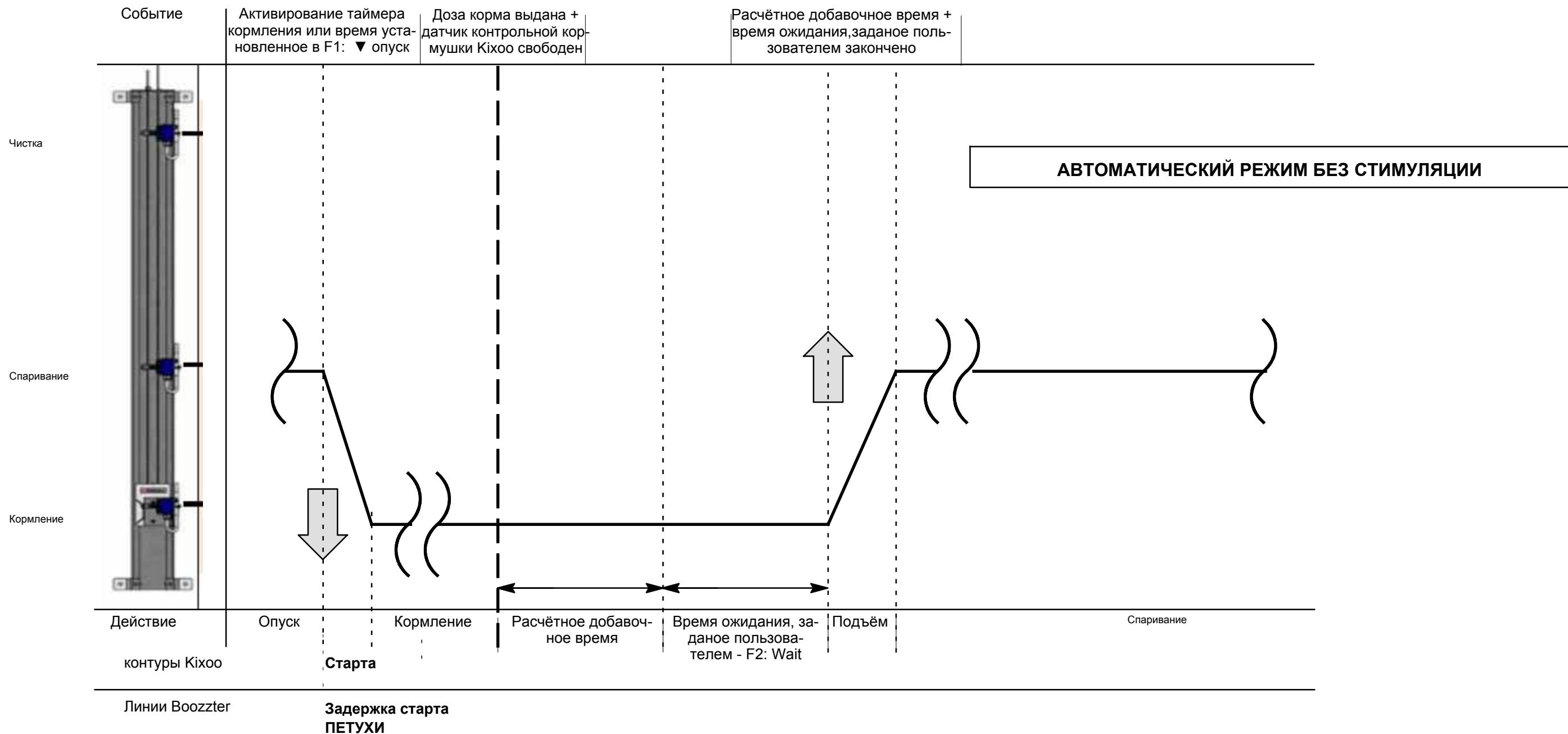
**Выключите главный выключатель в первую очередь.
Используйте средства индивидуальной защиты.**

- Удалите всю грязь и пыль после каждой партии, или минимум раз в полгода.
- Проверьте плавность хода лебедки по резьбе главного вала.
- Запрещается использование воды для очистки механизированной лебедки.
- Смазывайте движущиеся части.
- Проверьте кабель навески в каждой партии или каждые полгода.
- Проверьте переключатели подачи/заполнения/очистки в сборе.
- Смажьте переключатель в сборе и подвижную платформу.
- Очистите от пыли и грязи переключатель в сборе для автоматического поднимания лебедкой.



| Событие | Объяснение |
|--|---|
| Спуск | -Система кормления опускается с позиции спаривания в позицию кормления -F1: ▼ ОПУСК или переключатель режима ручной/автомат на панели. |
| Кормление | -Корм раздаётся птице из бункера или весовой системы |
| Время ожидания, заданное пользователем | -Если система должна оставаться внизу дольше, после того как датчики контрольных кормушек Kixoo/Vitoо свободны от корма, вы можете добавить время ожидания. -Вы можете сделать это путём задания дополнительного времени ожидания. (F2:WAIT00:00m) |
| Подъём | -Система поднимется в позицию спаривания, с некоторым количеством корма, оставшегося в кормушках. |
| Стимуляция - опуск | -Система опустится позже в течение дня(F3: ▼ стимуляция Это позволит птице продолжить кормление из кормушек |
| Стимуляция - подъём | -Система начнёт подниматься, когда кормушки будут полностью опустошены(F3: ▲ стимуляция |

РУКОВОДСТВО ДЛЯ ОПЕРАТОРА



| Событие | Объяснение |
|--|--|
| Спуск | - Система кормления опускается с позиции спаривания в позицию кормления - F1: ▼ ОПУСК или переключатель режима ручной/автомат на панели. |
| Кормление | - Корм раздаётся птице из бункера или весовой системы |
| Расчётное добавочное время | - Во время кормления, датчик контрольной кормушки Kixoo/Vitoo срабатывает на наличие корма. Частота переключения датчика определяется скоростью поедания корма. - Каждый раз, когда датчик срабатывает на поступление корма, добавочное время увеличивается на 3 минуты. - Когда всё количество корма выдано, датчик контрольной кормушки Kixoo/Vitoo выдаёт сигнал об опустошении. Система перейдет в режим ожидания на величину расчётного добавочного времени. - После этого кормушки должны быть полностью пусты . |
| Время ожидания, заданное пользователем | - Если добавочного времени недостаточно (н-р, кормушки регулярно не опустошаются) вы можете добавить дополнительное время ожидания к расчетному. - Вы можете сделать это путём задания дополнительного времени ожидания (F2:WAIT00:00m) - По окончании этого периода, система начнёт подниматься. |
| Подъём | - Система поднимается в позицию спаривания. |



**ОПЕРАЦИИ, ОБОЗНАЧЕННЫЕ СЕРЫМ ФОНОМ,
ДОЛЖНЫ ВЫПОЛНЯТЬСЯ ТЕХНИЧЕСКИ ПОДГО-
ТОВЛЕННЫМ ЛИЦОМ.**



| | F1 | F2 | F3 | F4 |
|------------------------------|---|---|--|-----------------------------------|
| Меню | 00:00 ▼ опуск | 00:00m ПЕТУХИ 00:00m ОЖИДАНИЕ | 00:00 ▼ стимуляция 00:00 ▲ стимуляция | |
| Заводское значение | 00:00 ▼ опуск Система начнёт опускаться по внешнему сигналу | 00:00m ПЕТУХИ Кормление петухов начинается одновременно с опусканием 00:00m ОЖИДАНИЕ Без добавочного времени | 00:00 ▼ стимуляция Функция стимуляции отключена 00:00 ▲ стимуляция Система начнёт подниматься в полночь, если она находится внизу | Возврат к основному экрану |
| Значение пользователя | --:(hh:mm) Система начнёт опускаться в заданое время | --:(mm:ss) ПЕТУХИ Кормление петухов начинается в заданое время после опуска линий --:(mm:ss) ОЖИДАНИЕ Время ожидания, перед начало подъёма системы ВАЖНО: Убедитесь, что внутренние часы LOGO! синхронизированы с часами контроллера кормления или таймера эл.шкафа. | --:(mm:ss) ▼ стимуляция Система кормления опустится, таким образом птица сможет полностью опустошить кормушки --:-- ▲ стимуляция Система кормления поднимется снова | |

Экранные сообщения

| Экранное сообщение | Подъём | Спуск | Кормление " " " " " Время кормления --:(hh:mm) | Подъём в XX:YY (mm:ss) ZZ min |
|--------------------|--|---|--|---|
| Значение | Система поднимется в позицию спаривания. | Система опускается в позицию кормления. | Система раздаёт корм. Время показывает, насколько долго уже происходит раздача. | Система завершила кормление. Требуемое количество корма раздано. Датчики контрольных кормушек Kixoo/Vitoo освобождены. Оставшееся расчётное добавочное время показано вверху.(XX:YY) Время ожидания, заданое пользователем, показано внизу.(ZZ) |

Сообщения об авариях

| Авария № | Mesaj СООБЩЕНИЕ: | Причина/Действие |
|------------------|-----------------------------------|--|
| Авария 01 | Защита эл.двигателя | Эл.двигатель перегружен/заблокирован |
| Авария 02 | Нет запроса корма | Проверьте датчик контрольной кормушки |
| Авария 03 | Максимальное время подъема/опуска | Проверьте тросы подвески + датчики определения положения системы |
| Авария 04 | Трубыброса не пусты | Освободите трубы опусков системы кормления |
| Авария 05 | Трос ползунка положения оборван | Проверьте тросы подвески + датчики определения положения системы |

Для сброса аварийного состояния системы, нажмите мигающую жёлтую кнопку на передней панели эл.шкафа.

ЧАСТЬ II

КОМПОНЕНТЫ

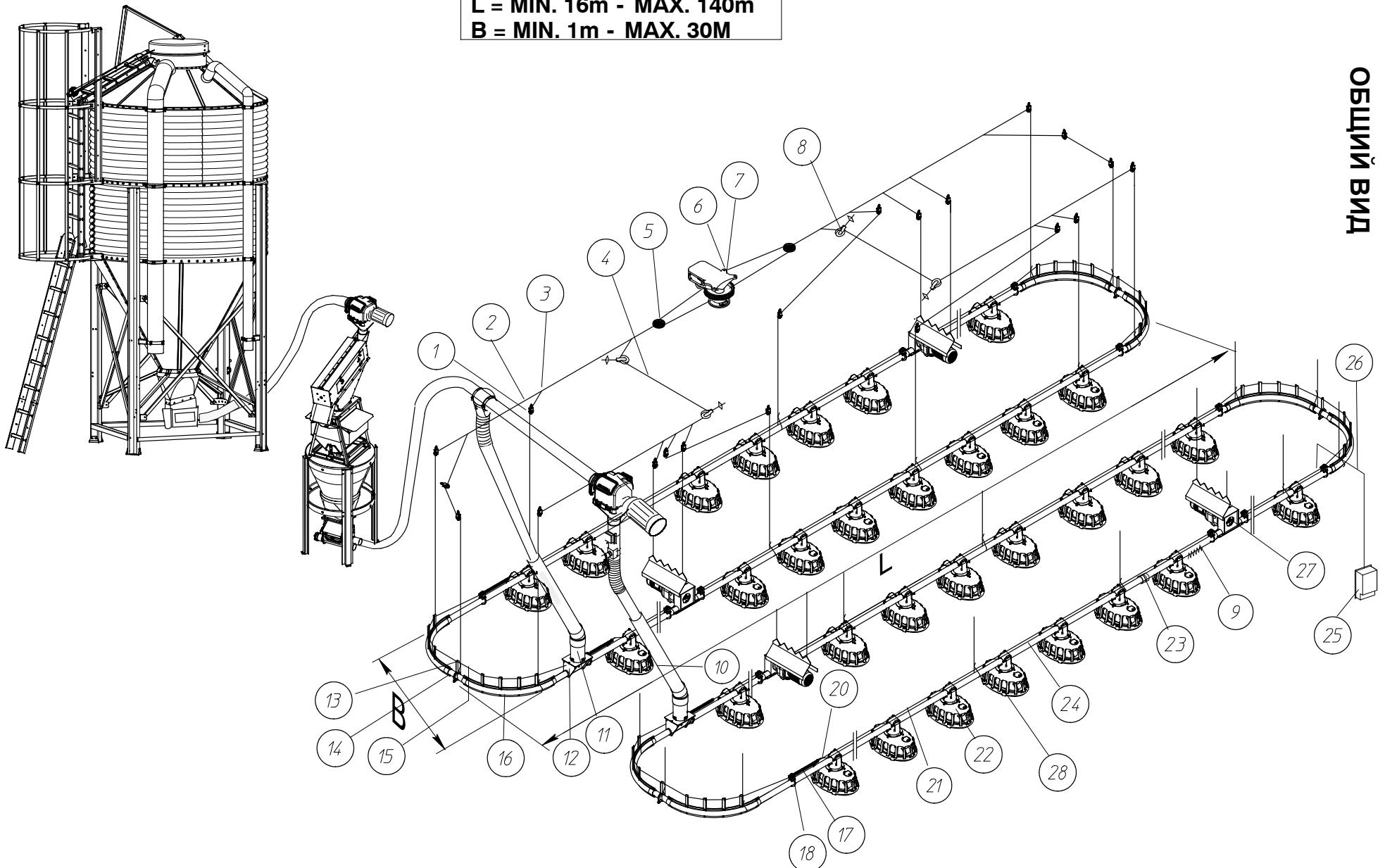
По безвредному для окружающей среды проектированию
Моторы соответствуют законодательству о Евродизайне.

Общие

При обращении по поводу деталей или запасных частей указывайте соответствующий номер детали (не название).

ОБЩИЙ ВИД

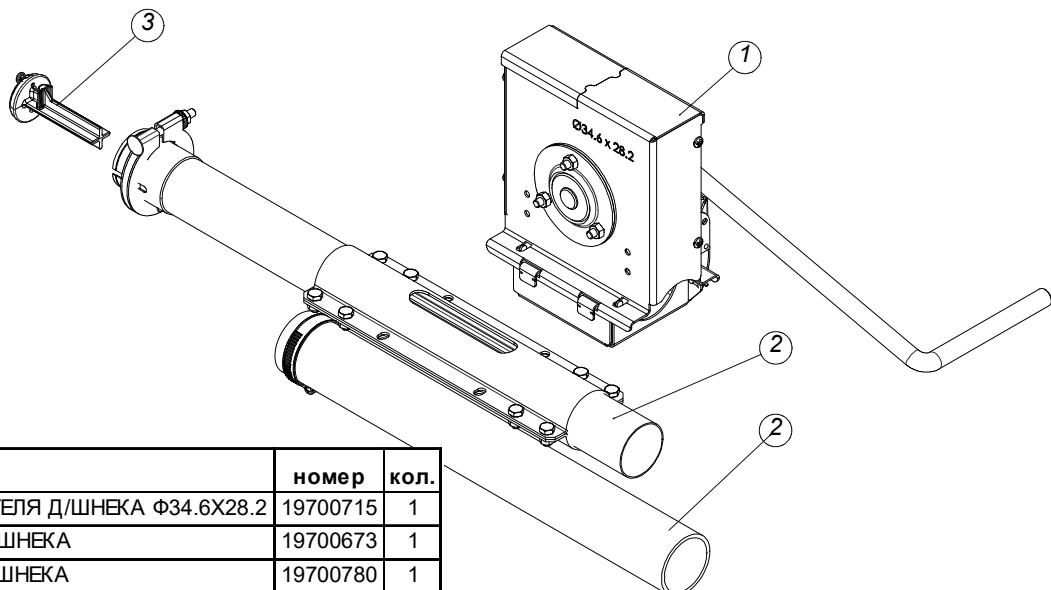
L = MIN. 16m - MAX. 140m
B = MIN. 1m - MAX. 30M



КОДЫ ДЕТАЛЕЙ

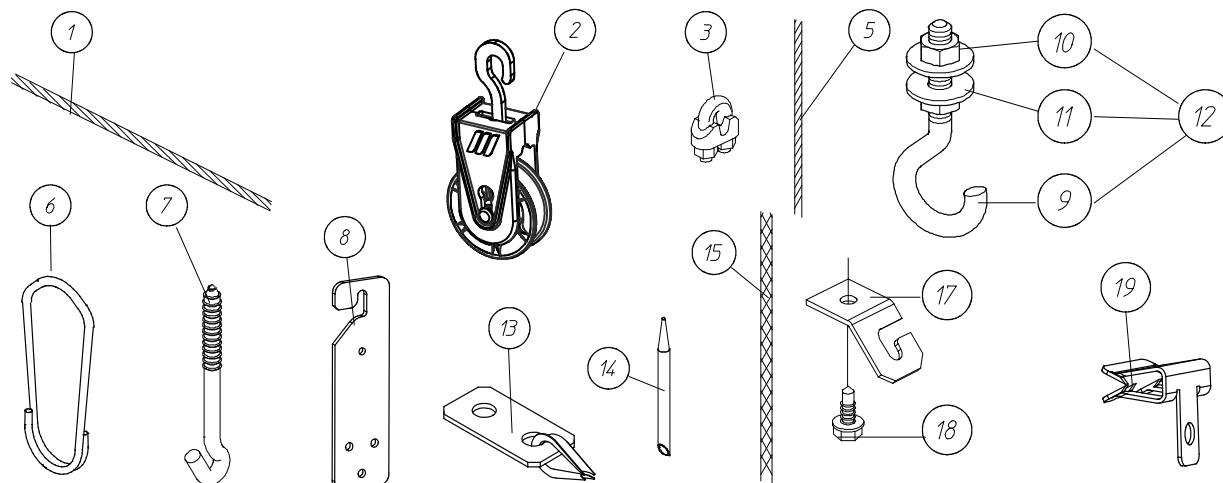
| код | название | номер | код | название | номер |
|-----|--|----------|-----|--|-----------|
| 1 | ПЛАСТ. РОЛИК Ф45ММ С КРЮКОМ ИЗ НЕРЖ.СТ. | 00107198 | 14 | ТРУБА 3,05 М БЕЗ ОТВЕРСТИЙ | 00102269 |
| 2 | ТРОС Ф 5 ММ - 3/16" - (7Х7) | 00100388 | 15 | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 250 М | 00106839 |
| 3 | ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5 | 00100545 | | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 500 М | 00106831 |
| 4 | ПОДВЕСНОЙ КОРД | 00100610 | 16 | КОЛЕНО 90 ГРАД.-КОНТУРЫ КОРМЛЕНИЯ | 00701086 |
| | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 250М | 00106887 | 17 | ПРУЖИНА | 00400077 |
| | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 500М | 00106895 | 18 | КРЕПЛЕНИЕ ТРОСА - НИЖНЕЕ | 00102681 |
| 5 | РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ | 00100420 | 20 | ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. СТ. - 3 ММ | 00106945 |
| 6 | КМП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСА | 00102699 | 21 | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 250 М | 00106839 |
| 7 | ЦЕНТРАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ЛЕБЁДКА | 00102368 | | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 500 М | 00106831 |
| 8 | РОЛИК С АНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.) | 00702571 | 22 | ЧАША КОРМУШКИ | ЧАСТИ |
| 9 | ШНЕК С ЗАМКНУТЫМ ВИТКОМ | 00601211 | 23 | ТРУБНЫЙ ХОМУТ В СБОРЕ Ф 45 ММ | 00102921 |
| 10 | ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ | 07400153 | 24 | ТРУБА 3,05 М ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ | НЕСКОЛЬКО |
| 11 | ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ.ВОРО С/КОЛ.22ГРАД | 00707729 | 25 | ПРОТИВОНАСЕСТНАЯ ЗАЩИТА | 00105692 |
| 12 | ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СО СКРЕБКОМ | 00601252 | 26 | ТРОС Д/ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 50 М | 00106847 |
| 13 | ОПОРА ТРУБЫ АНТИНАСЕСТА | 00700070 | | ТРОС Д/ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 100 М | 00106855 |
| | | | 27 | ПРИВОД | НЕСКОЛЬКО |
| | | | 28 | КОНТРОЛЬНАЯ КОРМУШКА | НЕСКОЛЬКО |

ОПЦИЯ: КОМПЛЕКТ ТОЛКАТЕЛЯ Д/ШНЕКА Ф38.6Х31.4 - 09701889



| код | название | номер | кол. |
|-----|---------------------------------------|----------|------|
| 1 | КОМПЛЕКТ ТОЛКАТЕЛЯ Д/ШНЕКА Ф34.6Х28.2 | 19700715 | 1 |
| 2 | ВХОД ТОЛКАТЕЛЯ ШНЕКА | 19700673 | 1 |
| 3 | НАПРАВЛЯЮЩАЯ ШНЕКА | 19700780 | 1 |

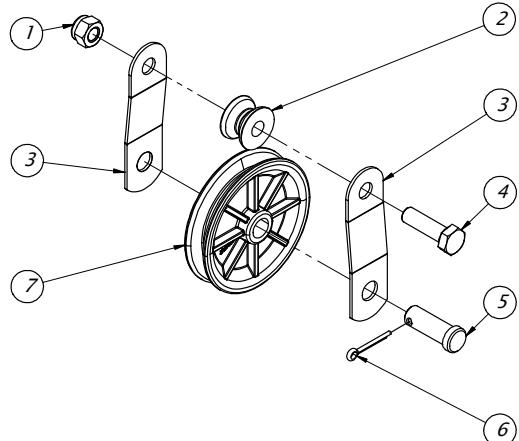
ДЕТАЛИ ПОДВЕСКИ



| код | название | номер | код | название | номер |
|-----|---|----------|-----|--------------------------------------|----------|
| 1 | ТРОС Ф 5 ММ - 3/16" - (7Х7) | 00100388 | 10 | ГАЙКА M6 - DIN 934 | 20100210 |
| 2 | ПЛАСТ. РОЛИК Ф45ММ С КРЮКОМ ИЗ НЕРЖ.СТ. | 00107198 | 11 | ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4Х18Х1.5-DIN 9021 | 20100756 |
| 3 | ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5 | 00100545 | 12 | ПОДВЕСНОЙ КРЮК М 6 X 60 | 05000302 |
| 5 | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 250М | 00106887 | 13 | КМП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСА | 00102699 |
| | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 500М | 00106895 | 14 | ИГЛА ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ПОДВЕСНОГО КОРДА | 00100792 |
| 6 | ПОДВЕСКА ТРУБЫ Ф 45 ММ | 00100354 | 15 | ПОДВЕСНОЙ КОРД | 00100610 |
| 7 | ВИНТОВОЙ КРЮК 90ММ | 05000872 | 17 | ПОДВЕСНАЯ ПЛИТА | 00103069 |
| | ВИНТОВОЙ КРЮК 160 ММ | 05000237 | 18 | ВИНТ-САМОРЕЗ 6,3Х25 | 00103077 |
| 8 | РЕГУЛЯТОР УРОВНЯ | 00602060 | 19 | ЗАЖИМЫ ТИПА 4Н58 | 20104220 |
| 9 | ВИНТОВОЙ КРЮК M6 X 60 | 20103156 | | | |

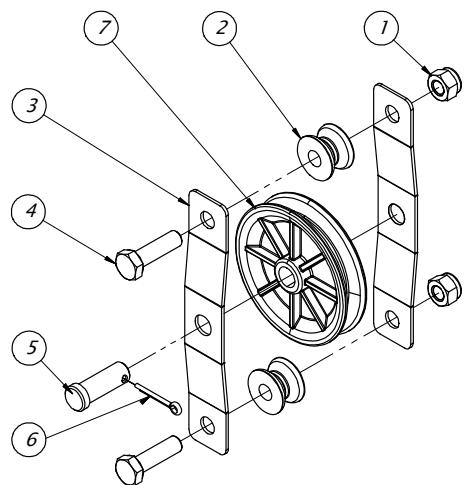
РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНой - 00100420

| код | название | номер | кол. |
|-----|------------------------------|----------|------|
| 1 | КОНТРГАЙКА M10-DIN 985 | 20100426 | 1 |
| 2 | НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО КАБЕЛЯ | 10111417 | 1 |
| 3 | БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (SE) | 10111391 | 2 |
| 4 | БОЛТ M10Х35-DIN 933 | 20102190 | 1 |
| 5 | ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ | 10101723 | 1 |
| 6 | ШПЛИНТ 3Х25-DIN 94 | 20100533 | 1 |
| 7 | РОЛИК | 10101707 | 1 |



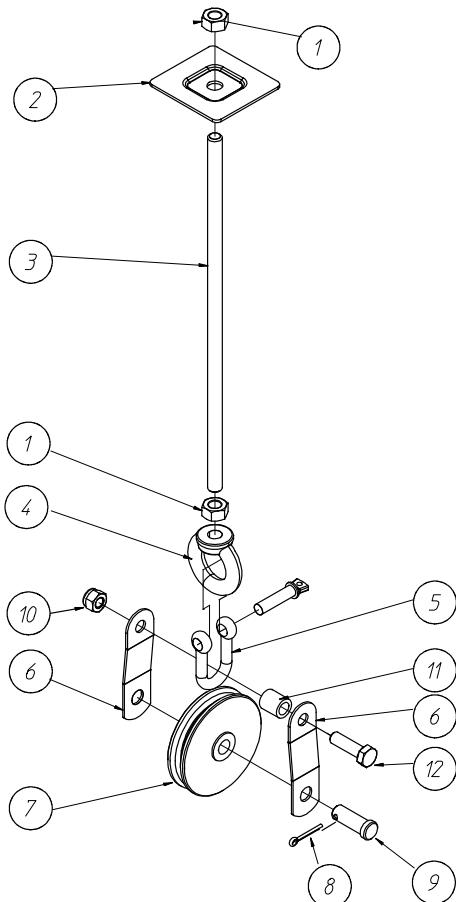
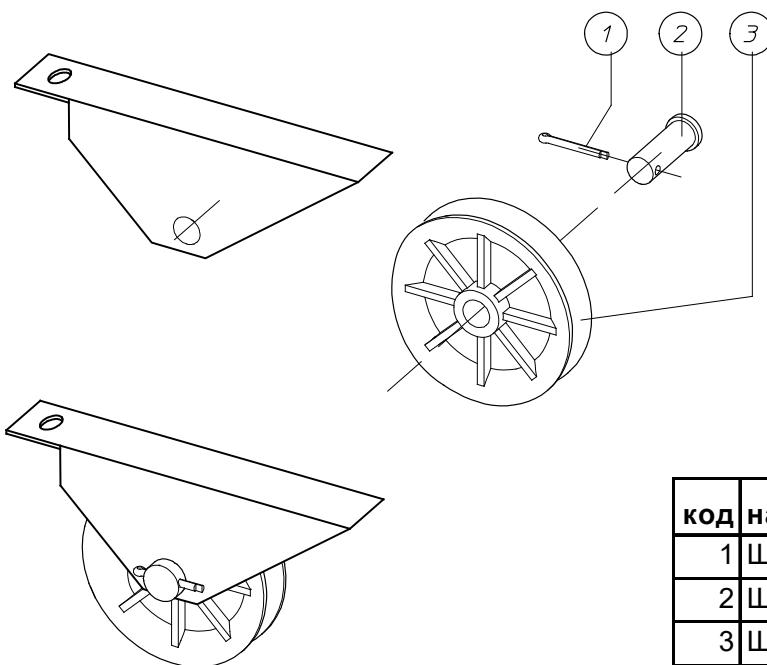
РОЛИК С ДВУМЯ ПРОУШИНАМИ - 00100438

| код | название | номер | кол. |
|-----|------------------------------|----------|------|
| 1 | КОНТРГАЙКА M10-DIN 985 | 20100426 | 2 |
| 2 | НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО КАБЕЛЯ | 10111417 | 2 |
| 3 | БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (DE) | 10111409 | 2 |
| 4 | БОЛТ M10Х35-DIN 933 | 20102190 | 2 |
| 5 | ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ | 10101723 | 1 |
| 6 | ШПЛИНТ 3Х25-DIN 94 | 20100533 | 1 |
| 7 | РОЛИК | 10101707 | 1 |



РОЛИК С АНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.)**- 00702571**

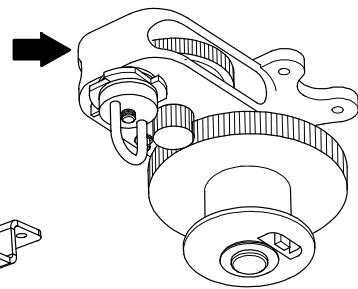
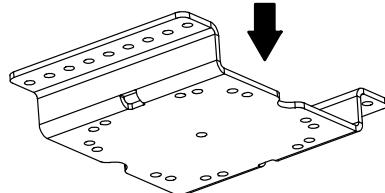
| код | название | номер | кол. |
|------------|------------------------------|--------------|-------------|
| 1 | ГАЙКА M12-DIN 934 | 20100582 | 2 |
| 2 | НОЖКА | 10101657 | 1 |
| 3 | ХОДОВОЙ ВИНТ М12 X 350 | 10107530 | 1 |
| 4 | ГАЙКА С КОЛЬЦОМ М12 | 20104279 | 1 |
| 5 | ЗВЕНО - 0.3Т | 11013638 | 1 |
| 6 | БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (SE) | 10111391 | 2 |
| 7 | ШКИВ- МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ | 10700813 | 1 |
| 8 | ШПЛИНТ 3Х25-DIN 94 | 20100533 | 1 |
| 9 | ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ | 10101723 | 1 |
| 10 | КОНТРГАЙКА М10-DIN 985 | 20100426 | 2 |
| 11 | РАСПОРКА ДЛИНОЙ 18 | 10101715 | 1 |
| 12 | БОЛТ М10Х35-DIN 933 | 20102190 | 1 |

**КОМПЛЕКТ ДЛЯ ДВОЙНОГО ОБВОДА - 00101337**

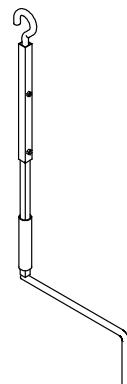
| код | название | номер | кол. |
|------------|--------------------|--------------|-------------|
| 1 | ШПЛИНТ 3Х25-DIN 94 | 20100533 | 2 |
| 2 | ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ | 10101723 | 2 |
| 3 | ШКИВ | 10101707 | 2 |

ЦЕНТРАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ЛЕБЁДКА - 00102368

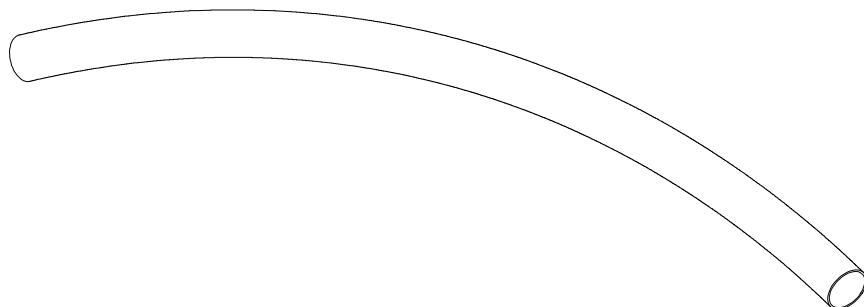
**МОНТ.ПЛАСТ.Д/ЦЕНТР.ЛЕБЕДКИ С РУЧ.УПР. -
02001188**



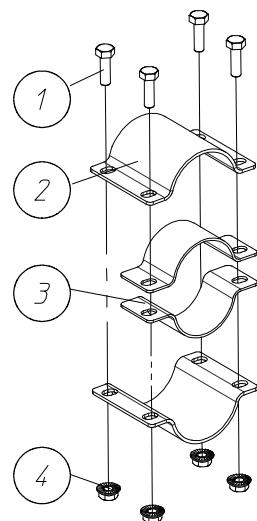
**ПРИВОД ЛЕБЕДКИ ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ-
00102962**



КОЛЕНО, НЕРЖ.СТ. 45ГРАД 45° - 01903129



МОН.КМП КОЛЕНА, НЕРЖ.СТ. 45ГРАД - 01903137



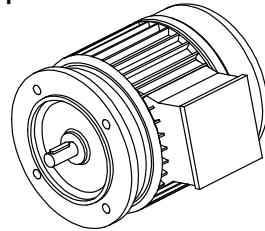
| код | название | номер | кол. |
|-----|-----------------------------------|----------|------|
| 1 | БОЛТ М6 X 20- DIN 933- 8.8 | 20100186 | 12 |
| 2 | ПОЛОВИНА ХОМУТА ТРУБЧАТОГО КОЛЕНА | 11019841 | 6 |
| 3 | ПОДКЛАДНЫЕ ДЕТАЛИ 1,5 ММ | 11901238 | 4 |
| 4 | ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ- M6- DIN 6923 | 20104105 | 12 |

| Система | WINCH |
|------------------------------------|----------------------|
| Редуктор со шпоночным пазом | 10106136 |
| Вал мотора | Ø14 |
| Передаточное число | 315 |
| Число оборотов ведомого вала 50 Гц | 4.5 |
| Число оборотов ведомого вала 60 Гц | 5.4 |
| Размер конструкции | 71 |
| Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин) | 1500 |
| Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин) | 1800 |
| 3x230/400 В, 50 Гц IE1 | |
| Электромотор IE1 | 11111978 (0.25kW) |
| 3x200/346 В, 50 Гц | |
| Электромотор | 11100476 (0.25kW) |
| 1x230 В, 50 Гц | |
| Электромотор | 00102061 (0.25kW) |
| 3x220-230/380-400 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 00102343 (0.3kW) |
| 3x200/346 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 11102779 (0.3kW) |
| 3x254/440 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 11900842 (0.3kW) |
| 1x220 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 10103554 (0.37kW) |

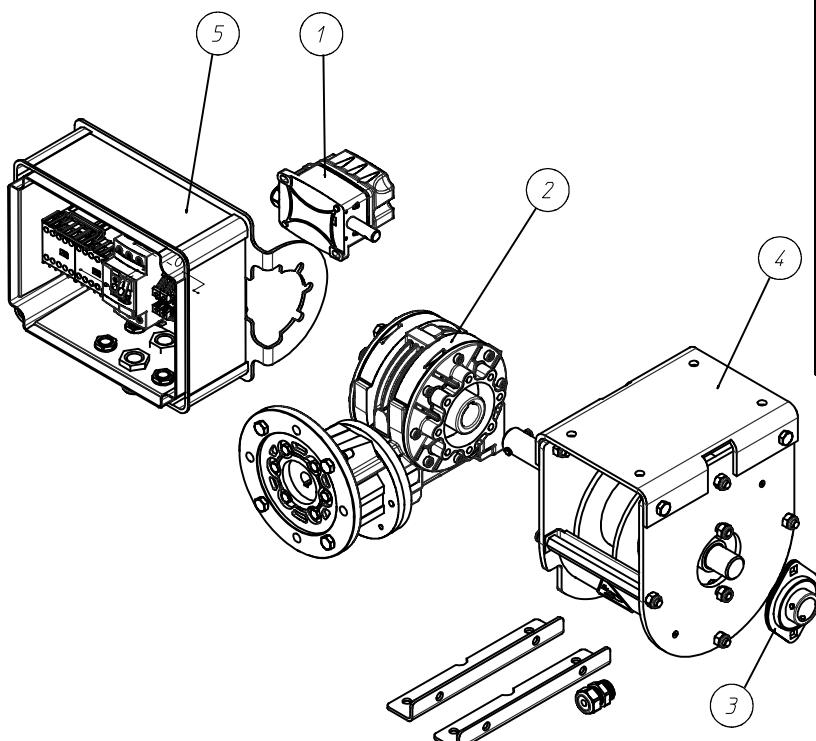
| КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ | | |
|-----------------------------------|--|----------|
| Рабочий конденсатор 10 мкф | | 09802330 |
| Рабочий конденсатор 12 мкф | | 09802338 |
| Рабочий конденсатор 18 мкф | | 09802346 |
| Рабочий конденсатор 20 мкф | | 09802354 |
| Рабочий конденсатор 25 мкф | | 09802362 |
| Рабочий конденсатор 30 мкф | | 09802370 |
| Рабочий конденсатор 45 мкф | | 09802378 |
| Рабочий конденсатор 50 мкф | | 09802386 |
| Стартовый конденсатор 12,5 мкф | | 09802394 |
| Стартовый конденсатор 14 мкф | | 09802402 |
| Стартовый конденсатор 16 мкф | | 09802410 |
| Стартовый конденсатор 20 мкф | | 09802418 |
| Стартовый конденсатор 25 мкф | | 09802426 |
| Стартовый конденсатор 35-43 мкф | | 09802442 |
| Стартовый конденсатор 56-63 мкф | | 09802450 |
| Стартовый конденсатор 108-130 мкф | | 09802458 |

ДВИГАТЕЛЬ

ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ
ЛЕБЁДКИ
- УПРАВЛЕНИЕ
ОТ ЭЛЕКТРО
ДВИГАТЕЛЯ



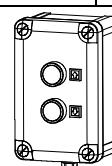
**ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.-
МОТОРИЗОВАННАЯ**



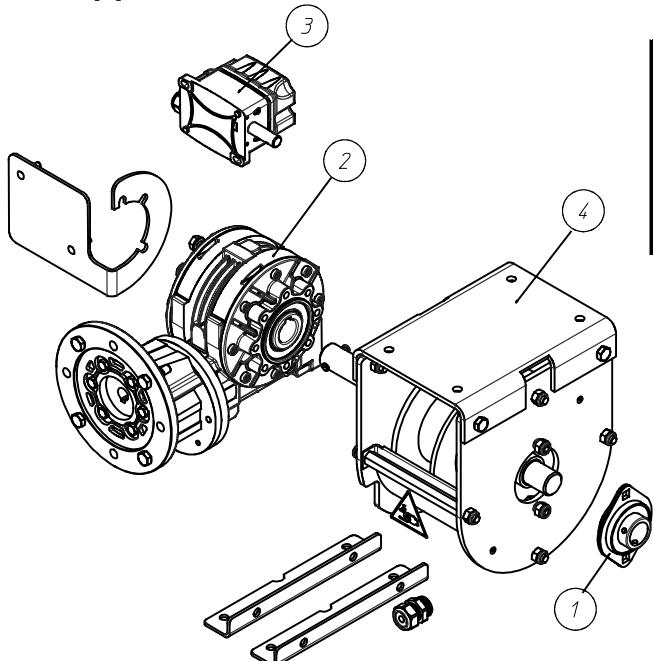
| | |
|----------|---|
| 00107214 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х230В 50ГЦ |
| 00107222 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х400В 50ГЦ |
| 00107230 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.1Х230В 50ГЦ |
| 00107310 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х200В 50ГЦ |
| 00107318 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х346В 50ГЦ |
| 00107238 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х220В 60ГЦ |
| 00107246 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х230В 60ГЦ |
| 00107254 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х380В 60ГЦ |
| 00107262 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х400В 60ГЦ |
| 00107270 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.1Х220В 60ГЦ |
| 00107278 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х254В 60ГЦ |
| 00107286 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х440В 60ГЦ |
| 00107294 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х200В 60ГЦ |
| 00107302 | ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ.+ПУЛЬТ УПР.3Х346В 60ГЦ |

| код | название | номер |
|-----|--------------------------------|----------|
| 1 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УРОВНЯ ЛЕБЁДКИ | 10111845 |
| 2 | РЕДУКТОР FRA60 PC1 - 1/320 | 10106136 |
| 3 | ФЛАНЦЕВЫЙ ПОДШИПНИК Ф 25 | 11006756 |
| 4 | МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА | 10106037 |
| 5 | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х230В 50ГЦ | 10108001 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х400В 50ГЦ | 10108009 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 1Х230В 50ГЦ | 10108017 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х200В 50ГЦ | 10108097 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х346В 50ГЦ | 10108105 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х220В 60ГЦ | 10108025 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х230В 60ГЦ | 10108033 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х380В 60ГЦ | 10108041 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х400В 60ГЦ | 10108049 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 1Х220В 60ГЦ | 10108057 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х254В 60ГЦ | 10108065 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х440В 60ГЦ | 10108073 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х200В 60ГЦ | 10108081 |
| | ПУЛЬТ УПР. ЛЕБЁДКИ 3Х346В 60ГЦ | 10108089 |

**КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ
- 00107206**



ЛЕБЁДКА С ПЕРЕКЛ. - МОТОРИЗОВАННАЯ - 00107190



| код | название | номер |
|-----|----------------------------|----------|
| 1 | ФЛАНЦЕВЫЙ ПОДШИПНИК Ф 25 | 11006756 |
| 2 | РЕДУКТОР FRA60 PC1 - 1/320 | 10106136 |
| 3 | ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УРОВНЯ ЛЕБЁДКИ | 10111845 |
| 4 | МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА | 10106037 |

ОПЦИЯ: ПУЛЬТ УПРАВЛЕНИЯ ДЛЯ ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛЕБЕДКИ



ОСТОРОЖНО

Не используйте шкаф лебёдок для прямого включения моторов.

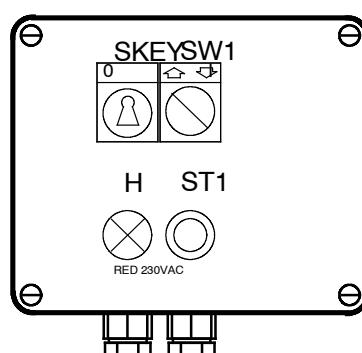
Используйте шкаф лебёдок только для управления цепями контроля моторов, до 3A при 240 В и категории нагрузки AC-15. Моторы должны быть защищены от короткого замыкания и перегрузки, в соответствии с местными нормативами.

Вы можете использовать стартерное реле для включения и защиты мотора.

Обязательно заземлите!



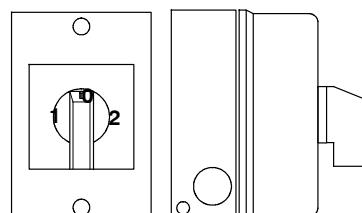
Используется в сочетании с однофазными двигателями.



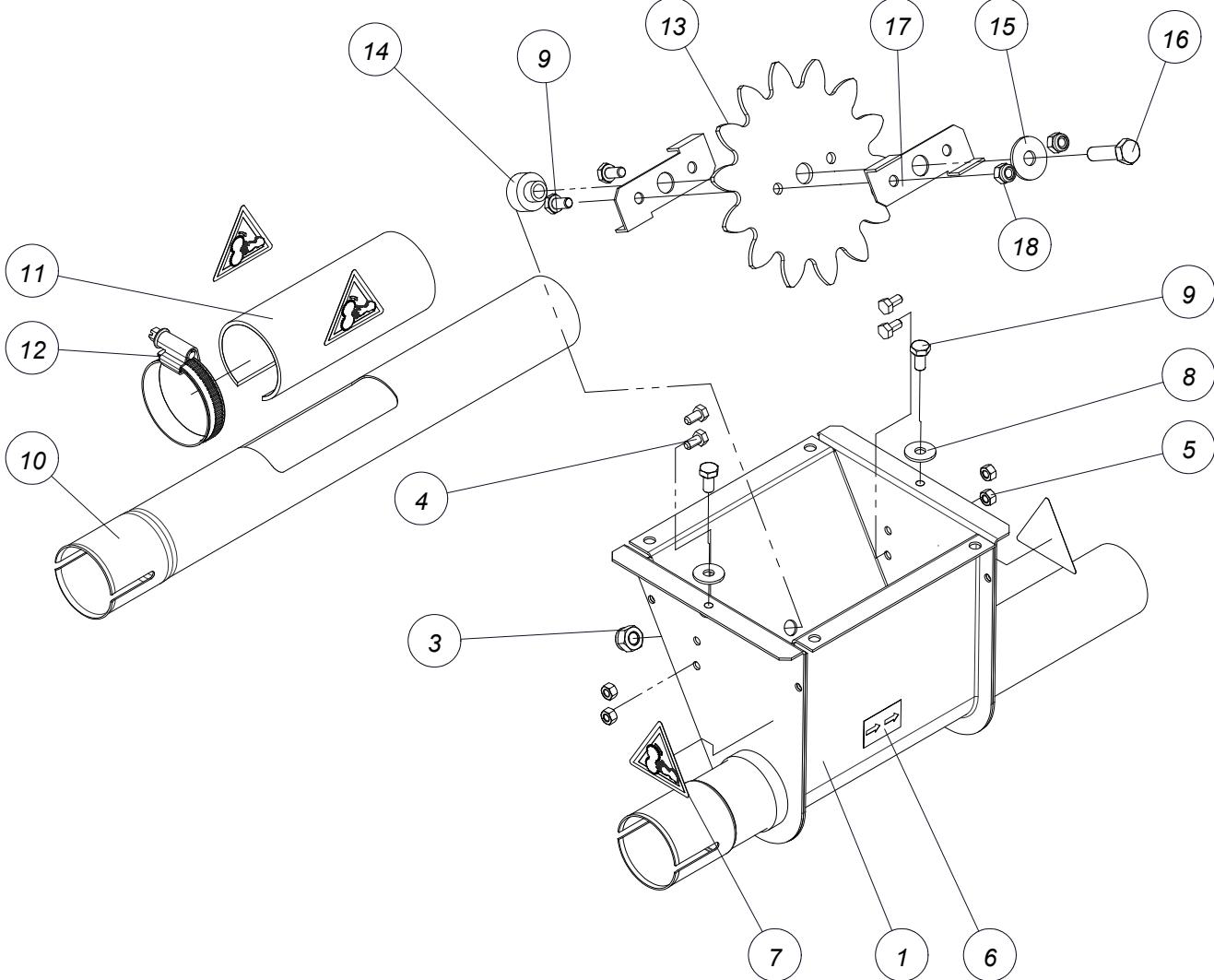
| | |
|----------|---|
| 00101030 | БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ-1 ЛИНИЯ |
| 00101048 | БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 2 ЛИНИИ |
| 00101055 | БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 3 ЛИНИИ |
| 00101063 | БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 4 ЛИНИИ |
| 00101071 | БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 5 ЛИНИИ |
| 00101089 | БЛОК УПРАВЛЕНИЯ ЦЕНТР.ЛЕБЕДКОЙ- 6 ЛИНИИ |

ОПЦИЯ: КОНТРОЛЬНЫЙ ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ ЛЕБЕДКИ - 00102327

В СОЧЕТАНИИ С ТРЕХФАЗНЫМИ ДВИГАТЕЛЯМИ



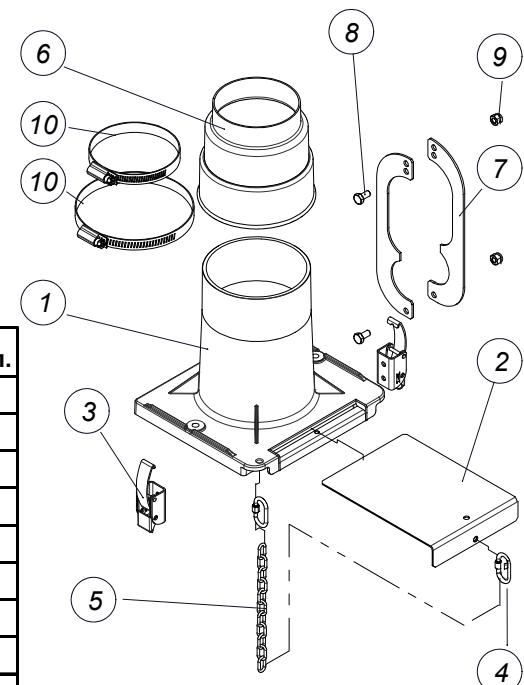
ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СО СКРЕБКОМ - 00601252



| код | название | номер | кол. |
|-----|--|----------|------|
| 1 | ВОРОНКА | 10601391 | 1 |
| 2 | ОГРАНИЧИТЕЛЬ МОЩНОСТИ | 10601359 | 1 |
| 3 | КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА M8- DIN 985 | 20100418 | 1 |
| 4 | БОЛТ M5X10 DIN 933 | 20100111 | 4 |
| 5 | ГАЙКА M5- DIN 934 | 20100152 | 4 |
| 6 | СТРЕЛКА ВРАЩЕНИЯ | 16102808 | 1 |
| 7 | ЯРЛЫК- ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК | 13106596 | 4 |
| 8 | ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4X18X1.5-DIN 9021 | 20100756 | 2 |
| 9 | БОЛТ M6 X 10- DIN 933-8.8 | 20100160 | 2 |
| 10 | ТРУБА С ОТВЕРСТИЕМ ДЛИНОЙ 380 | 11012861 | 1 |
| 11 | ТРУБКА | 11007531 | 1 |
| 12 | ХОМУТ ШЛАНГА Ф 32-50 ММ | 11018702 | 1 |
| 13 | КОЛЕСО УПРАВЛЕНИЯ | 10601318 | 1 |
| 14 | ВАЛ С.Л.+ Р.Ф.+ FA55 ДИАМ.22 | 10601300 | 1 |
| 15 | ГАЙКА M6 - DIN 934 | 20100210 | 2 |
| 16 | БОЛТ M8X30-DIN 933-8.8 | 20100244 | 1 |
| 17 | ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф16.2Х50Х5 | 10601326 | 2 |
| 18 | БОЛТ M6 X 20- DIN 933- 8.8 | 20100186 | 2 |
| 19 | ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА D. 8.4Х25Х2- DIN 9021 | 20102794 | 1 |

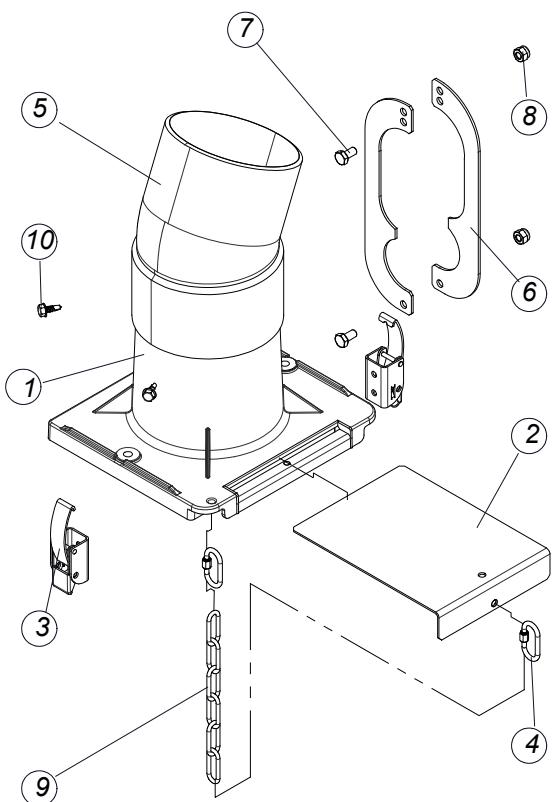
**ГИБ. ПРОЗРАЧ. ВПУСК.ОТВ.В
СБ.ВОРОНКИ- 00707737**

| код | название | номер | кол. |
|-----|---|----------|------|
| 1 | КРЫШКА ЗАГРУЗОЧНОГО ПЕРЕХОДНИКА | 10703437 | 1 |
| 2 | ЗАКРЫВАЮЩАЯ ЗАСЛОНКА | 10703569 | 1 |
| 3 | ЗАТЯЖНАЯ ЗАЩЕЛКА | 10703379 | 2 |
| 4 | СЕРЬГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3.5 | 10203156 | 2 |
| 5 | ЦЕЛЬ Ф3 ММ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ ДЛИНОЙ 162 ММ | 10110575 | 1 |
| 6 | ГИБКИЙ ТРАНСМИС. ДЕТАЛЬ Ф110-Ф100-Ф85 | 10703445 | 1 |
| 7 | НАТЯЖНАЯ СКОБА - ПОЛОВИНА | 00105494 | 2 |
| 8 | БОЛТ М6 Х 10- DIN 933-8.8 | 20100160 | 2 |
| 9 | КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА М6- DIN 985 | 20100400 | 2 |
| 10 | ХОМУТ ШЛАНГА Ф 90 - 110 ММ | 00105726 | 2 |

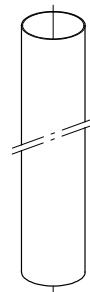


**ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ,ВОРОНКИ
С/КОЛ.22А- 00707729**

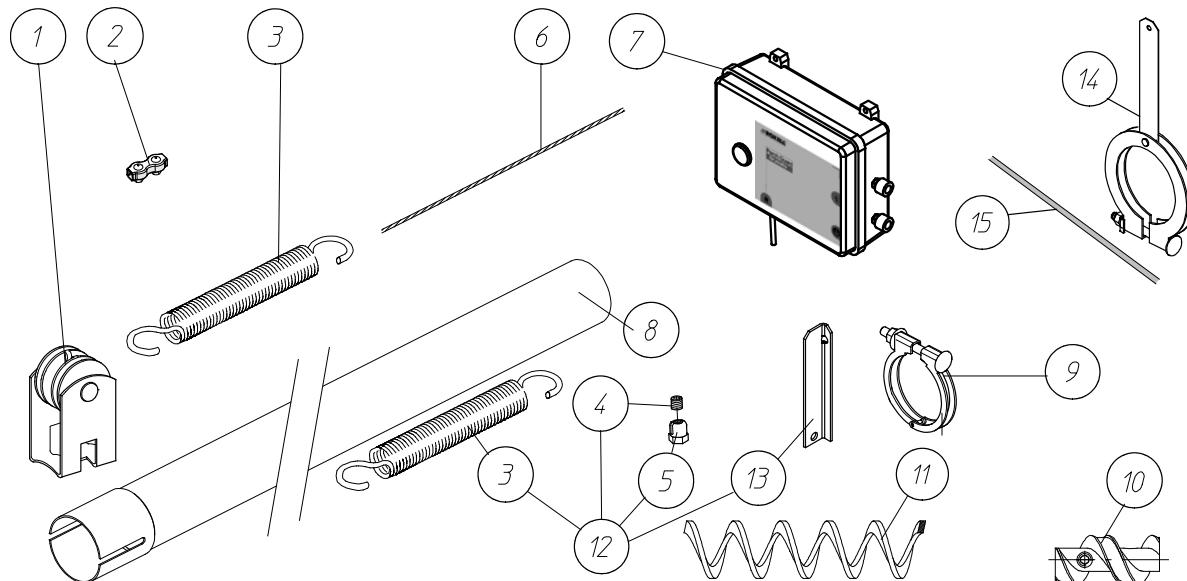
| код | название | номер | кол. |
|-----|---|----------|------|
| 1 | КРЫШКА ЗАГРУЗОЧНОГО ПЕРЕХОДНИКА | 10703437 | 1 |
| 2 | ЗАКРЫВАЮЩАЯ ЗАСЛОНКА | 10703569 | 1 |
| 3 | ЗАТЯЖНАЯ ЗАЩЕЛКА | 10703379 | 2 |
| 4 | СЕРЬГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3.5 | 10203156 | 2 |
| 5 | ПВХ-КОЛЕНО 22 ГРАД. Ф 110 | 10702744 | 1 |
| 6 | НАТЯЖНАЯ СКОБА - ПОЛОВИНА | 00105494 | 2 |
| 7 | БОЛТ М6 Х 10- DIN 933-8.8 | 20100160 | 2 |
| 8 | КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА М6- DIN 985 | 20100400 | 2 |
| 9 | ЦЕЛЬ Ф3 ММ ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ ДЛИНОЙ 162 ММ | 10110575 | 1 |
| 10 | ВИНТ-САМОРЕЗ 4.8 X 13 | 20103974 | 4 |



ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ - 07400153

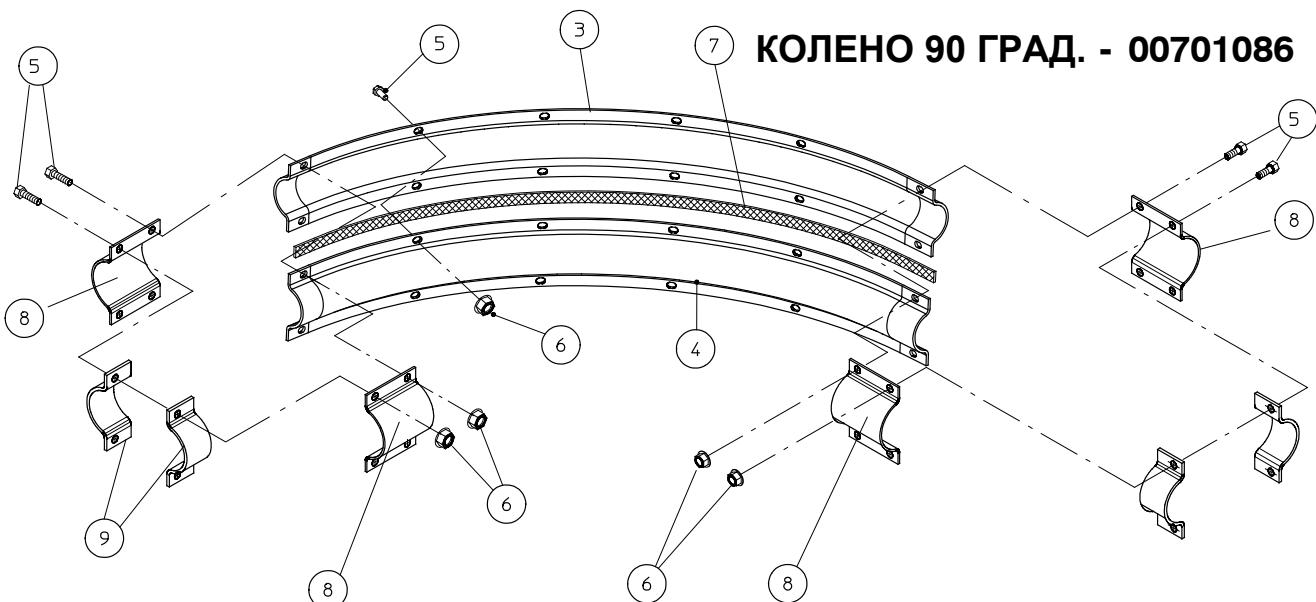


КОМПОНЕНТЫ ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ



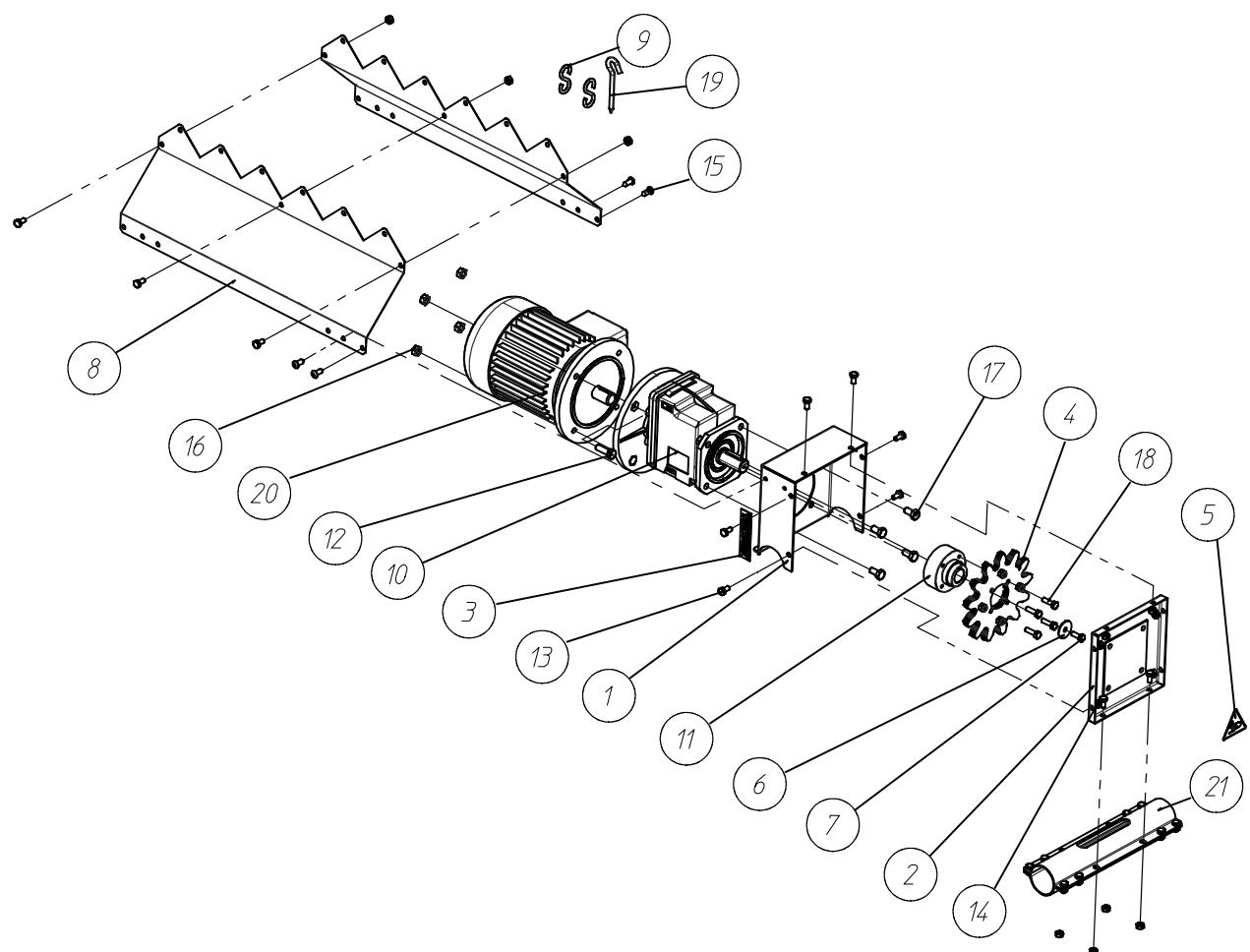
| код | название | номер | код | название | номер |
|--|--------------------------------------|----------|---------|---------------------------------------|----------|
| 1 | КРЕПЛЕНИЕ ТРОСА - НИЖНЕЕ | 00102681 | 9 | ТРУБНЫЙ ХОМУТ В СБОРЕ Ф 45 ММ | 00102921 |
| 2 | ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. СТ. - 3ММ | 00106945 | 10 | СОЕДИНИТЕЛЬ ШНЕКА В СБОРЕ | 00601245 |
| 3 | ПРУЖИНА | 00400077 | 11 | ШНЕК С ЗАМКНУТЫМ ВИТКОМ | 00601211 |
| 4 | КМП ВИНТОВ М8 X8 | 00101394 | 12 | СИСТЕМА АНТИНАСЕСТА | 00700187 |
| 6 | ТРОС 1/16"- 1.5MM - 250M | 00106839 | 13 | ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ | 10700185 |
| | ТРОС 1/16"- 1.5MM - 500M | 00106831 | 14 | ОПОРА ТРУБЫ АНТИНАСЕСТА | 00700070 |
| 7 | ПРОТИВОНАСЕСТНАЯ ЗАЩИТА | 00105692 | 15 | ТРОС Д/ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 50M | 00106847 |
| 8 | ТРУБА 3,05 М С 4 ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ | 00102301 | | ТРОС Д/ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 100M | 00106855 |
| * ТРУБА 3,05 М С 3 ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ | 00102293 | | * ОПИЦЯ | | |
| ТРУБА 3,05 М БЕЗ ОТВЕРСТИЙ | 00102269 | | | | |
| ТРУБА 2,6 М С 3 ПРЯМОУГ.ОТВЕР. | 00901447 | | | | |

КОЛЕНО 90 ГРАД. - 00701086



| код | название | номер | кол. | код | название | номер | кол. |
|-----|-------------------------------|----------|------|-----|-----------------------------------|----------|------|
| 3 | ВНЕШНЕЕ КОЛЕНО- ПОЛОВИНА | 11108669 | 1 | 7 | УПЛОТНЕНИЕ 15Х2 | 30800874 | 1 |
| 4 | ВНУТРЕННЕЕ КОЛЕНО- ПОЛОВИНА | 11108677 | 1 | 8 | ПОЛОВИНА ХОМУТА ТРУБЧАТОГО КОЛЕНА | 11019841 | 4 |
| 5 | БОЛТ М6 Х 20- DIN 933- 8.8 | 20100186 | 16 | 9 | ПРОКЛАДОЧНЫЙ КОЖУХ | 11016698 | 4 |
| 6 | ГАЙКА С ФЛАНЦЕМ- М6- DIN 6923 | 20104105 | 16 | | | | |

ПРИВОД



| код | название | номер | кол. |
|-----|-------------------------------------|----------|------|
| 1 | ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ | 10601417 | 1 |
| 2 | РЕДУКТОР | 11900834 | 1 |
| 3 | ЯРЛЫК ROXELL 73Х18 | 10102697 | 1 |
| 4 | ШЕСТЕРНЯ В СБОРЕ | 10600393 | 1 |
| 5 | ЯРЛЫК - ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК | 13106596 | 1 |
| 6 | ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6,5Х30Х1,5 | 20102448 | 1 |
| 7 | БОЛТ М6Х16 - DIN 933 - 8.8 | 20100178 | 1 |
| 8 | КОЖУХ ДВИГАТЕЛЯ | 10703254 | 2 |
| 9 | "S"-КРЮК | 05000013 | 2 |
| 10 | РЕДУКТОР-B5-71-18 / 17 | 10704112 | 1 |
| 11 | ФЛАНЕЦ ШЕСТЕРНИ | 11110006 | 1 |
| 12 | БОЛТ М8Х25-DIN 933-8.8 | 20100236 | 4 |
| 13 | БОЛТ М6Х12 - DIN 933-8.8 | 20100160 | 13 |
| 14 | ГАЙКА М6 - DIN 934 | 20100210 | 13 |
| 15 | ВИНТ Ф 6.3Х16-DIN7976 | 20101606 | 4 |
| 16 | ГАЙКА М8 - DIN 934 | 20200028 | 8 |
| 17 | БОЛТ М8Х16-DIN 933-8.8 | 20100228 | 4 |
| 18 | БОЛТ М6 X 20- DIN 933- 8.8 | 20100186 | 4 |
| 19 | ВИНТОВОЙ КРЮК 90 ММ | 05000039 | 1 |
| 20 | ЭЛ.МОТОР-B5-0.37КВТ-3Х230/400V-50ГЦ | 10106482 | 1 |
| 21 | СОЕДИНИТЕЛЬНАЯ МУФТА В СБОРЕ | 10602324 | 1 |

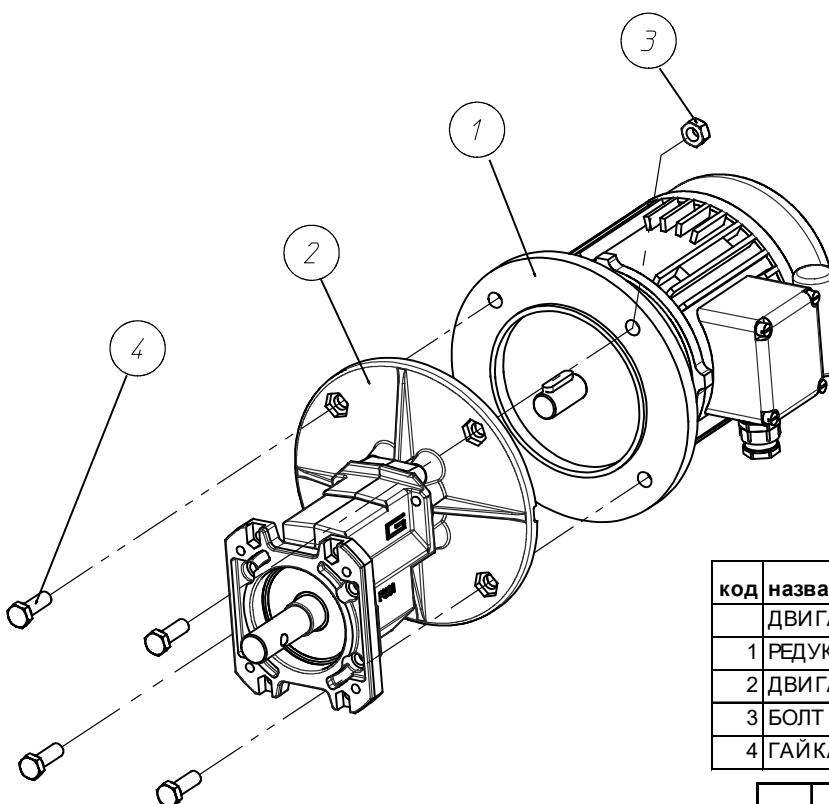
ПРИВОД

| Система | KiXoo Circuit |
|---|-------------------|
| Редуктор со шпоночным пазом | 10704112 |
| Вал мотора | Ø14 |
| Передаточное число | 18.17 |
| Число оборотов ведомого вала 50 Гц | 80 |
| Число оборотов ведомого вала 60 Гц | 100 |
| Размер конструкции | 71 |
| Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин) | 1500 |
| Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин) | 1800 |
| Объем подачи, кг | 1.200 |
| Привод 3x230/400 В, 50 Гц IE1 | 00601260 |
| Электромотор IE1 | 10106482 (0,37kW) |
| Привод 3x200/346 В, 50 Гц | 00601278 |
| Электромотор | 10104487 (0,37kW) |
| Привод 1x230 В, 50 Гц | 00601286 |
| Электромотор | 10103554 (0,37kW) |
| Привод 3x220-230/380-400 В, 60 Гц | 00601294 |
| Электромотор | 19910249 (0,45kW) |
| Привод 3x200/346 В, 60 Гц | 00601310 |
| Электромотор | 13105234 (0,45kW) |
| Привод 3x254/440 В, 60 Гц | 00601302 |
| Электромотор | 19913078 (0,45kW) |
| Привод 1x220 В, 60 Гц | 00602052 |
| Электромотор | 10110187 (0,55kW) |

КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

| | |
|-----------------------------------|----------|
| Рабочий конденсатор 10 мкф | 09802330 |
| Рабочий конденсатор 12 мкф | 09802338 |
| Рабочий конденсатор 18 мкф | 09802346 |
| Рабочий конденсатор 20 мкф | 09802354 |
| Рабочий конденсатор 25 мкф | 09802362 |
| Рабочий конденсатор 30 мкф | 09802370 |
| Рабочий конденсатор 45 мкф | 09802378 |
| Рабочий конденсатор 50 мкф | 09802386 |
| Стартовый конденсатор 12,5 мкф | 09802394 |
| Стартовый конденсатор 14 мкф | 09802402 |
| Стартовый конденсатор 16 мкф | 09802410 |
| Стартовый конденсатор 20 мкф | 09802418 |
| Стартовый конденсатор 25 мкф | 09802426 |
| Стартовый конденсатор 35-43 мкф | 09802442 |
| Стартовый конденсатор 56-63 мкф | 09802450 |
| Стартовый конденсатор 108-130 мкф | 09802458 |

БЛОК ПИТАНИЯ



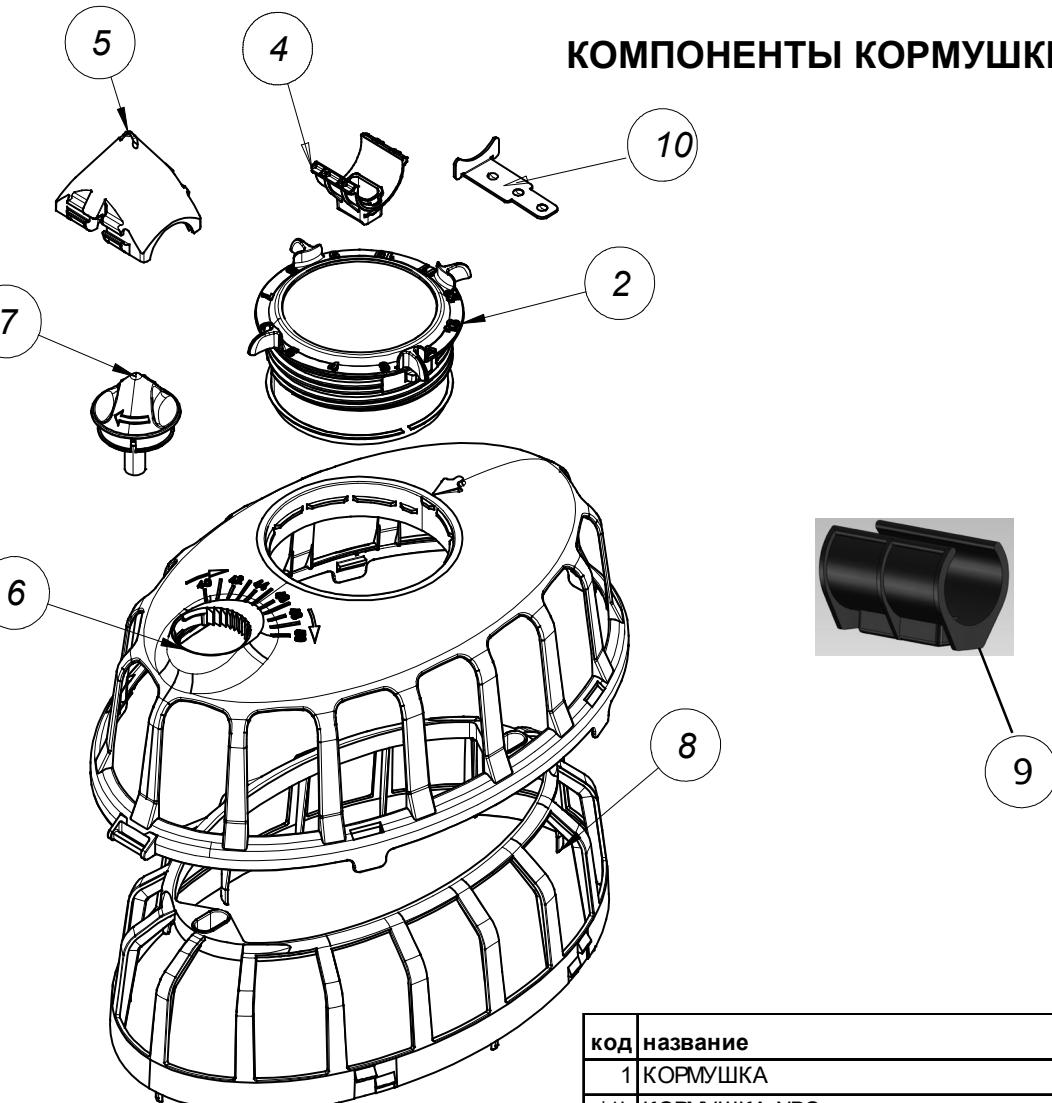
| КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ | | |
|-----------------------------------|----------|--|
| Рабочий конденсатор 10 мкф | 09802330 | |
| Рабочий конденсатор 12 мкф | 09802338 | |
| Рабочий конденсатор 18 мкф | 09802346 | |
| Рабочий конденсатор 20 мкф | 09802354 | |
| Рабочий конденсатор 25 мкф | 09802362 | |
| Рабочий конденсатор 30 мкф | 09802370 | |
| Рабочий конденсатор 45 мкф | 09802378 | |
| Рабочий конденсатор 50 мкф | 09802386 | |
| Стартовый конденсатор 12,5 мкф | 09802394 | |
| Стартовый конденсатор 14 мкф | 09802402 | |
| Стартовый конденсатор 16 мкф | 09802410 | |
| Стартовый конденсатор 20 мкф | 09802418 | |
| Стартовый конденсатор 25 мкф | 09802426 | |
| Стартовый конденсатор 35-43 мкф | 09802442 | |
| Стартовый конденсатор 56-63 мкф | 09802450 | |
| Стартовый конденсатор 108-130 мкф | 09802458 | |

| код | название | номер | кол. |
|-----|------------------------|------------------|------|
| | ДВИГАТЕЛЬ-РЕДУКТО | 0..(См. Таблицу) | 1 |
| 1 | РЕДУКТОР | 1..(См. Таблицу) | 1 |
| 2 | ДВИГАТЕЛЬ | 1..(См. Таблицу) | 1 |
| 3 | БОЛТ M8Х30-DIN 933-8.8 | 20100244 | 4 |
| 4 | ГАЙКА M8- DIN 934 | 20200028 | 4 |

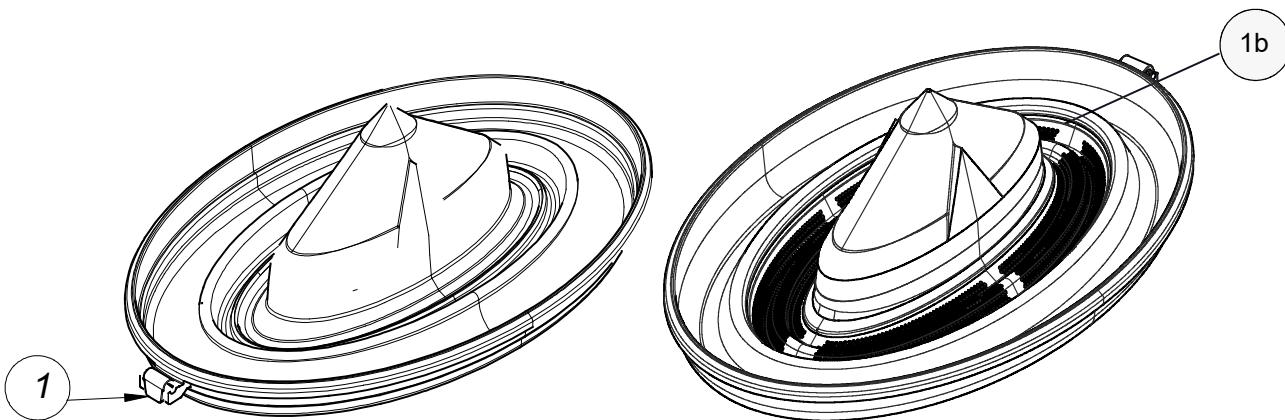
| код | название | номер | кол. |
|-----|---------------------|------------------|------|
| | ДВИГАТЕЛЬ-РЕДУКТО | 0..(См. Таблицу) | 1 |
| 1 | ДВИГАТЕЛЬ | 1..(См. Таблицу) | 1 |
| 2 | РЕДУКТОР | 1..(См. Таблицу) | 1 |
| 3 | ГАЙКА M10-DIN 934 | 20100277 | 4 |
| 4 | БОЛТ M10Х35-DIN 933 | 20102190 | 4 |

| Система | FA-75/90 | FA-90 | FA-90 | FA-90 |
|---|-------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Предыдущий редуктор со шпоночным пазом | 13106505 | | | |
| Редуктор с F-обр. муфтой, сталь | | 13203633 | 13203641 | 13203633 |
| Редуктор с F-обр. муфтой, алюмин. | 13109828 | 13204148 | 13204164 | 13204148 |
| Новый редуктор со шпоночным пазом, с недели 25, 2020 | 13110039 | 13205340 | 13205332 | 13205340 |
| Тип комплекта эластичной муфты (CS 71-80-90) | CS71 13204180 | CS80 13204196 | CS90 13204204 | CS80 13204196 |
| Вал мотора | Ø14 | Ø19 | Ø24 | Ø19 |
| Передаточное число | 3.867 | 2.944 | 2.55 | 2.944 |
| Число оборотов ведомого вала 50 Гц | 350 | 450 | 550 | 900 |
| Число оборотов ведомого вала 60 Гц | 420 | 540 | 660 | 1080 |
| Размер конструкции | 71 | 80 | 90 | 80 |
| Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин) | 1500 | 1500 | 1500 | 3000 |
| Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин) | 1800 | 1800 | 1800 | 3600 |
| Объем подачи, кг | 1.300/2.400 | 3.100 | 3.900 | 5.200 |
| Макс. Время Работы | 2 H/day | 2 H/day | 2 H/day | 2 H/day |
| Привод 3х230/400 В, 50 Гц IE1 | 03104310 | 03202734 | 03202862 | 03202974 |
| Электромотор IE1 | 13106687 (0,74kW) | 13203385 (1,1kW) | 14800742 (1,5kW) | 13000252 (2,2kW) |
| Привод 3х230/400 В, 50 Гц в соответствии с IE | | 03202742 | 03202870 | 03202990 |
| Электромотор в соответствии с IE | | 13204212 (1,1kW IE) | 14802946 (1,5kW IE) | 13001102 (2,2kW IE) |
| Привод 3х200/346 В, 50 Гц | 03104318 | 03202750 | 03202878 | 03202998 |
| Электромотор | 13106158 (0,75kW) | 11024247 (1,1kW) | 14801443 (1,5kW) | 13000260 (2,2kW) |
| Привод 1х230 В, 50 Гц | 03104326 | 03202758 | 03202886 | |
| Электромотор | 13106661 (0,75kW) | 13203351 (1,3kW) | 14800841 (1,5kW) | |
| Привод 3х220-230/380-400 В, 60 Гц | 03104334 | 03202766 | 03202894 | 03202982 |
| Электромотор | 13106216 (0,9kW) | 19916030 (1,3kW) | 14801450 (1,8kW) | 13000278 (2,64kW) |
| Привод 3х200/346 В, 60 Гц | 03104342 | 03202774 | 03202902 | 03203006 |
| Электромотор | 13106166 (0,9kW) | 13203369 (1,3kW) | 14801476 (1,8kW) | 13000286 (2,64kW) |
| Привод 3х254/440 В, 60 Гц | 03104350 | 03202782 | 03202910 | 03203014 |
| Электромотор | 13106240 (0,9kW) | 13203377 (1,3kW) | 14801468 (1,8kW) | 13000294 (2,64kW) |
| Привод 1х220 В, 60 Гц | 03104358 | 03202790 | 03202918 | |
| Электромотор | 13108618 (0,9kW) | 13203419 (1,3kW) | 14802227 (1,8kW) | |

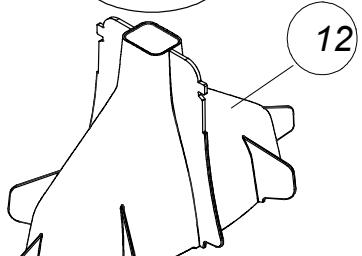
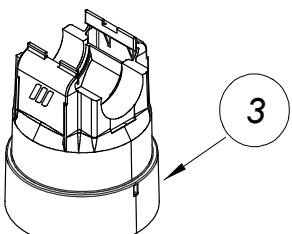
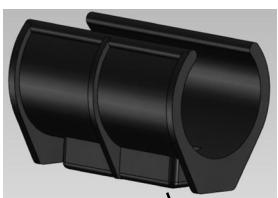
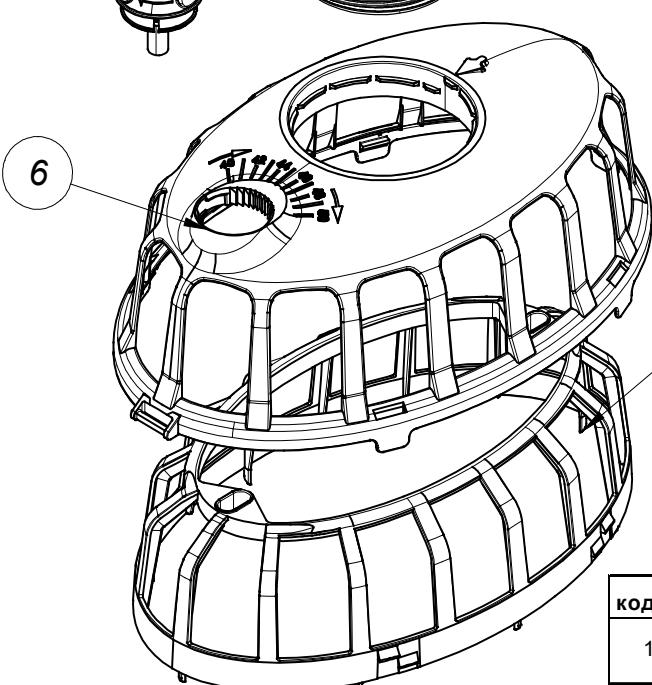
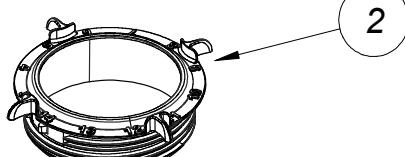
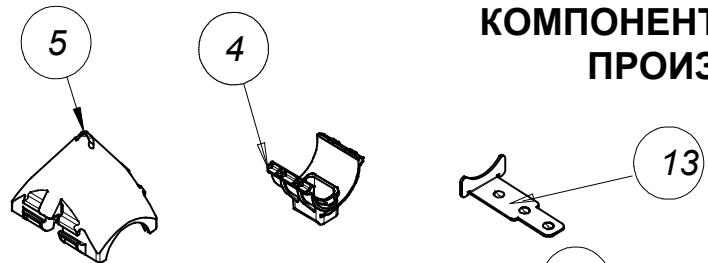
КОМПОНЕНТЫ КОРМУШКИ KIXOO



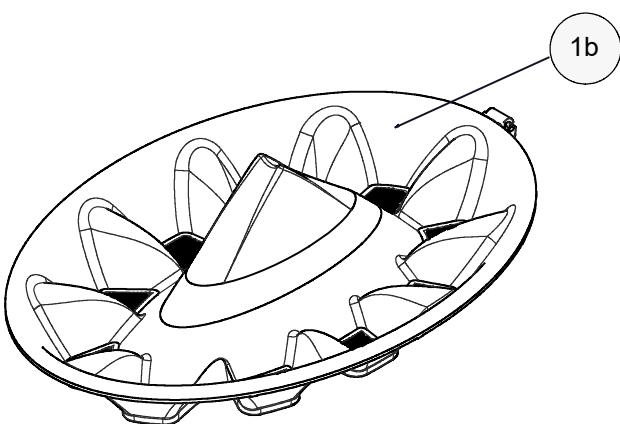
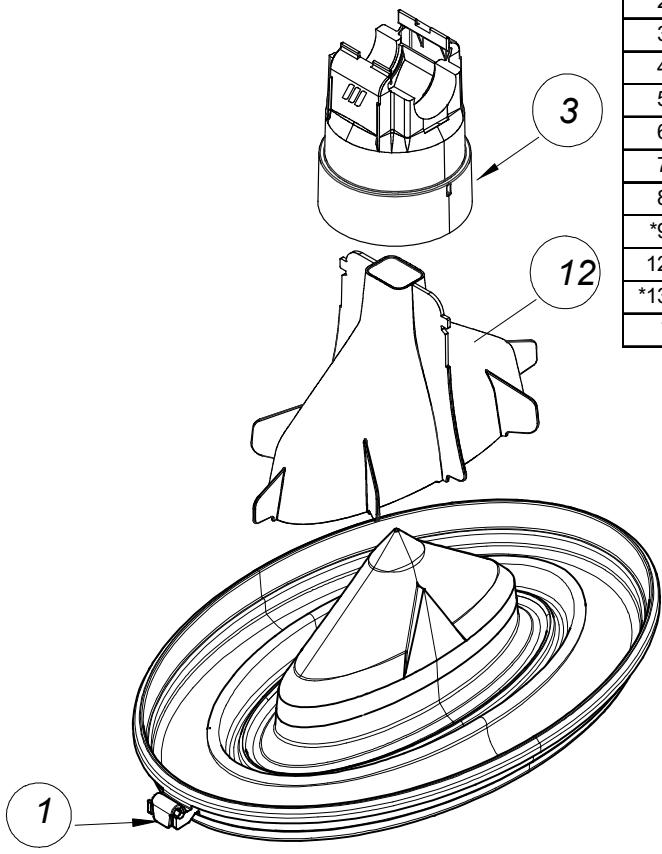
| код | название | номер |
|-----|-------------------------------|----------|
| 1 | КОРМУШКА | 00806000 |
| *1б | КОРМУШКА NBS | 00809739 |
| 2 | РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО-НИЖ НЕЕ | 00801886 |
| 3 | КМП ТРУБ ДЕРЖАТЕЛЕЙ ЧАШЕК | 00802207 |
| 4 | АНТИКОЛЕБАТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ | 00800581 |
| 5 | ГОЛОВКА ДЕРЖАТЕЛЯ ЧАШЕК | 00800565 |
| 6 | ВНЕШНЯЯ РЕШЁТКА 80ММ | 00809015 |
| 7 | РЕГУЛИРОВОЧНАЯ РУЧКА | 00800573 |
| 8 | ВНУТРЕННЯЯ РЕШЁТКА | 00809023 |
| *9 | ЗАПИРАЮЩАЯСЯ ПЛАСТИНА | 00105262 |
| *10 | ЗАКРЫВАЮЩАЯ ЗАСЛОНКА KIXOO | 00800086 |
| * | ОПИЦЯ | |



**КОМПОНЕНТЫ КОРМУШКИ ТОЛЬКО
ПРОИЗВОДСТВА KIXOO**



| код | название | номер |
|-----|--|----------|
| 1 | КОРМУШКА | 00806000 |
| | КОРМУШКА NBS | 00809739 |
| 2 | РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО - НИЖНЕЕ | 00205781 |
| 3 | ТРУБА ДЕРЖАТЕЛЯ ЧАШЕК ВЕРХНЯЯ | 00205765 |
| 4 | АНТИКОЛЕБАТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ | 00800581 |
| 5 | ГОЛОВКА ДЕРЖАТЕЛЯ ЧАШЕК | 00800565 |
| 6 | ВНЕШНЯЯ РЕШЁТКА 80ММ | 00809015 |
| 7 | РЕГУЛИРОВОЧНАЯ РУЧКА | 00800573 |
| 8 | ВНУТРЕННЯЯ РЕШЁТКА | 00809023 |
| *9 | ЗАПИРАЮЩАЯСЯ ПЛАСТИНА | 00105262 |
| 12 | ТРУБА ДЕРЖ.ЧАШЕК НИЖН.КИОО ПРОД.ТОЛЬКО | 00802488 |
| *13 | ЗАКРЫВАЮЩАЯ ЗАСЛОНКА КИОО | 00800086 |
| * | ОПИЦЯ | |

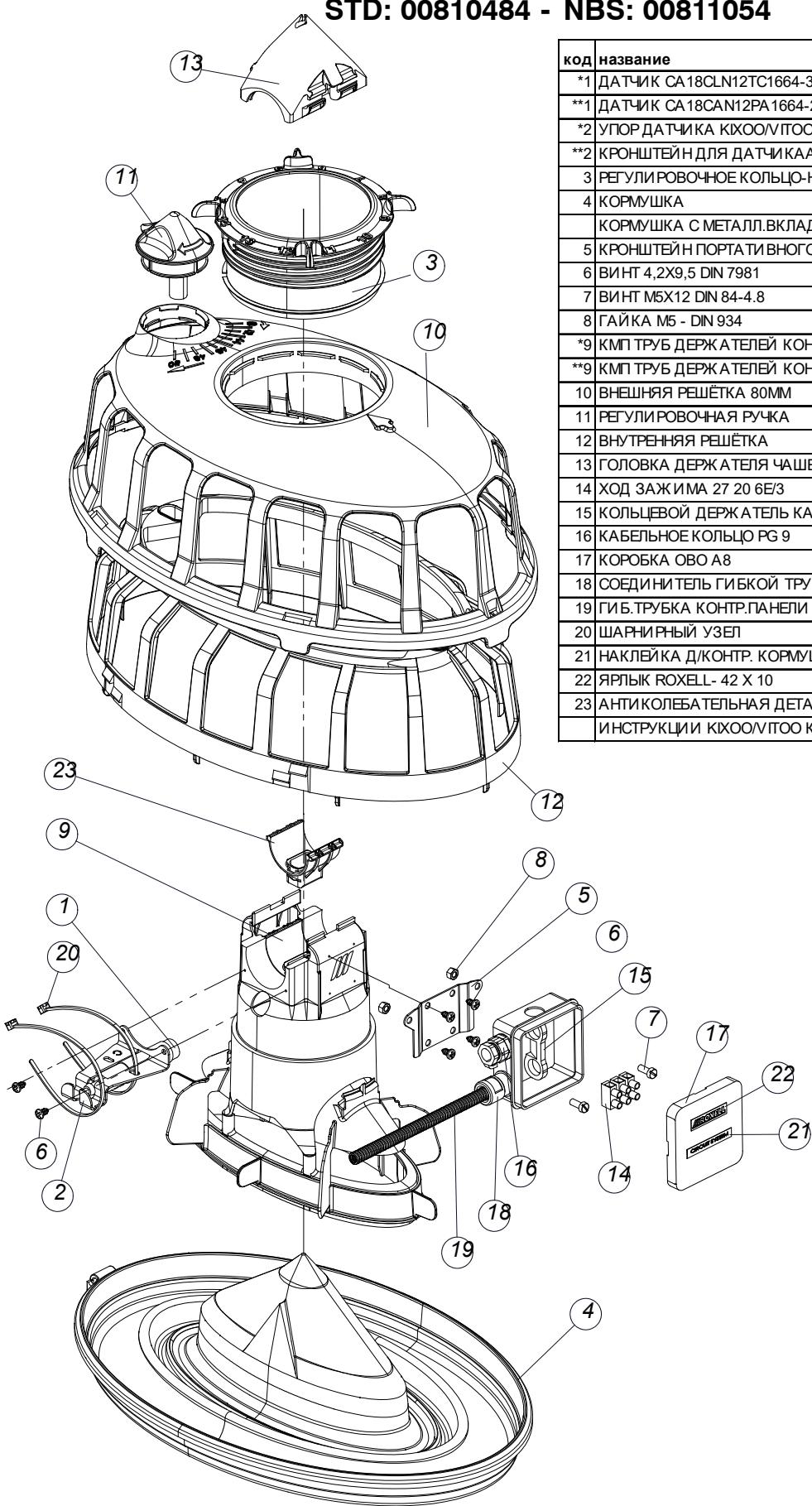


***КОНТРОЛЬНАЯ ЧАША КОНТУР KIXOO 230VAC -**

STD: 00809672 - NBS: 00811046

**** КОНТРОЛЬНАЯ ЧАША КОНТУР KIXOO 24VDC -**

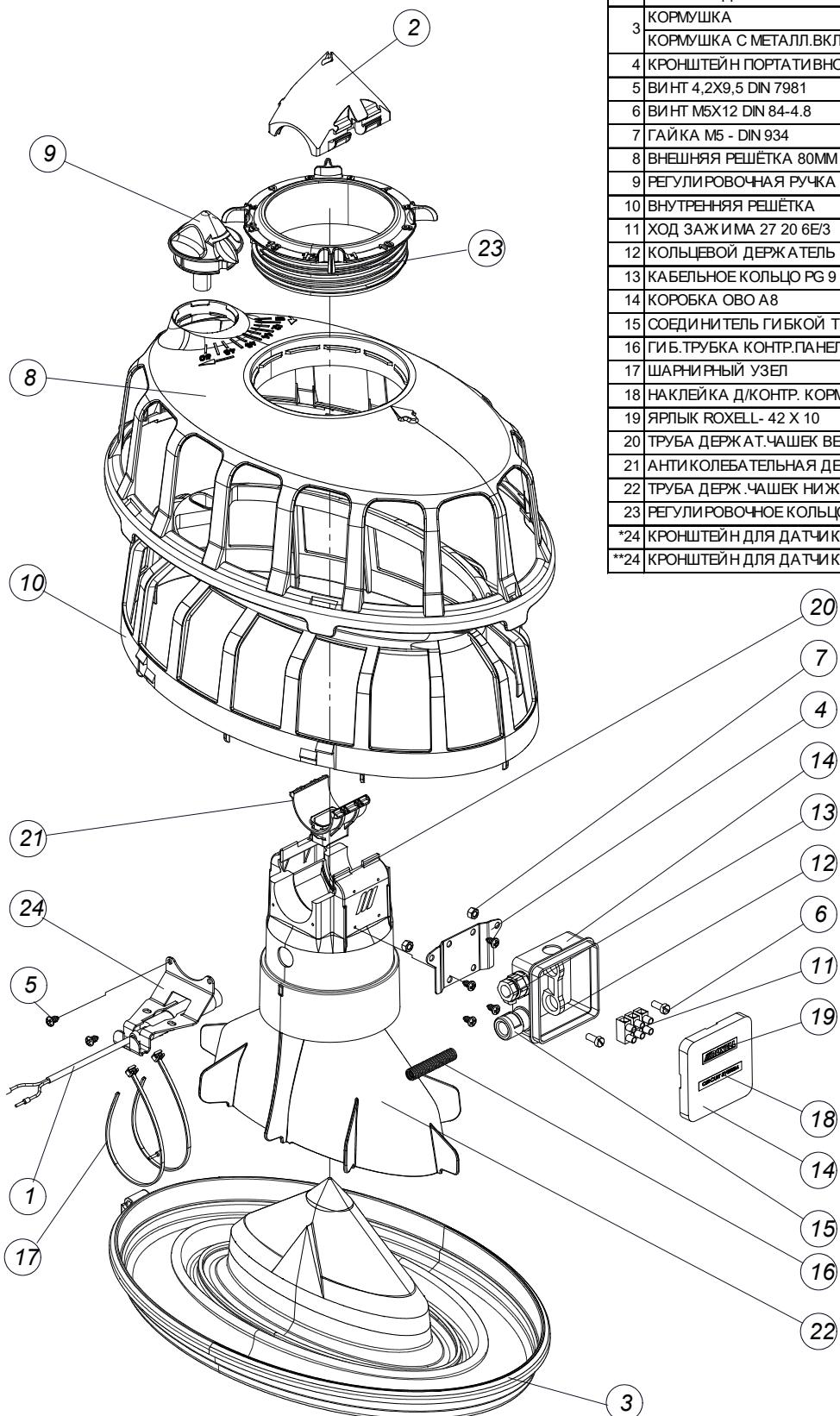
STD: 00810484 - NBS: 00811054



| код | название | номер | кол. |
|-----|--|----------|------|
| *1 | ДАТЧИК CA18CLN12TC1664-3-45СЕК 230VAC | 10800869 | 1 |
| **1 | ДАТЧИК CA18CAN12PA1664-24V-6ММ | 10800952 | 1 |
| *2 | УПОР ДАТЧИКА KIXOO/VITOО КОНТУР | 10800720 | 1 |
| **2 | КРОНШТЕЙН ДЛЯ ДАТЧИКАА - 24V-6ММ | 10800960 | 1 |
| 3 | РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО-НИЖНЕЕ | 00801886 | 1 |
| 4 | КОРМУШКА | 00806000 | 1 |
| | КОРМУШКА С МЕТАЛЛ.ВКЛАД. С СТРУКТУРА | 00809739 | 1 |
| 5 | КРОНШТЕЙН ПОРТАТИВНОГО БЛОКА | 10800043 | 1 |
| 6 | ВИНТ 4,2Х9,5 DIN 7981 | 20102745 | 6 |
| 7 | ВИНТ М5Х12 DIN 84-4.8 | 20101135 | 2 |
| 8 | ГАЙКА М5 - DIN 934 | 20100152 | 2 |
| *9 | КМТ ТРУБ ДЕРЖАТЕЛЕЙ КОНТР. ЧАШИ | 00803015 | 1 |
| **9 | КМТ ТРУБ ДЕРЖАТЕЛЕЙ КОНТР. ЧАШИ - 24V-6М | 00811736 | 1 |
| 10 | ВНЕШНЯЯ РЕШЁТКА 80ММ | 00809015 | 1 |
| 11 | РЕГУЛИРОВОЧНАЯ РУЧКА | 00800573 | 1 |
| 12 | ВНУТРЕННЯЯ РЕШЁТКА | 00809023 | 1 |
| 13 | ГОЛОВКА ДЕРЖАТЕЛЯ ЧАШЕК | 00800565 | 1 |
| 14 | ХОД ЗАЖИМА 27 20 6Е/3 | 10103109 | 1 |
| 15 | КОЛЬЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ (2XPG9) | 15010119 | 1 |
| 16 | КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 9 | 15001472 | 1 |
| 17 | КОРОБКА ОВО А8 | 15000037 | 1 |
| 18 | СОЕДИНИТЕЛЬ ГИБКОЙ ТРУБКИ | 15009319 | 1 |
| 19 | ГИБ.ТРУБКА КОНТР.ПАНЕЛИ KIXOO/VITOО | 15010556 | 1 |
| 20 | ШАРИРНЫЙ УЗЕЛ | 00101105 | 2 |
| 21 | НАКЛЕЙКА Д/КОНТР. КОРМУШКИ-КОНТУР | 10800142 | 1 |
| 22 | ЯРЛЫК ROXELL- 42 X 10 | 13600598 | 1 |
| 23 | АНТИКОЛЕБАТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ КОНТРОЛ.ЧАШИ | 10800753 | 1 |
| | ИНСТРУКЦИИ KIXOO/VITOО КОНТР. КОРМУШКА | 10800761 | 1 |

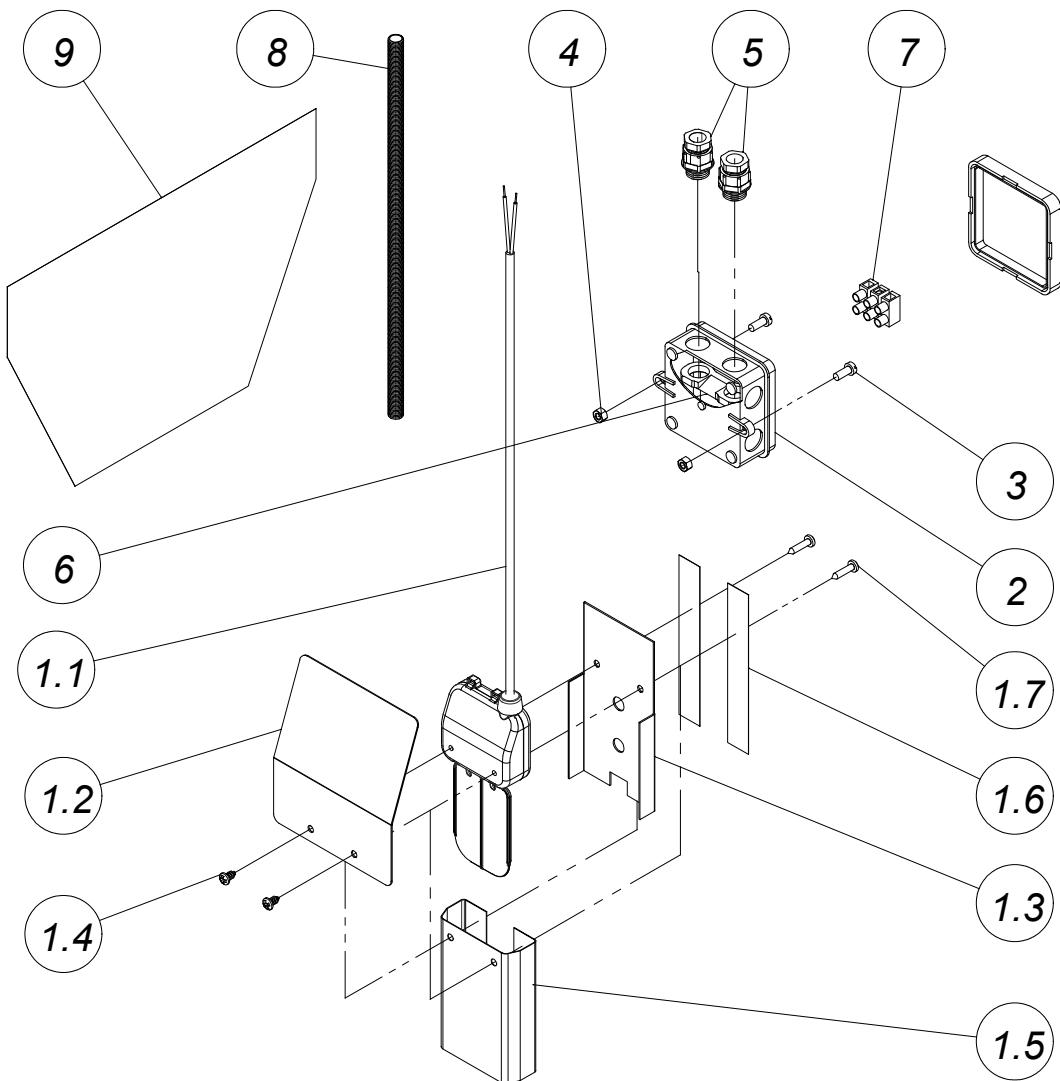
***ККОНТР. ЧАША КОНТУР ПРОДУКЦИЯ ТОЛЬКО 230VAC -**
STD: 00809696 - NBS: 00811062

****ККОНТР. ЧАША КОНТУР ПРОДУКЦИЯ ТОЛЬКО 24VDC -**
STD: 00810492 - NBS: 00811070



| код | название | номер | кол. |
|------|--|----------|------|
| *1 | ДАТЧИК СА18CLN12TC1664-3-45СЕК 230VAC | 10800869 | 1 |
| **1 | ДАТЧИК СА18CAN12PA1664-24V-6ММ | 10800952 | 1 |
| 2 | ГОЛОВКА ДЕРЖАТЕЛЯ ЧАШЕК | 00800565 | 1 |
| 3 | КОРМУШКА | 00806000 | 1 |
| | КОРМУШКА С МЕТАЛ.ВКЛАД. С СТРУКТУРА | 00809739 | 1 |
| 4 | КРОНШТЕЙН ПОРТАТИВНОГО БЛОКА | 10800043 | 1 |
| 5 | ВИНТ 4,2Х9,5 DIN 7981 | 20102745 | 6 |
| 6 | ВИНТ M5Х12 DIN 84-4.8 | 20101135 | 2 |
| 7 | ГАЙКА М5 - DIN 934 | 20100152 | 2 |
| 8 | ВНЕШНЯЯ РЕШЁТКА 80ММ | 00809015 | 1 |
| 9 | РЕГУЛИРОВОЧНАЯ РУЧКА | 00800573 | 1 |
| 10 | ВНУТРЕННЯЯ РЕШЁТКА | 00809023 | 1 |
| 11 | ХОД ЗАЖИМА 27 20 6Е/3 | 10103109 | 1 |
| 12 | КОЛЬЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ (2ХР9) | 15010119 | 1 |
| 13 | КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 9 | 15001472 | 1 |
| 14 | КОРОБКА ОВО А8 | 15000037 | 1 |
| 15 | СОЕДИНИТЕЛЬ ГИБКОЙ ТРУБКИ | 15009319 | 1 |
| 16 | ГИБ.ТРУБКА КОНТР.ПАНЕЛИ KIXOO/ВТОО | 15010556 | 1 |
| 17 | ШАРНИРНЫЙ УЗЕЛ | 00101105 | 2 |
| 18 | НАКЛЕЙКА Д/КОНТР. КОРМУШКИ-КОНТУР | 10800142 | 1 |
| 19 | ЯРЛЫК ROXELL- 42 X 10 | 13600598 | 1 |
| 20 | ТРУБА ДЕРЖАТ.ЧАШЕК ВЕРХ.Д/КОНТР.ЧАШКИ | 10800803 | 1 |
| 21 | АНТИКОЛЕБАТЕЛЬНАЯ ДЕТАЛЬ | 00800581 | 1 |
| 22 | ТРУБА ДЕРЖ.ЧАШЕК НИЖН.КХОО ПРОД.ТОЛЬКО | 00802488 | 1 |
| 23 | РЕГУЛИРОВОЧНОЕ КОЛЬЦО - НИЖ НЕЕ | 00205781 | 1 |
| *24 | КРОНШТЕЙН ДЛЯ ДАТЧИКА | 10800811 | 1 |
| **24 | КРОНШТЕЙН ДЛЯ ДАТЧИКА ПРОД.ТОЛЬКО 24В | 10800936 | 1 |

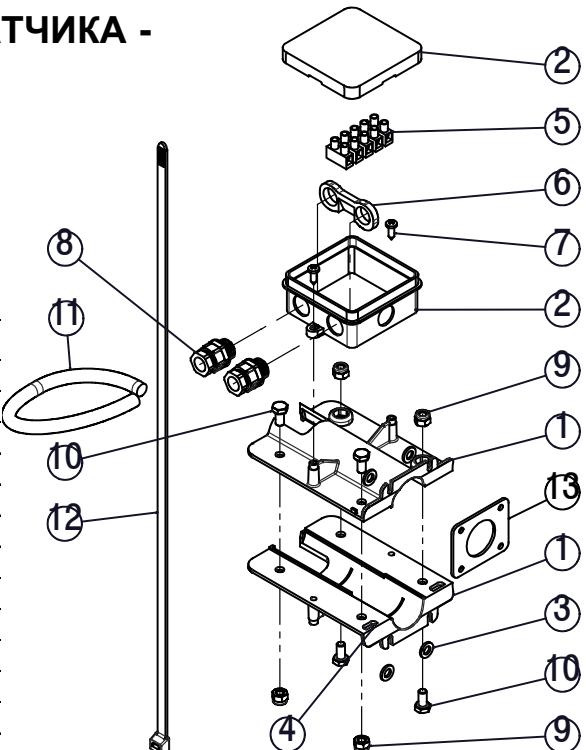
ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМ.УРОВНЯ - 00201145



| код | название | номер | кол. |
|-----|------------------------------------|----------|------|
| 1 | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА В СБОРЕ | 10206043 | 1 |
| 1.1 | ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА В СБОРЕ | 10203073 | 1 |
| 1.2 | КРЫШКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ | 10206035 | 1 |
| 1.3 | ОПОРА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ | 10203107 | 1 |
| 1.4 | ВИНТ 4.2Х9.5 DIN 7981 | 20102745 | 2 |
| 1.5 | МЕМБРАНА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА | 10203115 | 1 |
| 1.6 | КЛЕЙКАЯ ЛЕНТА 19Х0.23-2-СТОРОННЯЯ | 30800726 | 2 |
| 1.7 | ВИНТ Ф4.2Х19 DIN 7981 | 20104535 | 2 |
| 2 | КОРОБКА ОВО А8 | 15000037 | 1 |
| 3 | ВИНТ М5Х12 DIN 84-4.8 | 20101135 | 2 |
| 4 | ГАЙКА М5- DIN 934 | 20100152 | 2 |
| 5 | КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 9 | 15001472 | 2 |
| 6 | КОЛЬЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ (2ХPG9) | 15010119 | 1 |
| 7 | ХОД ЗАЖИМА (3/6E) | 10103109 | 1 |
| 8 | ЗАЩИТА ШНУРА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ | 13104518 | 1 |
| 9 | НАКЛЕЙКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ МИНИМУМА | 10203149 | 1 |

КМП ПОДКЛЮЧЕНИЯ/ДЕРЖАТЕЛЯ ДАТЧИКА - 03103074

| код | название | номер | кол. |
|-----|-------------------------------------|----------|------|
| 1 | ДЕРЖАТЕЛЬ ДАТЧИКА | 13000443 | 2 |
| 2 | КОРОБКА ОВО А8 | 15000037 | 1 |
| 3 | ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА Ф6.6Х12Х1.6-DIN126 | 20100459 | 4 |
| 4 | ВИНТ 4.2Х9.5 DIN 7981FH | 20103859 | 4 |
| 5 | ХОД ЗАЖИМА (5/6E) | 13303086 | 1 |
| 6 | КОЛЬЦЕВОЙ ДЕРЖАТЕЛЬ КАБЕЛЯ (2ХPG9) | 15010119 | 1 |
| 7 | ВИНТ 8 Х 1/2" | 20100525 | 2 |
| 8 | КАБЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО PG 9 | 15001472 | 2 |
| 9 | КОНТРАГАЙКА M6-DIN 985-A2 | 20101960 | 4 |
| 10 | БОЛТ M6Х12-DIN 933-A2 | 20103883 | 4 |
| 11 | МАНЖЕТА КАБЕЛЯ ДЛИНОЙ 220ММ | 13109145 | 1 |
| 12 | НАТЯЖНОЙ ЭЛЕМЕНТ ТРОСА | 13105309 | 2 |
| 13 | УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ РЕЗИНОВОЕ ДЛЯ ДАТЧИК | 13018174 | 1 |



ДАТЧИКИ

24 VDC

03104538: ДАТЧИК VC12 RTM24106821-1 24-230VAC/DC

03104586: ДАТЧИК VC12 RTM24106821-2 24-230VAC/DC

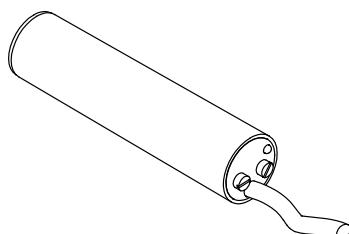
03104578: ДАТЧИК VC12 RTM24106821-3 24-230VAC/DC

230 VAC

03101185: ДАТЧИК VC12 RT230106821 ЗАДЕРЖ.ВЫКЛ.

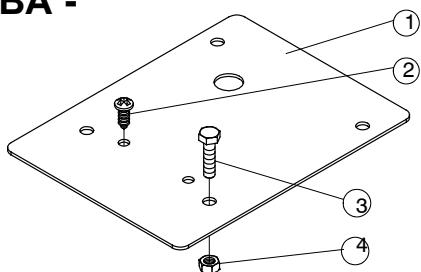
03103678: ДАТЧИК VC12 RT230106821 S3 D1

03103660: ДАТЧИК VC12 RT230106821 S3 D30

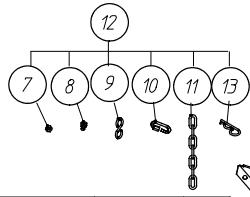


МОНТ. КОМПЛ. Д/ ПЕРЕКЛЮЧАЮЩ.УСТРОЙСТВА - 00703025

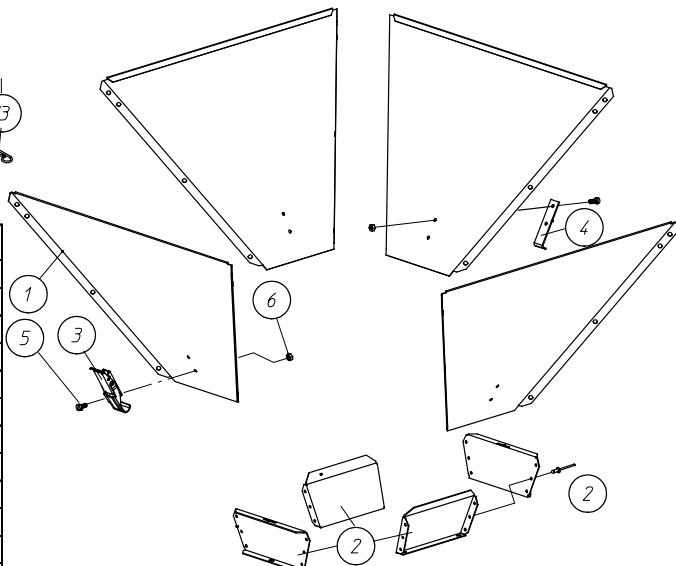
| код | название | номер | кол. |
|-----|--------------------------------|----------|------|
| 1 | МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА ВЫКЛЮЧАТЕЛЯ | 10701324 | 1 |
| 2 | ВИНТ 4.2 X 16- DIN 7981 | 20102331 | 2 |
| 3 | БОЛТ М5Х20-DIN 933-8.8 | 20100137 | 4 |
| 4 | ГАЙКА M5- DIN 934 | 20100152 | 4 |



ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ ОДНОГО ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА - 00704346

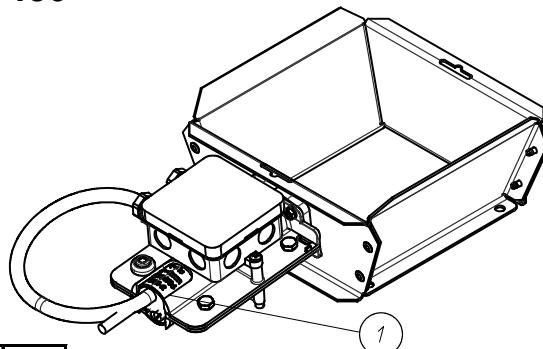


| код | название | номер | кол. |
|-----|--|----------|------|
| 1 | ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ БОКОВОЙ ПЛАСТИНЫ | 10703106 | 4 |
| 2 | ПЕРЕХОДНОЙ КОМПЛЕКТ | 00702910 | 1 |
| 3 | КРЕПЛЕНИЕ 30-1056 MSZN | 10201697 | 1 |
| 4 | КРЕПЕЖНЫЙ КРОК | 10102200 | 1 |
| 5 | ВИНТ M4X10-DIN 84- 4.8 | 20100806 | 8 |
| 6 | ГАЙКА M4 | 20100681 | 8 |
| 7 | ГАЙКА M6 - DIN 934 | 20100210 | 16 |
| 8 | БОЛТ M6 X 12 - DIN 933-8.8 | 20100160 | 18 |
| 9 | "S"-КРОК | 05000013 | 4 |
| 10 | СЕРЬГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3.5 | 10203156 | 4 |
| 11 | ЦЕПЬ Ф 3.5 ММ- ДЛИНА 400 | 10701142 | 4 |
| 12 | КРЕПЕЖНЫЙ КМП ДЛЯ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ ДЕТАЛИ | 10702793 | 1 |
| 13 | ШПОНКА Ф2 | 20100749 | 1 |



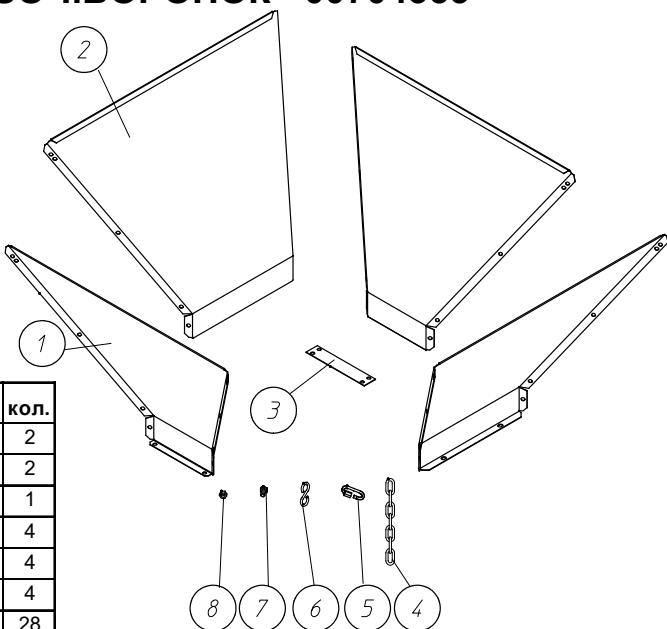
ПЕРЕХОДНОЙ УЗЕЛ С ДАТЧИКОМ ДЛЯ КОНТУРОВ -

* 230 V AC: 00207452 - ** 24 V DC: 00207450

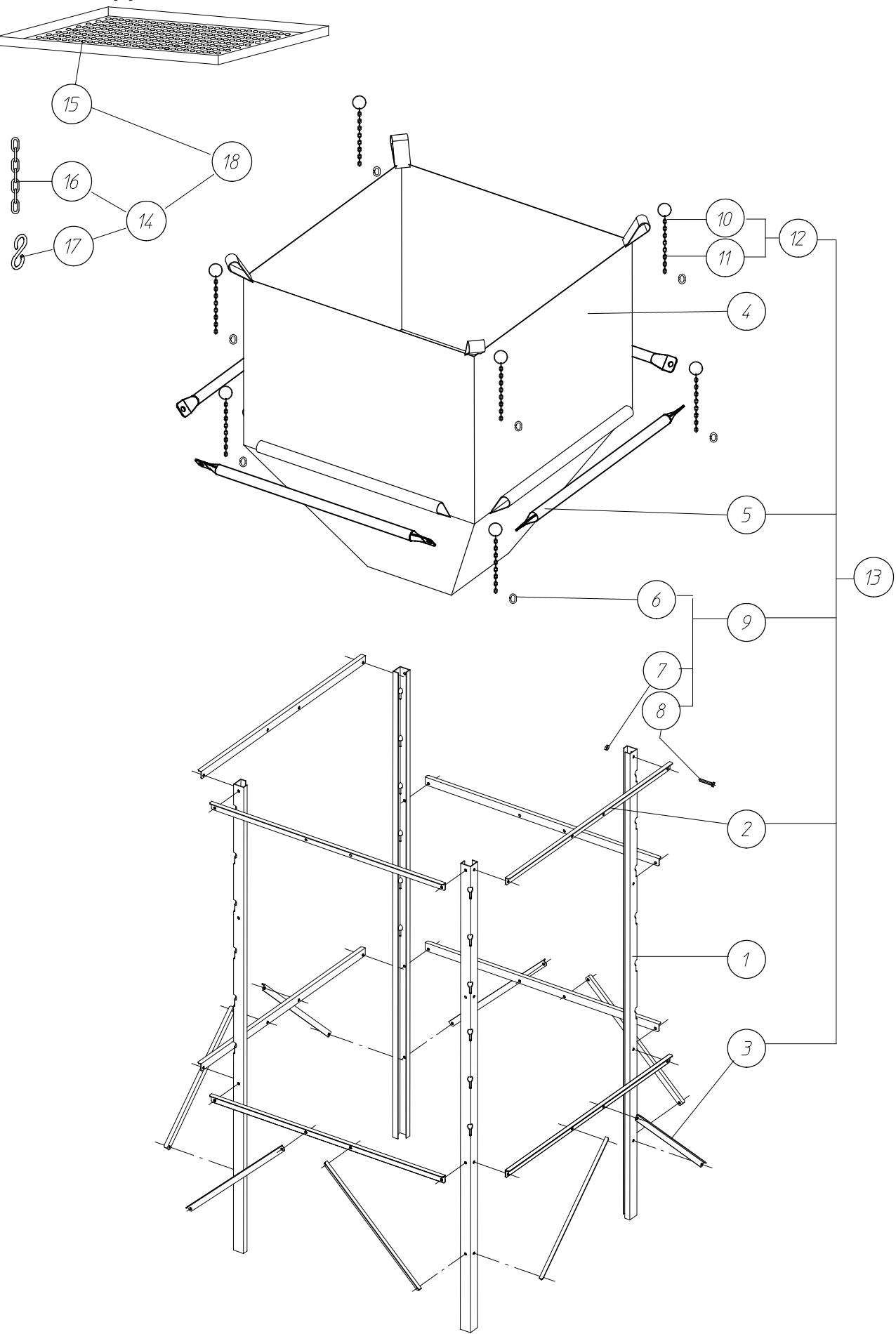


| код | название | номер | кол. |
|-----|--|----------|------|
| *1 | ДАТЧИК VC12RT230106821 S3 D1 | 03103678 | 1 |
| **1 | ДАТЧИК VC12 RTM24106821-2 24-230VAC/DC | 03104586 | 1 |

ПРОМЕЖУТОЧНАЯ ДЕТАЛЬ ДЛЯ 2ЗАГРУЗОЧ.ВОРОНОК - 00704353



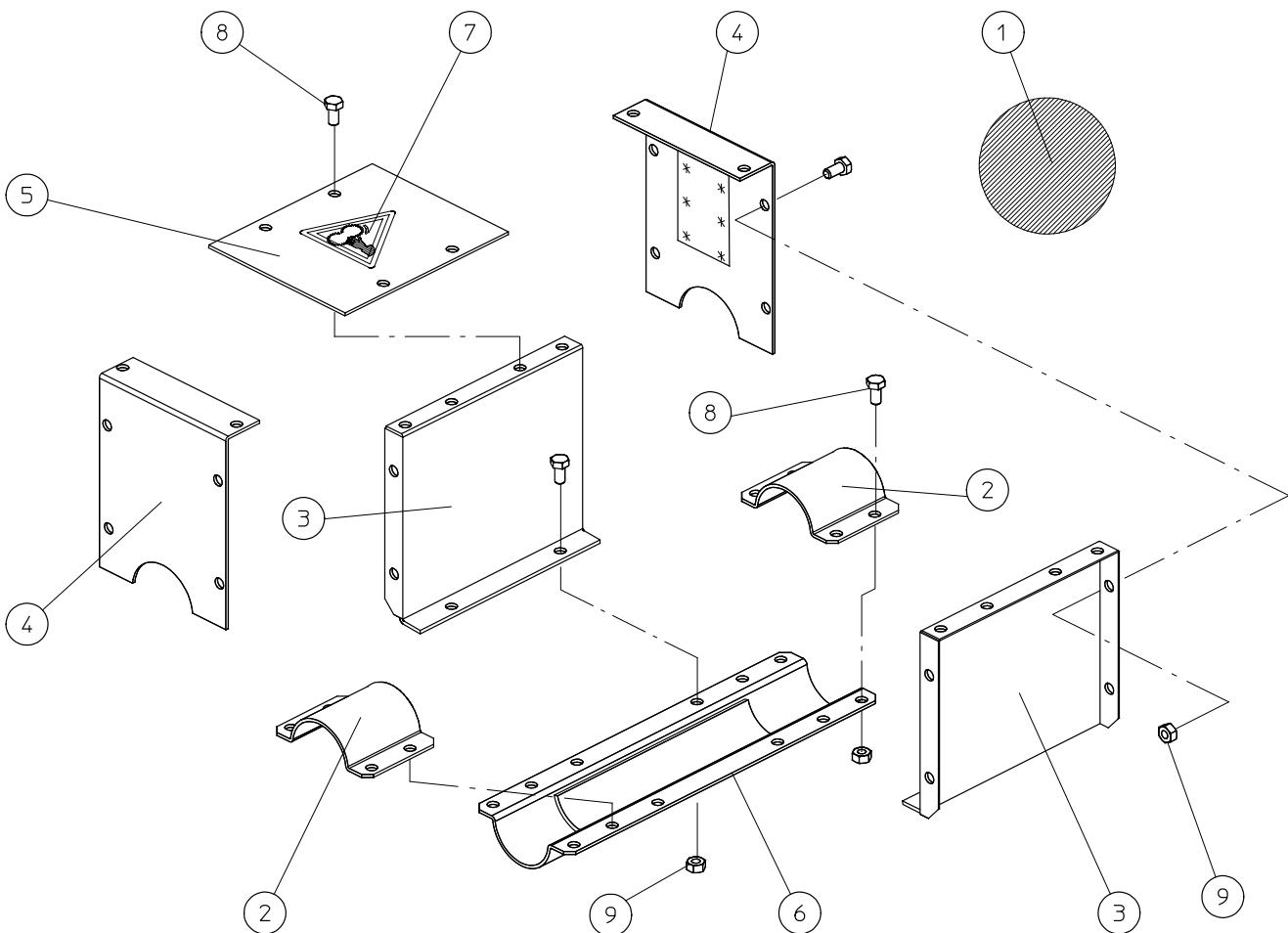
| код | название | номер | кол. |
|-----|--|----------|------|
| 1 | ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА ОСНОВАНИЯ ВОРОНКИ | 10702777 | 2 |
| 2 | БОКОВ.ПЛАСТИНА ДВОЙНОЙ ЗАГРУЗ. ВОРОНКИ | 10702785 | 2 |
| 3 | СОЕДИНИТЕЛ.ПЛАСТИНА ДЛЯ ЗАГРУЗОЧ.ВОРОНКИ | 10701233 | 1 |
| 4 | ЦЕПЬ Ф 3.5 ММ- ДЛИНА 400 | 10701142 | 4 |
| 5 | СЕРЬГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3.5 | 10203156 | 4 |
| 6 | "S"-КРОК | 05000013 | 4 |
| 7 | БОЛТ M6 X 10 - DIN 933-8.8 | 20100160 | 28 |
| 8 | ГАЙКА M6 - DIN 934 | 20100210 | 24 |

ДЕТАЛИ МЕШОЧНОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

ДЕТАЛИ МЕШОЧНОГО ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ

| код | название | номер | кол. | код | название | номер | кол. |
|-----|---|----------|------|-----|---|----------|------|
| 1 | СТОЙКА | 00702944 | 4 | 11 | ЦЕЛЬ Ф 3,5 ММ- ДЛИНА 400 | 10701142 | 8 |
| 2 | ОПОРА ЕМКОСТИ ДЛЯ КОРМА | 10701118 | 8 | 12 | КОМПЛЕКТ ЦЕПИ | 10701134 | 8 |
| 3 | УСИЛИТЕЛЬНЫЙ РАСКОС | 10701126 | 8 | 13 | ОПОРЫ ВОРОНКИ + ОБОРУДОВАНИЕ + ПОДВЕСКА | 00702951 | 1 |
| 4 | МЕШКОВАЯ ВОРОНКА 350 КГ | 00704338 | 1 | 14 | БОЛТЫ И ГАЙКИ | 10701373 | 1 |
| 5 | ПОДВЕСНАЯ ТРУБА - L = 893 ММ | 10701100 | 4 | 15 | СИТО | 10701365 | 1 |
| 6 | СЕРЬГА ВИНТОВОЙ СТЯЖКИ Ф 3,5 | 10203156 | 8 | 16 | ЦЕЛЬ Ф 3,5 ММ- ДЛИНА 400 | 10701142 | 4 |
| 7 | ГАЙКА M8- DIN 934 | 20200028 | 32 | 17 | "S"-КРОК | 05000013 | 8 |
| 8 | БОЛТ M8X16-DIN 933-8.8 | 20100228 | 32 | *18 | МОНТАЖНЫЙ КОМПЛЕКТ ДЛЯ СИТА КОРМУШКИ | 00703041 | 1 |
| | БОЛТЫ И ГАЙКИ | 10701159 | 1 | * | ОПИЦЯ | | |
| 10 | РАЗРЕЗНОЕ КОЛЬЦО D.30X35-НИКЕЛИРОВАННОЕ | 13100557 | 8 | | | | |

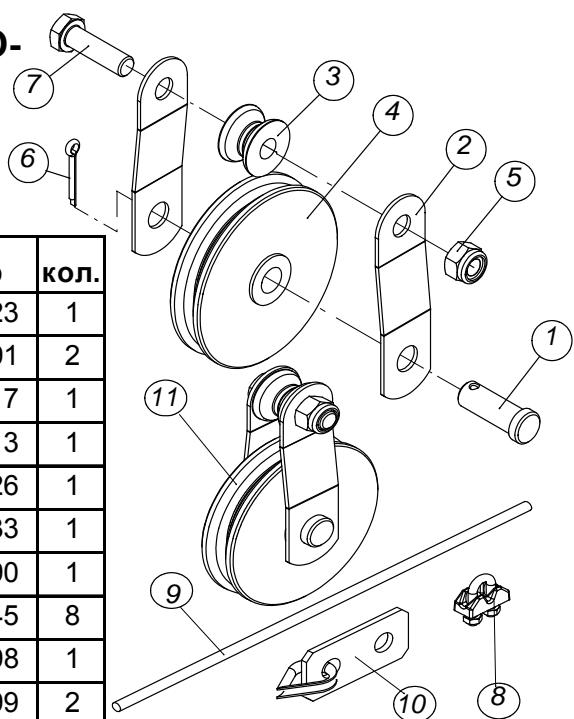
КОЖУХ ВСТРЯХИВАТЕЛЯ В СБОРЕ - 00702902



| код | название | номер | кол. |
|-----|---------------------------|----------|------|
| 1 | ЛИТОЙ ШАР | 00102228 | 1 |
| 2 | ПОЛОВИНА ТРУБНОГО ХОМУТА | 10700904 | 1 |
| 3 | БОКОВАЯ ПЛАСТИНА | 10700912 | 2 |
| 4 | ПЕРЕДНЯЯ ПЛАСТИНА (КМП) | 10700920 | 2 |
| 5 | КРЫШКА ВЕРХНЯЯ | 10700953 | 1 |
| 6 | НИЖНЯЯ ДЕТАЛЬ | 11100435 | 1 |
| 7 | ЯРЛЫК- ОПАСНОСТЬ ДЛЯ РУК | 13106596 | 1 |
| 8 | БОЛТ M6 X 10- DIN 933-8.8 | 20100160 | 28 |
| 9 | ГАЙКА M6- DIN 934 | 20100210 | 28 |

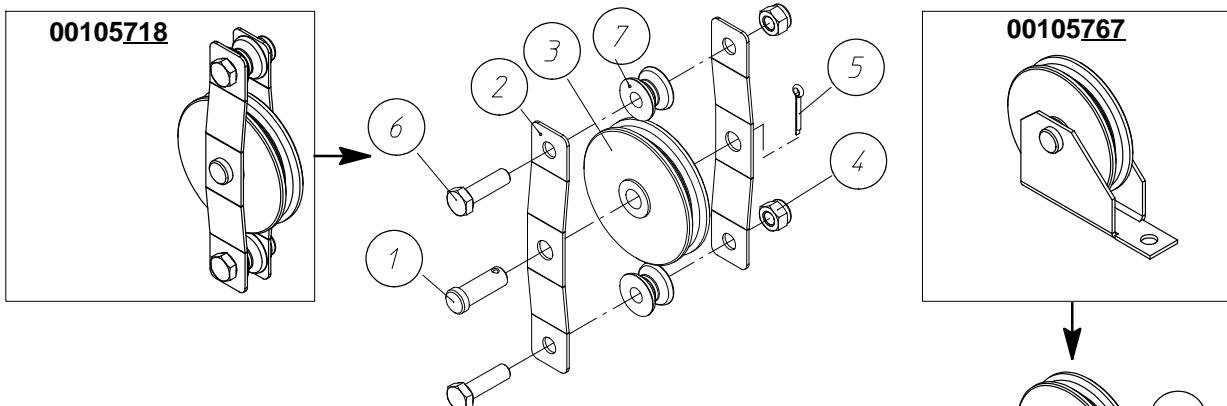
ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ - ПОДВЕШИВАНИЕ

КОМПЛЕКТ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ ОДИНАРНОГО ОБВОДА - 00105833



| код | название | номер | кол. |
|-----|---------------------------------|----------|------|
| *1 | ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ | 10101723 | 1 |
| *2 | БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (SE) | 10111391 | 2 |
| *3 | НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО КАБЕЛЯ | 10111417 | 1 |
| *4 | ШКИВ- МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ | 10700813 | 1 |
| *5 | КОНТРГАЙКА М10-DIN 985 | 20100426 | 1 |
| *6 | ШПЛИНТ 3Х25-DIN 94 | 20100533 | 1 |
| *7 | БОЛТ М10Х35-DIN 933 | 20102190 | 1 |
| 8 | ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5 | 00100545 | 8 |
| 9 | ТРОС Ф 5ММ - (19Х7) - 25М | 00104398 | 1 |
| 10 | КМП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСА | 00102699 | 2 |
| *11 | РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ- МЕТАЛ. | 00105700 | 2 |

КОМПЛЕКТ КАБЕЛЕЙ ДЛЯ ДВОЙНОГО ОБВОДА - 00105841



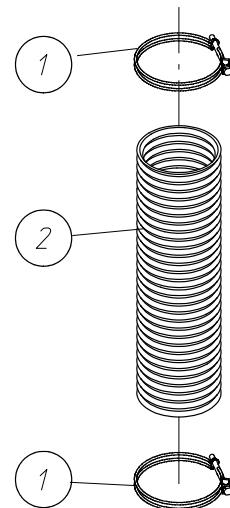
| код | название | номер | кол. | кол. |
|-----|------------------------------|----------|----------|--------------|
| | | | 00105... | 718 767 |
| 1 | ШПЛИНТУЕМЫЙ ШТИФТ | 10101723 | 2 | 2 |
| 2 | БОКОВАЯ ПЛАСТИНА РОЛИКА (DE) | 10111409 | 4 | 0 |
| 3 | ШКИВ- МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ | 10700813 | 2 | 2 |
| 4 | КОНТРГАЙКА М10-DIN 985 | 20100426 | 4 | 0 |
| 5 | ШПЛИНТ 3Х25-DIN 94 | 20100533 | 2 | 2 |
| 6 | БОЛТ М10Х35-DIN 933 | 20102190 | 4 | 0 |
| 7 | НАПРАВЛЯЮЩЕЕ КОЛЕСО КАБЕЛЯ | 10111417 | 4 | 0 |
| 8 | ОПОРНАЯ ПЛАСТИНА- ДЛЯ ШКИВА | 10106524 | 0 | 2 |
| 9 | ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5 | 00100545 | 8 | 8 |
| 10 | ТРОС Ф 5ММ - (19Х7) - 25М | 00104398 | 1 | 1 |

КМП САМОТЕЧНЫХ ТРУБ - 00105742



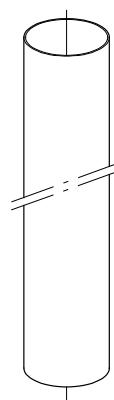
| код | название | номер | кол. |
|-----|---------------------------------|----------|------|
| 1 | ХОМУТ ШЛАНГА Ф 90 - 110 ММ | 00105726 | 1 |
| 2 | ХОМУТ ШЛАНГА Ф70-90 | 03100658 | 1 |
| 3 | ХОМУТ ШЛАНГА Ф 80-100 ММ | 03200250 | 1 |
| 4 | ЦЕЛЬ ДЛЯ ПОДВЕСА | 05000021 | 1 |
| *5 | КОЛПАЧКОВАЯ ГАЙКА М6- DIN 985 | 20100400 | 2 |
| *6 | ВИНТ 8 X 1/2" | 20100525 | 8 |
| *7 | ВИНТ С ГОЛОВКОЙ С ФЛАНЦЕМ М6Х12 | 20101614 | 2 |
| * | НЕ ПОКАЗАНЫ | | |

ГИБКАЯ ТРУБА Ф 110 ММ - 03700143

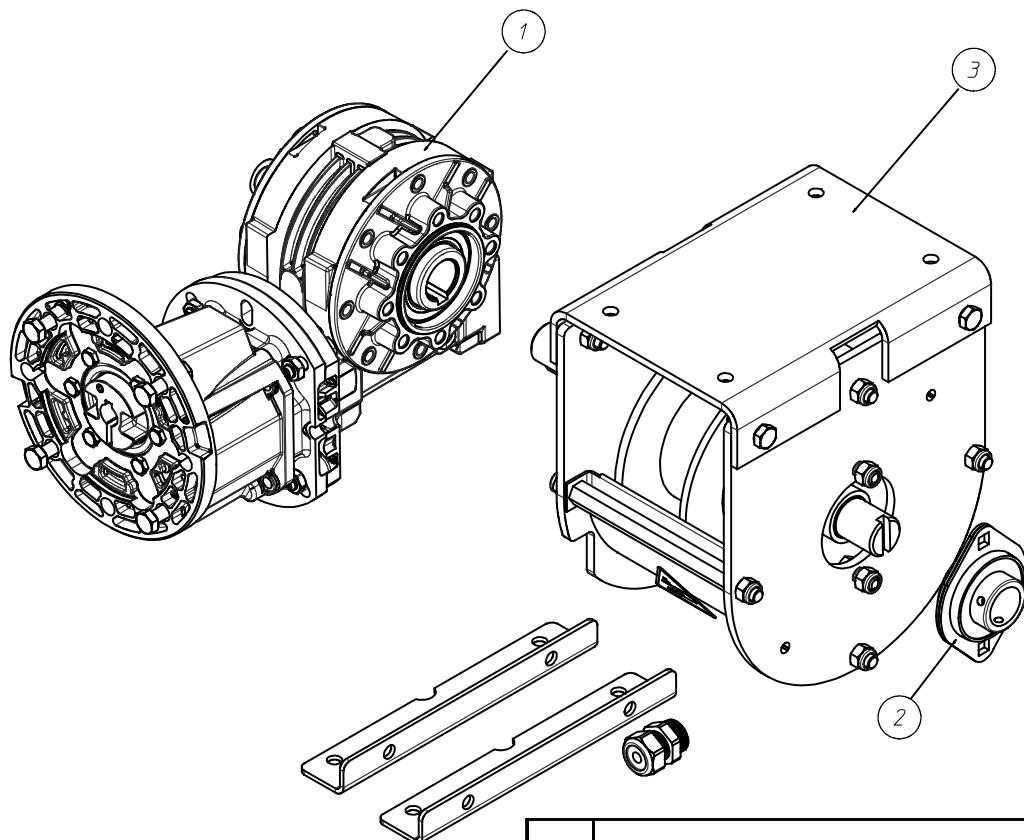


| код | название | номер | кол. |
|-----|--------------------|----------|------|
| 1 | ГИБКИЙ ЗАЖИМ Ф 120 | 13700489 | 2 |
| 2 | ГИБКАЯ ТРУБА Ф 110 | 13700471 | 1 |

ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.
Ø.85 - 2.5m - 03100625
Ø.100 - 1m - 07400153
Ø.110 - 5m - 03700135



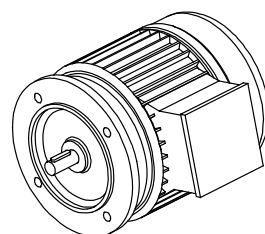
ЦЕНТР. ЛЕБЁДКА ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ПОДЪЕМА - 00105759



| код | название | номер |
|-----|----------------------------------|----------|
| 1 | РЕДУКТОР FRA60 PC/B5I - 1/442.96 | 10111508 |
| 2 | ФЛАНЦЕВЫЙ ПОДШИПНИК Ф 25 | 11006756 |
| 3 | МОНТАЖНАЯ ПЛАСТИНА | 10106037 |

ДВИГАТЕЛЬ

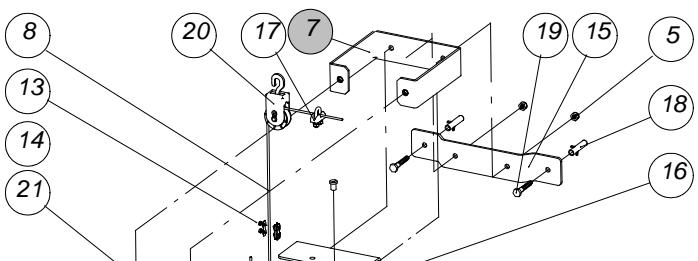
| Система | Daily WINCH |
|--|-------------------|
| Редуктор с F-обр. муфтой, сталь | 10111508 |
| Тип комплекта эластичной муфты (CS 71-80-90) | CS71 13204180 |
| Вал мотора | Ø14 |
| Передаточное число | 445 |
| Число оборотов ведомого вала 50 Гц | 3.2 |
| Число оборотов ведомого вала 60 Гц | 3.8 |
| Размер конструкции | 71 |
| Частота эл.мотора 50 Гц (об/мин) | 1500 |
| Частота эл.мотора 60 Гц (об/мин) | 1800 |
| Привод 3х230/400 В, 50 Гц IE1 | |
| Электромотор IE1 | 11111978 (0,25kW) |
| Привод 3х200/346 В, 50 Гц | |
| Электромотор | 11100476 (0,25kW) |
| Привод 1х230 В, 50 Гц | |
| Электромотор | 00102061 (0,25kW) |
| Привод 3х220-230/380-400 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 00102343 (0,3kW) |
| Привод 3х200/346 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 11102779 (0,3kW) |
| Привод 3х254/440 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 11900842 (0,3kW) |
| Привод 1х220 В, 60 Гц | |
| Электромотор | 10103554 (0,37kW) |



КОНДЕНСАТОР 1-ФАЗНЫЙ ДВИГАТЕЛЬ

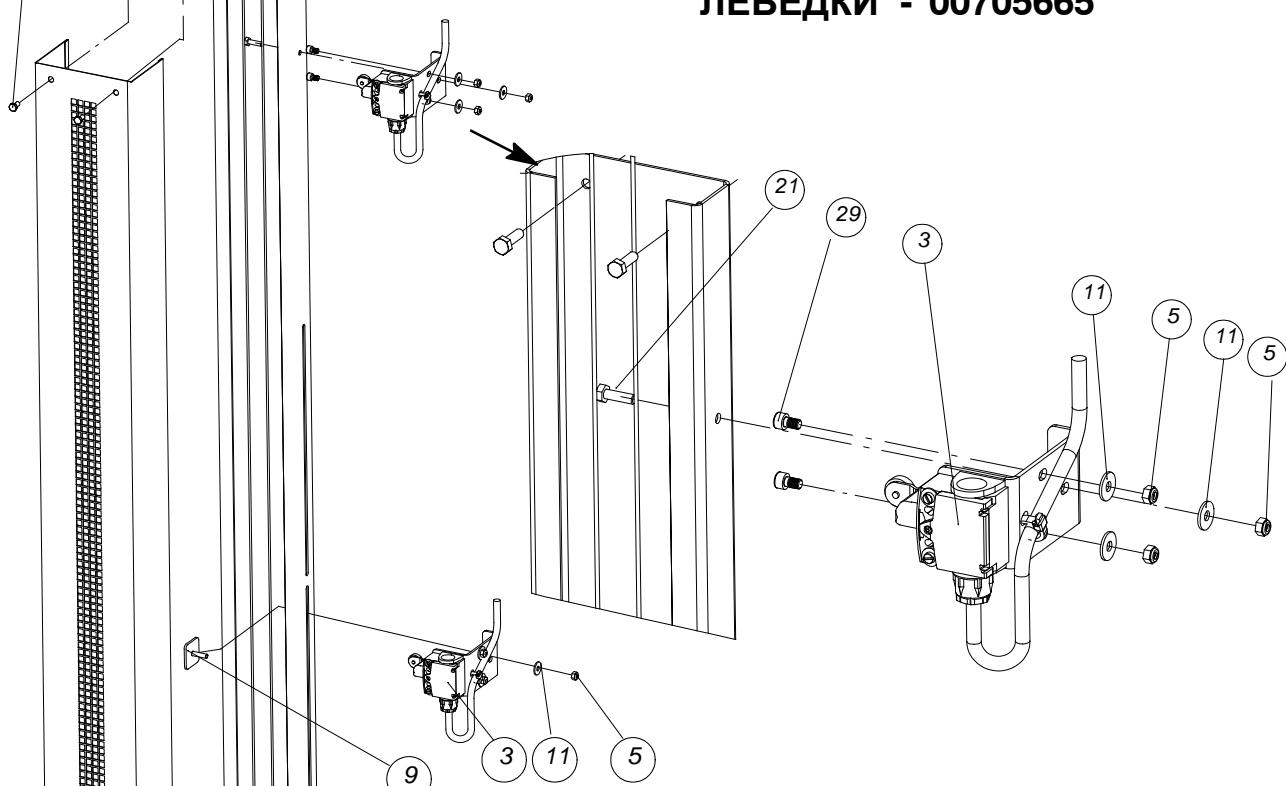
| | |
|-----------------------------------|----------|
| Рабочий конденсатор 10 мкф | 09802330 |
| Рабочий конденсатор 12 мкф | 09802338 |
| Рабочий конденсатор 18 мкф | 09802346 |
| Рабочий конденсатор 20 мкф | 09802354 |
| Рабочий конденсатор 25 мкф | 09802362 |
| Рабочий конденсатор 30 мкф | 09802370 |
| Рабочий конденсатор 45 мкф | 09802378 |
| Рабочий конденсатор 50 мкф | 09802386 |
| Стартовый конденсатор 12,5 мкф | 09802394 |
| Стартовый конденсатор 14 мкф | 09802402 |
| Стартовый конденсатор 16 мкф | 09802410 |
| Стартовый конденсатор 20 мкф | 09802418 |
| Стартовый конденсатор 25 мкф | 09802426 |
| Стартовый конденсатор 35-43 мкф | 09802442 |
| Стартовый конденсатор 56-63 мкф | 09802450 |
| Стартовый конденсатор 108-130 мкф | 09802458 |

НАБОР ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ

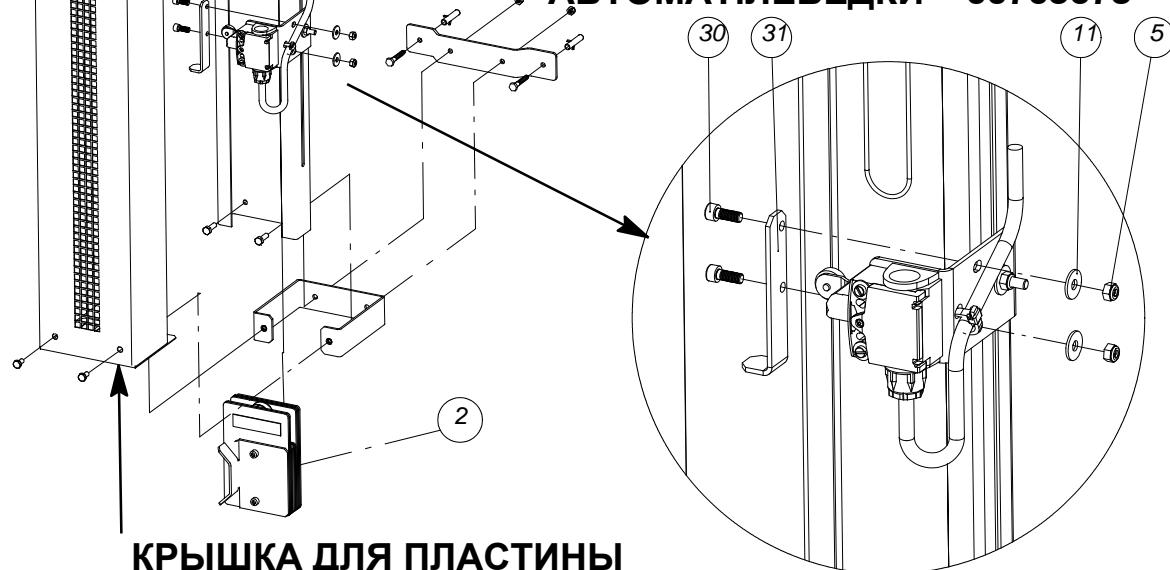


**КМП Д/МОНТАЖА КРЫШКИ
ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕН.
- 00803007**

МОНТАЖ.КМП АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ - 00705665



ПЛАСТИНА СКОЛЬЖЕНИЯ АВТОМАТ.ЛЕБЕДКИ - 00705673



КРЫШКА ДЛЯ ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕНИЯ - 00802991

НАБОР ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЕЙ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ

КМП Д/МОНТАЖА КРЫШКИ ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕН. - 00803007

| код | название | номер | кол. |
|-----|----------------------------------|----------|------|
| 6 | БОЛТ М6 X 10- DIN 933-8.8 | 20100160 | 4 |
| 7 | ОПОРА КРЫШКИ СКОЛЬЗЯЩЕЙ ПЛАСТИНЫ | 10800787 | 2 |

МОНТАЖ.КМП АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ - 00705665

| код | название | номер | кол. |
|-----|--|----------|------|
| 2 | ВЕСЫ В СБОРЕ | 10702942 | 1 |
| 3 | МОНТАЖ НАЯ ПЛАСТИНА И КМП ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ | 10702959 | 3 |
| *5 | КОНТРГАЙКА М6 - DIN 985 | 20100400 | 13 |
| 8 | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 250М | 00106887 | 1 |
| | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 500М | 00106895 | 1 |
| 9 | КРЕПЕЖНАЯ ПЛАСТИНА В СБОРЕ | 10702850 | 2 |
| *11 | ПОДКЛАДНАЯ ШАЙБА 6.4Х18Х1.5-DIN 9021 | 20100756 | 9 |
| *13 | ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ . СТ. - 3 ММ | 00106945 | 1 |
| 15 | МОНТАЖ НАЯ ОПОРА | 10702884 | 2 |
| 16 | ВЕРХНЯЯ ПЛАСТИНА В СБОРЕ | 10702892 | 1 |
| *17 | ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5 | 00100545 | 1 |
| *18 | ДЮБЕЛЬ Ф 8ММ - НЕЙЛОН | 20109187 | 4 |
| *19 | 6-ГРАН.ШУРУП 6Х40-DIN 571 | 20102026 | 4 |
| *20 | ПЛАСТ. РОЛИК Ф45ММ С КРЮКОМ ИЗ НЕРЖ .СТ. | 00107198 | 1 |
| *21 | БОЛТ М6 X 20- DIN 933- 8.8 | 20100186 | 5 |
| *22 | ШАРНИРНЫЙ УЗЕЛ | 00101105 | 3 |
| *23 | ИНСТРУКЦИИ | 10703049 | 1 |
| 26 | КМП Д/МОНТАЖА КРЫШКИ ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕН. | 00803007 | 1 |
| *29 | ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ М6Х10-DIN912 | 20101713 | 4 |
| *30 | ВИНТ С ГОЛОВ.ПОД ТОРЦ.КЛЮЧ М6Х16-А2 | 20108668 | 2 |
| 31 | СТОПОРНАЯ ПЛАСТИНА БЛОКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЕЙ | 10703429 | 1 |
| * | КОМПЛЕКТ КРЕПЕЖА | 10702926 | 1 |

ПЛАСТИНА СКОЛЬЖЕНИЯ АВТОМАТ.ЛЕБЕДКИ - 00705673

КРЫШКА ДЛЯ ПЛАСТИНЫ СКОЛЬЖЕНИЯ - 00802991

ЧАСТЬ III :

ИНСТРУКЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

Dagelijks lieren voor pluimvee

Ежедневное обслуживание системы кормления птиц при помощи лебедки.

ВАЖНО



ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ системы внимательно ознакомьтесь со следующими указаниями.

1. БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ во время ПОДЪЕМА или ОПУСКАНИЯ линий кормления птиц.
 - **ПРЕКРАТИТЕ** погрузочно-разгрузочные операции в случае неправильной работы устройства.
 - **НИКОГДА** не стойте **ПОД** грузом, когда производится подъем или опускание линий водоснабжения.
2. **НЕ ПОЗВОЛЯЙТЕ ПОСТОРОННИМ ЛИЦАМ ВХОДИТЬ** в помещение в ваше отсутствие.
3. **ВСЕГДА** выбирайте такое положение, которое обеспечит максимальную грузоподъемность лебедки для ежедневного обслуживания.
4. Лебедка для ежедневного обслуживания предназначена только для навески линий и контуров кормления птиц производства **ROXELL**.
5. Установите механизированную лебедку:
 - в наименее посещаемом месте
 - так, чтобы пользователь **не находился под грузом** во время работы.
 - так, чтобы пользователь **видел груз** во время работы.
 - в хорошо освещенном сухом крытом помещении с удобным доступом.
 - на **прочной** стене.
 - так, чтобы предупреждающая маркировка **была видна ВСЕГДА**.
6. Используйте только **поставляемый в комплекте набор монтажных инструментов** для крепления на стене.
7. Перед началом работы **ВСЕГДА** проверяйте состояние механизированной лебедки и троса.
НЕМЕДЛЕННО замените смотанный, спущенный или поврежденный трос.
Ослабленную или поврежденную лебедку для ежедневного обслуживания следует **НЕ-МЕДЛЕННО** заменить.
8. Во время очистки **ВСЕГДА** накрывайте механизированную лебедку.



ЗАПРЕЩЕНО использовать механизированную лебедку для подъема людей.



ОПАСНО: Защемление частей тела приводит к **серьезным телесным повреждениям**

ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

CIRCUITS

КОНТУРЫ



ВАЖНО

ПЕРЕД УСТАНОВКОЙ системы внимательно ознакомьтесь со следующими указаниями.

1. Осторожно обращайтесь со **СВЁРНУтыМ ШНЕКОМ**.

- Когда Вы удалите **ВЯЗАЛЬНУЮ ПРОВОЛОКУ**, возможно, что шнек **РАЗМОТАЕТСЯ ИЗ РУЛОНА**. Это может привести к получению травм.
- **ВСЕГДА** используйте **ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ** при установке шнека внутрь трубы.
- **ВСЕГДА** следите, чтобы шнек **НЕ ДАВАЛ ОТДАЧУ** (используйте хомуты) при выполнении его натяжения или соединения.

2. Проверьте все **МЕСТА СОЕДИНЕНИЯ КОЛЕНЧАТЫХ ПАТРУБКОВ и ТРУБ** и все **ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ** на приводах и загрузочных поддонах для корма для **ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОЙ ФИКСАЦИИ**. Затяните все трубные хомуты с **УСИЛИЕМ ЗАТЯЖКИ** мин. **10 Нм**.

3. ИСПЫТАЙТЕ СИСТЕМУ ПОДВЕСКИ на безопасность работы:

- Надежно закрепите **ЛЕБЕДКУ** и **ТОЧКИ ПОДВЕСКИ**. Надежно затяните **ВСЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ ТРОСОВ**.
 - **ПОДНИМИТЕ КОНТУРЫ КОРМЛЕНИЯ ПРИ ПОМОЩИ ЛЕБЕДКИ ТРИ РАЗА** и снова опустите их (полный ход). **НИКОГДА НЕ СТОЙТЕ ПОД СИСТЕМОЙ** при выполнении этой операции.
 - Подъем и опускание должны происходить **БЕЗ РЫВКОВ**.
4. При **ПЕРВОМ ЗАПУСКЕ**, убедитесь, что если шнек **РАБОТАЕТ РЫВКАМИ** или **ЗАКЛИНИВАЕТСЯ**, Вы можете **НЕМЕДЛЕННО ВЫКЛЮЧИТЬ** систему при помощи главного выключателя на панели управления.



Этот символ будет использован для привлечения Вашего внимания к материалам, которые имеют **ОГРОМНОЕ ЗНАЧЕНИЕ** для Вашей **БЕЗОПАСНОСТИ**. Он обозначает: **ВНИМАНИЕ** – следуйте правилам техники безопасности: отключите электропитание – перечитайте правила техники безопасности. Вкратце: **БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ**. ИГНОРИРОВАНИЕ этих инструкций может привести к получению **СЕРЬЕЗНЫХ ТРАВМ** или даже **ГИБЕЛИ**.

ПЛАНИРОВАНИЕ МОНТАЖНЫХ РАБОТ

| ПРИМЕР ПЛАНА МОНТАЖНЫХ РАБОТ | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | стр |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|----------|
| 1. Подготовка: прочтайте инструкции по монтажу! | | | | | | | | | |
| - «Склад» - Схема расположения – расчет прокладки электрических кабелей | | | | | | | | | III-4 |
| 2. Подвеска | | | | | | | | | III-13 |
| - Лебедка / основной трос | | | | | | | | | III-19 |
| - Крюки | | | | | | | | | III-13 |
| - Проволочная подвеска | | | | | | | | | III-21 |
| 3. Сборка чаши кормушки | | | | | | | | | |
| - Компоновка чаши | | | | | | | | | III-23 |
| - Установка чаши на трубу | | | | | | | | | III-26 |
| 4. Схема расположения контура | | | | | | | | | III-36 |
| - Шнек (и контрольная чаша) | | | | | | | | | III-43 |
| 5. Система антинасеста | | | | | | | | | III-51 |
| 6. Электричество | | | | | | | | | III-34 |
| - Монтаж кабельной проводки | | | | | | | | | III-4 |
| - Подключение – Тестирование – Запуск | | | | | | | | | III-36 |
| - (система электроснабжения) | | | | | | | | | (III-58) |

ИНСТРУМЕНТЫ

1. ПЛОСКОГУБЦЫ С ЗАЖИМОМ



2. ТЯЖЕЛЫЙ МОЛОТОК, ЛЕГКИЙ МОЛОТОК



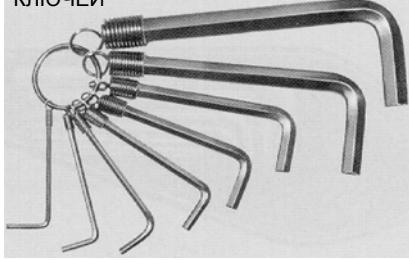
4. ДРЕЛЬ



5. АККУМУЛЯТОРНЫЙ ШУРУПОВЕРТ (ШЛИЦ И КРЕСТ) + УСТРОЙСТВО ДЛЯ ЗАТЯЖКИ ГАЕК



6. КОМПЛЕКТ ШЕСТИГРАННЫХ КЛЮЧЕЙ



7. КОМПЛЕКТ ПЛОСКИХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ОТКРЫтыМ ЗЕВОМ И КЛЮЧЕЙ С КРУГЛОЙ ГОЛОВКОЙ (6-22 ММ)



8. КУСАЧКИ ДЛЯ КАБЕЛЯ



9. НАБОР СВЕРЛ ПО МЕТАЛЛУ (Ø3-13) И БЕТОНУ



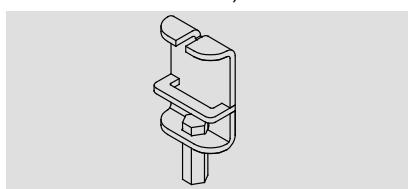
11. КОМПЛЕКТ ТОРЦОВЫХ ГАЕЧНЫХ КЛЮЧЕЙ С ТРЕЩОТКОЙ И УДЛИНИТЕЛЕМ



15. ДЕРЖАТЕЛЬ ДЛЯ ПИЛЫ КОЛЬЦЕВОЙ A2 (S 498)



12. НОЖ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ НАГРЕВОМ (ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА)



3. МНОГОЗАХВАТНЫЕ КЛЕЩИ



20 НОЖ С ЭЛЕКТРИЧЕСКИМ НАГРЕВОМ (ПОСТАВЛЯЕТСЯ ПО ЖЕЛАНИЮ КЛИЕНТА)



13. ТОРЦОВЫЙ ГАЕЧНЫЙ КЛЮЧ SOJ7 - 00202986



19. СПЕЦИАЛЬНЫЙ ИНСТРУМЕНТ – 09701749



10. ПИЛА ПО МЕТАЛЛУ ИЛИ ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНКА + ДИСК (ДИАМЕТРОМ 125)



14. КОЛЬЦЕВАЯ ПИЛА Ø32 - 09701699 (SENSOR)

- Ø40 - 09700022 (MOD. 55),
- Ø51 - 09700030 (MOD. 75),
- Ø70 - 09700048 (MOD. 90),
- Ø108 - 09700055 (MOD. 125)
- Ø130 мм (Отверстия в стене)



ЭЛЕКТРИЧЕСТВО БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ!

ПРЕДОСТАВЬТЕ ВЫПОЛНИТЬ ПОДКЛЮЧЕНИЕ К СИСТЕМЕ КВАЛИФИЦИРОВАННОМУ ЭЛЕКТРИКУ!

- Выполняйте подключение проводов системы с крайней осторожностью и вниманием.
- Всегда обеспечивайте надежное заземление.
- Проверьте все подключения перед включением.
- Всегда соблюдайте схемы электропроводки, содержащиеся в панели управления.
- Сравните уставки реле защиты мотора с данными на шильдике мотора
- Защиты мотора установлено производителем на минимальное значение.
- Если Вы не используете панель управления Roxell, не забудьте обеспечить необходимую защиты мотора
- Сравните информацию на табличке двигателя и подключение двигателя с местным напряжением:



ОПАСНО



3x380V+N
3x415V+N

} (IEC38- 3x400V+N)



3x220V
3x240V
3x200V

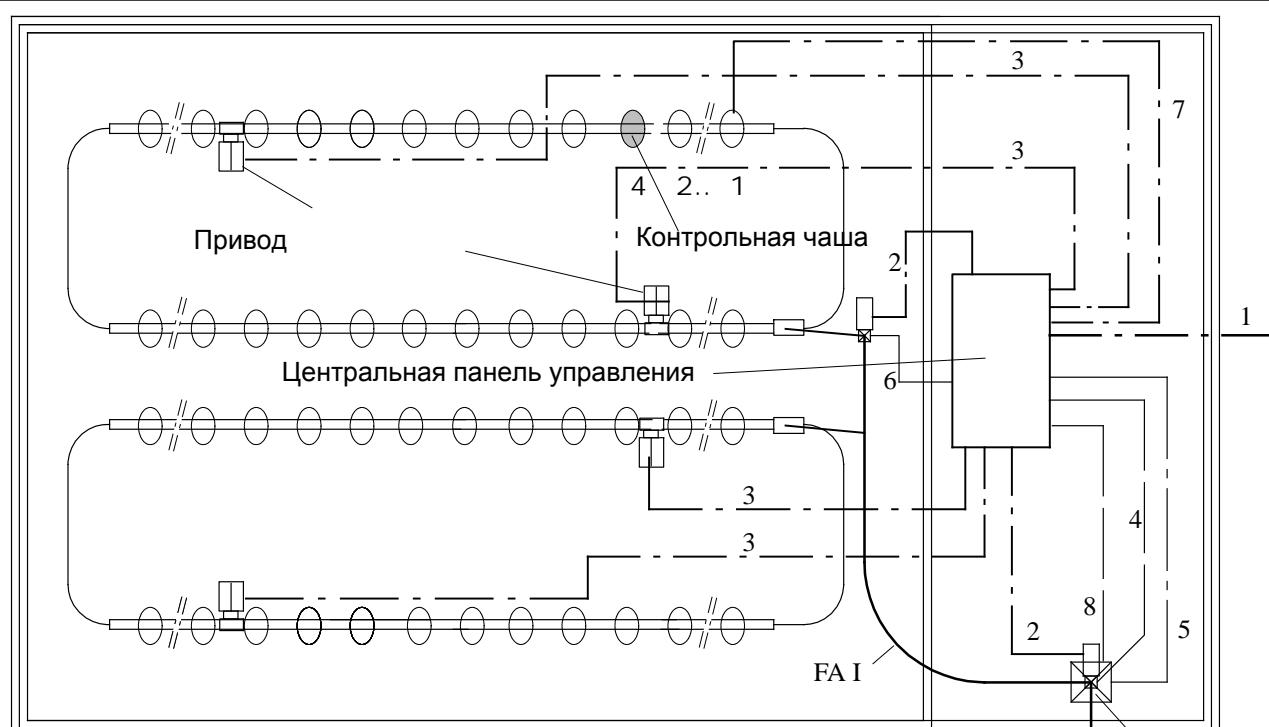
} (IEC38- 3x230V)

МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ: СМОТРИТЕ СТР III-70

СХЕМА ЭЛЕКТРОПРОВОДКИ

ГЕРМЕТИЧНЫЕ ДЕТАЛИ НА ПАНЕЛЯХ УПРАВЛЕНИЯ НЕ ДОЛЖНЫ НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ БЫТЬ РАЗГЕРМЕТИЗИРОВАНЫ!

В РУКОВОДСТВЕ ПО СБОРКЕ ПОКАЗАНА ТОЛЬКО СХЕМА СОЕДИНЕНИЙ. МОНТАЖНАЯ СХЕМА ВСЕГДА ПОСТАВЛЯЕТСЯ ВМЕСТЕ С ПАНЕЛЯМИ УПРАВЛЕНИЯ.



1. Питающий кабель $\left\{ \begin{array}{l} (3x400V+N \text{ IEC 38} \\ (3x380V+N / 3x415V+N) \end{array} \right\} \left\{ \begin{array}{l} 3x230V \text{ IEC 38} \\ 3x200V / 3x220V \end{array} \right\} / 3x240V).$

2. Кабель к блокам питания шнека Flex-Auger (3x2,5+2,5).

3. Кабель к приводам линии (3x2,5+2,5).

4. Провод выключателя максимального уровня для весов(4x1,5) +
предохранительный выключатель FA II (2x1,5).

5. Провод импульсного выключателя весов (2x0,75+0,75).

6. Провод предохранительного выключателя шнека Flex-Auger I (2x1,5)+sensor (4x1,5).

7. Кабель sensor Контрольная чаша (2x1,5).

8. Провод датчика минимального уровня для весов (4x1,5).

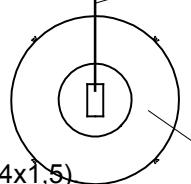


РИСУНОК 1.

МОНТАЖ ПАНЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ

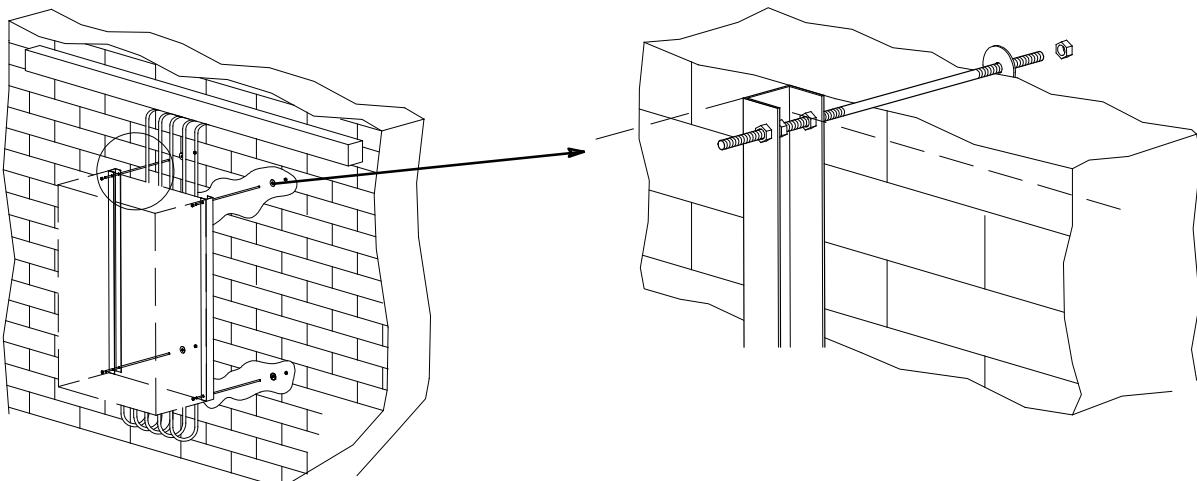
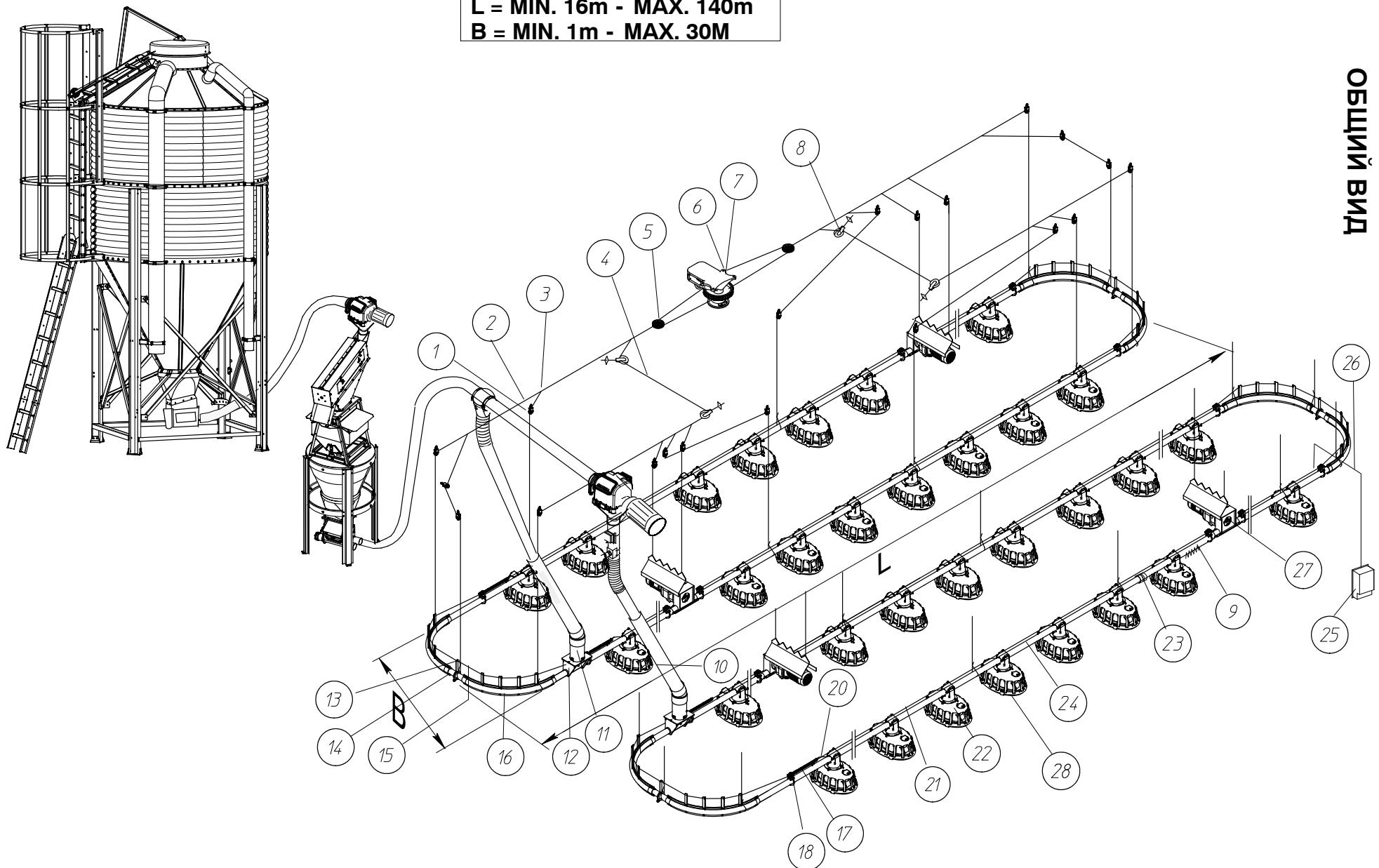


РИСУНОК 2.

- * Необходимо наличие прочной стены для крепления подвески.
- * Принадлежности для подвески всегда поставляются вместе с панелью.
- * Необходимо наличие заземления, соответствующего местным техническим нормам.
- * Между кормушкой и любой панелью, поставляемой компанией Roxell, необходимо всегда устанавливать силовые предохранители.
- * В каждой точке подключения необходимо всегда использовать подходящие кабели электропитания и цепей управления.

ОБЩИЙ ВИД

L = MIN. 16m - MAX. 140m
B = MIN. 1m - MAX. 30M



КОДЫ ДЕТАЛЕЙ

| код | название | номер | код | название | номер |
|-----|--|----------|-----|--|-----------|
| 1 | ПЛАСТ. РОЛИК Ф45ММ С КРЮКОМ ИЗ НЕРЖ.СТ. | 00107198 | 14 | ТРУБА 3,05 М БЕЗ ОТВЕРСТИЙ | 00102269 |
| 2 | ТРОС Ф 5 ММ - 3/16" - (7Х7) | 00100388 | 15 | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 250 М | 00106839 |
| 3 | ЗАЖИМ ТРОСА НО. 5 | 00100545 | | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 500 М | 00106831 |
| 4 | ПОДВЕСНОЙ КОРД | 00100610 | 16 | КОЛЕНО 90 ГРАД.-КОНТУРЫ КОРМЛЕНИЯ | 00701086 |
| | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 250М | 00106887 | 17 | ПРУЖИНА | 00400077 |
| | ТРОС 3/32" - Ф2,5 ММ - 500М | 00106895 | 18 | КРЕПЛЕНИЕ ТРОСА - НИЖНЕЕ | 00102681 |
| 5 | РОЛИК С ОДНОЙ ПРОУШИНОЙ | 00100420 | 20 | ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. СТ. - 3 ММ | 00106945 |
| 6 | КМП ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТРОСА | 00102699 | 21 | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 250 М | 00106839 |
| 7 | ЦЕНТРАЛЬНАЯ РУЧНАЯ ЛЕБЁДКА | 00102368 | | ТРОС 1/16"- 1,5 ММ - 500 М | 00106831 |
| 8 | РОЛИК С АНКЕРНЫМ БОЛТОМ (МЕТАЛ.) | 00702571 | 22 | ЧАША КОРМУШКИ | ЧАСТИ |
| 9 | ШНЕК С ЗАМКНУТЫМ ВИТКОМ | 00601211 | 23 | ТРУБНЫЙ ХОМУТ В СБОРЕ Ф 45 ММ | 00102921 |
| 10 | ТРУБА ПЛАСТ.Д/КАПЕЛЬН.Ф100ММ, ДЛ.1000ММ | 07400153 | 24 | ТРУБА 3,05 М ПРЯМОУГ.ОТВЕРСТИЯМИ | НЕСКОЛЬКО |
| 11 | ПРОЗРАЧ.ВПУСК.ОТВ.В СБ.ВОРО С/КОЛ.22ГРАД | 00707729 | 25 | ПРОТИВОНАСЕСТНАЯ ЗАЩИТА | 00105692 |
| 12 | ЗАГРУЗОЧНАЯ ВОРОНКА СО СКРЕБКОМ | 00601252 | 26 | ТРОС Д/ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 50 М | 00106847 |
| 13 | ОПОРА ТРУБЫ АНТИНАСЕСТА | 00700070 | | ТРОС Д/ПРОТИВОНАСЕСТНОЙ ЗАЩИТЫ - 100 М | 00106855 |
| | | | 27 | ПРИВОД | НЕСКОЛЬКО |
| | | | 28 | КОНТРОЛЬНАЯ КОРМУШКА | НЕСКОЛЬКО |

ВАЖНЫЕ РАЗМЕРЫ – ИНДИКАТИВНЫЕ.

ЭТИ РАЗМЕРЫ ЯВЛЯЮТСЯ ОБЩИМИ УКАЗАНИЯМИ! ПОСОВЕТУЙТЕСЬ С ТЕХНИЧЕСКИМ КОНСУЛЬТАНТОМ ПИТОМНИКА.

Сначала выберите местоположение контура, учитывая:

КОЛИЧЕСТВО ПТИЦ НА ЧАШУ

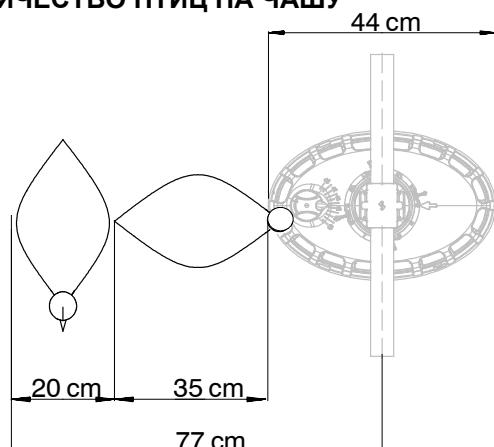


РИСУНОК 3.

КОЛИЧЕСТВО ПТИЦ НА МАНЖЕТУ

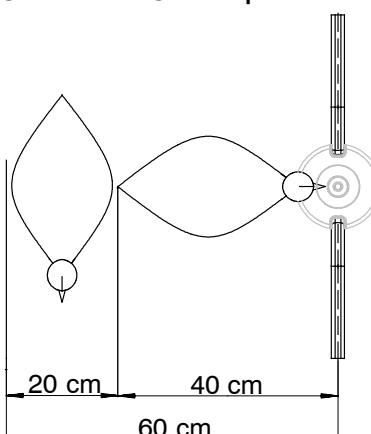


РИСУНОК 4.

Линия поения | Линии поения не менее чем 50 см и не более чем 60 см от гнезд для несушек.

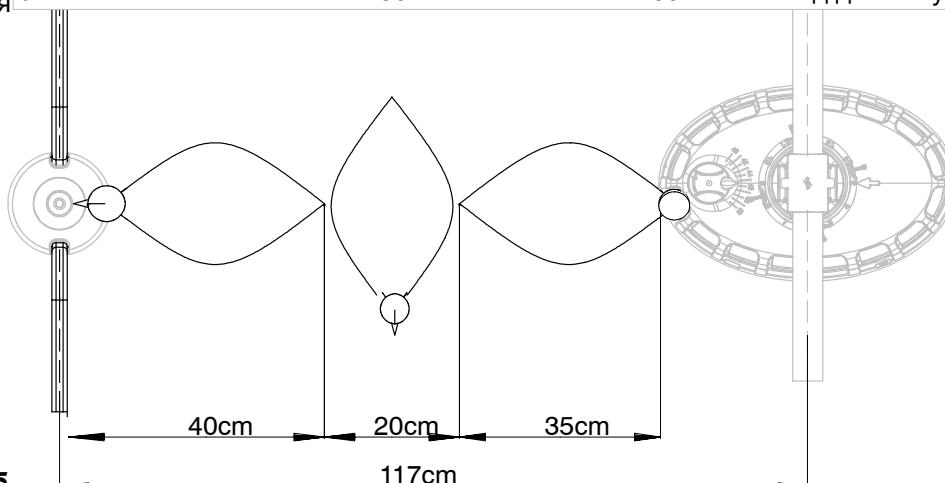
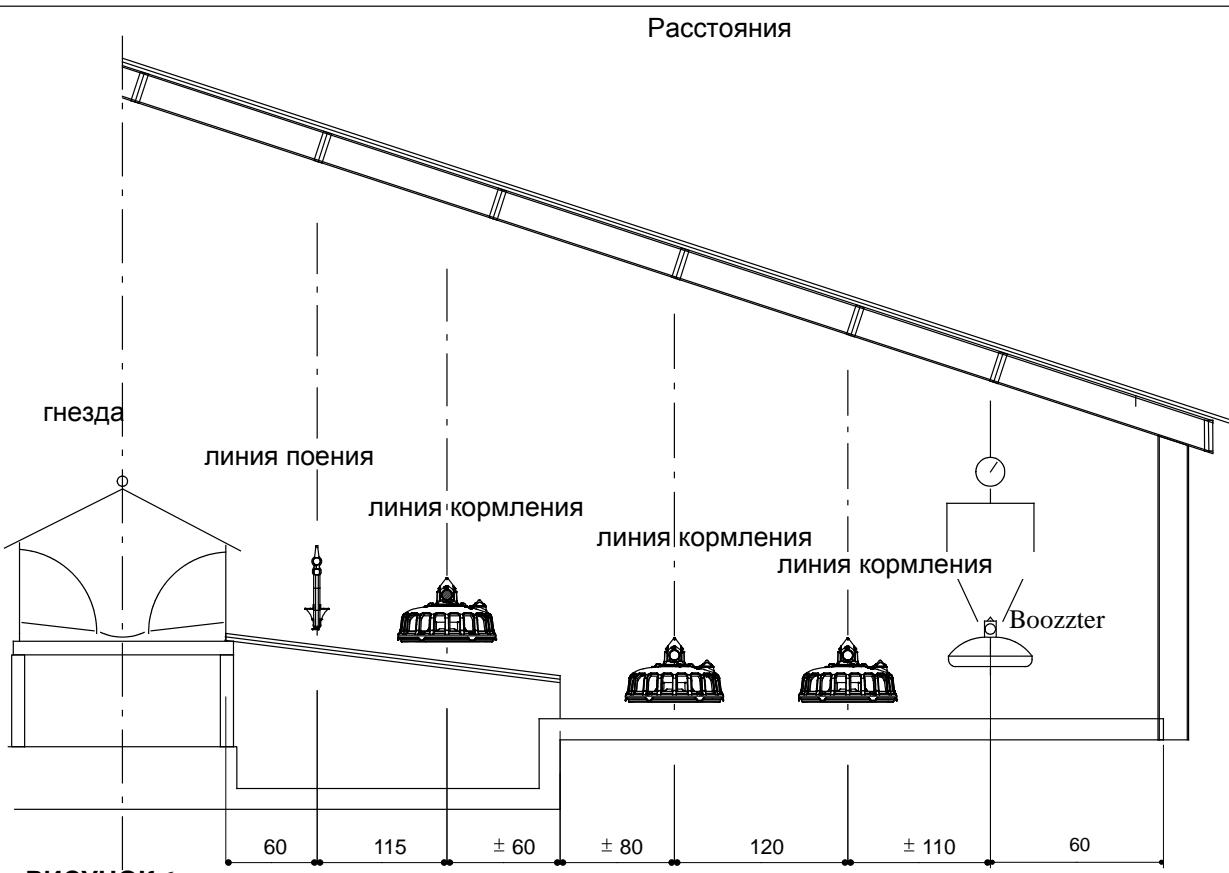
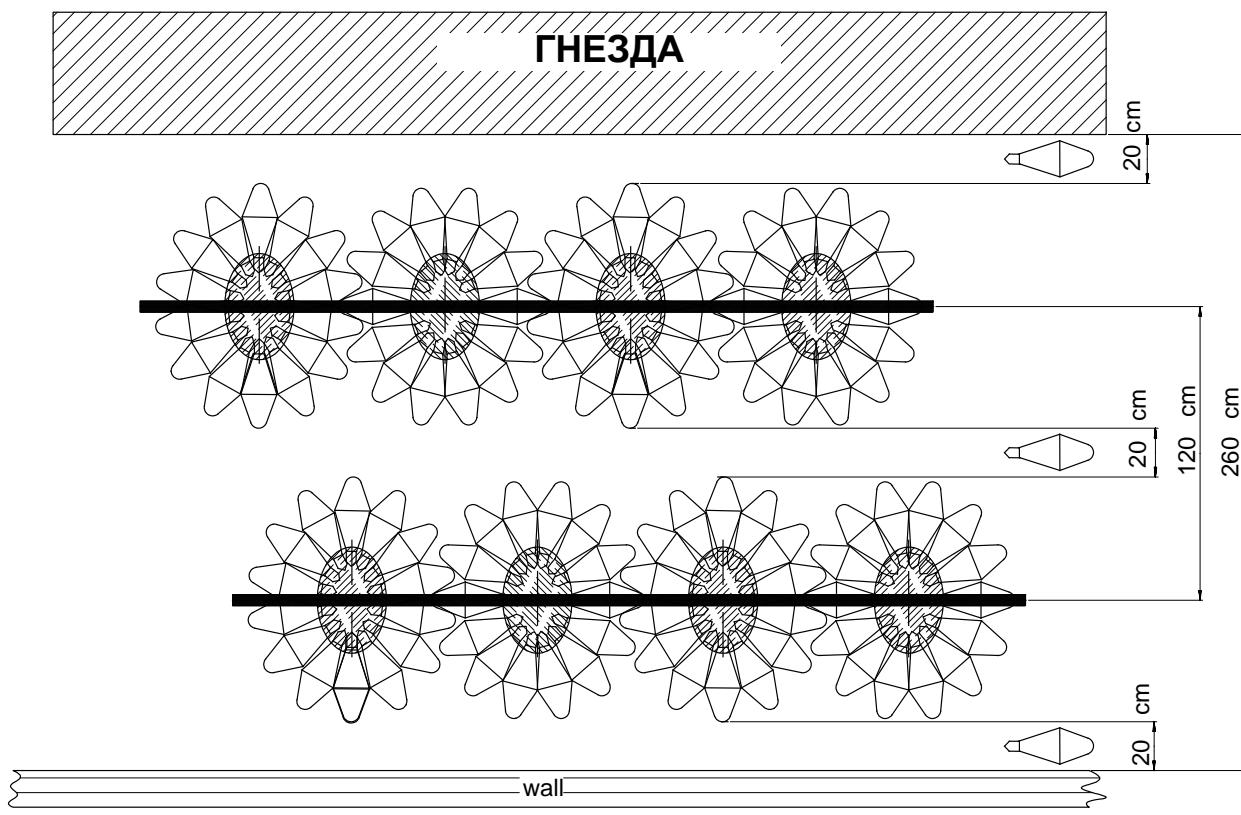


РИСУНОК 5.

При использовании двух систем кормления: установите линию для петушков на расстоянии не менее чем **60 см** от стены.

**МИНИМАЛЬНЫЕ РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РАЗМЕРЫ**

ИНСТРУКЦИИ ПО ВЫБОРУ СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА

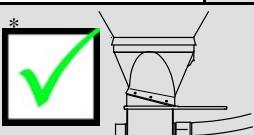
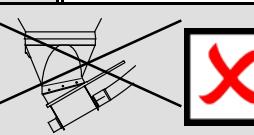
| 1 ТОЧКА ЗАПОЛНЕНИЯ | |
|---------------------------|--|
| | Длина птичника до 80 м (30 м/мин.) Количество труб в линии 0-52 |
| 1 контур | Шнек FA 90 от бункера до весов - 350 об/мин (0,74 кВт) весы 6,5 тонн Шнек FA 90 от весов до контуров - 350 об/мин (0,74 кВт) Требуемая производительность: 1300 кг/час |
| 2 контура | Шнек FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт) весы 6,5 тонн Шнек FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1,1 кВт) Требуемая производительность: 2600 кг/час |
| 3 контура | Шнек FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт) весы 6,5 тонн Шнек FA 90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт) Требуемая производительность: 3900 кг/час |
| 4 контура | 2 шнека FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт) весы 6,5 тонн 2 шнека FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1,1 кВт) Требуемая производительность: 5200 кг/час |
| 5 контуров | 2 шнека FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт) весы 13,5 тонн 2 шнека FA 90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт) Требуемая производительность: 6500 кг/час |
| 6 контуров | 2 шнека FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт) весы 13,5тонн 2 шнека FA90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт) Требуемая производительность: 7800 кг/час |

| 2 ТОЧКИ ЗАПОЛНЕНИЯ | |
|---------------------------|---|
| | Длина птичника от 81 м до 150 м (30 м/мин). Количество труб в контуре 54-100 |
| 1 контур | Шнек FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1.1 кВт) весы 6,5 тонн Шнек FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1.1 кВт) Требуемая производительность: 2600 кг/час |
| 2 контура | 2 шнека FA 90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт) весы 6,5 тонн 2 шнека FA 90 от весов до контуров - 450 об/мин (1,1 кВт) Требуемая производительность: 5200 кг/час |
| 3 контура | 2 шнека FA 90 от бункера до весов - 550 об/мин (1,5 кВт) весы 13,5 тонн 2 шнека FA90 от весов до контуров - 550 об/мин (1,5 кВт) Требуемая производительность: 7800 кг/час |
| 4 контура | 4 шнека FA90 от бункера до весов - 450 об/мин (1,1 кВт) весы 13,5 тонн 4 шнека FA90 от весов до контуров – 450 об/мин (1,1 кВт) Требуемая производительность: 10400 кг/час |
| 5 - 6 - ... контуров | Пожалуйста, выполните ежедневное взвешивание бункера или используйте электронные весы для бункера. |

ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА 80 КГ С ЭЛЕКТРОННЫМИ ВЕСАМИ EBW70

ИСПОЛЬЗУЕТСЯ ДЛЯ ЗАПОЛНЕНИЯ КОНТУРОВ

| Производительность в соответствии с количеством контуров (кг) | 30 м/мин. | | | |
|---|--------------------------------|-------------------------|---------------------------------|-------------------------|
| | Шнек FA 90 от бункера до весов | Производительность (кг) | Шнек FA 90 от весов до птичника | Производительность (кг) |
| 1 - 1300 | Шнек FA 90 - 450 об/мин | 3100* | Шнек FA 90 - 350 об/мин | 2400 |
| 2 - 2600 | Шнек FA 90 - 550 об/мин | 3900* | Шнек FA 90 - 450 об/мин | 3100 |
| 3 - 3900 | Шнек FA 90 - 900 об/мин | 5200* | Шнек FA 90 - 550 об/мин | 3900 |
| 4 - 5200 | 2 шнека FA 90 - 550 об/мин | 2 x 3900* | 2 шнека FA 90 - 450 об/мин | 2 x 3100 |
| 5 - 9600 | нет данных | - | нет данных | - |


*


ДЛЯ МОНТАЖА СИСТЕМЫ ПОДАЧИ КОРМА МОДЕЛИ 90

ИНСТРУКЦИИ ПО СТАНДАРТНОЙ УСТАНОВКЕ: СМ. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И СБОРКЕ ШНЕКА «FLEX-AUGER» ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ЭТИ ИНСТРУКЦИИ!



ВСЕГДА ИСПОЛЬЗУЙТЕ ГОРИЗОНТАЛЬНЫЙ ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН КАК НА БУНКЕРЕ ДЛЯ КОРМА, ТАК И НА ВЕСАХ.

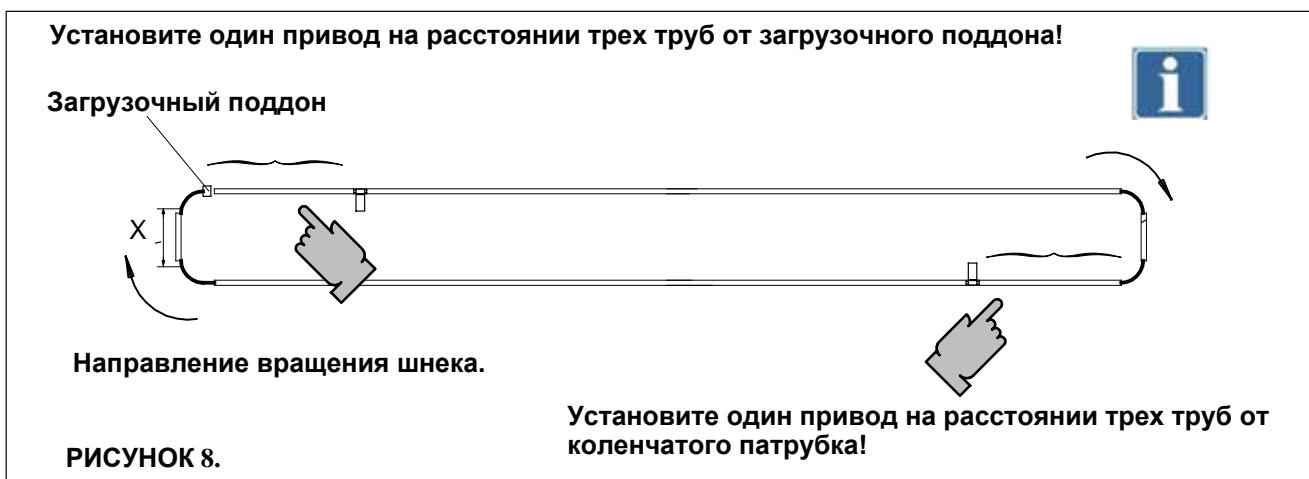


1. ПРИ УСТАНОВКЕ ШНЕКА FLEX-AUGER ИСПОЛЬЗУЙТЕ НЕСКОЛЬКО КОЛЕН, ЧИСЛО КОТОРЫХ НЕ ДОЛЖНО ПРЕВЫШАТЬ РЕКОМЕНДУЕМОЕ
2. ВНИМАНИЕ! НЕ ДЕЛАЙТЕ ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ВЫШЕ ЗАГРУЗОЧНЫХ ПОДДОНОВ КОРМА!
3. ПОЗАБОТЬТЕСЬ О ДОСТАТОЧНОМ ПРОСТРАНСТВЕ МЕЖДУ СИСТЕМОЙ ПОДАЧИ КОРМА И ЛИНИЯМИ: - ЭТО УПРОСТИТ УСТАНОВКУ ПОДВЕСКИ. - КРОМЕ ТОГО, БЛАГОДАРЯ ЭТОМУ СИСТЕМА НЕ БУДЕТ ПРЕПЯТСТВОВАТЬ ПОДЪЁМУ КОНТУРОВ!
 - ТАКИМ ОБРАЗОМ УПРОСТИТСЯ ПОДВЕСКА.
 - ТАКЖЕ БУДЕТ ПРЕДОТВРАЩЕНО ВОЗНИКНОВЕНИЕ ПРЕГРАД ПРИ ПОДЪЕМЕ ЛИНИЙ.
4. ПРИМЕЧАНИЕ. УСТАНОВИТЕ ОТВОДНЫЕ ТРУБЫ ПОД УГЛОМ 60° ОТНОСИТЕЛЬНО ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА КОРМА.
5. ДЛЯ ШНЕКА 2,2КВТ ОДНОФАЗНЫЕ МОТОРЫ 220В НЕ ПОСТАВЛЯЮТСЯ.
6. В СЛУЧАЕ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ В ЛИНИИ СИСТЕМЫ ТАНДЕМ, НИКОГДА НЕ ИСПОЛЬЗУЙТЕ РЕДУКТОРНЫЙ ЭЛЕКТРОДВИГАТЕЛЬ С КРУТИЩИМ МОМЕНТОМ СВЫШЕ 900 Т/М.

ПОДГОТОВКА ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ С 2-МЯ И 3-МЯ ПРИВОДАМИ

| <u>КОЛИЧЕСТВО ПРИВОДОВ</u> | <u>МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА ШНЕКА</u> |
|----------------------------|---------------------------------|
| 2 | < 200m |
| 3 | 300m |

МИНИМУМ 2 ПРИВОДА!!



3 ПРИВОДА

С одной стороны контура установлен 1 привод, расположенный посередине. С другой стороны установлены 2 привода, расположенные следующим образом:

Определение положения приводов:

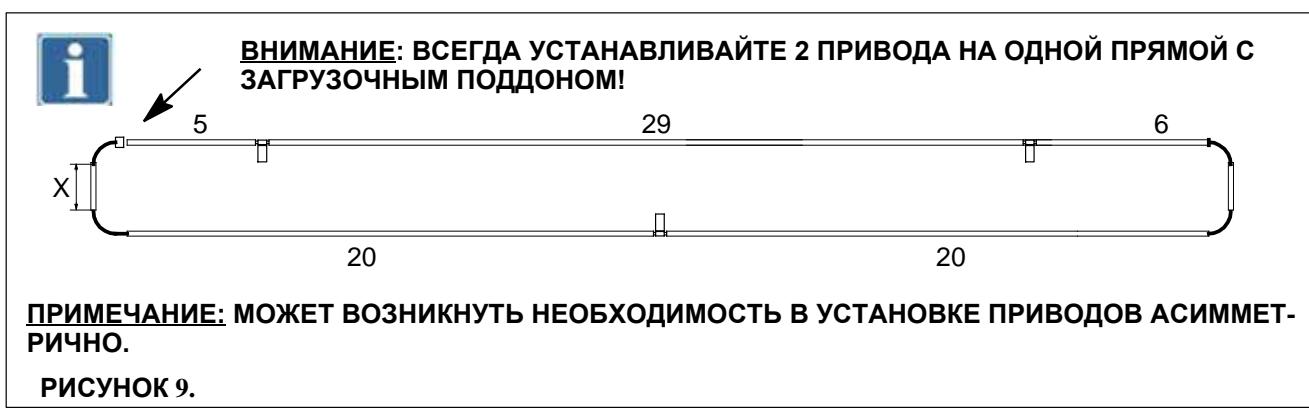
1. [КОЛИЧЕСТВО ТРУБ (T) + 4 КОЛЕНЧАТЫХ ПАТРУБКА 90] x 3,05M (ДЛИНА ТРУБЫ) + 2 x ШИРИНА ЛИНИИ (X).

$$[80 (T) + 4 \text{ КОЛЕНЧАТЫЕ ПАТРУБКИ}] \times 3,05m + (2 \times 1m) = 258,2m$$

2. Разделите эту окружность на 3 - полученное расстояние равно общей длине трубы между двумя приводами на одной стороне цепи. $258,2 \text{ м} : 3 = 86,06\text{м}$

3. Разделите эту длину на 3,05 м, что позволит узнать число труб.

$$86,06 \text{ м} : 3,05 \text{ м} = 28,68 \text{ или } 29 \text{ труб длиной } 3,05 \text{ м между двумя приводами на прямом участке}$$



ОПРЕДЕЛЕНИЕ ПОЛОЖЕНИЯ ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА

Определите, по отношению к системе подачи корма, положение ЗАГРУЗОЧНОГО ПОДДОНА ДЛЯ КОРМА и направление вращения шнека.

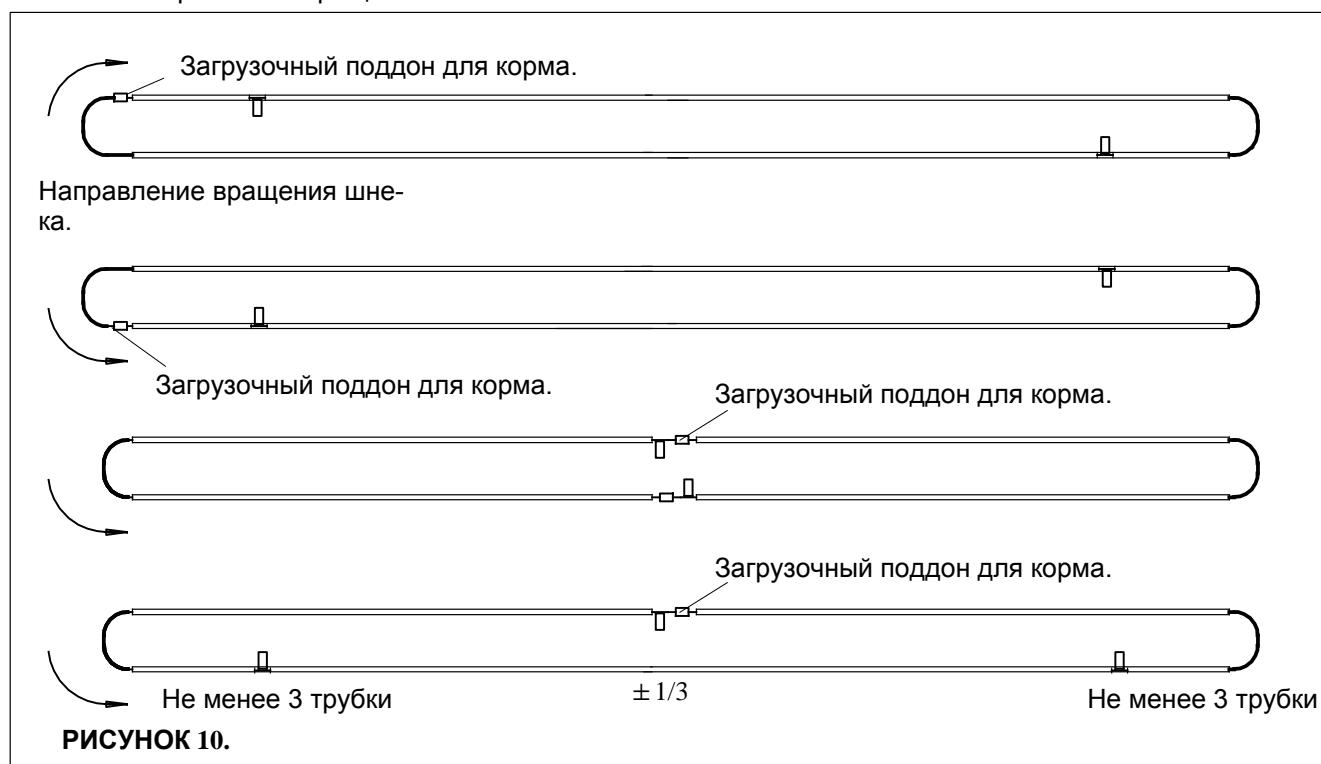


РИСУНОК 10.

УСТАНОВИТЕ ЗАГРУЗОЧНЫЕ ПОДДОНЫ ДЛЯ ПОДАЧИ КОРМА, КАК ПОКАЗАНО НА РИС. 11.

Расстояние между последним и предпоследним контурами всегда должно быть МЕНЬШЕ, чем расстояние между другими контурами. При монтаже системы обеспечьте, чтобы это расстояние было как можно меньше.

ЭТО ПРЕДОТВРАЩАЕТ РАБОТУ ПОСЛЕДНЕЙ ЛИНИИ В ЧАСТИЧНО НЕЗАПОЛНЕННОМ СОСТОЯНИИ.

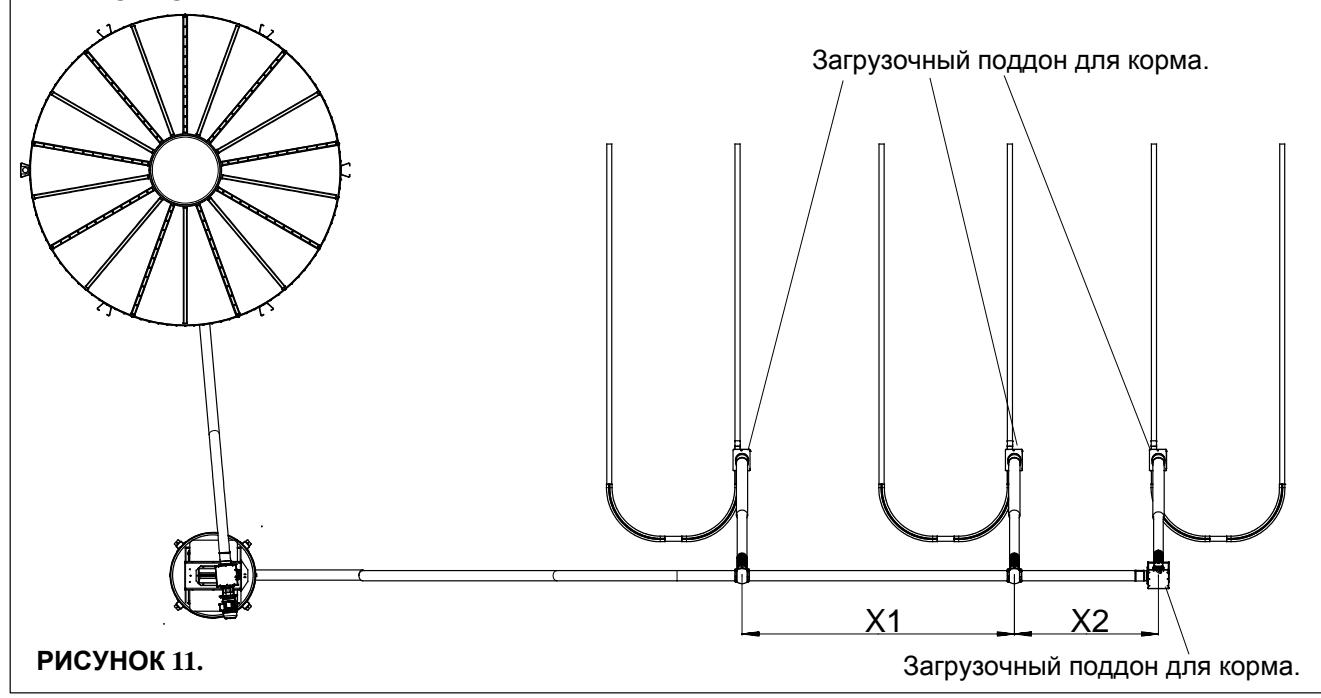


РИСУНОК 11.

ПОДВЕСКА

ПОДВЕСКА СИСТЕМЫ ОЧЕНЬ ВАЖНА: ОНА ДОЛЖНА ВЫПОЛНЯТЬСЯ ОСТОРОЖНО И АККУРАТНО! ВНИМАТЕЛЬНО ИЗУЧИТЕ ИНСТРУКЦИИ ПЕРЕД НАЧАЛОМ МОНТАЖА ПОДВЕСКИ.

Одна точка подвески на каждый коленчатый патрубок и одна точка подвески между двумя коленчатыми патрубками, если ширина более чем 2 м.

- ВНИМАНИЕ: При наличии изоляционного слоя сначала установите необходимое усиление!



- Каждая подвеска (малый блок) должна выдерживать нагрузку 100 кг.
- Каждый блок высокой прочности должен выдерживать нагрузку 3х.

ОПАСНО

- На стандартный блок



- на подвеску блока питания

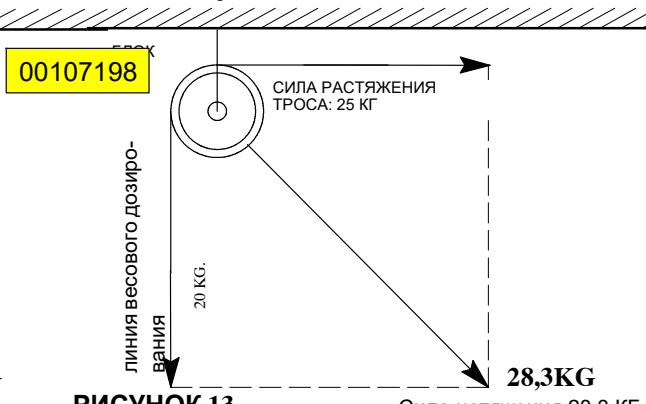


РИСУНОК 12.

РИСУНОК 13.

КОМПОНЕНТЫ ПОДВЕСКИ

Деревянная балка:

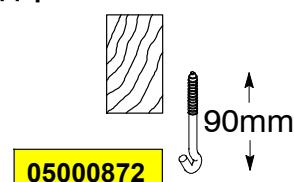


РИСУНОК 14.

Древесина + изоляция:

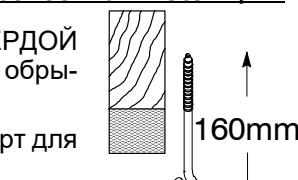


РИСУНОК 15.

Железобетонная балка:

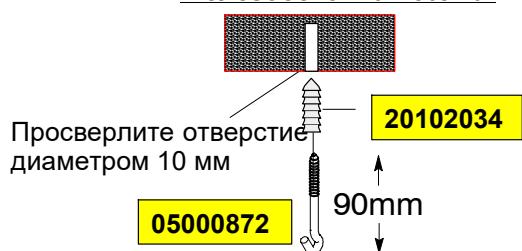
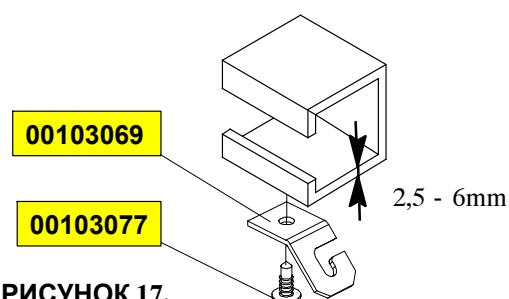


РИСУНОК 16.

Металлическая балка:



Металлическая балка I:

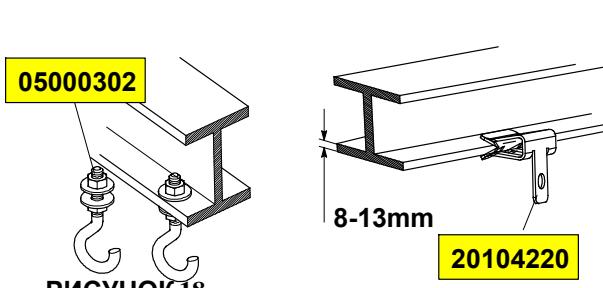
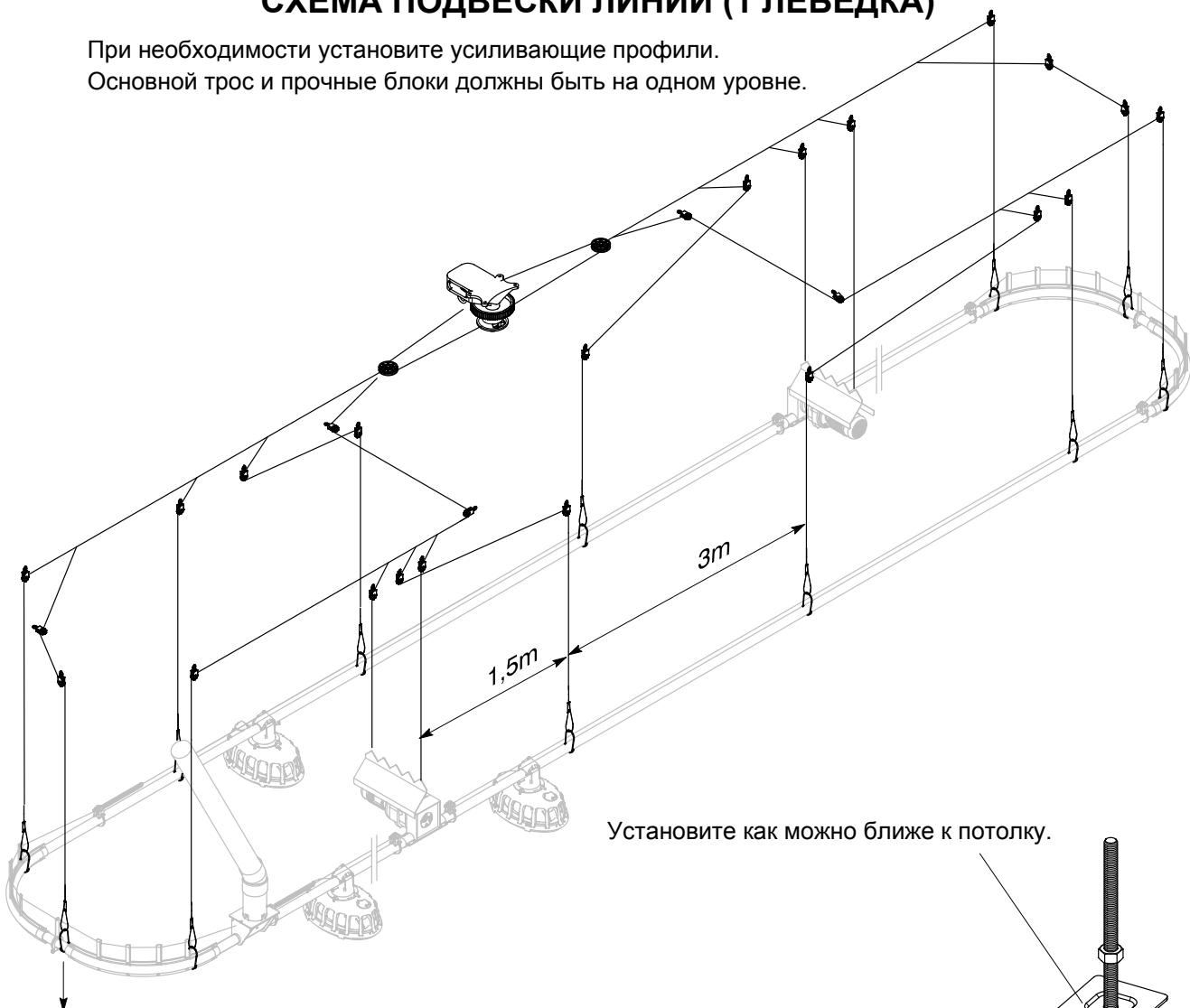


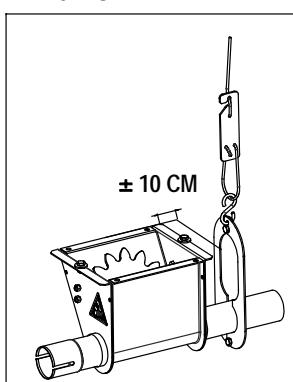
СХЕМА ПОДВЕСКИ ЛИНИИ (1 ЛЕБЕДКА)

При необходимости установите усиливающие профили.

Основной трос и прочные блоки должны быть на одном уровне.



БОКОВАЯ СТОРОНА ЛИНИИ: 1 ТОЧКА ПОДВЕСКИ НАД ТРУБОЙ И ОДНА ТОЧКА ПОДВЕСКИ НА КАЖДЫЙ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК.



$$F = \frac{\text{ДЛИНА ПЕРИМЕТРА ЛИНИИ (м)} \times 7,5 \text{ КГ}}{4}$$

Выберите 1 точку подвеса (\pm) в 10 см за хоппером потребления корма.

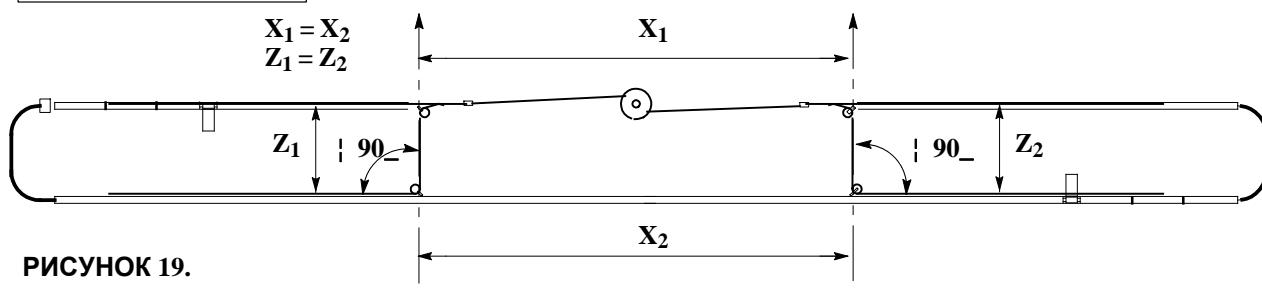
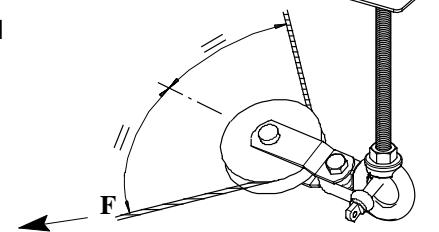
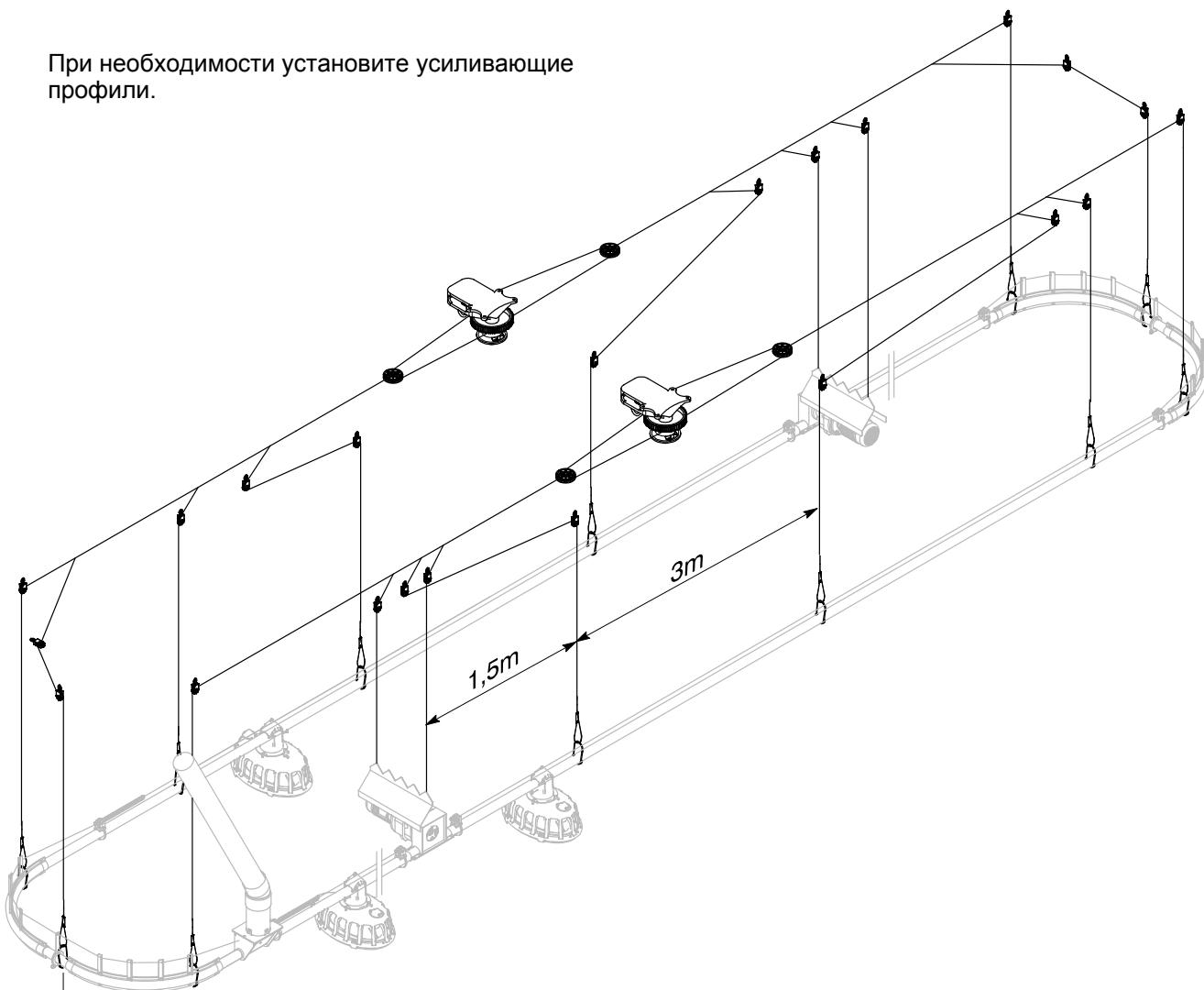


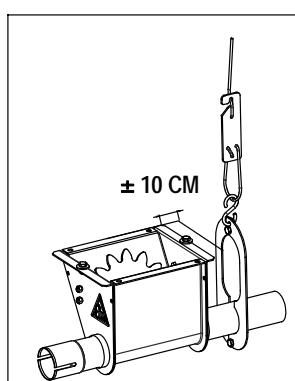
РИСУНОК 19.

ОПЦИЯ: СХЕМА ПОДВЕСКИ ЛИНИИ (2 ЛЕБЕДКИ)

При необходимости установите усиливающие профили.



БОКОВАЯ СТОРОНА ЛИНИИ: 1 ТОЧКА ПОДВЕСКИ НАД ТРУБОЙ И ОДНА ТОЧКА ПОДВЕСКИ НА КАЖДЫЙ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК.



Выберите 1 точку подвеса (\pm) в 10 см за хоппером потребления корма.

РИСУНОК 20.

СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 0-30 М - МАКС. 420 КГ



МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВЛЯТЬ СИСТЕМУ, ДЛИНА КОТОРОЙ ПРЕВЫШАЕТ РЕКОМЕНДУЕМУЮ ДЛИНУ.

Установите центральную лебедку в центре птичника. Нагрузка на лебедку составляет 800 кг..

В КОНТУРЕ ДО 20 ТРУБ

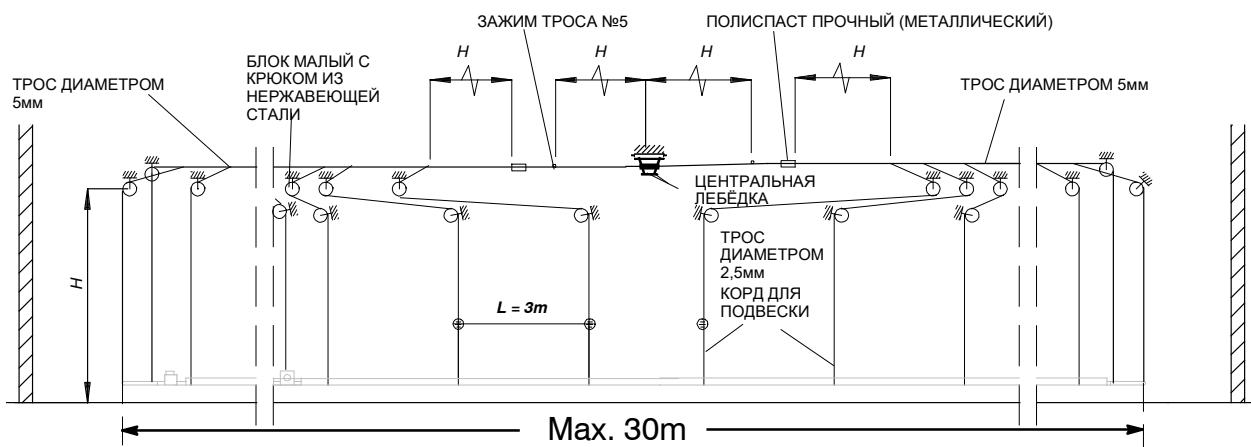


РИСУНОК 21.

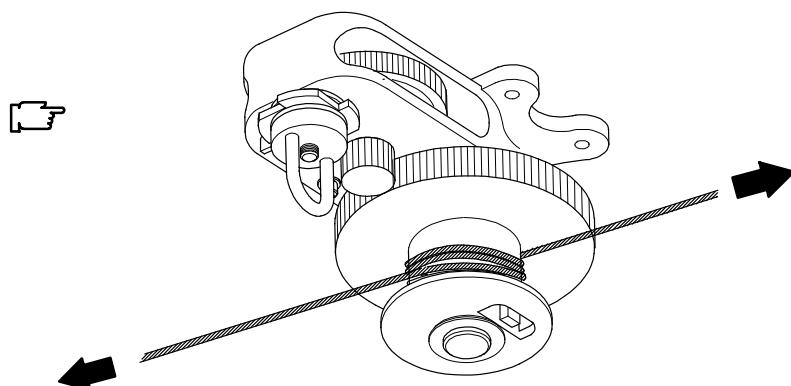


РИСУНОК 22.

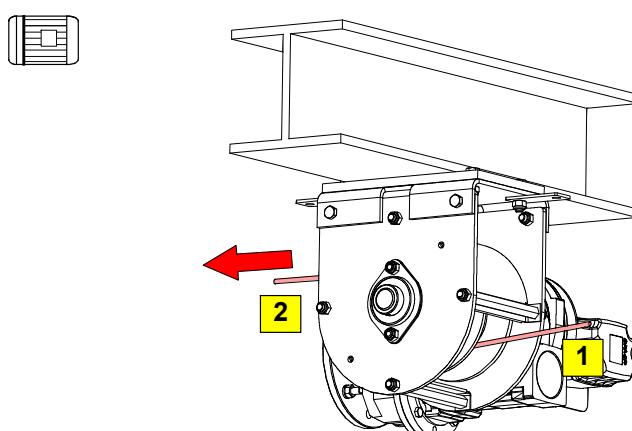


РИСУНОК 23.

СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 30-80 М - МАКС. 865 КГ



**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВЛИВАТЬ СИСТЕМУ,
ДЛИНА КОТОРОЙ ПРЕВЫШАЕТ РЕКОМЕНДУЕМУЮ ДЛИНУ.**

ОПАСНО

В КОНТУРЕ ДО 54 ТРУБ

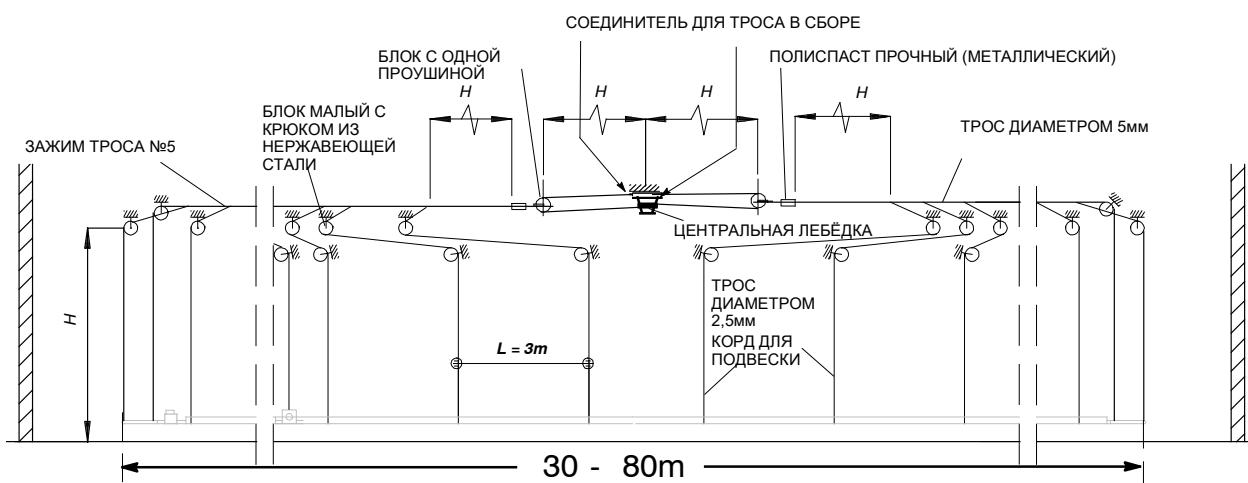


РИСУНОК 24.

ОДНО ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ

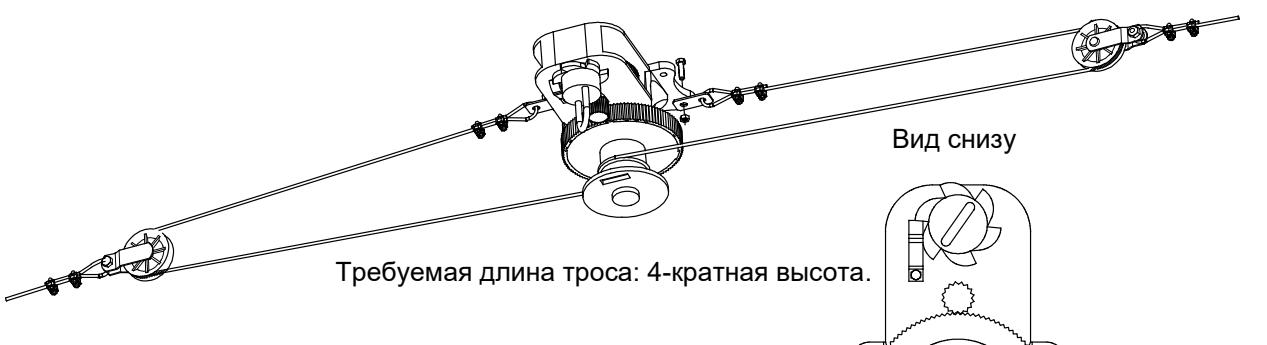


РИСУНОК 25.

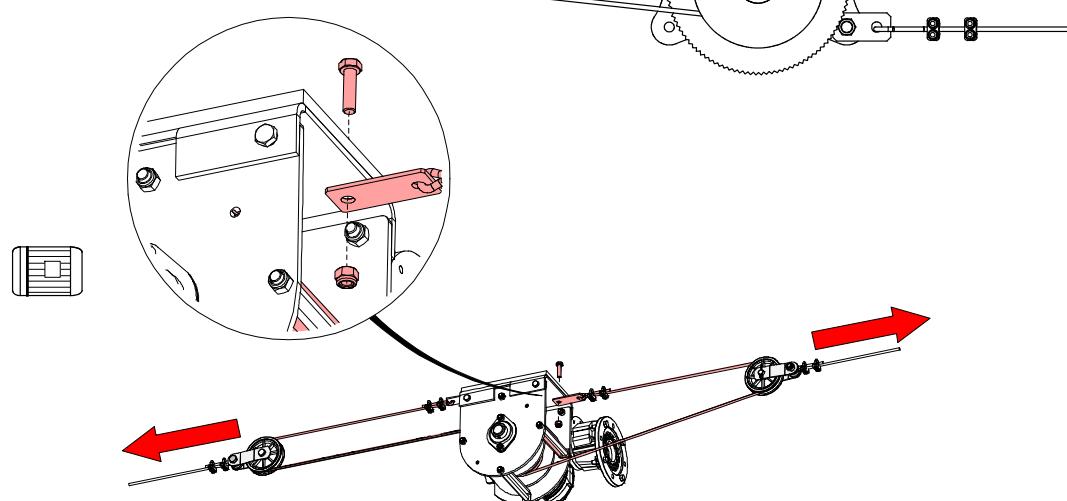


РИСУНОК 26.

СИСТЕМА ПОДВЕСКИ : 80-150 М - МАКС. 1245 КГ



ОПАСНО

**МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ: ЗАПРЕЩАЕТСЯ УСТАНОВЛЯТЬ СИСТЕМУ,
ДЛИНА КОТОРОЙ ПРЕВЫШАЕТ РЕКОМЕНДУЕМУЮ ДЛИНУ.**

В КОНТУРЕ ДО 97 ТРУБ

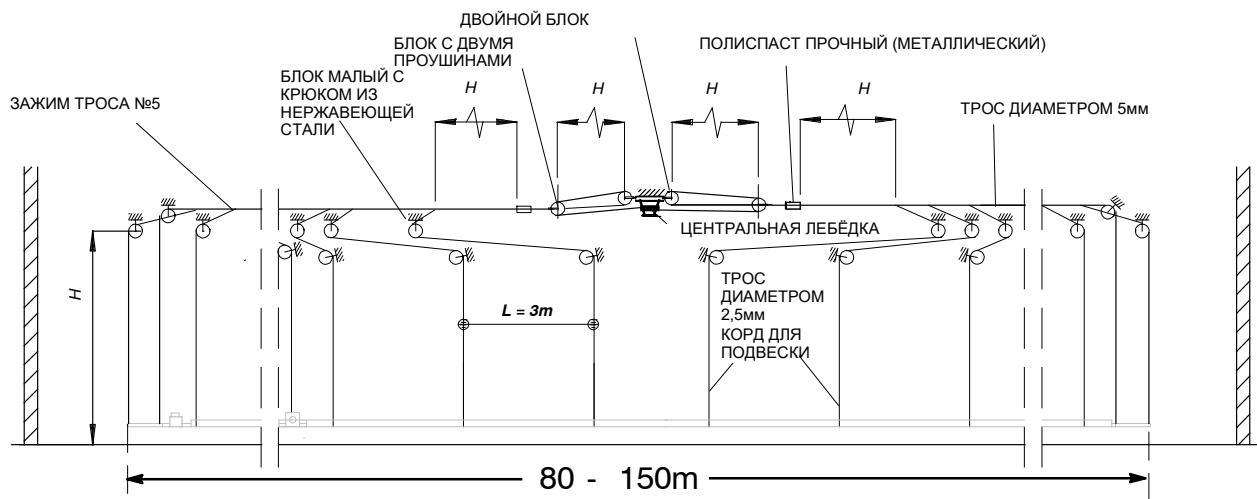


РИСУНОК 27.

ДВОЙНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ

Прочный потолок или усиливающие профили



РИСУНОК 28.

Прочный потолок или усиливающие профили

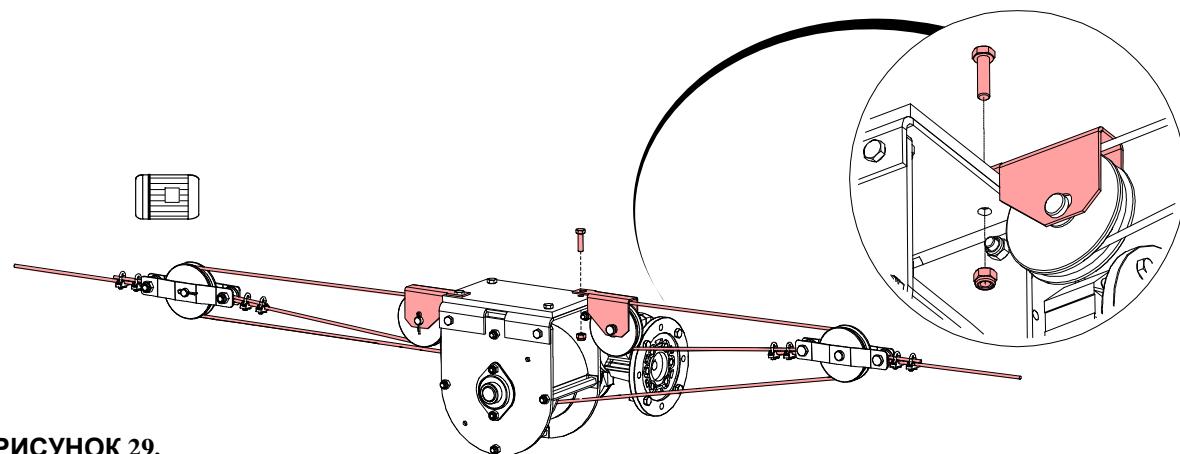


РИСУНОК 29.

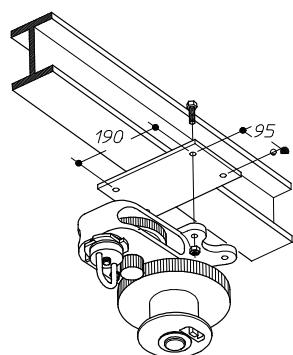
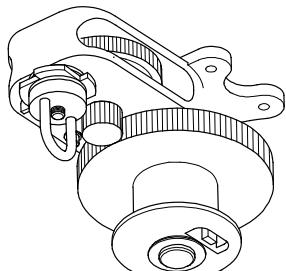
УСТАНОВКА ЦЕНТРАЛЬНОЙ ЛЕБЕДКИ



МАКСИМАЛЬНАЯ ПОДЪЁМНАЯ МОЩНОСТЬ: 800 КГ

ВАЖНО: Лебедка может использоваться только как центральная лебедка, а не в конце контура. Поэтому установите лебедку по центру.

Тяговое усилие лебёдки – 800 кг. Установите лебёдку на прочном участке крышной конструкции. Установите усиление по мере необходимости.



= РУЧНАЯ ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛЕБЕДКА.

Компания Roxell поставляет ручную лебедку без монтажной плиты и болтов/гаек.

Прикрепите лебедку непосредственно к ПРОЧНОМУ ПОТОЛКУ.

Вы можете осуществлять монтаж в любом направлении.

ОПЦИЯ

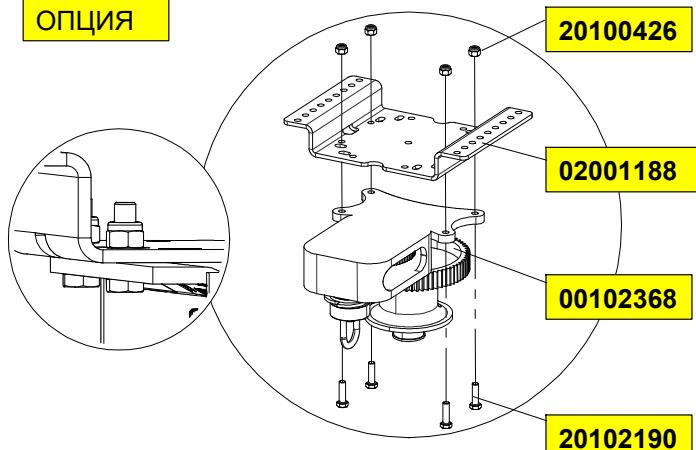
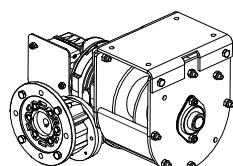


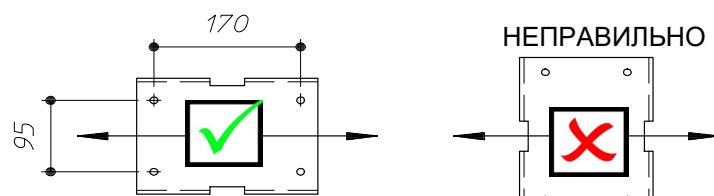
РИСУНОК 30.

Скорость подъема: 1м/мин.

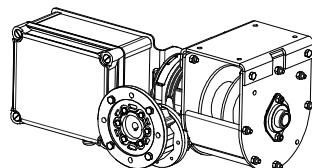


= ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛЕБЕДКА С РЕДУКТОРОМ (МОТОРИЗИРОВАННАЯ), ПОСТАВЛЯЕТСЯ ВМЕСТЕ С МОНТАЖНОЙ ПЛИТОЙ.

Прикрепите плиту к ПРОЧНОМУ ПОТОЛКУ. Обратите внимание на правильное направление.



Прикрепите лебедку к плите при помощи болтов и контргаек.



Установите двигатель после завершения монтажа.

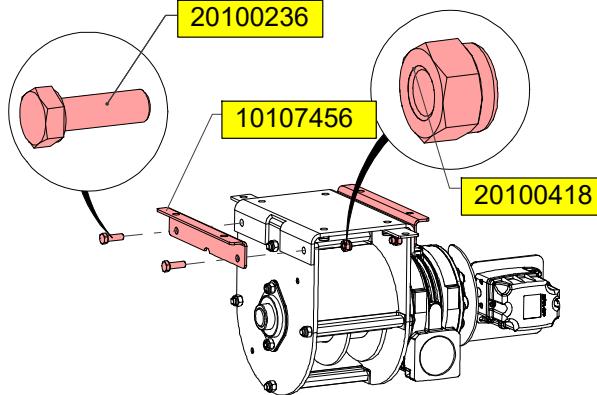


РИСУНОК 31.

МОНТАЖ ОСНОВНОГО ТРОСА

УЧТИТЕ ДВОЙНОЕ ИЗМЕНЕНИЕ НАПРАВЛЕНИЯ!! ТОЛЬКО ЗАТЕМ ВЫПОЛНИТЕ МОНТАЖ ТРОСА. ПОКА ВЫ МОЖЕТЕ ПОДВЕСИТЬ ОСНОВНОЙ ТРОС НА ВИНТЫ С КРЮКАМИ.

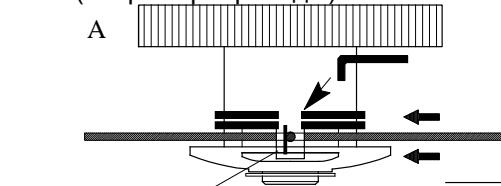
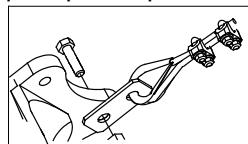

ОПАСНО

- Начните с конца линии.
- Повесьте рулон троса на опору для предотвращения кручения при разматывании троса.
- Проведите трос через первый блок.
- Размотайте трос по направлению к лебедке до получения нужной длины.



- Проведите основной трос через нижнее отверстие барабана.

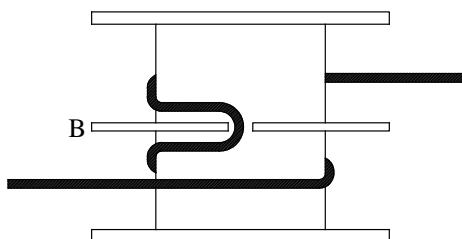
- Всегда соединяйте основной трос с использованием двух зажимов.
- Закрепите трос в пазу на барабане (при необходимости используйте отвертку и легкий молоток).
- Зафиксируйте трос с помощью установочного винта. Во избежание повреждения троса не затягивайте его слишком сильно.
- Сделайте **4 полных витка** вокруг барабана, направьте трос вплотную к реборде барабана и убедитесь, что витки касаются друг друга.
- Всегда соединяйте основной трос с использованием двух зажимов.
- Натяните основной трос, используя противовесы (например: приводы).



Паз в барабане.



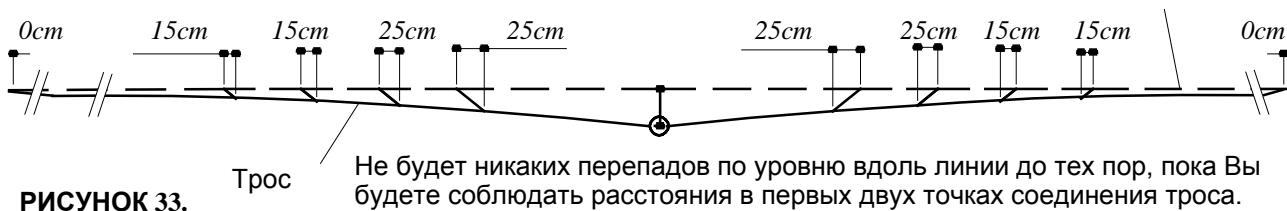
- Проведите основной трос через лебедку.
- Закрепите трос на реборде барабана лебедки.
 - Сделайте 4 полных витка вокруг барабана, направьте трос вплотную к реборде барабана и убедитесь, что витки касаются друг друга.



- РИСУНОК 32. - Теперь Вы можете начать выполнение подвески всей системы.

ПОСЛЕ МОНТАЖА НЕСУЩИХ ТРОСОВ УБЕДИТЕСЬ, ЧТО ТРОС ПРОХОДИТ ВДОЛЬ (НЕ ЧЕРЕЗ) ВИНТ-КРЮКОВ И БЛОКОВ. ОСНОВНОЙ ТРОС ПРОХОДИТ ТОЛЬКО ЧЕРЕЗ ПРОЧНЫЕ БЛОКИ И БЛОКИ НА ОБОИХ КОНЦАХ ЛИНИИ.

Если высота подъема больше 3 м, Вы можете установить центральную лебедку, слегка сместив ее относительно линии. Таким образом, блоки не будут касаться зажимов для троса. (Альтернативная система: см. рис. 35.).



Если высота подъема (H) превышает 3 м, установите винт-крюки в поперечном направлении относительно осевой линии балки. В этом случае зажимы для троса не будут касаться блоков, когда Вы будете поднимать линию.

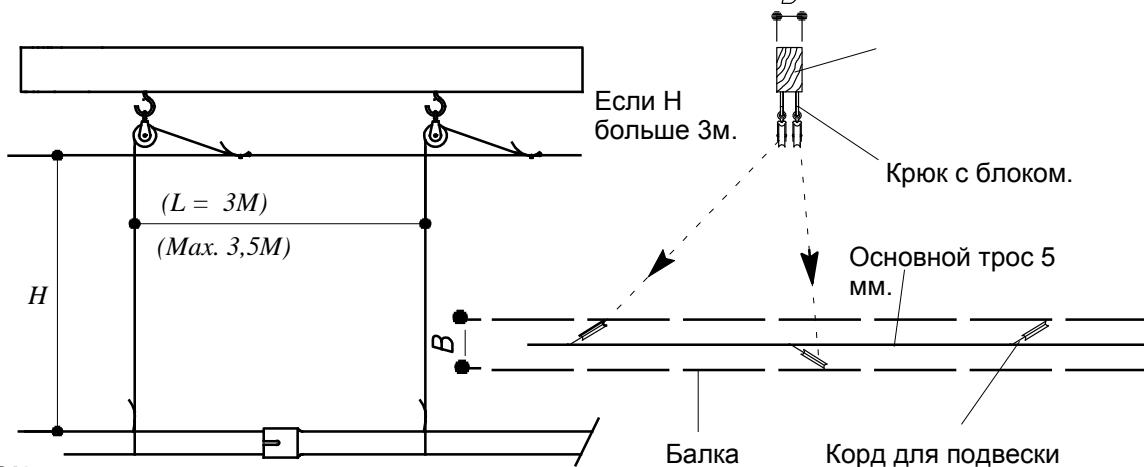


РИСУНОК 34.

ПРОЦЕДУРА:

- Сначала определите точки подвески от центра.
- Начните от привода. **Первые точки подвески располагаются на расстоянии 1,5 м;** последующие точки подвески **должны располагаться на расстоянии не превышающем 3 м** между ними.
- Точки подвески должны всегда находиться в начале или в конце труб (спереди и сзади), на коленах труб и через каждый метр между коленами.

ПРИМЕР:

Закрутите винт-крюки, точно выставленные по прямой, через каждые 3 м в балки крыши по отмеченной линии. Зевы винт-крюков направлены от центральной лебедки.

АЛЬТЕРНАТИВА: СМ. СТР. III-13

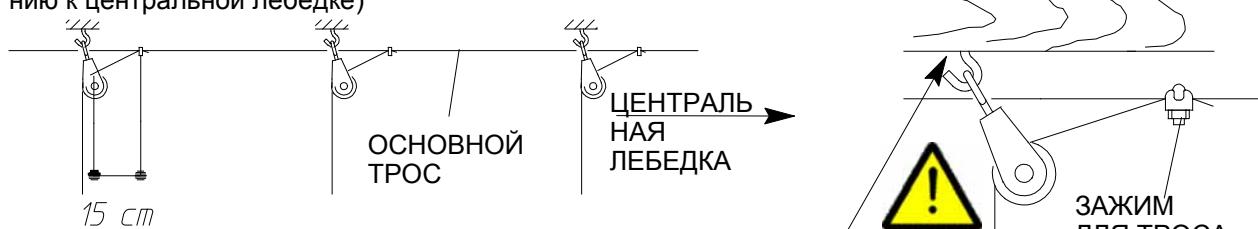


ЦЕНТРАЛЬНАЯ ЛЕБЕДКА
РИСУНОК 35.

ПОДВЕСКА ЛИНИИ

ТРОС ДИАМЕТРОМ 5 ММ НЕ ДОЛЖЕН ВИСЕТЬ НА КРЮКАХ. ОН ДОЛЖЕН ПРОХОДИТЬ РЯДОМ С КРЮКАМИ И БЛОКАМИ!

Повесьте МАЛЕНЬКИЙ БЛОК на каждый ВИНТ-КРЮК. Проведите кусок троса 2,4 мм или корда для подвески через каждый блок (по направлению к центральной лебедке)



Зафиксируйте этот трос/корд для подвески на расстоянии 15 см от блока к основному тросу 4,8 мм при помощи зажима для троса.

Позаботьтесь о том, чтобы крепление винта могло выдержать груз весом минимум 100 кг.

РИСУНОК 36.

Начните подвешивание от центральной лебедки. Продолжайте в обе стороны до тех пор, пока вся линия не будет подвешена.

ПОДВЕСКА ИЗ СТАЛЬНОГО ТРОСА ДИАМЕТРОМ 2,4 ММ.

Определите длину троса, который необходимо отрезать, следующим образом:

- потяните трос вниз с небольшим усилием, чтобы он достал до трубы.
- Добавьте 15 см.
- Обрежьте в этом месте.

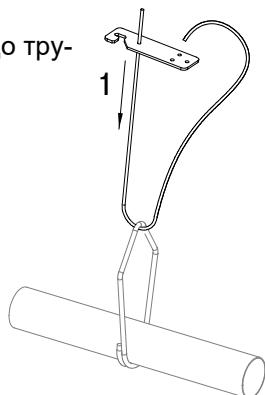


РИСУНОК 37.

МОНТАЖ КОНТУРА

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА ДЛЯ СБОРКИ ЧАШ

Время, затрачиваемое на сборку чаши, включая крепление чаши к трубам, составляет 8 - 16 чащ в час на одного оператора.

00801886

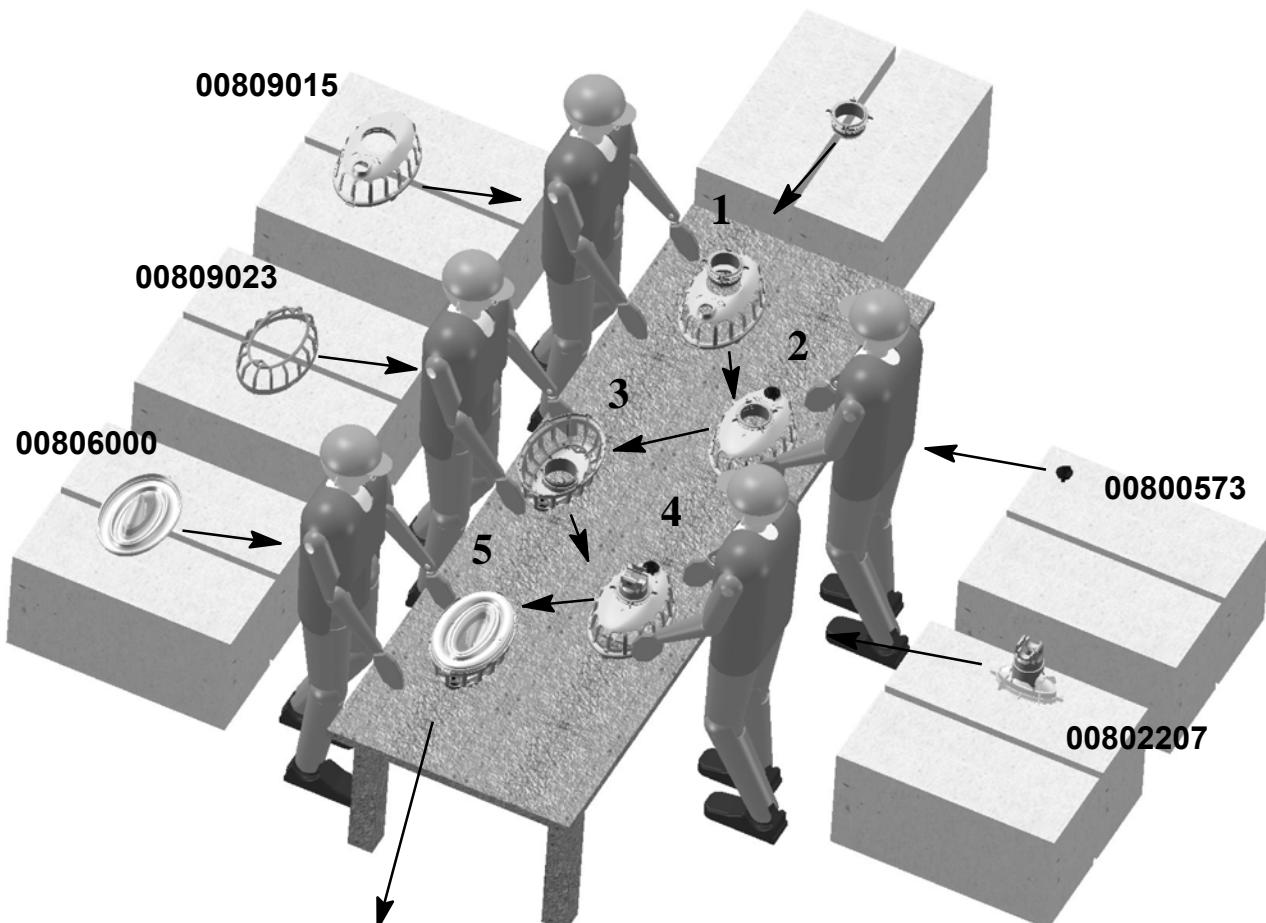


РИСУНОК 39.

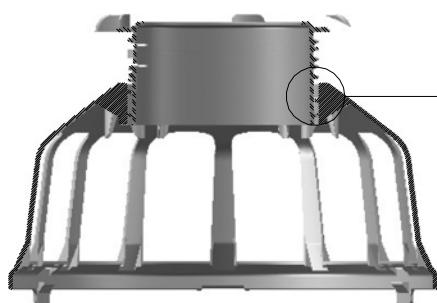
МОНТАЖ ЧАШ

1...

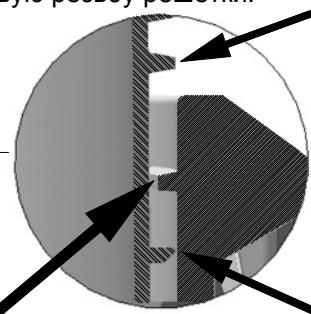


Протолкните нижнюю кромку регулировочного кольца с вращательным движением в винтовую резьбу решетки.

Резьба регулировочного кольца

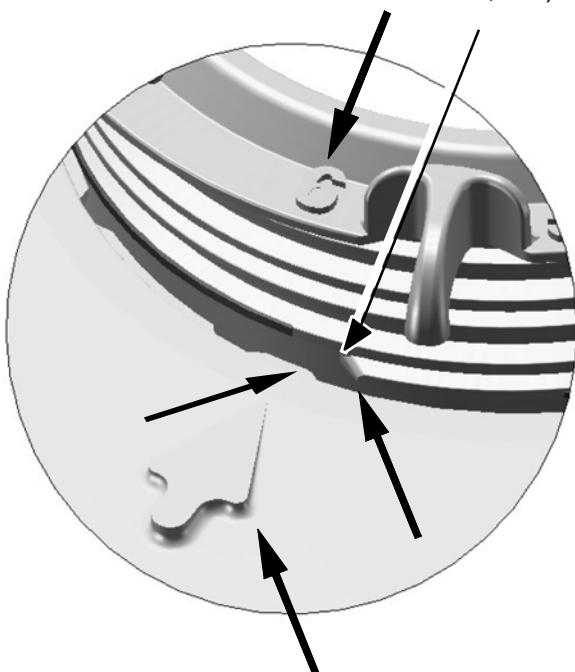


Резьба решетки



Нижняя кромка регулировочного кольца

Совместите начало резьбы регулировочного кольца (ниже позиции 6) с началом резьбы решетки.



Вкрутите регулировочное кольцо в решетку кормушки.

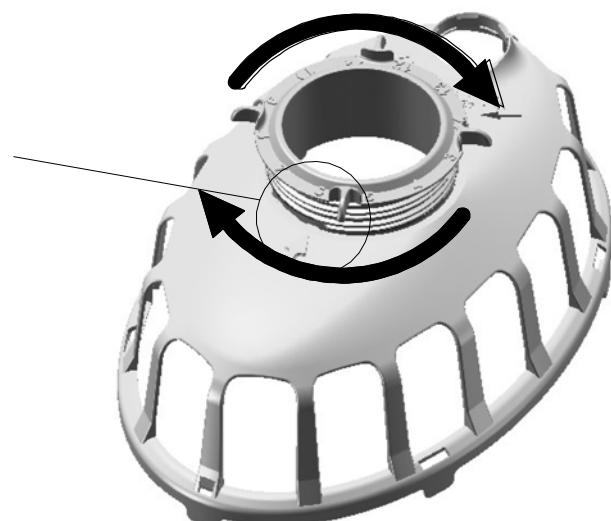
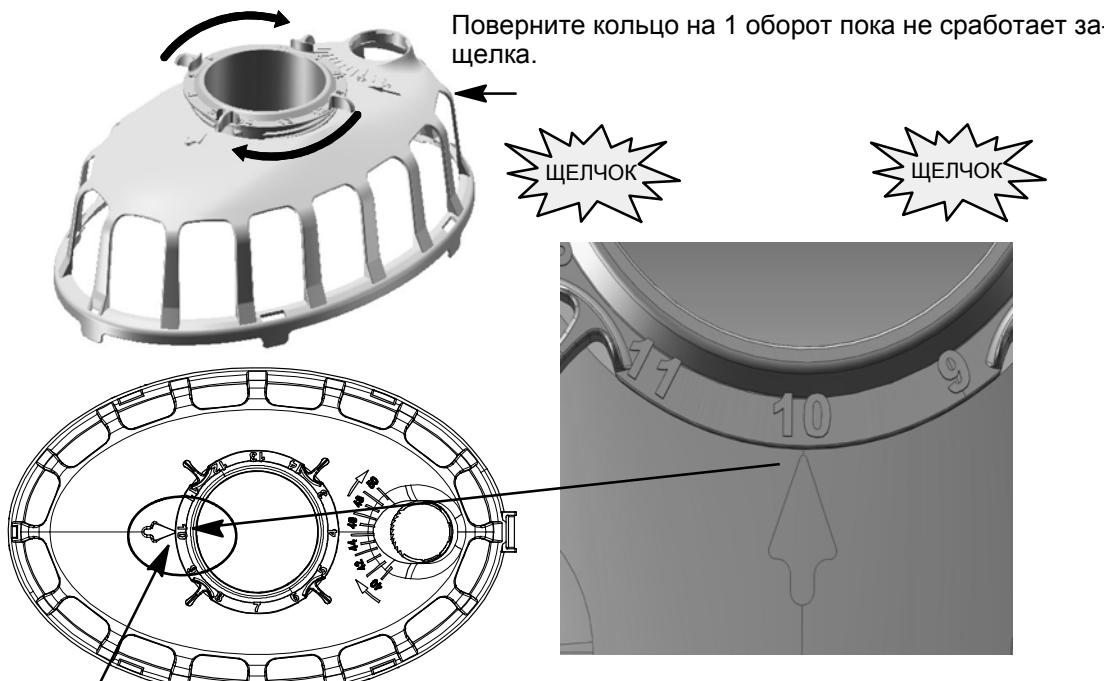


РИСУНОК 40.

...1



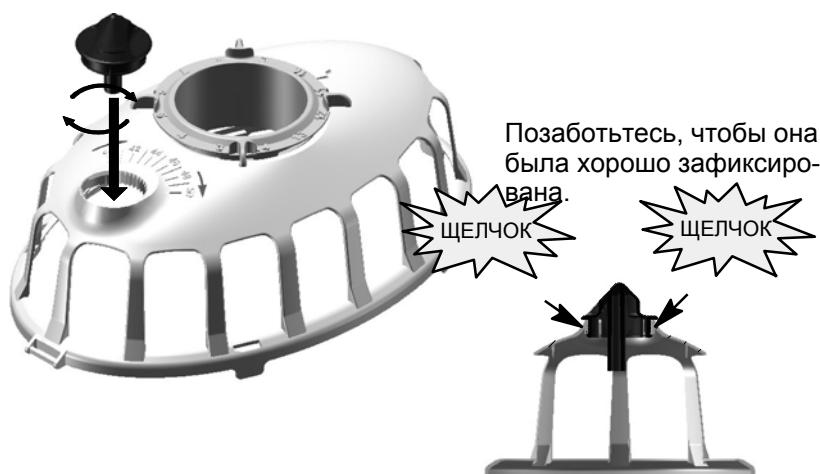
Поверните каждое регулировочное кольцо в необходимое положение в зависимости от длины птичника, типа корма, породы, возраста животных. Такжесмотрите рисунки 4. стр. I-6

Установите в положение 10, если Вы не можете определить правильное положение.

РИСУНОК 41.

2

Установите вращательным движением регулировочную ручку в решетку кормушки.



Установите ручку в требуемое положение.

Рекомендация:

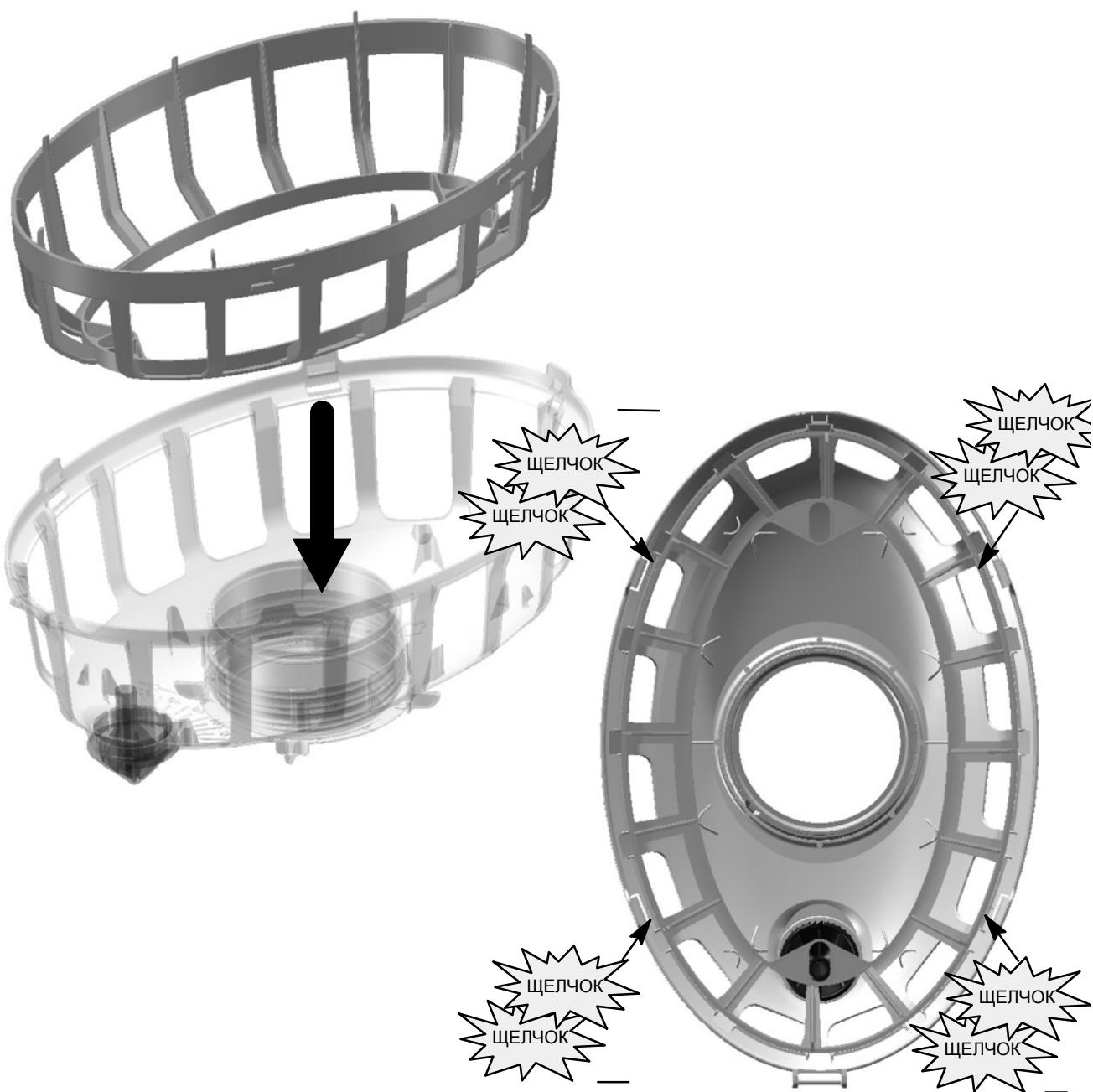
- начиная с птицы в возрасте одни сутки: положение 50.
- начиная с взрослой птицы: положение с 40 до 42.



РИСУНОК 42.

3

Перед началом работы с суточными цыплятами: не фиксируйте внутреннюю решетку в наружной. Вместо этого поместите решетку в чашу кормушки.



Регулировка высоты внутренней решетки

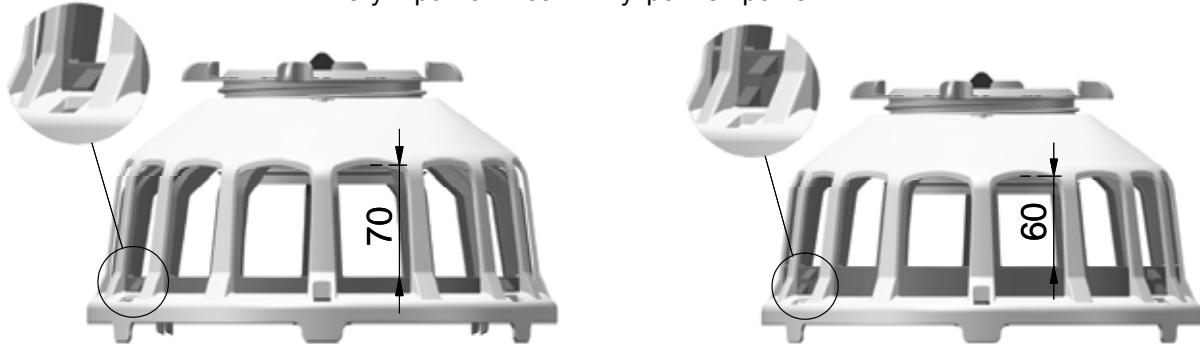
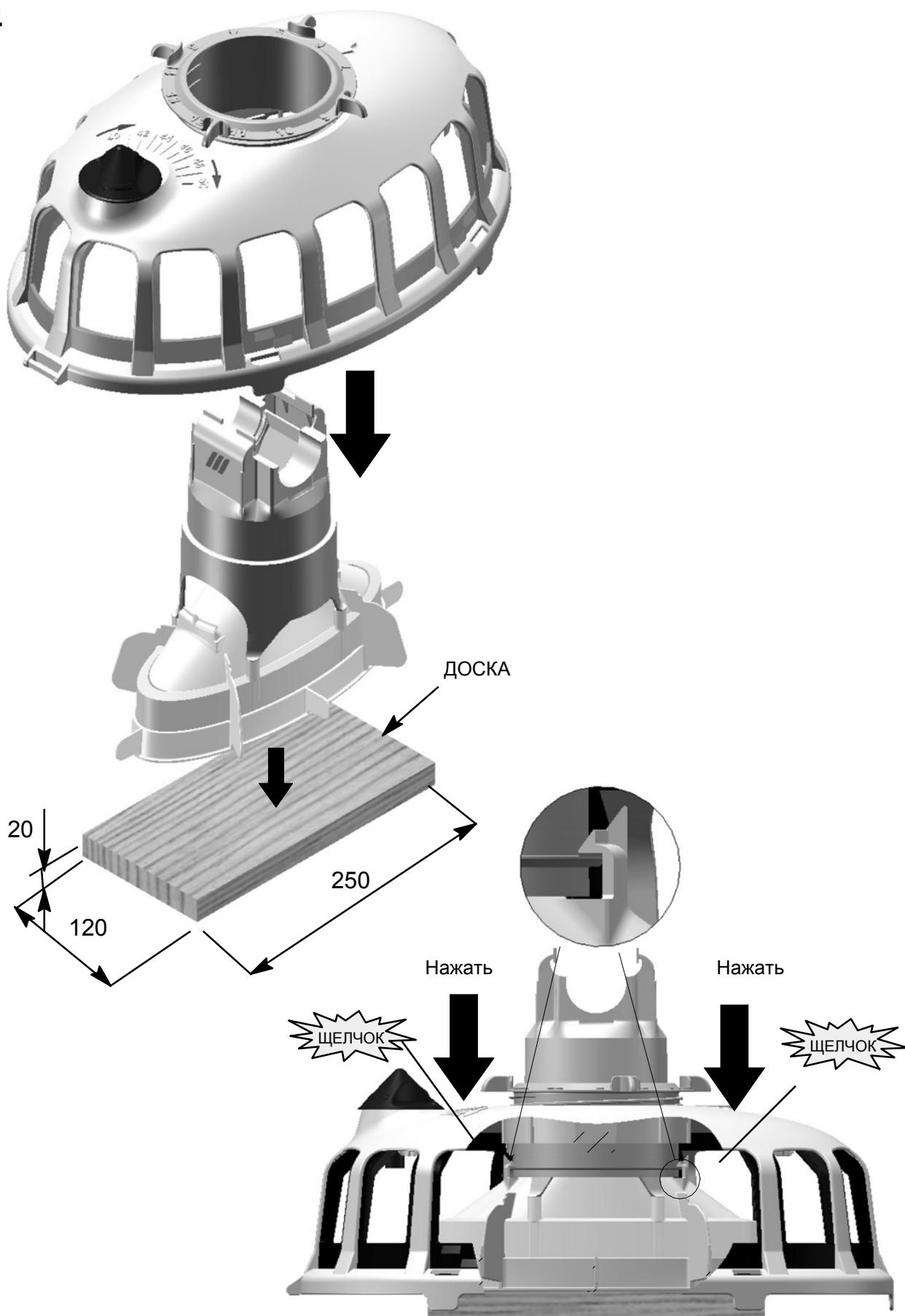


РИСУНОК 43.

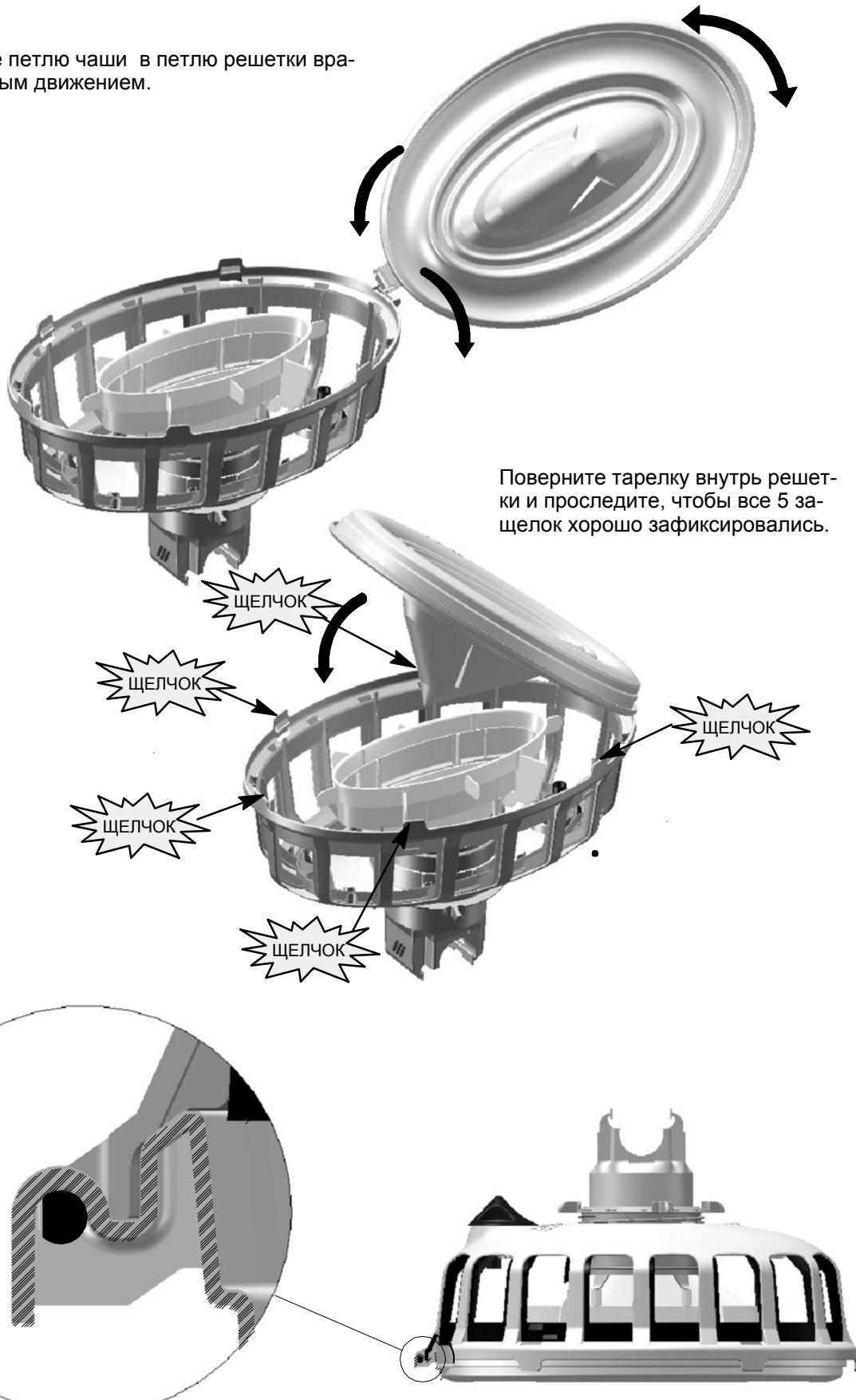
4



ВНИМАНИЕ: ПРОВЕРЬТЕ, ВСЕ ЛИ ЗАЩЕЛКИ ХОРОШО ЗАФИКСИРОВАНЫ!
РИСУНОК 44.

2

Вставьте петлю чаши в петлю решетки вра-
щательным движением.

**РИСУНОК 45.**

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОЧЕГО МЕСТА ДЛЯ СБОРКИ ЧАШ

ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВА

Время, затрачиваемое на сборку чаши, включая крепление чаши к трубам, составляет 8 - 16 чащ в час на одного оператора.

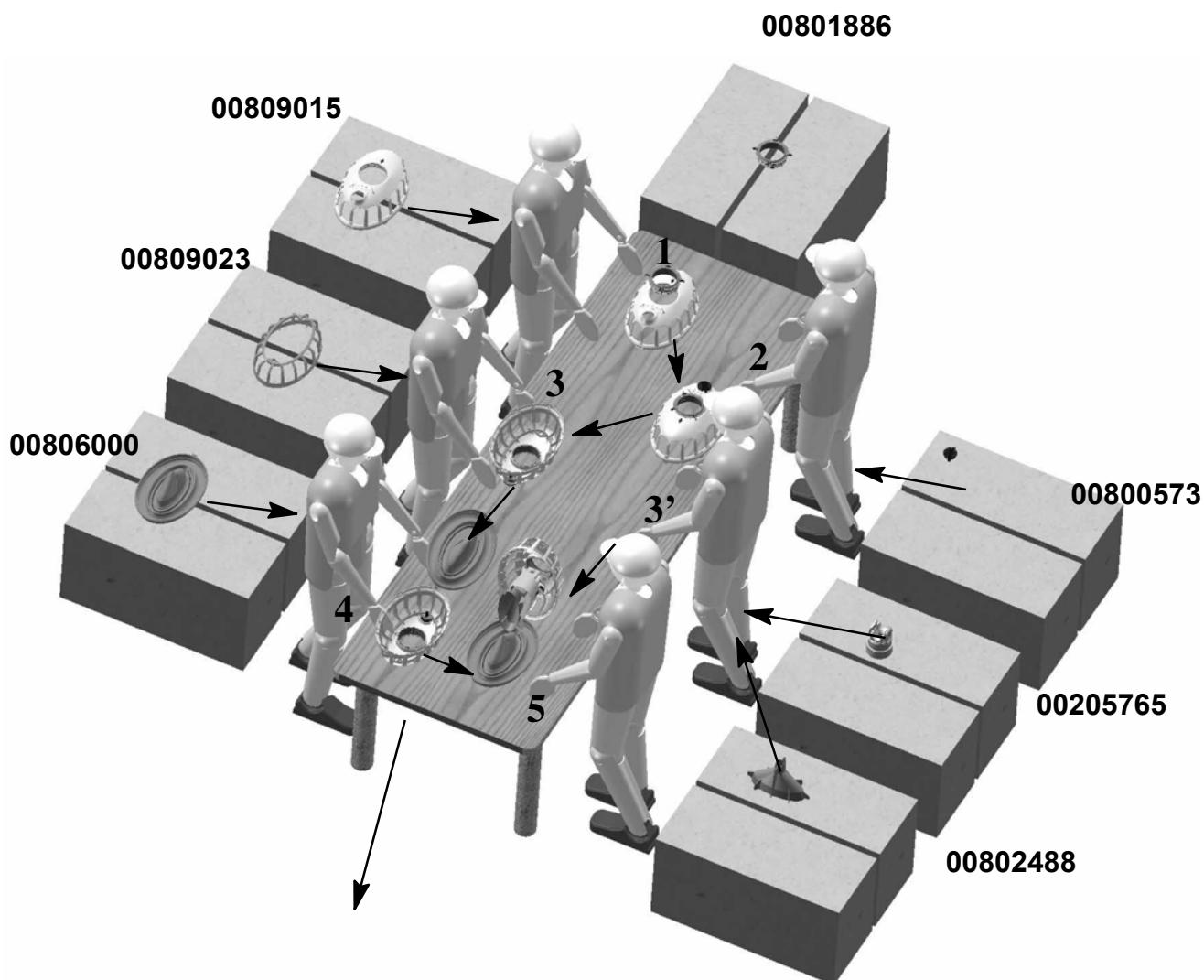
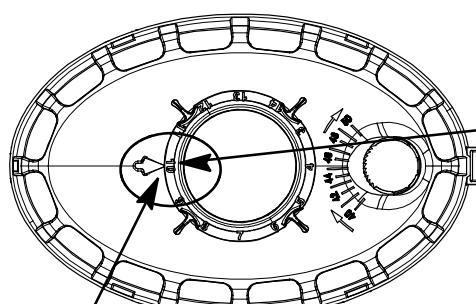
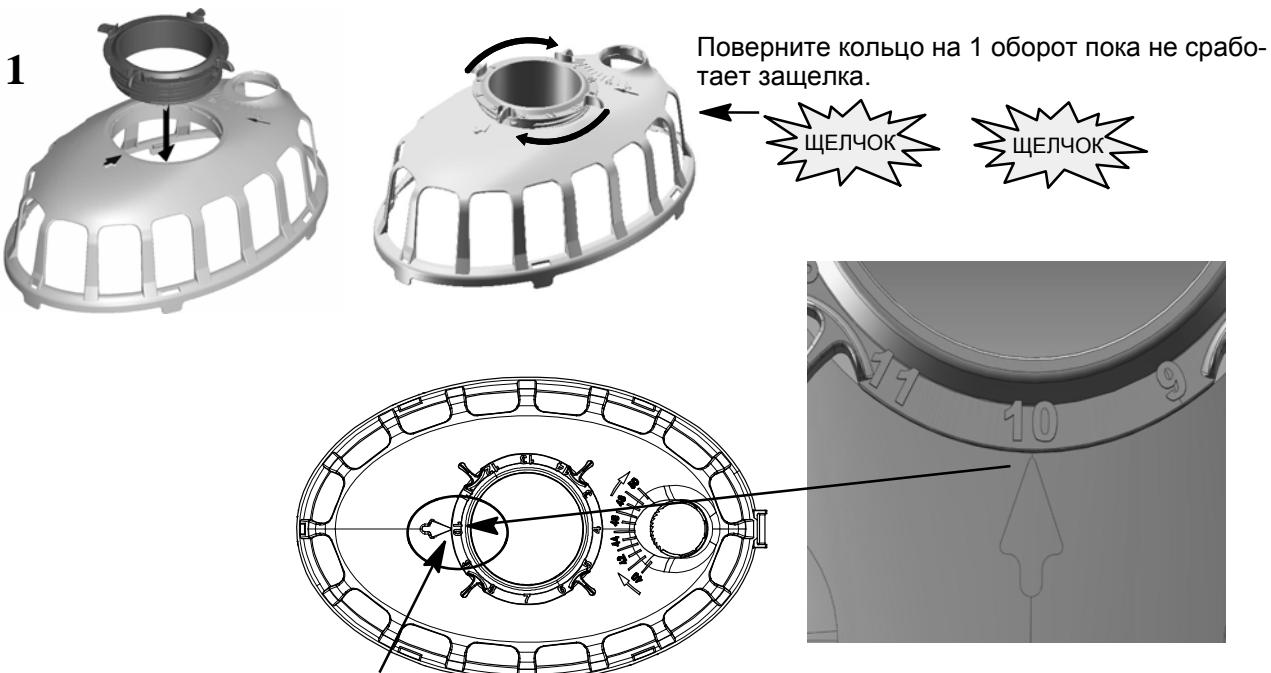


РИСУНОК 46.

МОНТАЖ ЧАШ

ТОЛЬКО ПРОИЗВОДСТВА



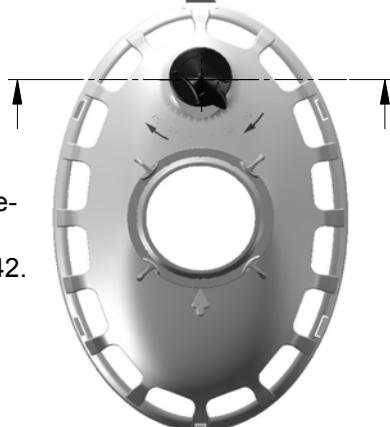
Поверните каждое регулировочное кольцо в необходимое положение в зависимости от длины птичника, типа корма, породы, возраста животных. Также смотрите рисунки № 4.. стр. I-6.

Установите в положение 10, если Вы не можете определить правильное положение.

РИСУНОК 47

2

Установите вращательным движением регулировочную ручку в решетку кормушки.



Установите ручку в требуемое положение.

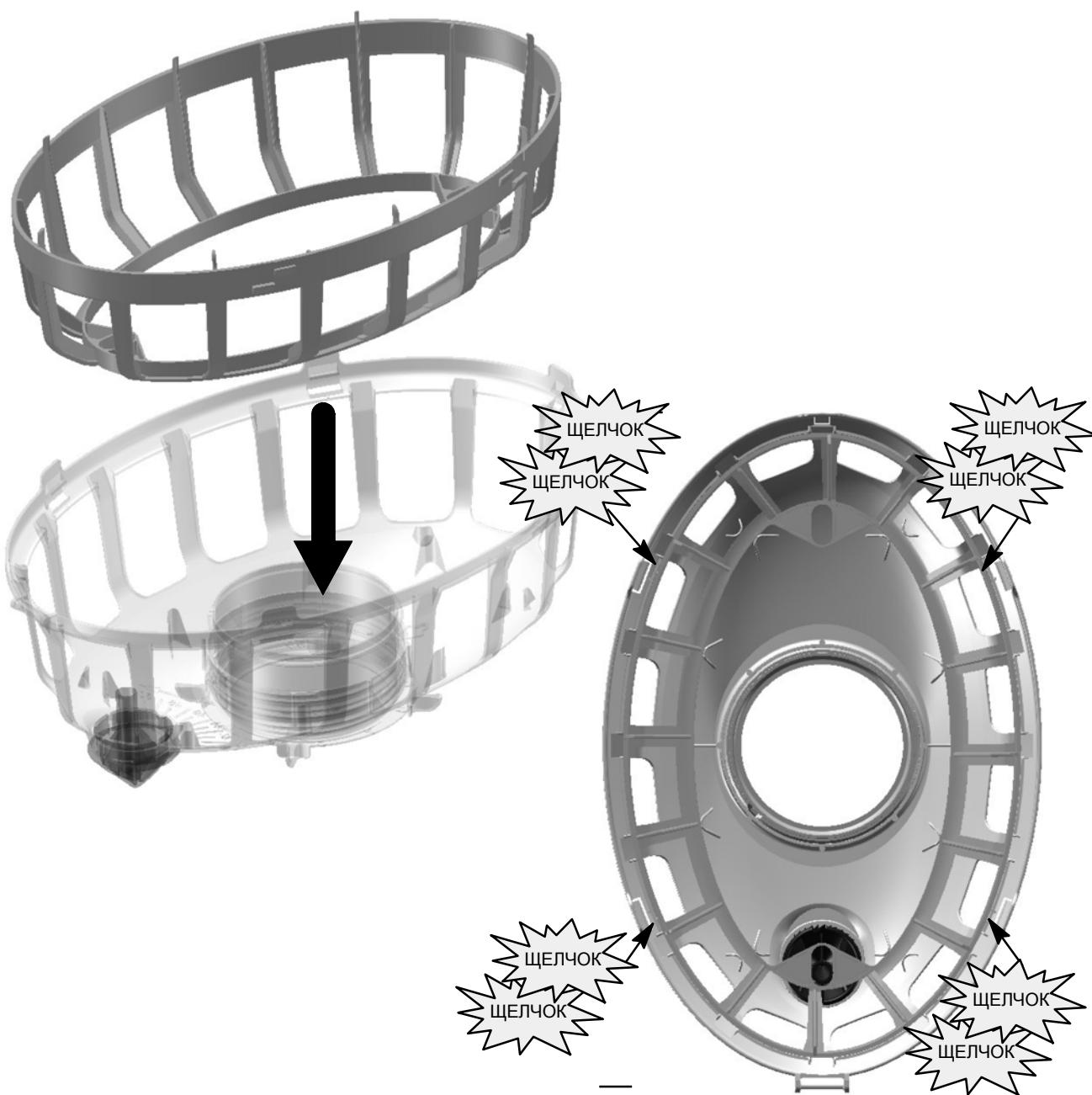
Рекомендация:

- начиная с птицы в возрасте одни сутки: положение 50.
- начиная с взрослой птицы: положение с 40 до 42.

РИСУНОК 48.

3

Перед началом работы с суточными цыплятами: не фиксируйте внутреннюю решетку в наружной. Вместо этого поместите решетку в чашу кормушки.



Регулировка высоты внутренней решетки

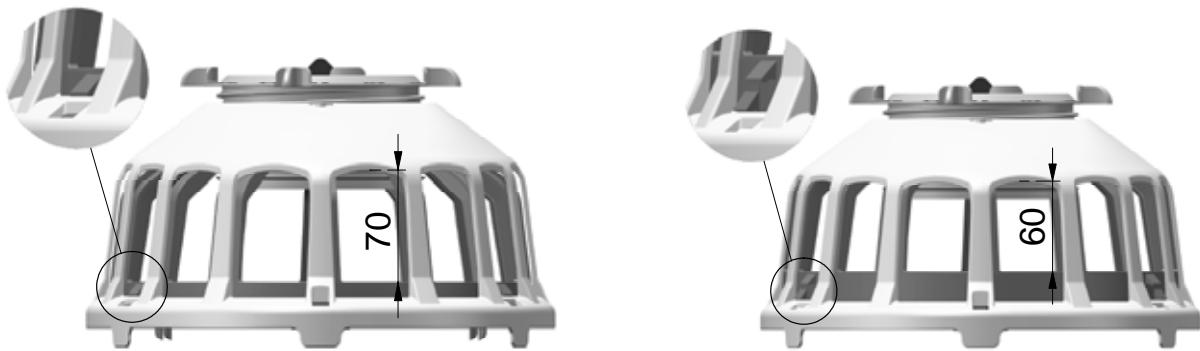
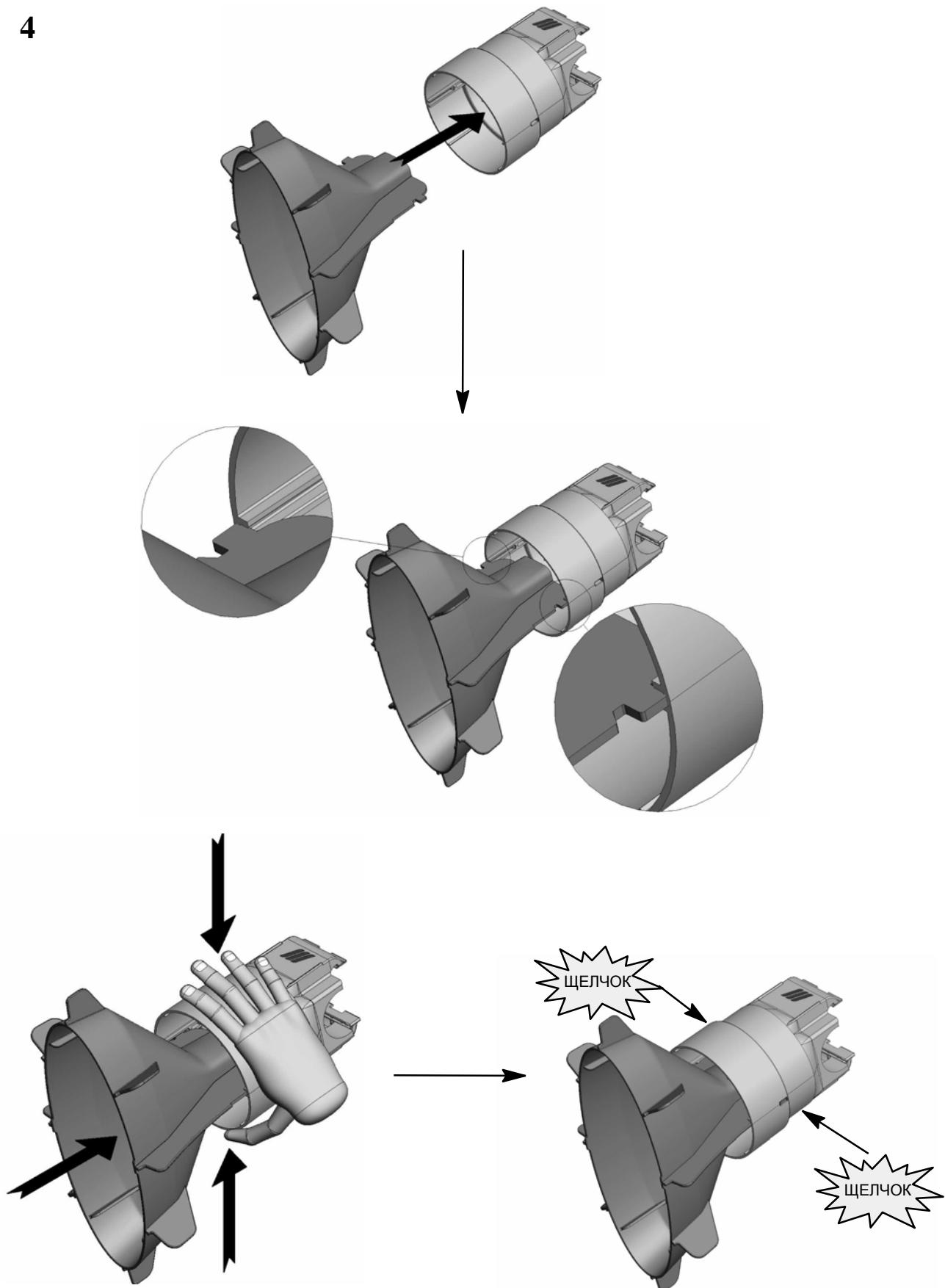


РИСУНОК 49.

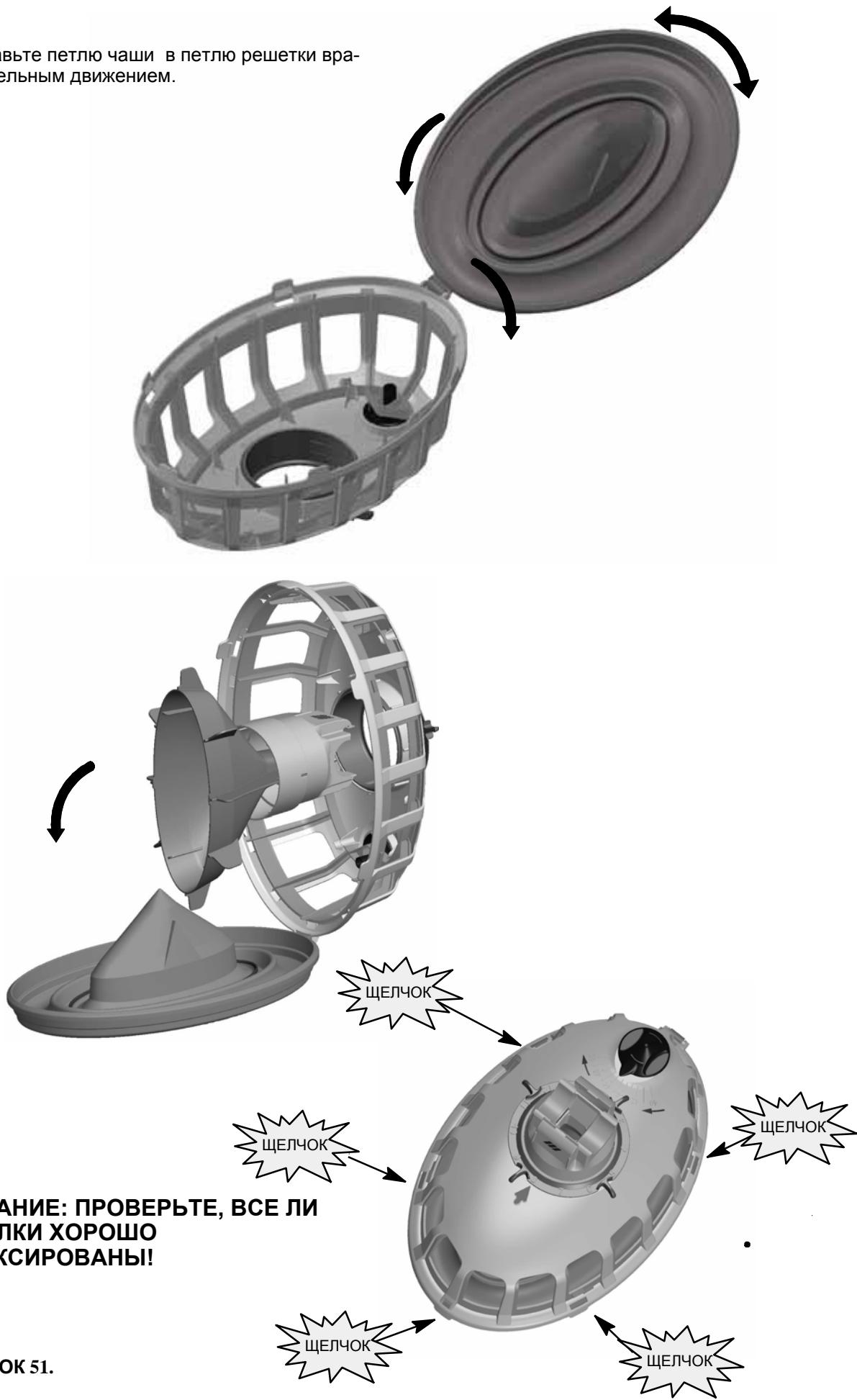
4



ВНИМАНИЕ: ПРОВЕРЬТЕ, ВСЕ ЛИ ЗАЩЕЛКИ ХОРОШО ЗАФИКСИРОВАНЫ.
РИСУНОК 50.

5

Вставьте петлю чаши в петлю решетки вращательным движением.



УСТАНОВКА ЧАШ КОРМУШЕК НА ТРУБЫ

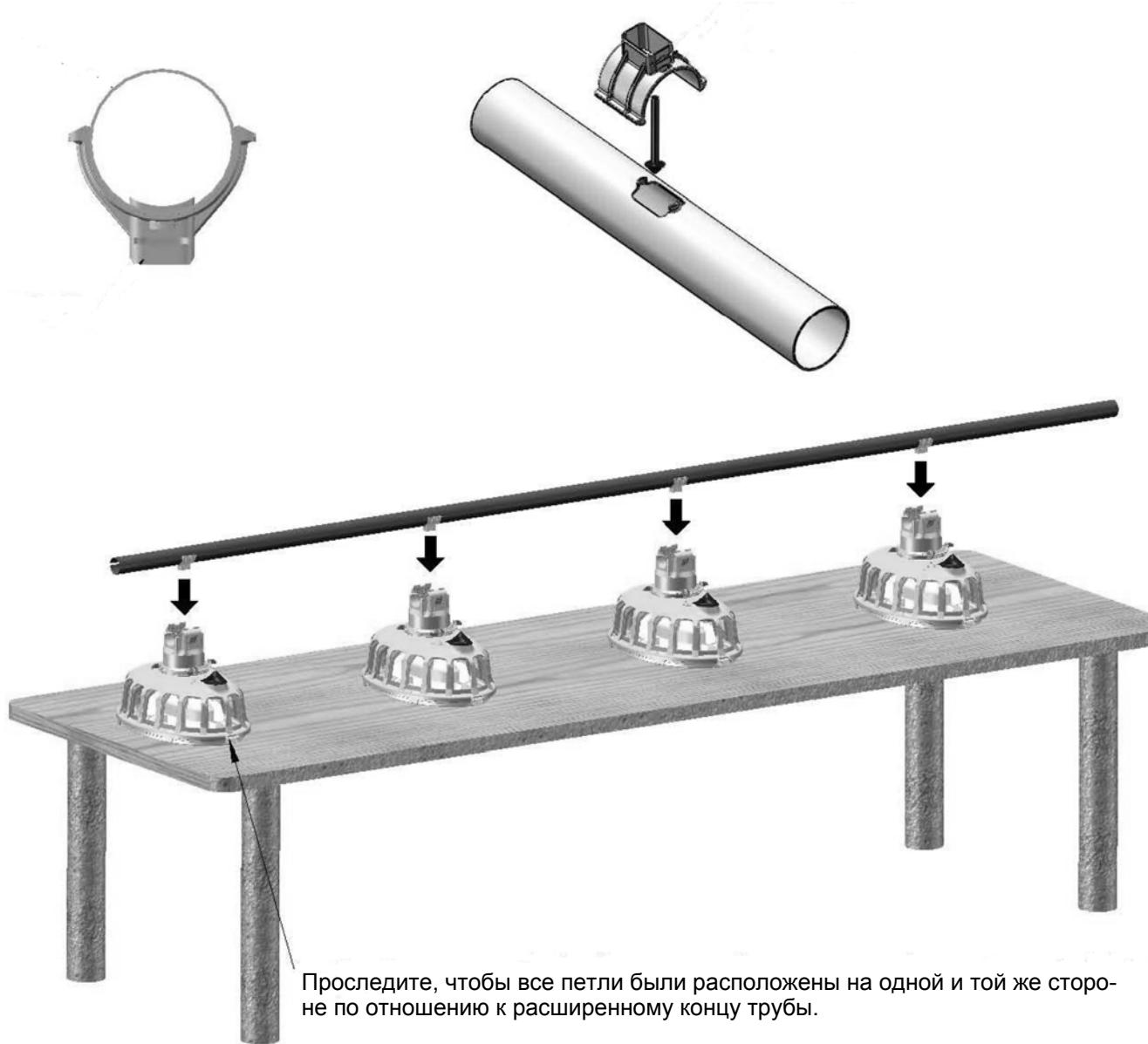


РИСУНОК 52.

УСТАНОВКА ВЕРХНЕЙ ОПОРЫ

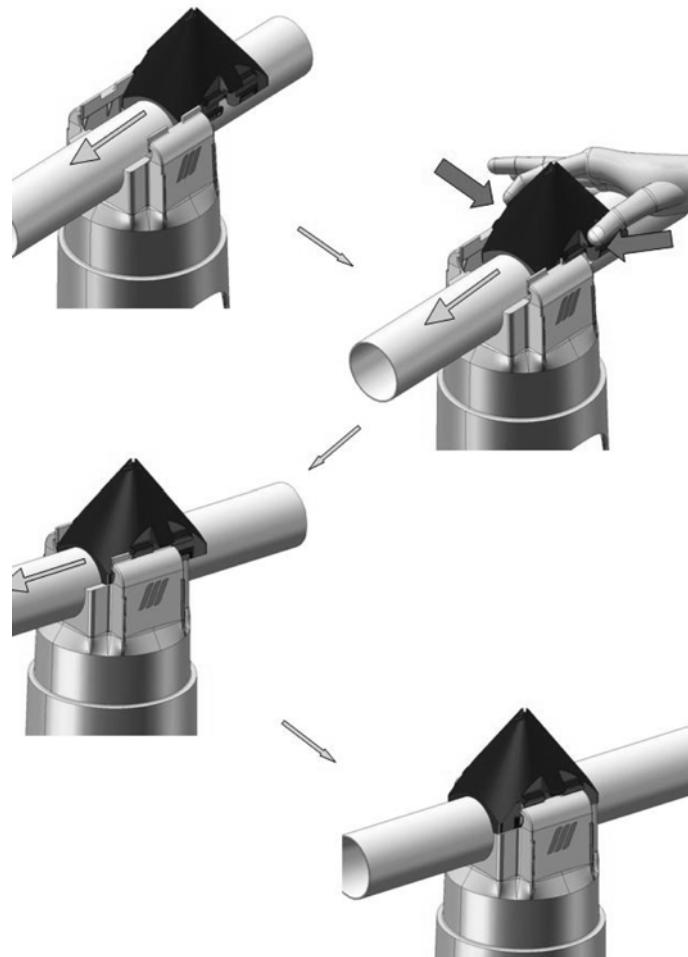


РИСУНОК 53.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО: УСТАНОВКА ИЗОЛИРУЮЩЕГО КОЖУХА.

Установите изолирующий кожух под отверстием для отвода в трубе.

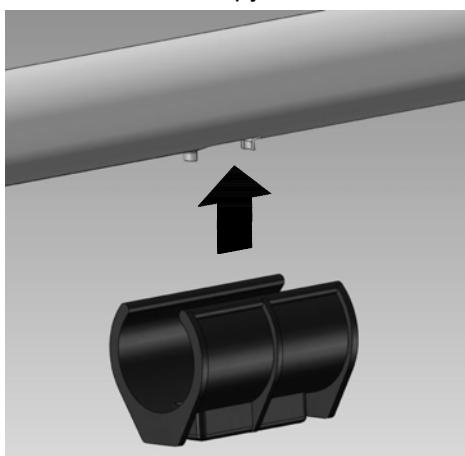


РИСУНОК 54.

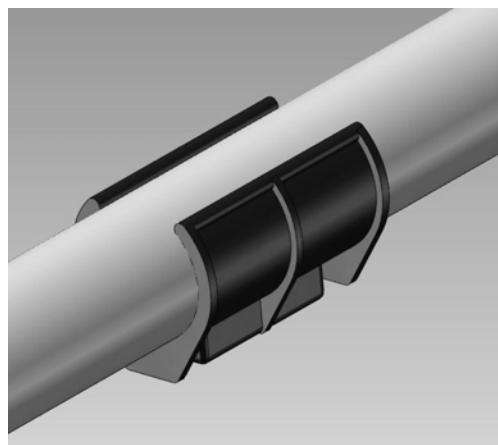


РИСУНОК 55.

МОНТАЖ ЛИНИИ КОРМЛЕНИЯ С 2 ДВИГАТЕЛЯМИ

Соберите линию в том месте, где будет подвешен контур. При выполнении монтажа труб желательно начать с середины.

Поместите трубы с чашами на пол. (См. рис.).

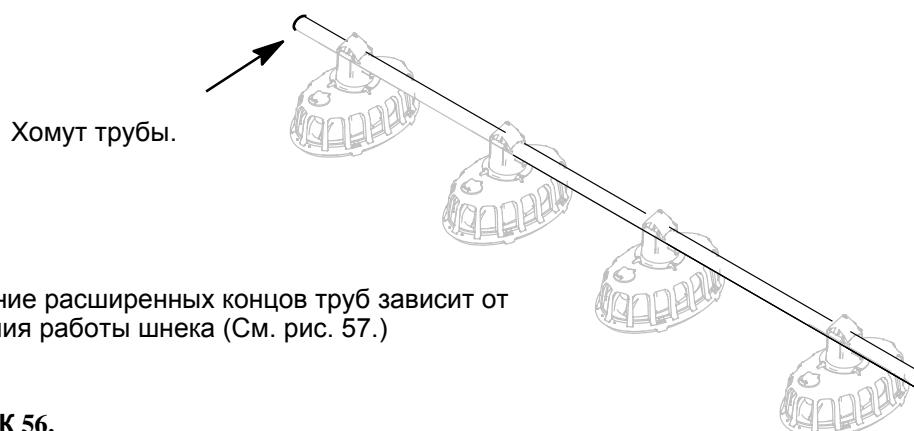


РИСУНОК 56.

НАПРАВЛЕНИЕ РАБОТЫ ШНЕКА.

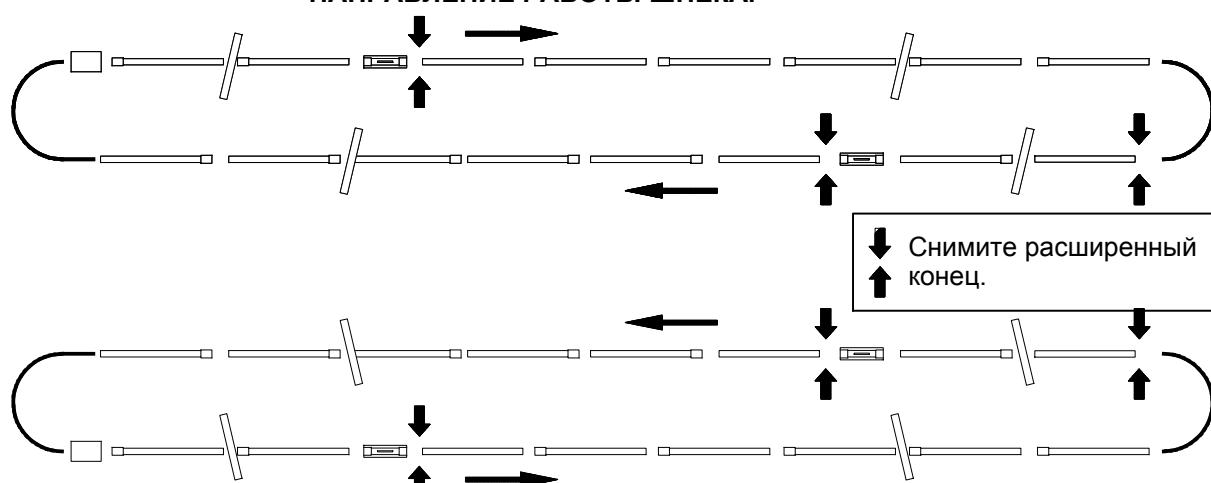
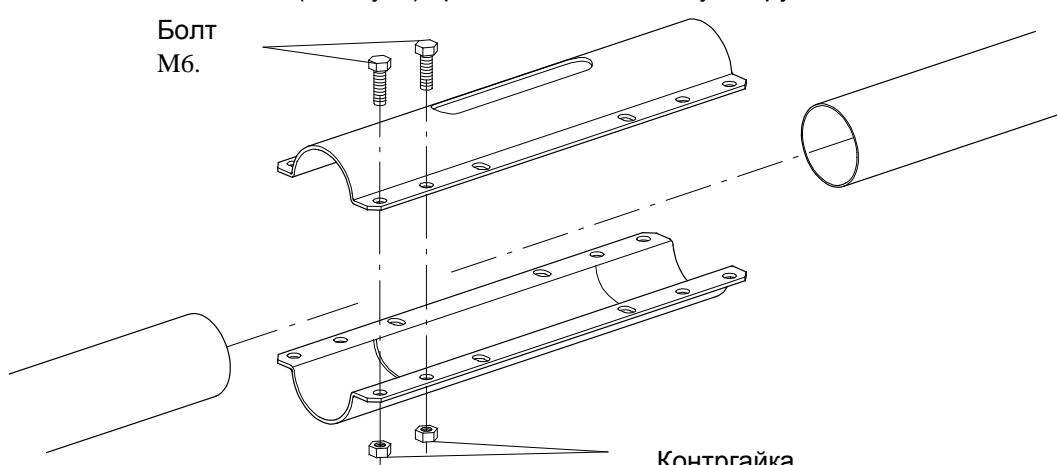


РИСУНОК 57.

Установите нижние детали (2 кожуха) приводов вместе с двумя трубами.



(ВНИМАНИЕ: Не забудьте удалить муфту с одной из труб. (Или Вы можете отрезать трубу требуемой длины.)



Обеспечьте, чтобы трубы были надежно зафиксированы между половинками кожуха!

РИСУНОК 58.

ОПАСНО

Соедините трубы: вставьте каждую трубу как можно глубже в соединительный элемент следующей трубы. (См. рис. 49.).

РЕКОМЕНДАЦИЯ: УСТАНОВИТЕ КРЕПЕЖНЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 3 ТРУБЫ + 2 ВОЗЛЕ КАЖДОГО ДВИГАТЕЛЯ + ОДНУ С КАЖДОГО КОНЦА КОНТУРА.

ВНИМАНИЕ! Все чаши должны быть выровнены и направлены вниз.

Крепежный кронштейн.

Направление вращения шнека.

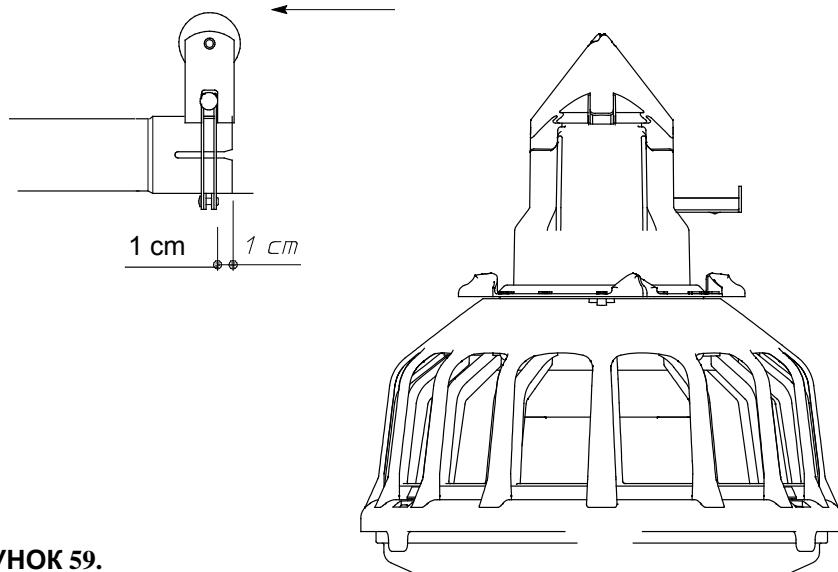


РИСУНОК 59.

Вручную затяните все трубные хомуты.

Таким образом Вы **автоматически компенсируете любые неровности пола.**

ЭТО ОЧЕНЬ ВАЖНО ДЛЯ ОДНОВРЕМЕННОГО ОТКРЫТИЯ И ЗАКРЫТИЯ ВСЕХ ОКОН НА ЧАШАХ КОРМУШЕК !

Контур всегда должен заканчиваться трубой без расширенного конца. При необходимости отрежьте расширенный конец трубы. См. рис. 57..

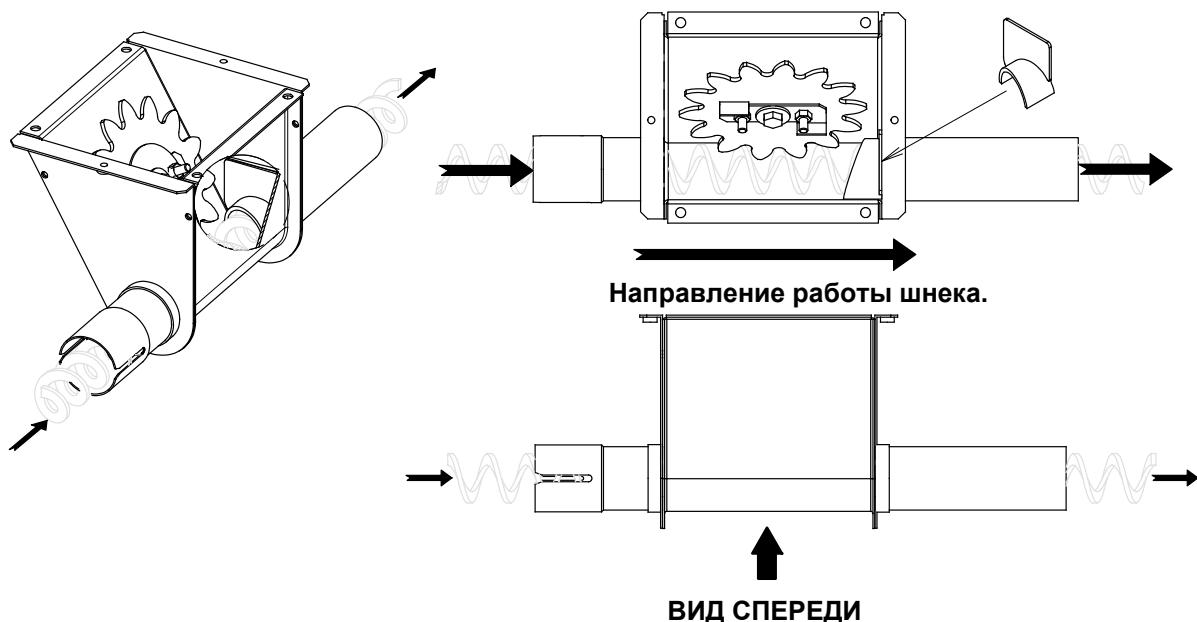
Это необходимо для монтажа коленчатых патрубков, загрузочного поддона для корма и трубы с отводным отверстием.

МОНТАЖ КОМПЛЕКТА ДЛЯ ЗАБОРА КОРМА – ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН ДЛЯ КОРМА

ДЛЯ ОПРЕДЕЛЕНИЯ ТОЧНОГО ПОЛОЖЕНИЯ: СМ. ДАННЫЕ НА СТР. III-11.

1. ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН ДЛЯ КОРМА В НАЧАЛЕ ЦЕПИ.

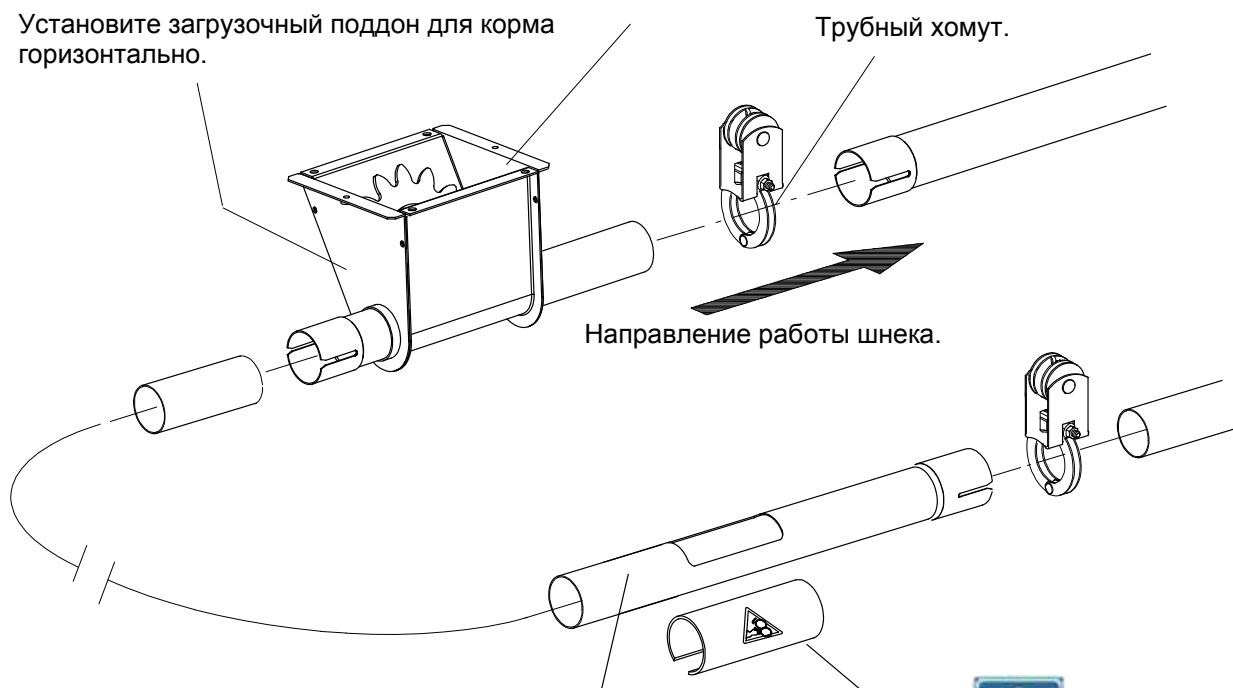
Скребок на выходе загрузочного поддона для корма.



Скребок на выходе загрузочного поддона для корма.

Установите загрузочный поддон для корма горизонтально.

Трубный хомут.



Установите трубу с контрольным отверстием ($L = 380$ мм) и зафиксируйте ее при помощи трубного хомута.



Не забудьте установить крышку для трубы. Надежно зафиксируйте шланговым хомутом!

Надежно затяните все трубные хомуты.

РИСУНОК 60.

2. ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН ДЛЯ КОРМА В СЕРЕДИНЕ ЛИНИИ.

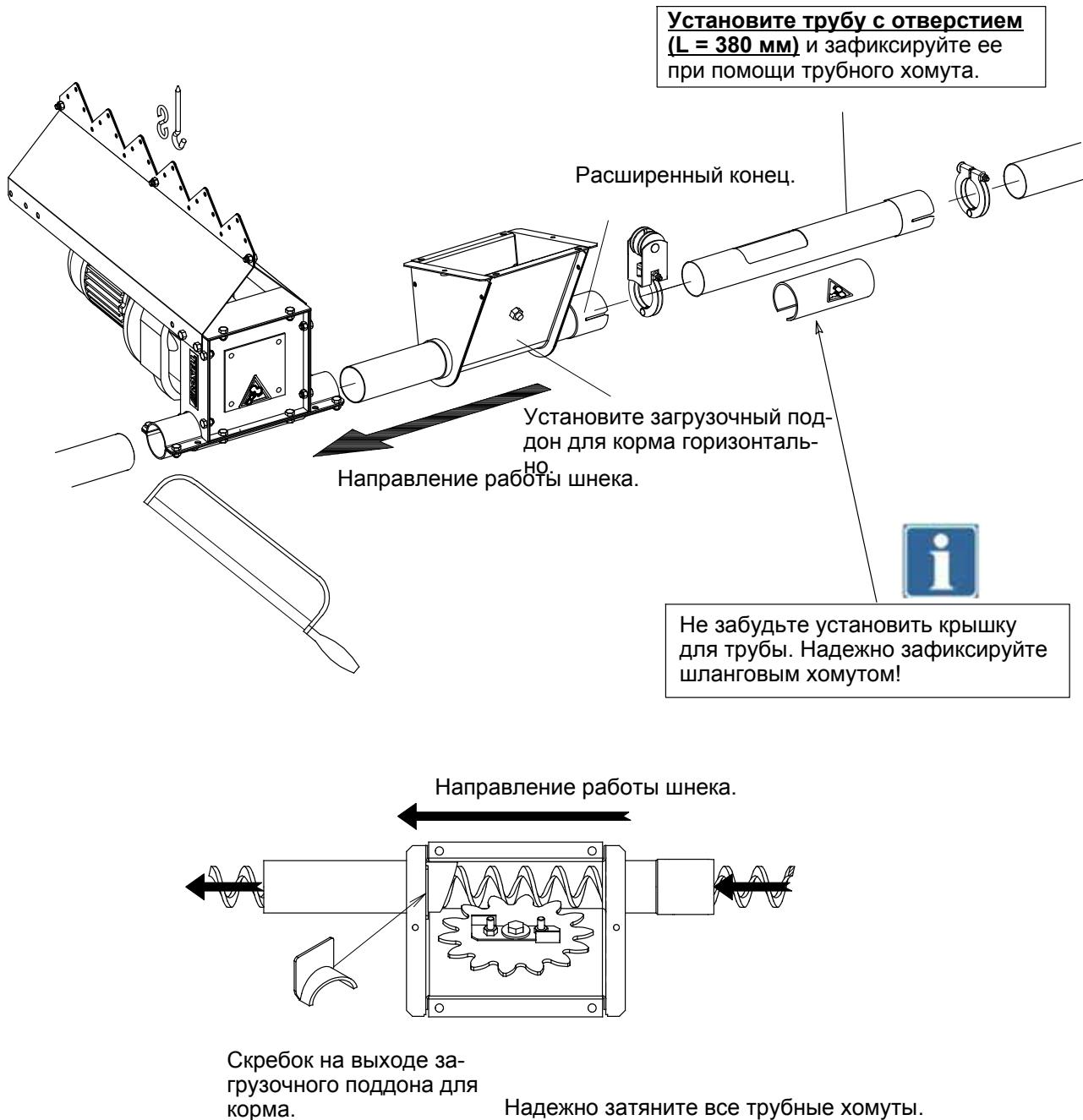


РИСУНОК 61.



**ПРОВЕРЬТЕ ВСЕ СОЕДИНЕНИЯ НА НАЛИЧИЕ ВОЗМОЖНЫХ ПОВРЕЖДЕНИЙ.
ЗАТЯНите ВСЕ ТРУБНЫЕ ХОМУТЫ: МИНИМУМ 10 НМ**

ОПАСНО

МОНТАЖ КОЛЕНЧАТОГО ПАТРУБКА

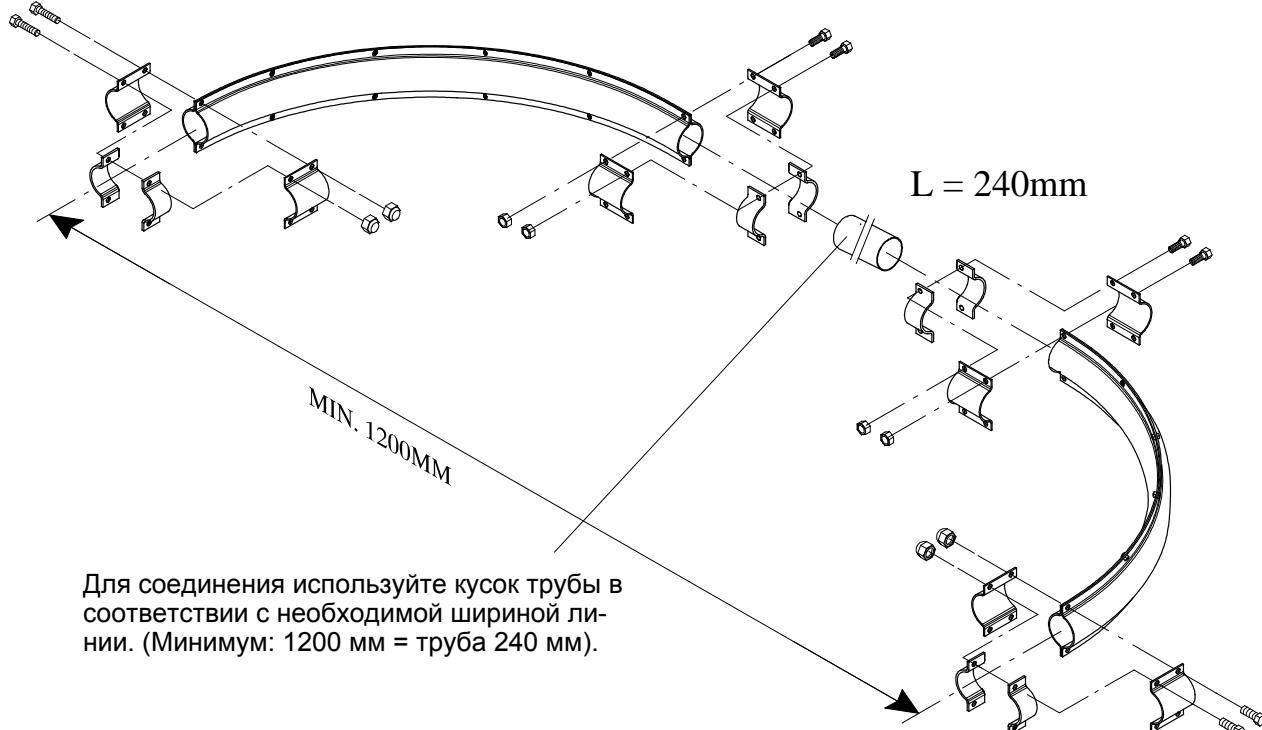


РИСУНОК 62.

Для монтажа провода антиснасеста: см. стр. III-52



ЗАТЯНИТЕ ВСЕ БОЛТЫ: МИНИМУМ 10 НМ

ОПАСНО

ПОДВЕСКА ЛИНИИ

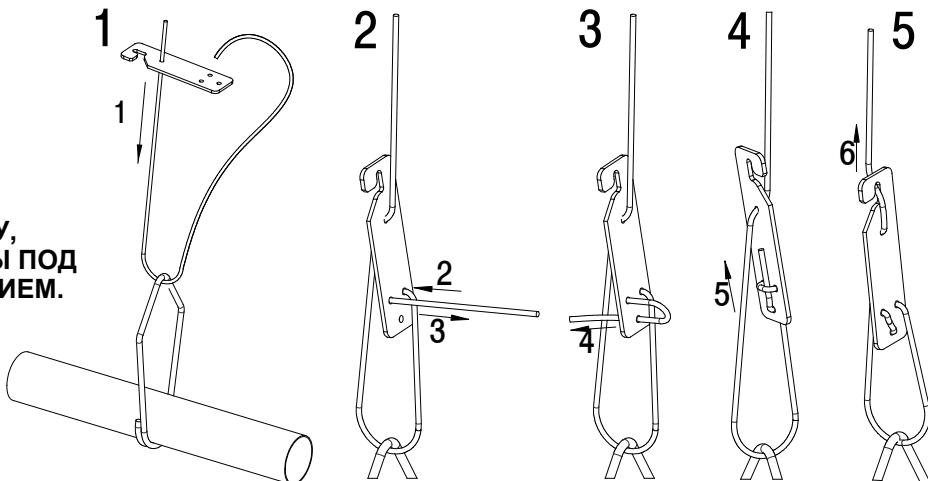
Начните выполнение подвески с центральной лебедки. Продолжайте работу в обоих направлениях, пока вся линия не будет подвешена.

ПОДВЕСКА ИЗ СТАЛЬНОГО ТРОСА ДИАМЕТРОМ 2,4 ММ.

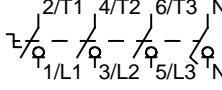
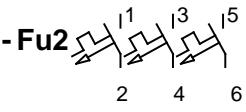
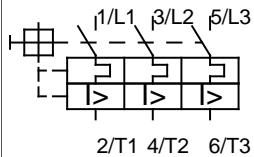
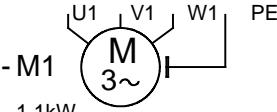
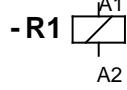
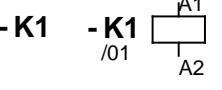
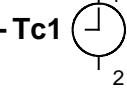
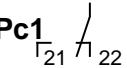
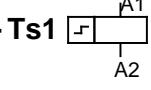
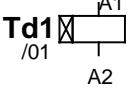
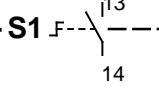
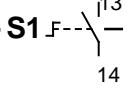
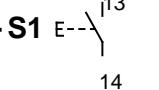
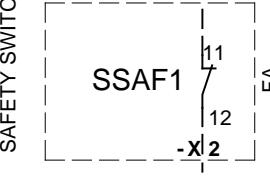
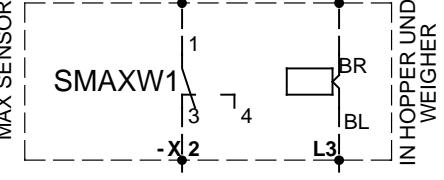
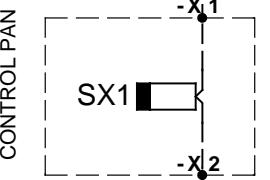
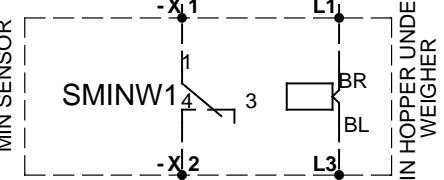
Прикрепите трос для подвески следующим образом:

ЧТОБЫ НАЧАТЬ РАБОТУ,
ПОДВЕСЬТЕ ВСЕ КОРДЫ ПОД
НЕБОЛЬШИМ НАТЯЖЕНИЕМ.

РИСУНОК 62.



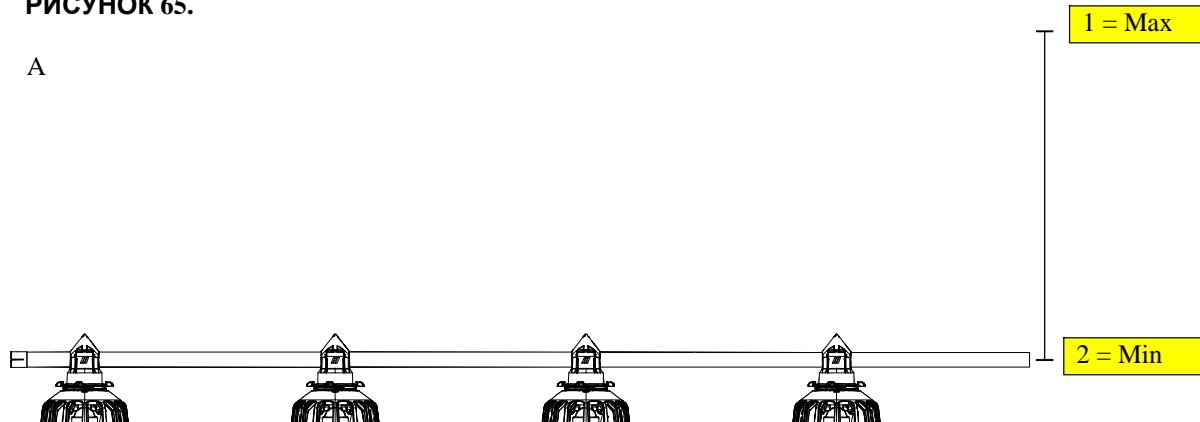
СИМВОЛЬНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ ДЕТАЛЕЙ

| | |
|---|---|
|  <p>- Si1 ГЛАВНЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ</p> |  <p>- Fu2 ЗАЩИТНЫЙ АВ- ТОМАТ</p> |
|  <p>- Q1 РЕЛЕ ТЕПЛОВОЙ ЗАЩИТЫ МОТОРА С ДОПОЛНИТЕЛЬ- НЫМИ КОНТАКТАМИ</p> |  <p>- M1 1.1kW MOTOR</p> |
|   <p>- R1 РЕЛЕ ЦЕПИ УПРАВЛЕ- НИЯ</p> |  <p>- K1 - K1 КОНТАКТОР</p> |
|   <p>- Tc1 Tc1 ТАЙМЕР</p> |   <p>- Ps1 Ps1 СЧЕТЧИК С ПРЕД- ВАРИТЕЛЬНОЙ УСТАНОВКОЙ</p> |
|  <p>H1 СИГНАЛЬНАЯ ЛАМПА</p> |  <p>- Ts1 ПОСЛЕДОВА- ТЕЛЬНЫЙ ТАЙМЕР</p> |
|   <p>- Td1 Td1 РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТАЙМЕР С ВЫБО- РОМ РЕЖИМА</p> |  <p>- S1 M 0 A ТРЕХПОЗИЦИОН- НЫЙ ПЕРЕКЛЮЧА- ТЕЛЬ С ШИЛЬДИКОМ M/0/A</p> |
|  <p>- S1 0 1 ДВУХПОЗИЦИОННЫЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ С ШИЛЬ- ДИКОМ 0/1</p> |  <p>- S1 КНОПКА</p> |
|  <p>SAFETY SWITCH SSAF1 ДАТЧИК УРОВНЯ ИЛИ АВАРИИ ДЛЯ FlexAuger, DiscaFlex...</p> |  <p>MAX SENSOR SMAXW1 ДАТЧИК С НЗ КОНТАКТОМ (ПРИ ВКЛЮ- ЧЕННОМ ЭЛ.ПИТАНИИ)</p> |
|  <p>CONTROL PAN SX1 КОНТРОЛЬНЫЙ ДАТЧИК ДЛЯ КОРМУШЕК KIXOO ИЛИ BOOZTER</p> |  <p>MIN SENSOR SMINW1 ДАТЧИК С НО КОНТАКТОМ (ПРИ ВКЛЮ- ЧЕННОМ ЭЛ.ПИТАНИИ)</p> |

РЕГУЛИРОВКА

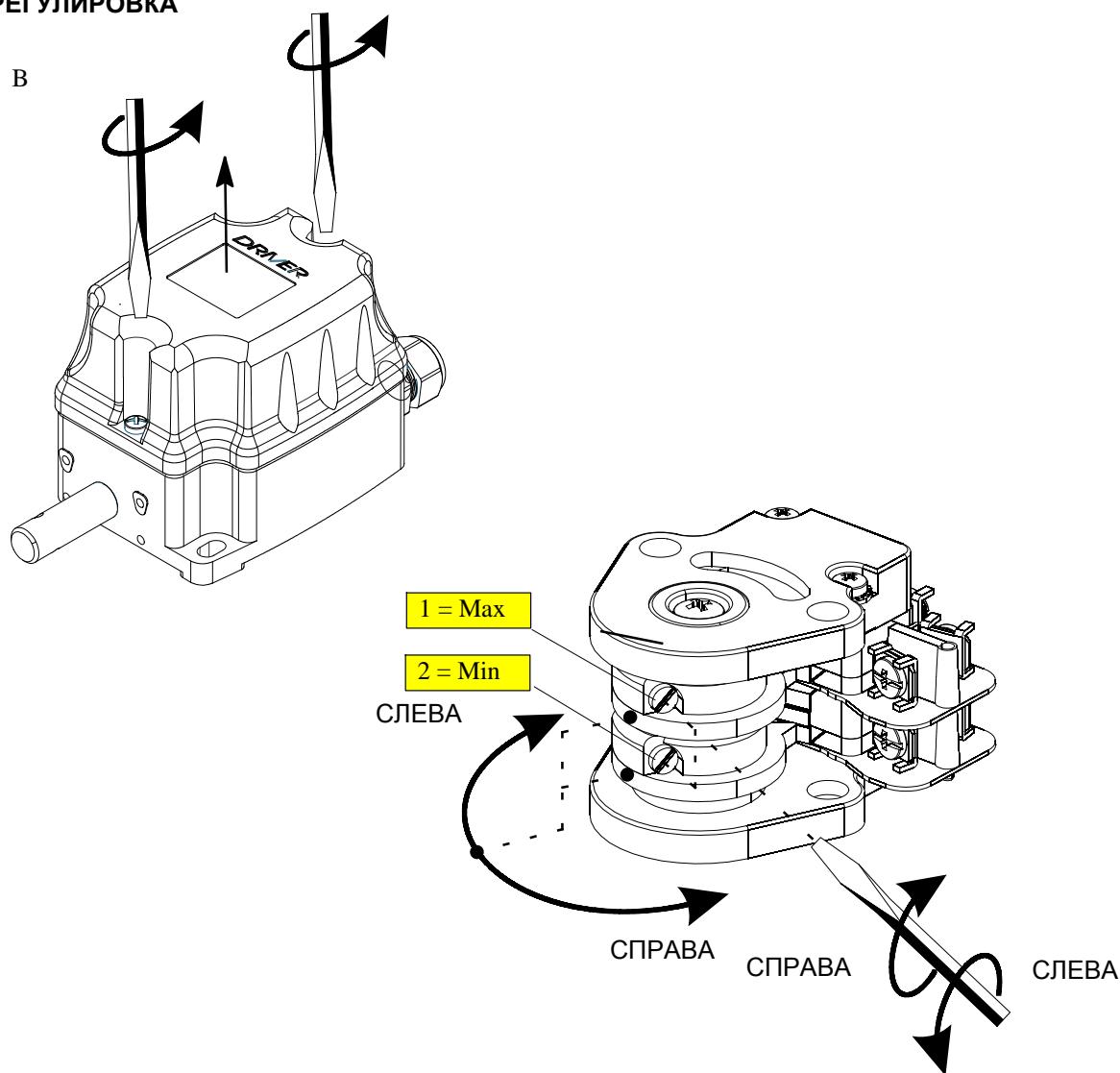
РИСУНОК 65.

A



РЕГУЛИРОВКА

B



РЕГУЛИРОВКА ВЫКЛЮЧАТЕЛЬ УРОВНЯ

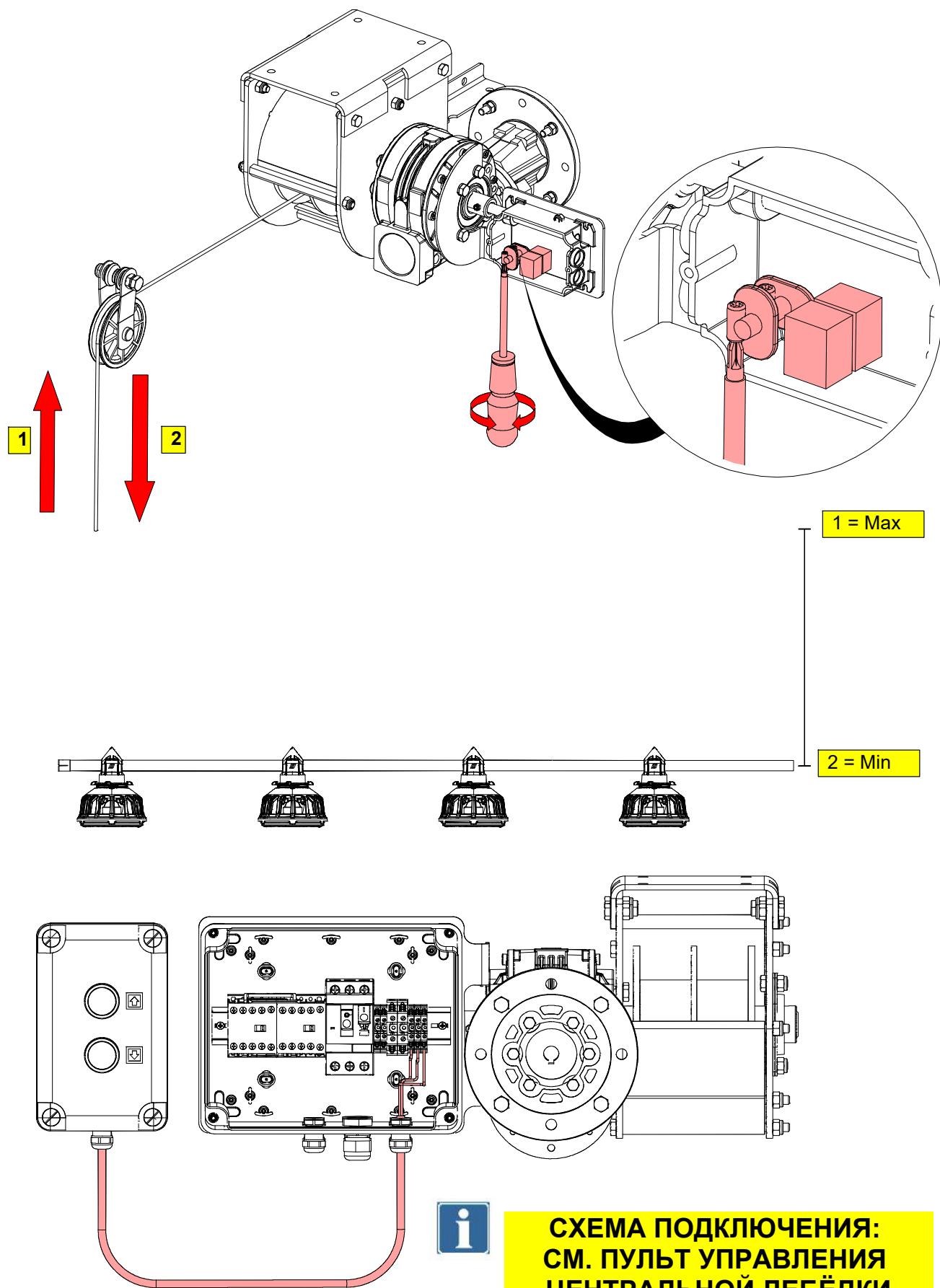


РИСУНОК 64.

ВЫРАВНИВАНИЕ ОТНОСИТЕЛЬНО ПОЛА

Поднимите линию

Используйте мерную линейку для получения одинакового расстояния от пола.



РИСУНОК 67

МОНТАЖ ШНЕКА



ОБЯЗАТЕЛЬНО НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ПРИ РАБОТЕ СО ШНЕКОМ! ОСТОРОЖНО: ШНЕК НЕ ДОЛЖЕН РАСКРУЧИВАТЬСЯ!

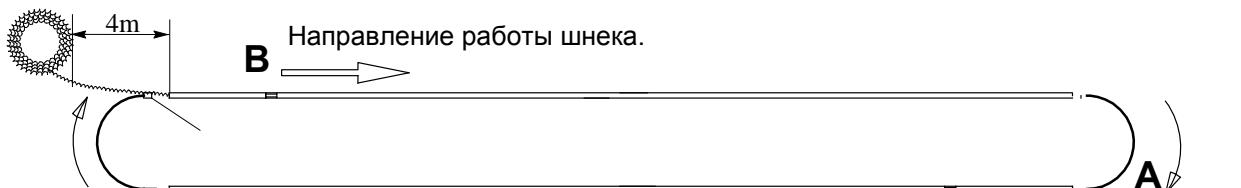
Удалите проволоку, наклейки и т.д... со шнека.

ОПАСНО

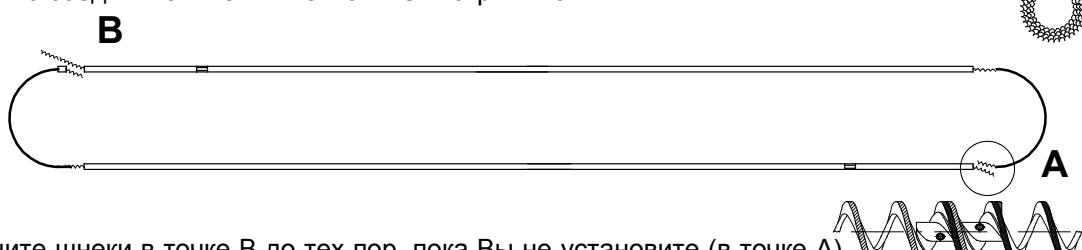
Шаг 1.: Отмотайте от рулона шнек длиной около 4 м. Начните с конца шнека, расположенного внутри рулона. Для выполнения этой работы потребуется два человека: один будет отматывать шнек, а второй – проталкивать короткие участки шнека (от 30 до макс. 50 см) **в контур в соответствии с направлением работы шнека**.

Если Вы находитесь слишком далеко от конца линии, Вы повышаете риск перегиба или перекручивания шнека.

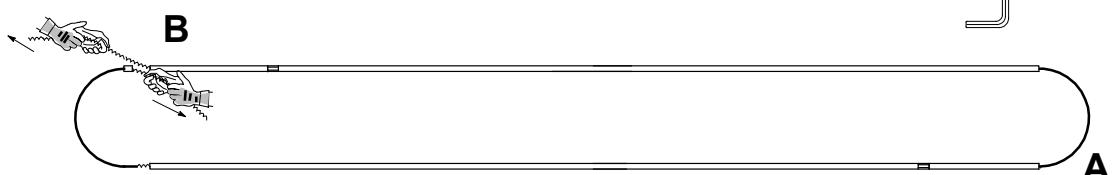
Поверните шнеки, если они застряли в контуре!



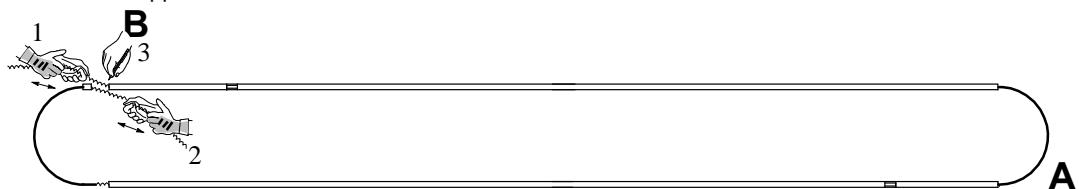
Шаг 2.: Надежно соедините шнеки в точке А. См. стр. III-25



Шаг 3.: Натяните шнеки в точке В до тех пор, пока Вы не установите (в точке А) контур полностью (включая подвеску).



Шаг 4.: Обеспечьте, чтобы шнеки находились в линии без натяжения. В точке В растяните шнеки два-три раза, затем позвольте им вернуться в исходное положение. Сделайте отметки на шнеках на этой длине.



Шаг 5.: Выполните натяжение шнеков, укоротив их в соответствии с длиной линии.



Зафиксируйте шнек при помощи зажимов для предотвращения отскакивания назад!

ОПАСНО

НАТЯЖЕНИЕ ШНЕКА = 3,5 ММ НА МЕТР ДЛИНЫ ШНЕКА

(Пример для линии длиной 126 метров: натяжение = $3,5 \times 126 = 441$ мм)

Шаг 6.: Отрежьте шнек для получения соответствующей длины. Соедините шнеки в точке В.

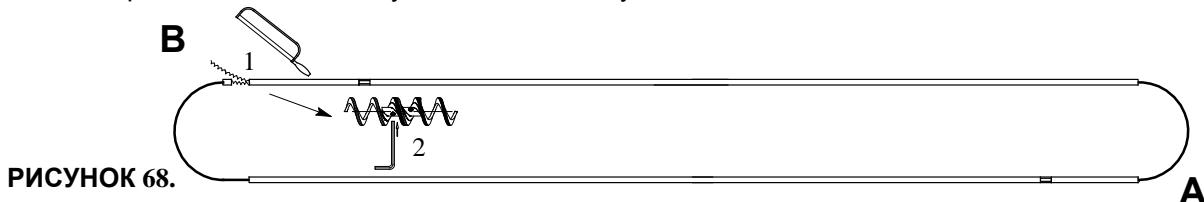


РИСУНОК 68.

МОНТАЖ ШНЕКА



ОБЯЗАТЕЛЬНО НАДЕВАЙТЕ ЗАЩИТНЫЕ ПЕРЧАТКИ ПРИ РАБОТЕ СО ШНЕКОМ! ОСТОРОЖНО: ШНЕК НЕ ДОЛЖЕН РАСКРУЧИВАТЬСЯ!

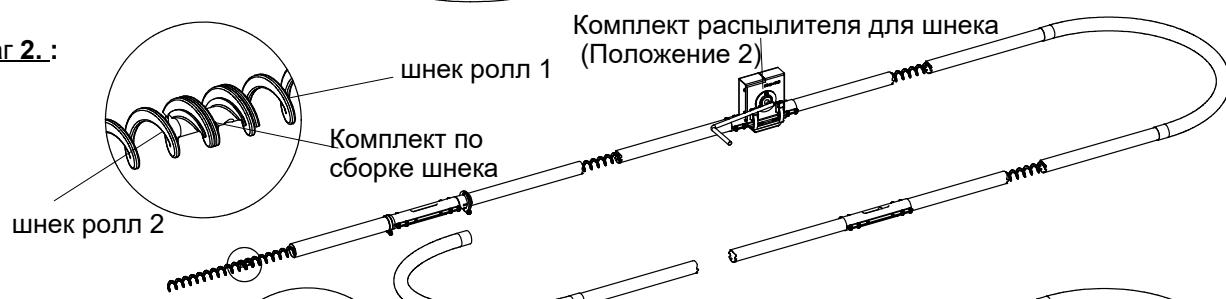
Удалите проволоку, наклейки и т.д... со шнека.

ОПАСНО

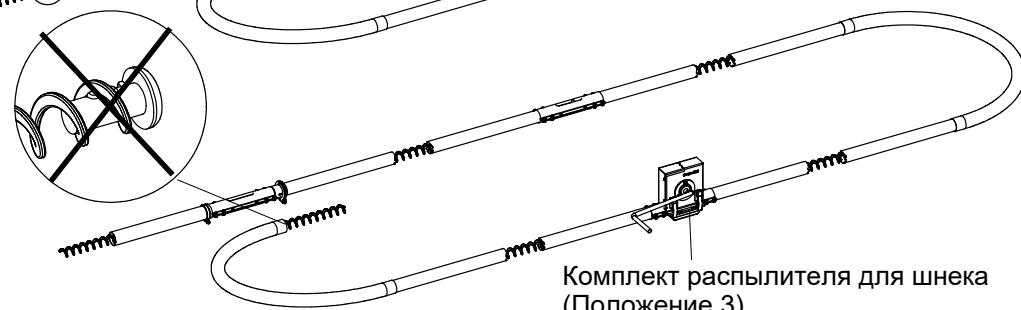
Шаг 1.:



Шаг 2.:



Шаг 3.:



Шаг 4.: Обеспечьте, чтобы шнеки находились в линии без натяжения. В точке B растяните шнеки два-три раза, затем позвольте им вернуться в исходное положение. Сделайте отметки на шнеках на этой длине.



Шаг 5.: Выполните натяжение шнеков, укоротив их в соответствии с длиной линии.



Зафиксируйте шнек при помощи зажимов для предотвращения отскакивания назад!

ОПАСНО

НАТЯЖЕНИЕ ШНЕКА = 3,5 ММ НА МЕТР ДЛИНЫ ШНЕКА

(Пример для линии длиной 126 метров: натяжение = $3,5 \times 126 = 441$ мм)

Шаг 6.: Отрежьте шнек для получения соответствующей длины. Соедините шнеки в точке B.

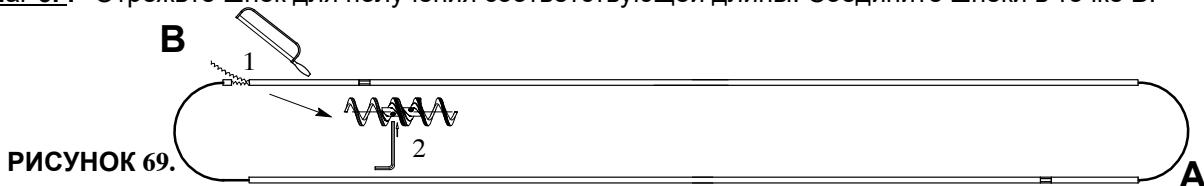


РИСУНОК 69.

УСТАНОВКА СОЕДИНИТЕЛЬНОЙ МУФТЫ ДЛЯ ШНЕКОВ

1. Отрежьте шнек. Скруглите срезы и удалите заусенцы при помощи напильника.
Это упростит выполнение монтажа.
2. Вкрутите муфту с одного конца шнека

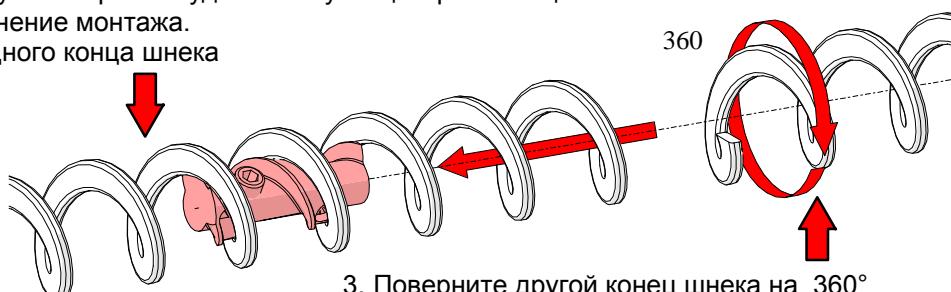


РИСУНОК 70.

3. Поверните другой конец шнека на 360°

4. Зацепите концы шнека, один за другой

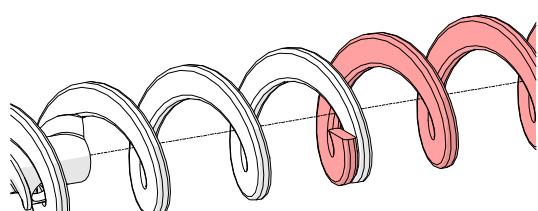
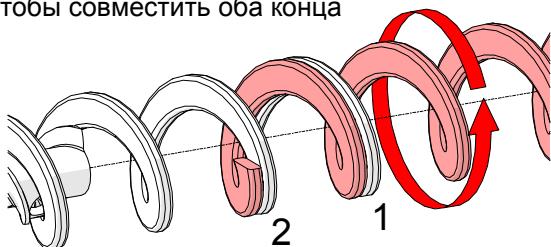


РИСУНОК 71. А

5. Отпустите второй конец шнека, так чтобы совместить оба конца 360



В

6. Прокрутите муфту назад пока она не застопорится концом шнека

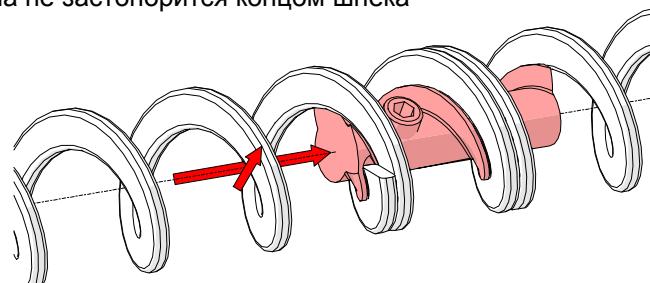


РИСУНОК 72.

7. Поверните оба конца шнека до их совмещения с торцами муфты

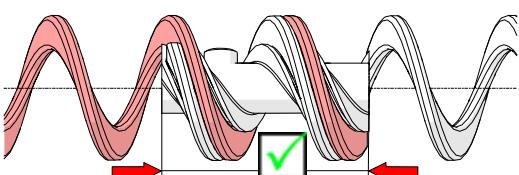
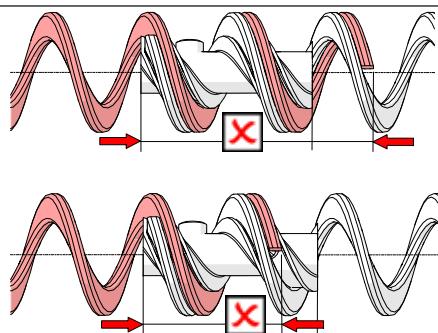


РИСУНОК 73.



8. Используйте только короткий конец ключа в качестве рычага для завинчивания установочных винтов M8 вручную.

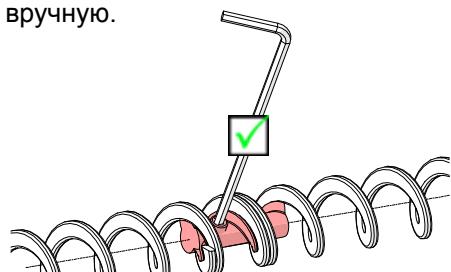
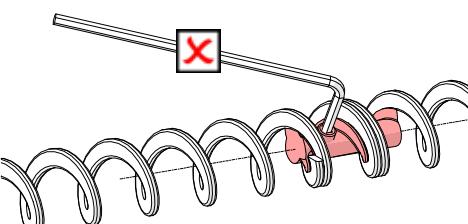


РИСУНОК 74.



МОНТАЖ И ПОДВЕСКА ПРИВОДОВ

Установите «S»-крюки в отверстия, так чтобы приводы были уравновешены.

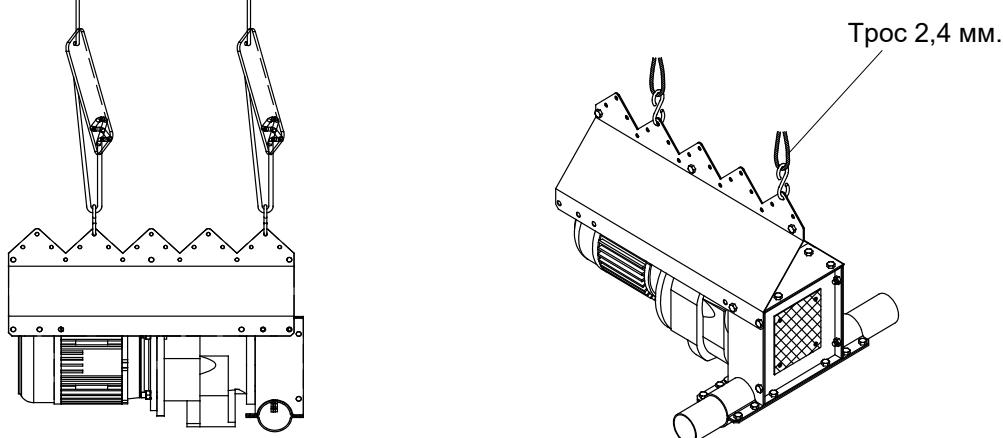


РИСУНОК 75.

УСТАНОВИТЬ КРЫШКУ ПЕРЕХОДНИКА

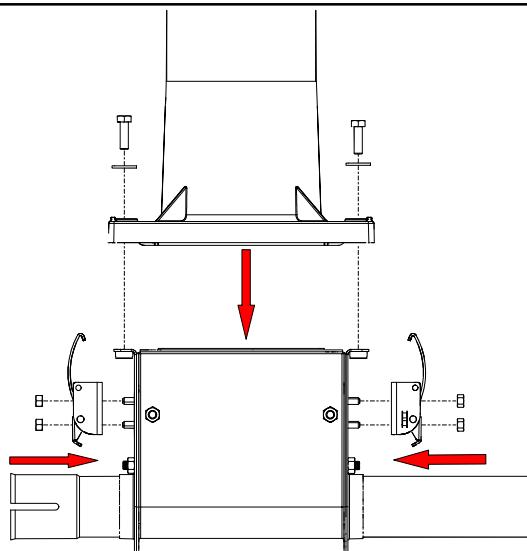


РИСУНОК 76.

ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ОТСЕЧНУЮ ЗАДВИЖКУ

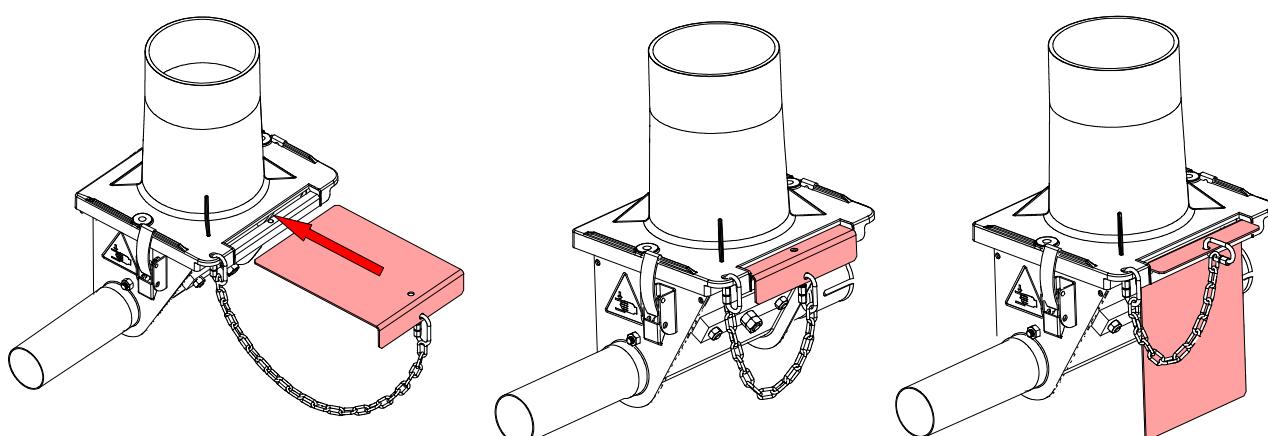


РИСУНОК 77.

ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ КОЛЕНЧАТЫЙ ПАТРУБОК ПОД КОРМОПРОВОДОМ

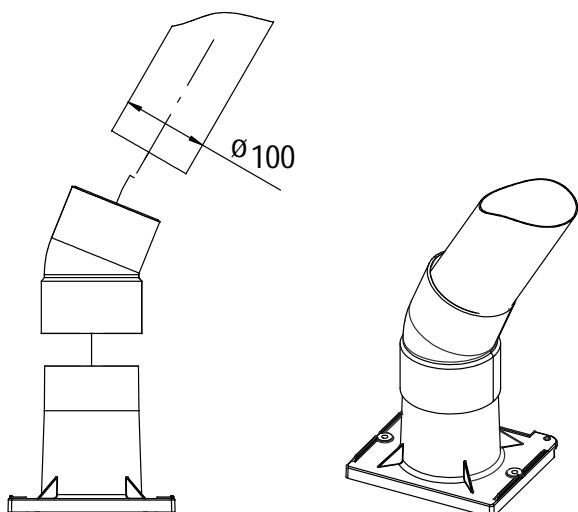


РИСУНОК 78.

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ГИБКОГО ПЕРЕХОДНИКА

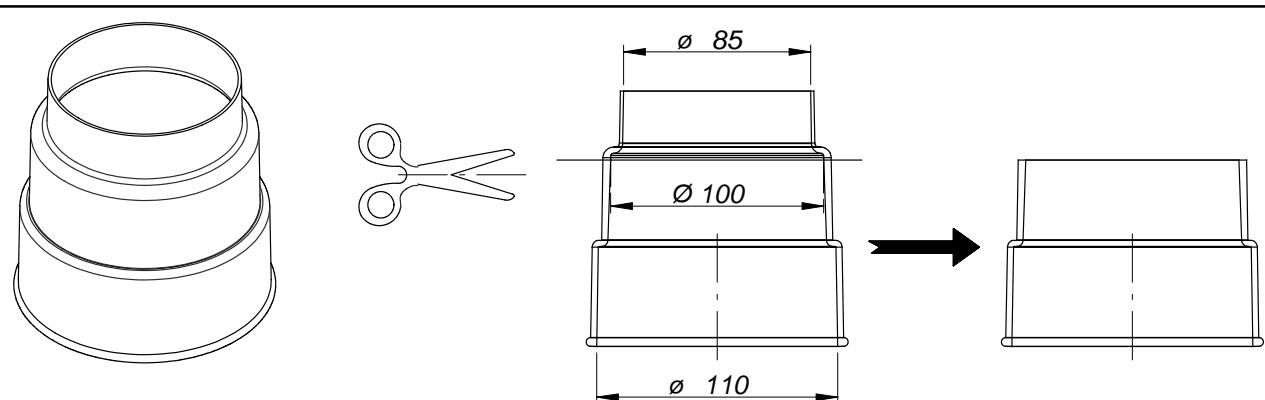


РИСУНОК 79.

ЧТОБЫ УСТАНОВИТЬ ГИБКИЙ ПЕРЕХОДНИК (ОПЦИЯ)

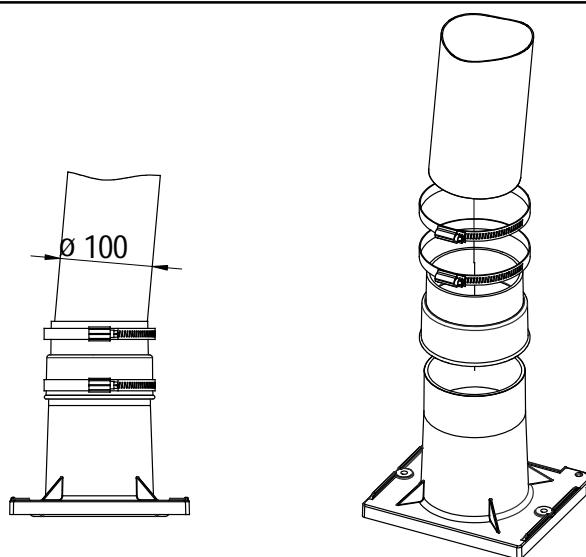
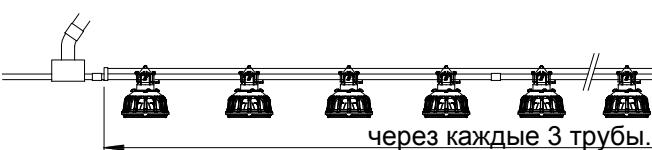


РИСУНОК 80.

ДЛЯ УСТАНОВКИ ТРОСА ЗАЩИТЫ НАСЕСТА

ПОЛОЖЕНИЕ ОПОР ДЛЯ ПРОВОДА СИСТЕМЫ АНТИНАСЕСТА

рядом с загрузочным поддоном для корма.



Используйте изолированный кабель для соединения двигателя и загрузочного поддона для корма.

РИСУНОК 81.

рядом с двигателями.

через каждые 3 трубы.



Протяните трос между двумя крепежными кронштейнами

Установите пружину в центральный паз второго крепежного кронштейна.

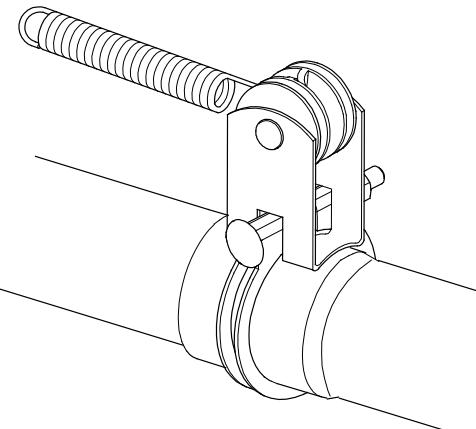
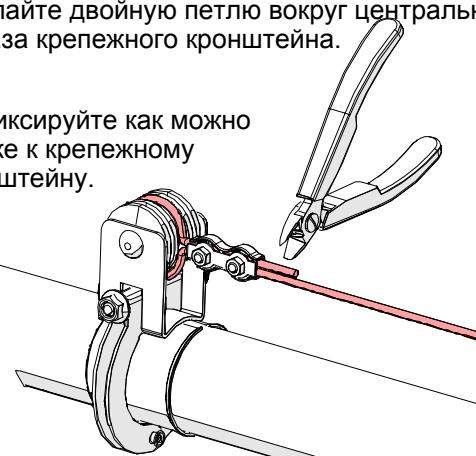


РИСУНОК 82.

НАЧНите РЯДОМ С ВНУТРЕННИМ НАКОПИТЕЛЕМ

Сделайте двойную петлю вокруг центрально-го паза крепежного кронштейна.

Зафиксируйте как можно ближе к крепежному кронштейну.



Закрепите провод в верхней крышке каждой кор-мушки до следующего места соединения прово-дов.

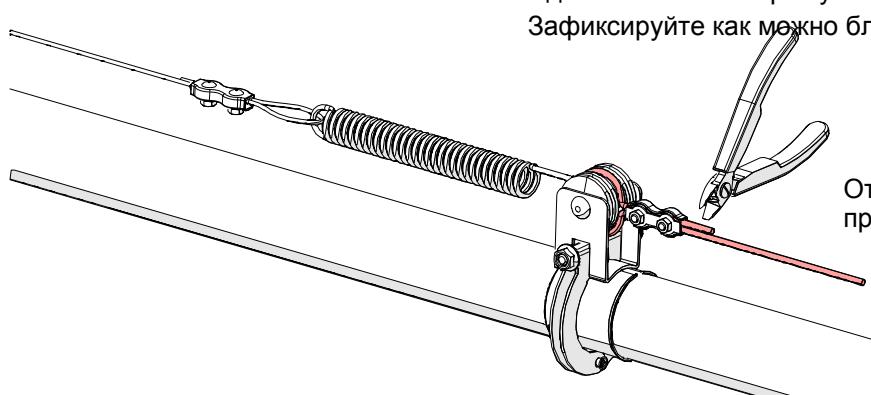
РИСУНОК 83.

ЧЕРЕЗ КАЖДЫЕ 3 ТРУБЫ

Надежно натяните провод. Пружина должна быть растянута на 2 см.

Сделайте петлю через ушко пружины.

Зафиксируйте как можно ближе к крепежному кронштейну.



Отрежьте излишки провода для предотвращения травмирования.

РИСУНОК 84.

Действуйте таким же образом при монтаже следующих труб и т.д....

Установите 4 опоры на коленчатый патрубок, как показано.

ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. СТ.

Провод проходит через опору системы антискаста.

Трос диаметром 1,6 мм проходит через отверстие в опоре для троса.

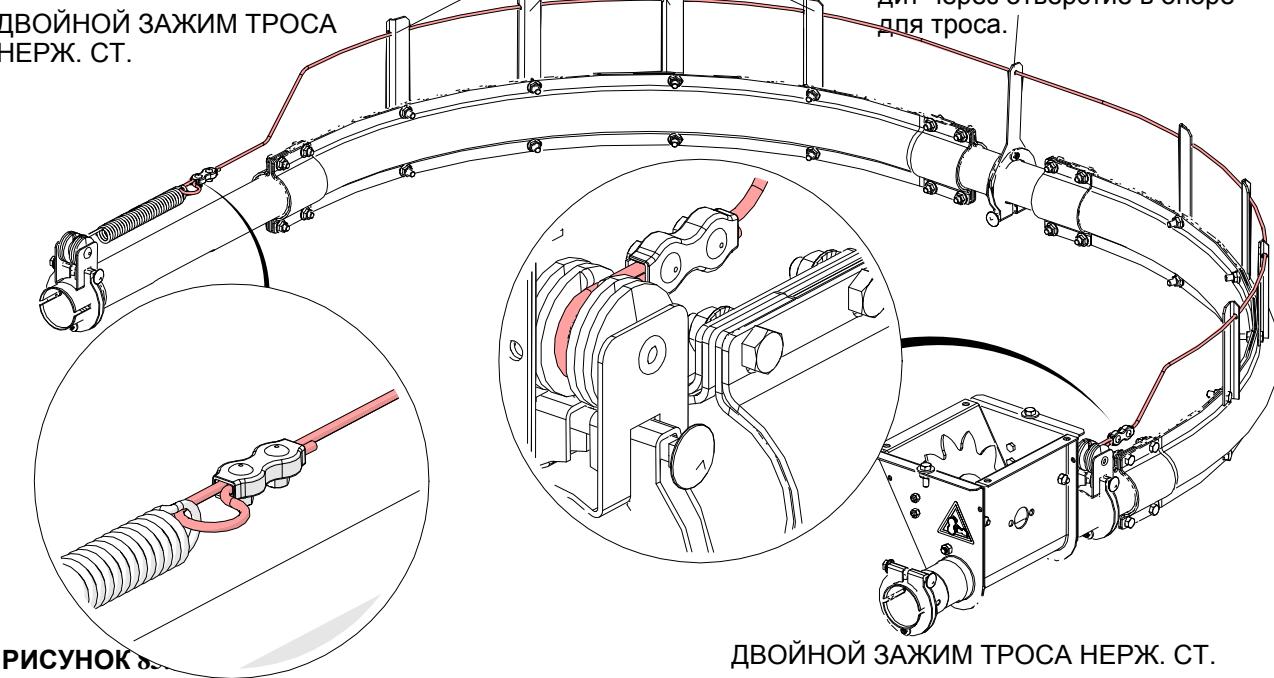


РИСУНОК 85.

ДВОЙНОЙ ЗАЖИМ ТРОСА НЕРЖ. СТ.

После того, как все тросы защиты насеста установлены: соедините защиту насеста с тросом диаметром 1,5 мм при помощи зажима для троса.

Розетка

Заземление

**ЗАЩИТА НАСЕСТА И ЛИНИЯ КОРМЛЕНИЯ
ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАЗЕМЛЕНЫ!!!**

Защита насеста

ВНИМАНИЕ! Используйте только трос для защиты насеста (провод зажигания 1 мм²)

Соедините защиту насеста с тросом диаметром 1,5 мм при двойного зажима для троса

Натяжной элемент для троса

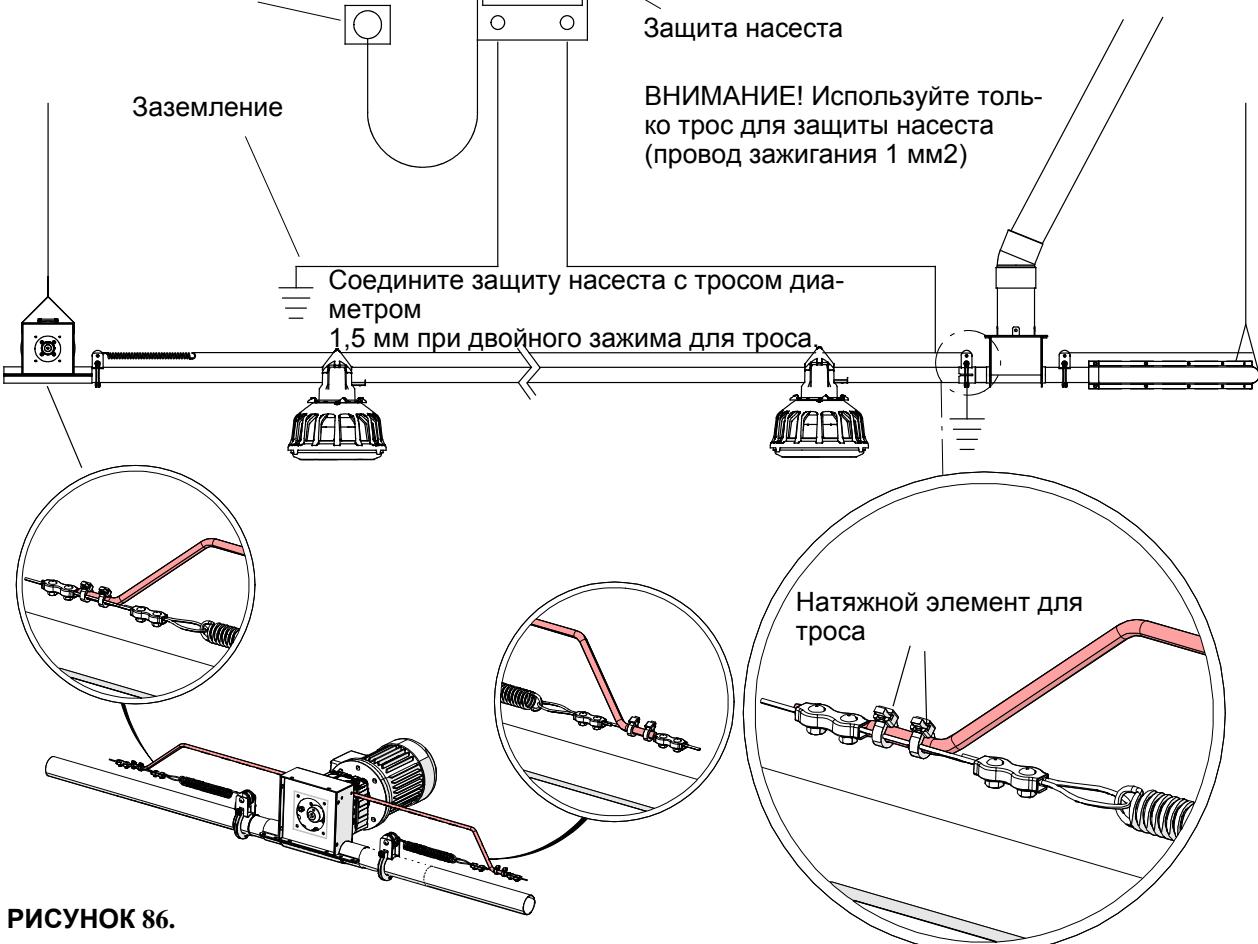


РИСУНОК 86.

МОНТАЖ ВНУТРЕННЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА 350КГ

Если Вы устанавливаете внутренний накопитель в зоне подстилки, он должен устанавливаться на платформе (например, из кирпичей). Таким образом, стойки внутреннего накопителя будут защищены от коррозии.

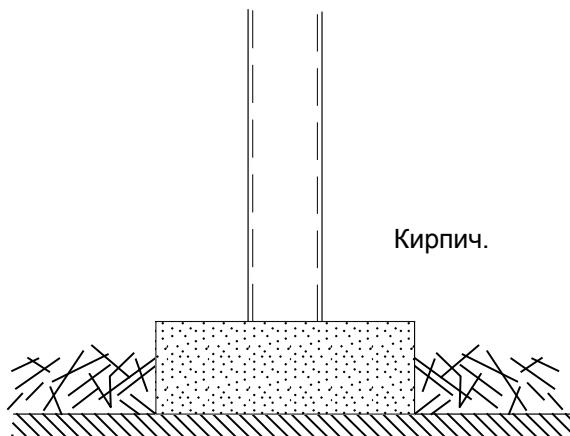


РИСУНОК 87.

Если внутренний накопитель на 350 кг помещается в птичник, который уже заполнен, может понадобиться защитить мешок от птиц. Поэтому установите вокруг него дополнительную проволочную загородку и закройте сверху крышкой.

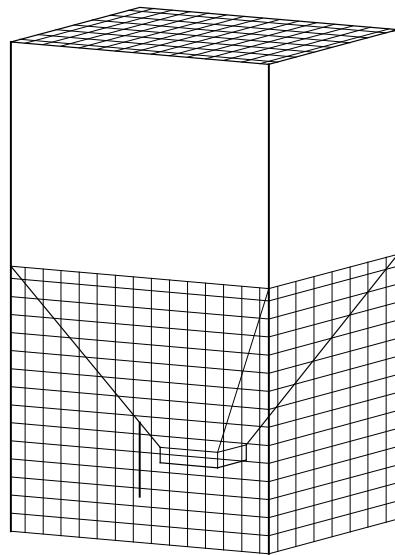


РИСУНОК 88.

1. УСТАНОВКА НИЖНЕГО НАКОПИТЕЛЯ НА ЗАГРУЗОЧНЫЙ ПОДДОН(Ы)

1 загрузочный поддон

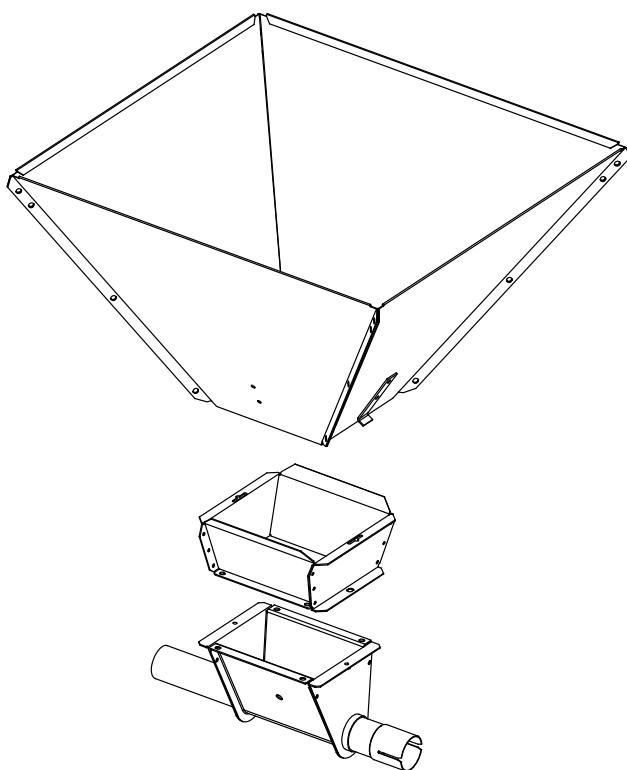


РИСУНОК 89.

2 загрузочных поддона

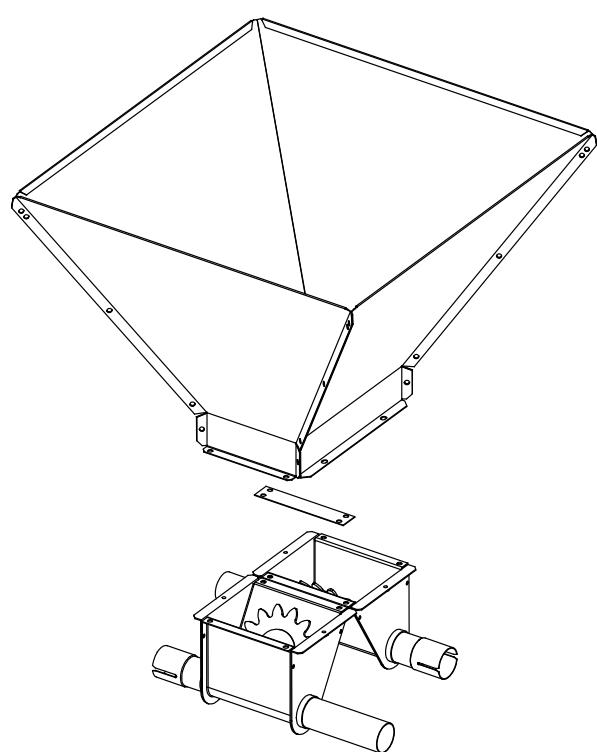


РИСУНОК 90.

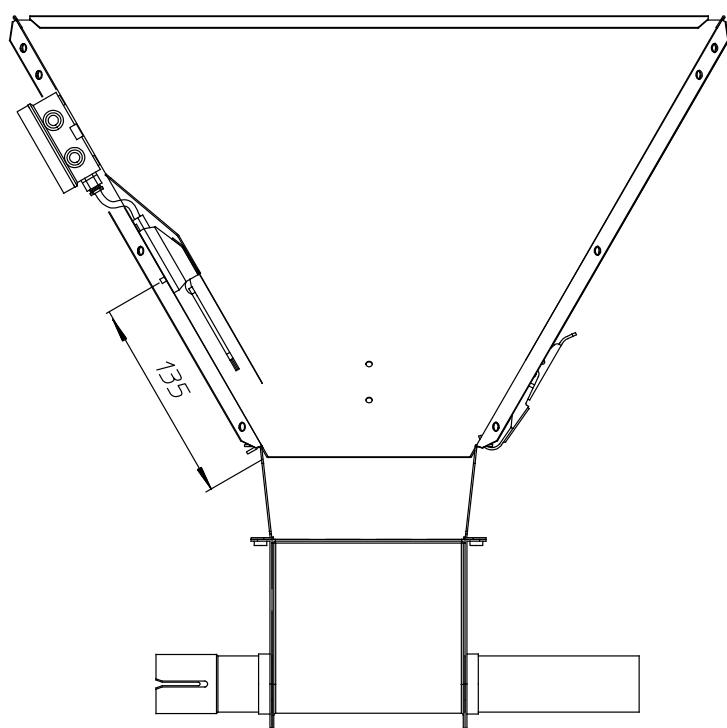
2. УСТАНОВКА РЕЛЕ МИНИМАЛЬНОГО УРОВНЯ.

РИСУНОК 91.

3. УСТАНОВКА РАМЫ.

Соедините монтажные стойки внутреннего накопителя с горизонтальными распорками.

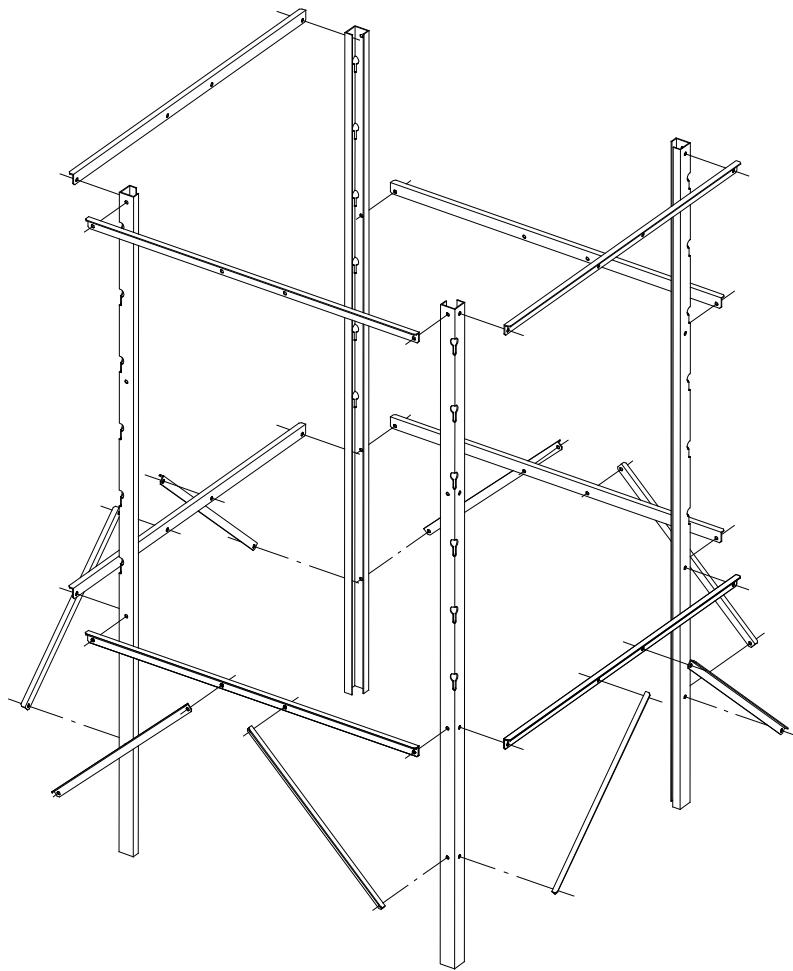


РИСУНОК 92.

4. ПОДВЕСКА РЕЗЕРВУАРА НА РАМУ.

3. Подвесьте внутренний накопитель с резервуаром 350 кг на раму с помощью верхних цепей.

2. Прикрепите нижние цепи.

1. Ведите трубы подвески в боковые отверстия резервуара.

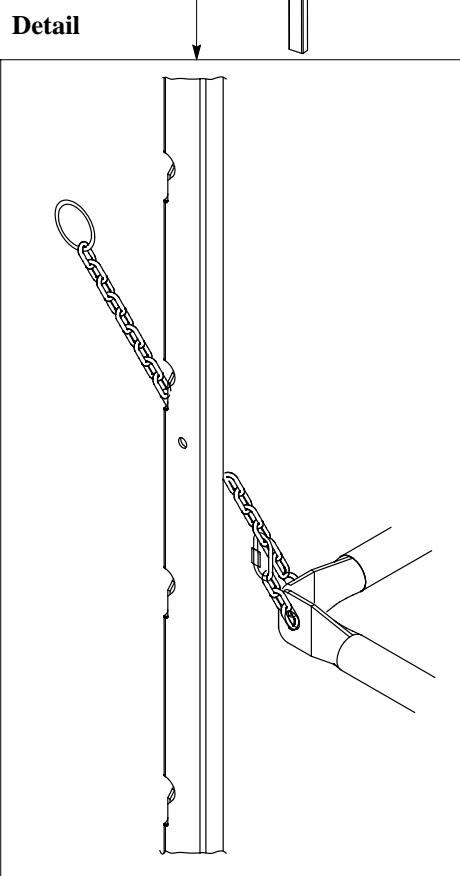


РИСУНОК 93.

5. СОЕДИНЕНИЕ С ЦЕПЬЮ.

Когда определена правильная высота линий, мешок на 350 кг может быть соединен с загрузочным поддоном для подачи корма.

После изменения высоты линии внутренний накопитель на 350 кг (**пустой**) должен быть отрегулирован.

Убедитесь, что нижняя часть внутреннего накопителя хорошо натянута: так улучшается подача корма.

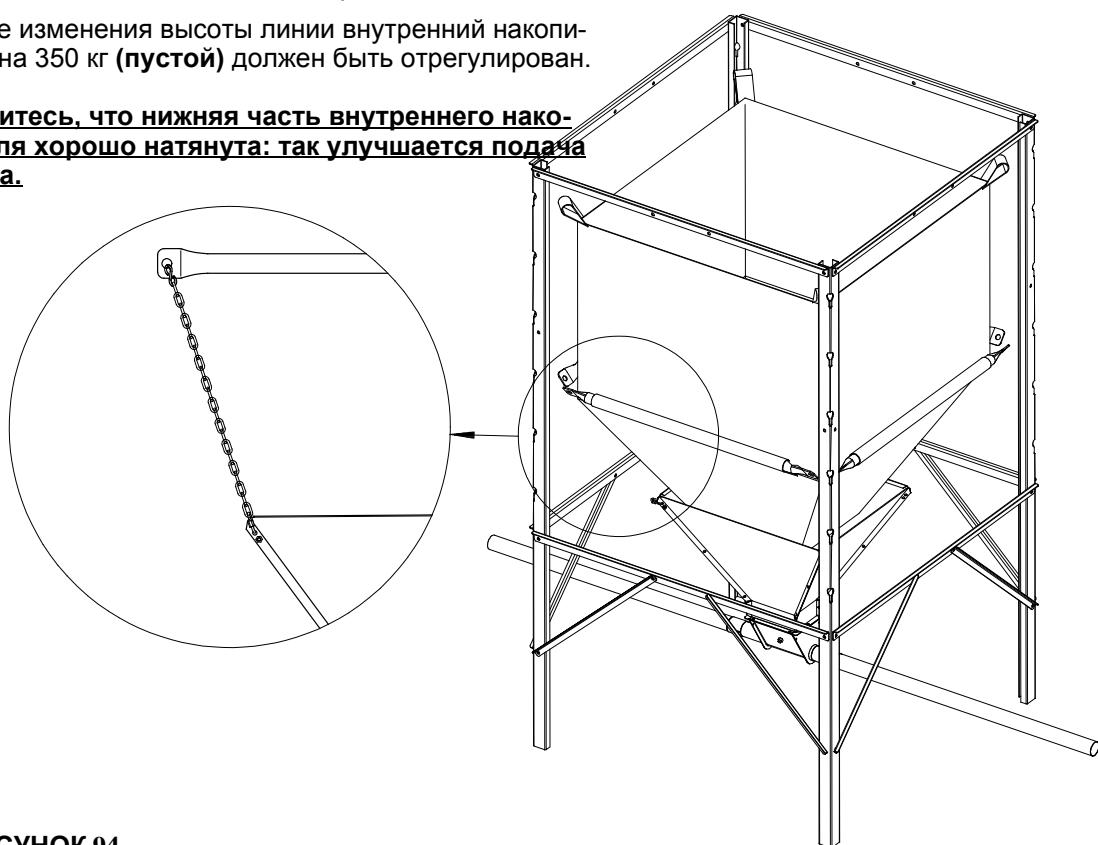
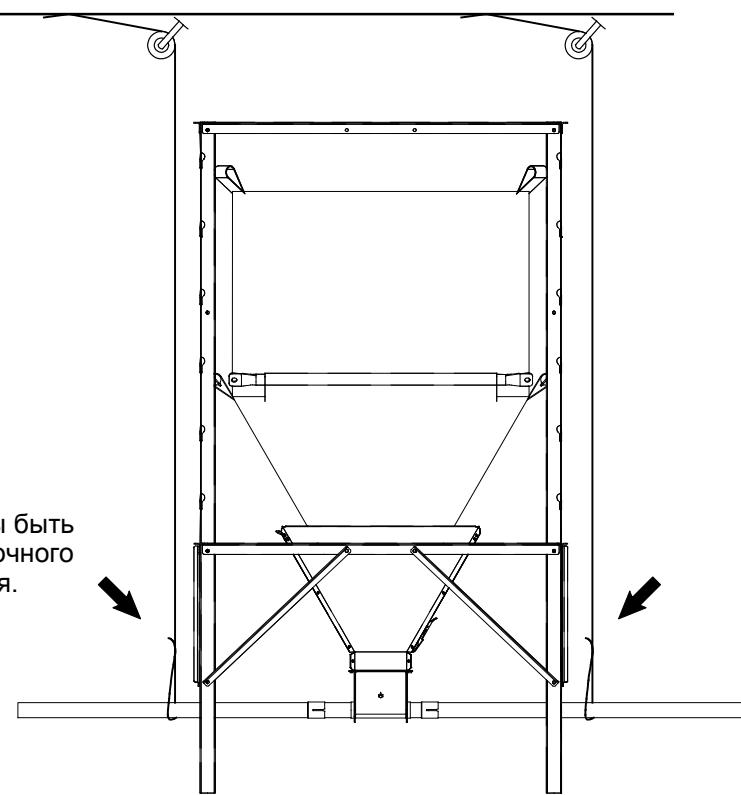


РИСУНОК 94.

После изменения высоты линии, отрегулируйте мешочный внутренний накопитель, чтобы он был в соответствующем положении.

Точки подвески должны быть с обеих сторон от мешочного внутреннего накопителя.

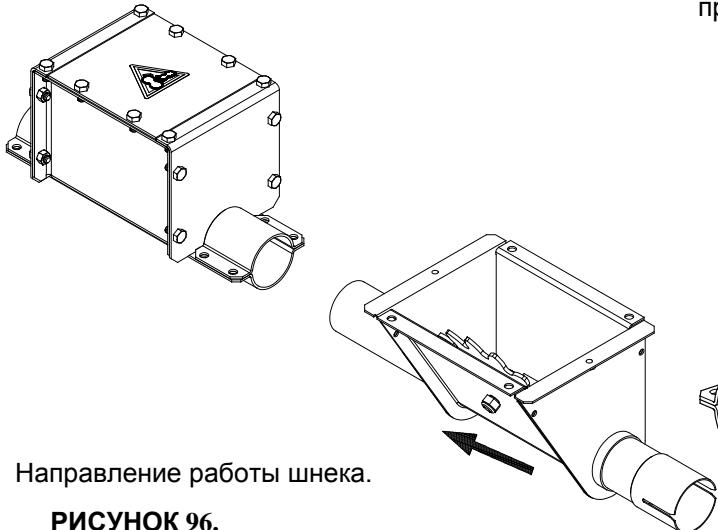


Важно: Вес мешка на 350 кг должен удерживаться подвешенными трубами, а НЕ верхними цепями подвески!

РИСУНОК 95.

6. УСТАНОВКА КОЖУХА ВСТРЯХИВАТЕЛЯ В СБОРЕ.

Установите встряхиватель рядом с бутиком забора корма.



Направление работы шнека.

РИСУНОК 96.

Если встряхиватель установлен, металлическое ядро должно всегда быть вставлено для предотвращения повреждения шнека.

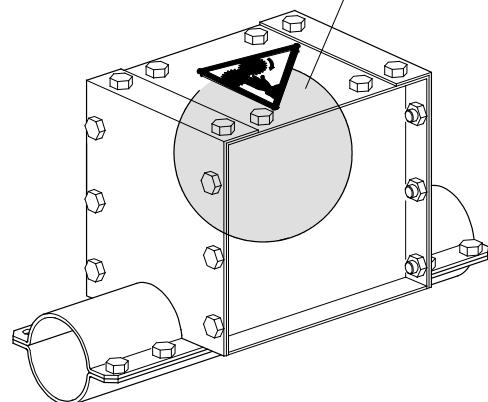


РИСУНОК 97.

7. УСТАНОВКА РЕЛЕ МАКСИМАЛЬНОГО УРОВНЯ.

Если необходим переключатель максимального уровня (= переключатель минимального уровня используется в качестве максимального), Вы должны проплавить дополнительное отверстие (отверстия) в мешке.

НЕ ВЫРЕЗАЙТЕ ОТВЕРСТИЕ, ИСПОЛЬЗУЯ ОСТРЫЙ ПРЕДМЕТ!

Переключатель
максимального уровня.

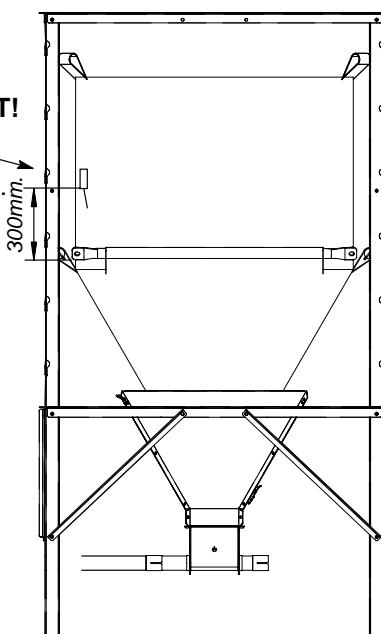


РИСУНОК 98.

8. ДОПОЛНИТЕЛЬНО: УСТАНОВКА СИТА (ЕСЛИ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ КОРМ СОМНИТЕЛЬНОГО КАЧЕСТВА).

Повесьте сито для корма в мешок при помощи дополнительных цепей (сборочный комплект для сита).

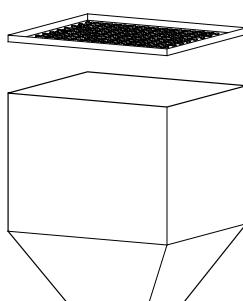


РИСУНОК 99.

УСТАНОВКА ДАТЧИКА

УСТАНОВИТЕ ДАТЧИК КАК МОЖНО ВЫШЕ (ОБЯЗАТЕЛЬНО). НЕ УСТАНАВЛИВАЙТЕ ЕГО ТАК, ЧТОБЫ ОНА ПОПАДАЛ В ПОТОК КОРМА (КОРПУС МОЖЕТ ИЗНОСИТЬСЯ).

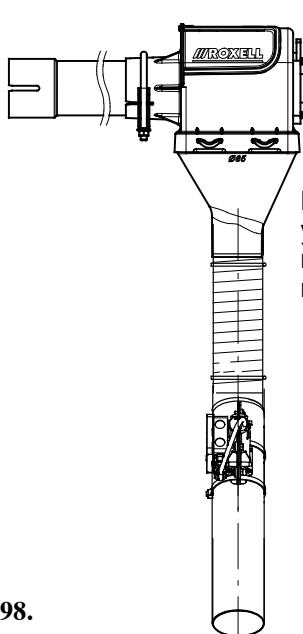


РИСУНОК 98.

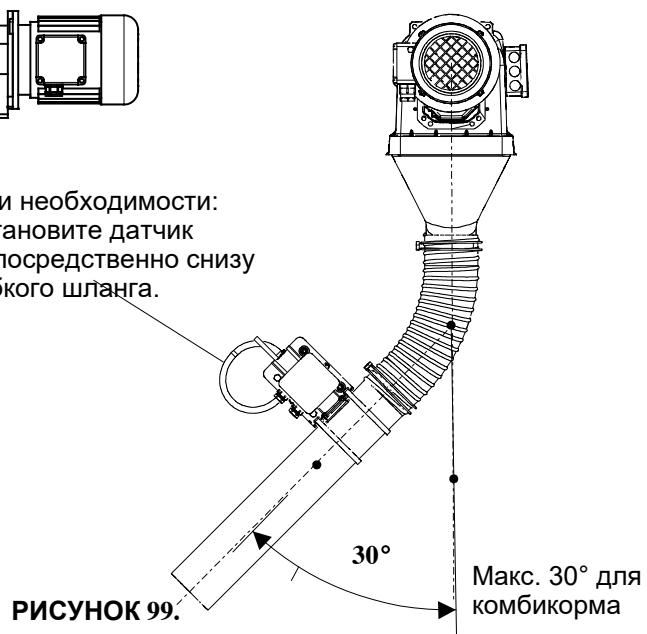


РИСУНОК 99.

Просверлите отверстие
диаметром 32

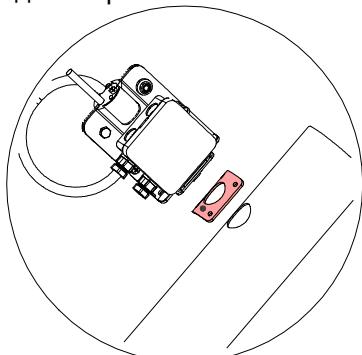
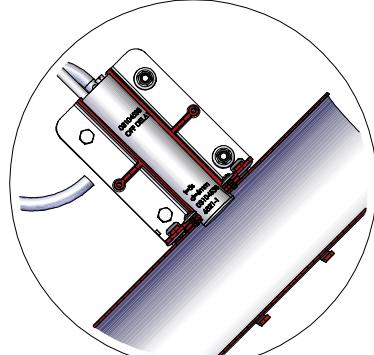
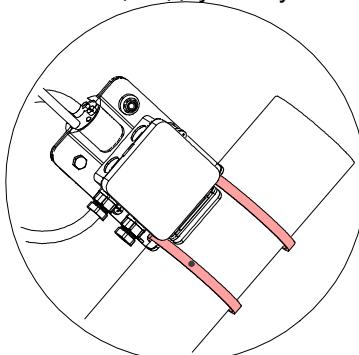


РИСУНОК 100.

Закрепите кронштейн датчика с
помощью двух хомутов.



- 03104538: Датчик VC12RTM ($D = 6$ мм, $T = 5$ сек.)
 03104586: Датчик VC12RTM ($D = 3$ мм, $T = 1$ сек.)
 03104578: Датчик VC12RTM ($D = 3$ мм, $T = 30$ сек.)

СОЕДИНЕНИЕ

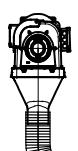
РИСУНОК 101.



- 03101185: Датчик VC12RT ($D = 6$ мм, $T = 5$ сек.)
 03103678: Датчик VC12RT ($D = 3$ мм, $T = 1$ сек.)
 03103660: Датчик VC12RT ($D = 3$ мм, $T = 30$ сек.)

СОЕДИНЕНИЕ

РИСУНОК 102.

**МОНТАЖ ОТВОДНЫХ ТРУБ**

Фиксация при помощи самореза.

Max. 30°

По мере необходимости используйте колено из ПВХ.
 Закрепите одним самосверлящим винтом.

Закрепите двумя самосверлящими винтами.

20 см

РИСУНОК 103.

ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ

СИСТЕМА ПОДВЕСКИ: 30-80 М - МАКС. 865 КГ



В целях безопасности никогда не устанавливайте контур длиннее, чем рекомендовано.

В КОНТУРЕ ДО 54 ТРУБ

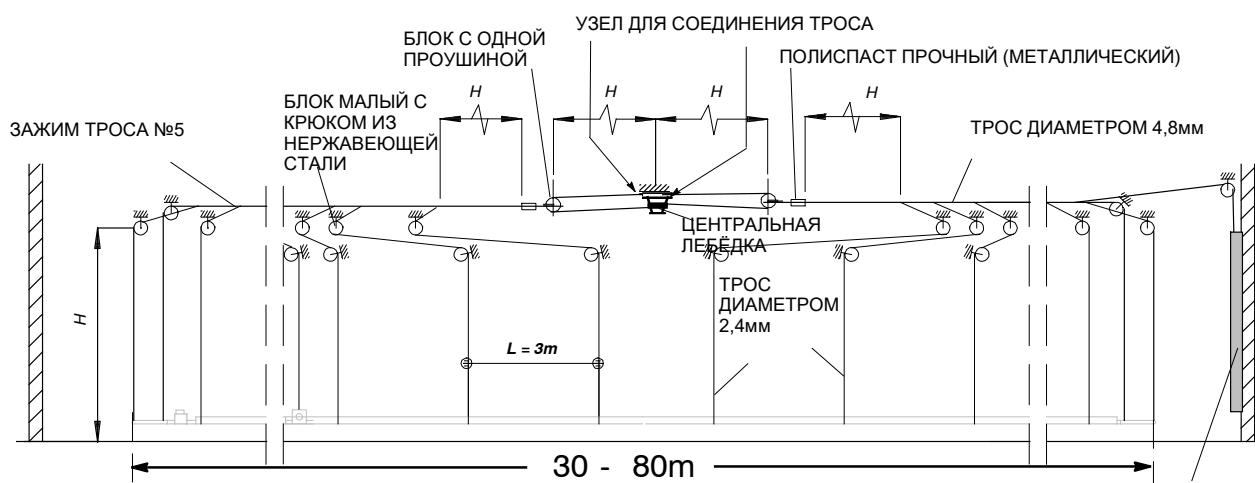


РИСУНОК 104.

ЛЕБЕДОЧНЫЙ НАБОР ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ОДНОЧНОГО ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ (№ 00105833)

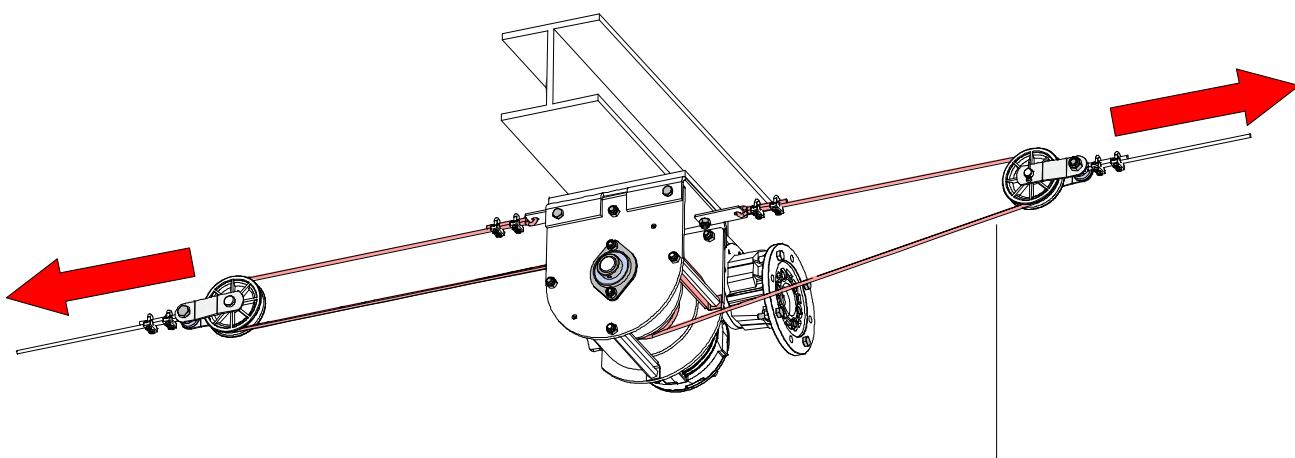


РИСУНОК 105.

СИСТЕМА ПОДВЕСКИ: 80-120 М - МАКС. 1 245 КГ



В целях безопасности никогда не устанавливайте контур длиннее, чем рекомендовано.

В КОНТУРЕ ДО 97 ТРУБ



ЛЕБЕДОЧНЫЙ НАБОР ДЛЯ ЕЖЕДНЕВНОГО ДВОЙНОГО ЕЖЕДНЕВНОЕ ПОДНЯТИЕ ЛЕБЕДКОЙ (№ 00105841)

Прочный потолок или усиливающие профили

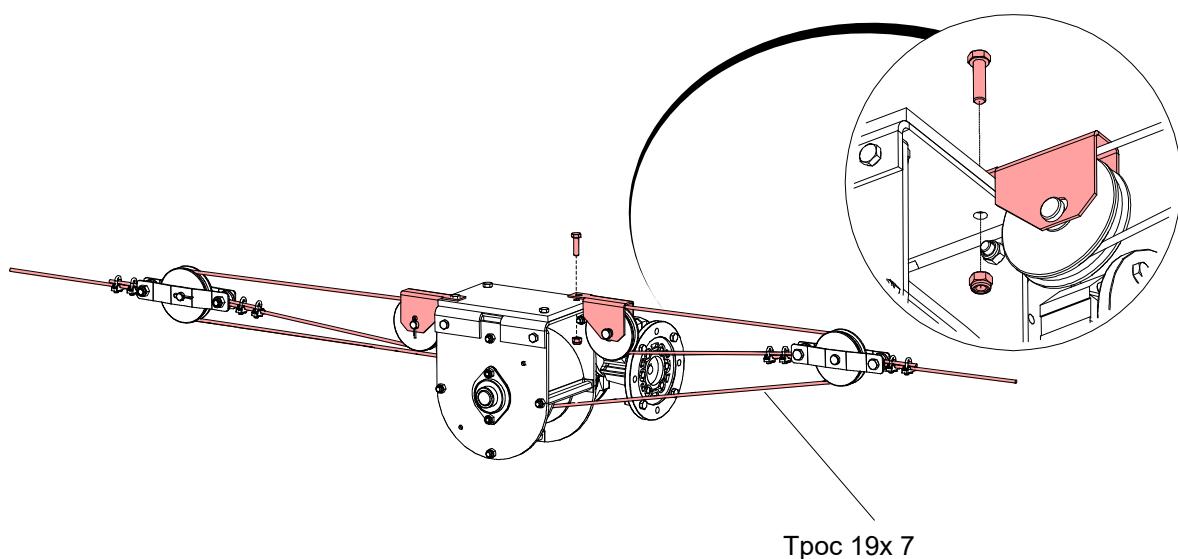


РИСУНОК 107.

УСТАНОВКА ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЯ В СБОРЕ ДЛЯ АВТОМАТИЧЕСКОЙ ЛЕБЕДКИ

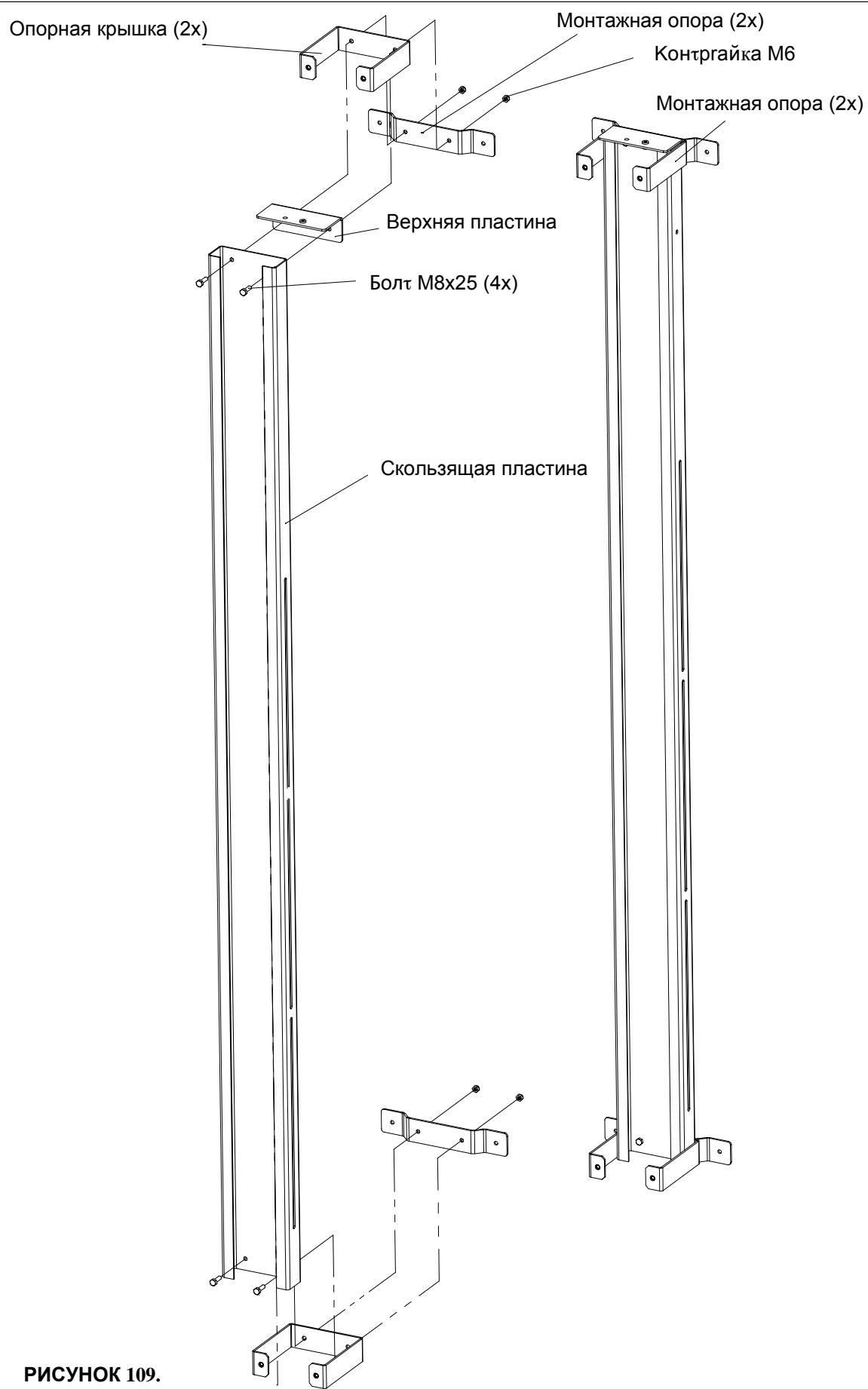


РИСУНОК 109.

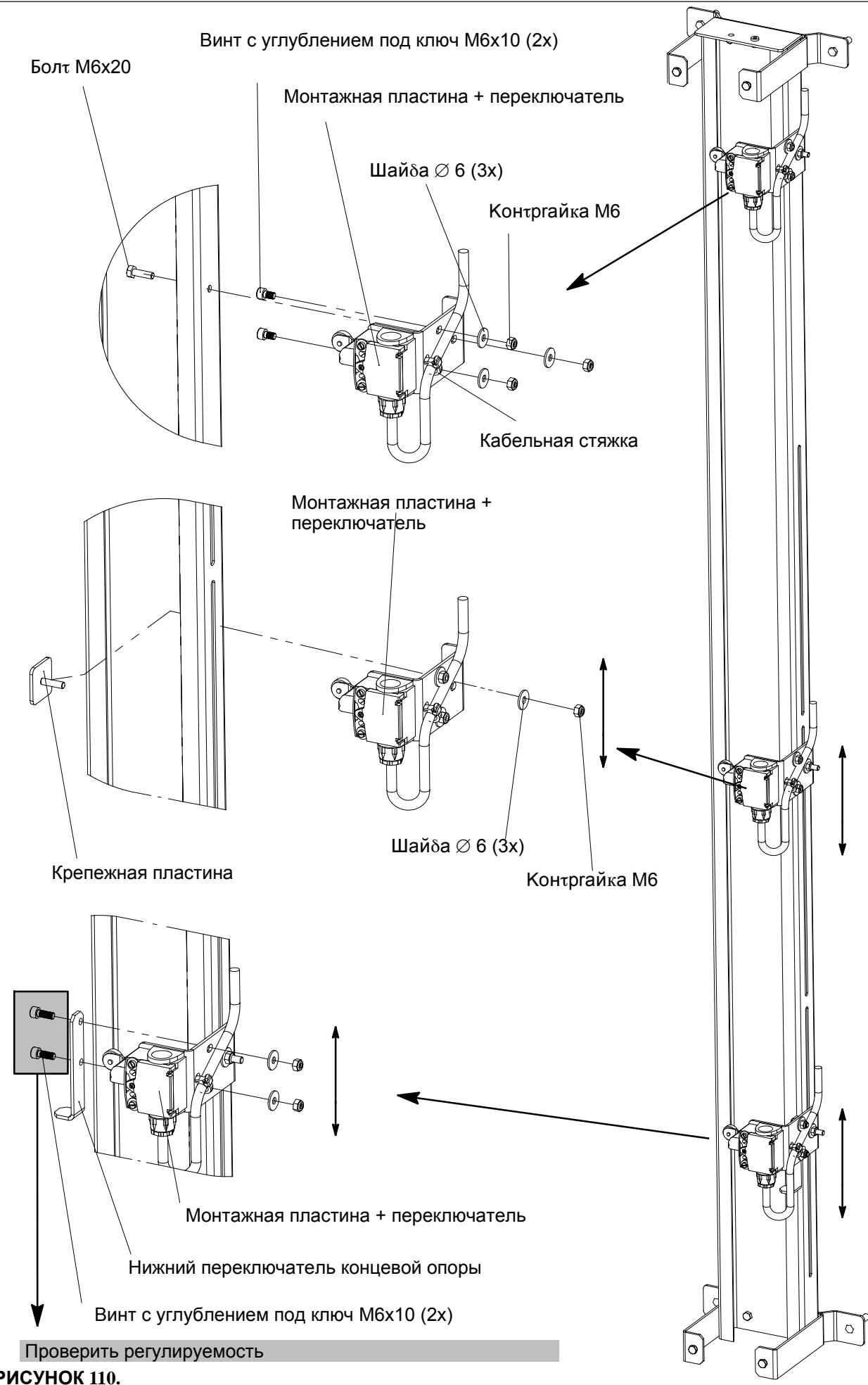
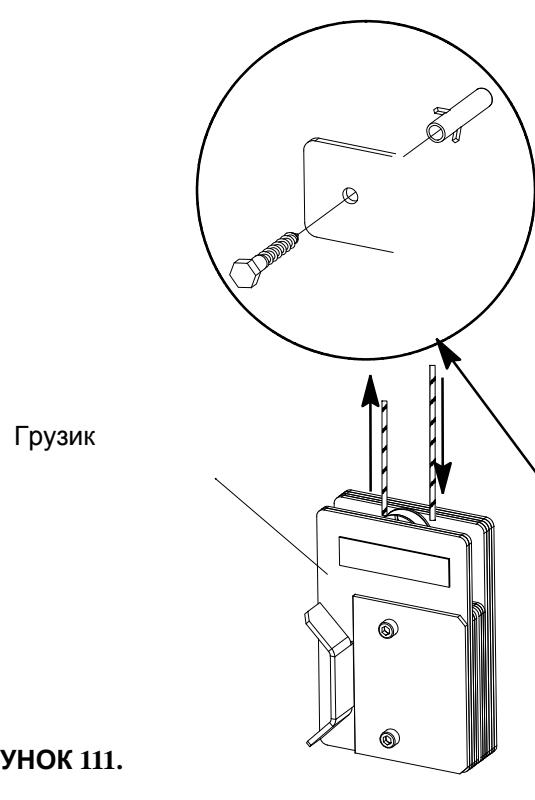


РИСУНОК 110.

1. Опустите кольцо в нижнее положение (на уровень пола)

4. Пропустите кабель вниз (по направлению стрелок), через весовой датчик и затем наверх.
(См. раздел III-60, стр. 105. /III-61 стр. 107.)

3. Закрепите кабель при помощи хомута и винта.



Грузик

2. Пропустите кабель вниз (по направлению стрелок), через весовой датчик и затем наверх.

Диам. вилки 8 - нейлон

Шестигранный винт для дерева
6x40 (4x)

РИСУНОК 111.

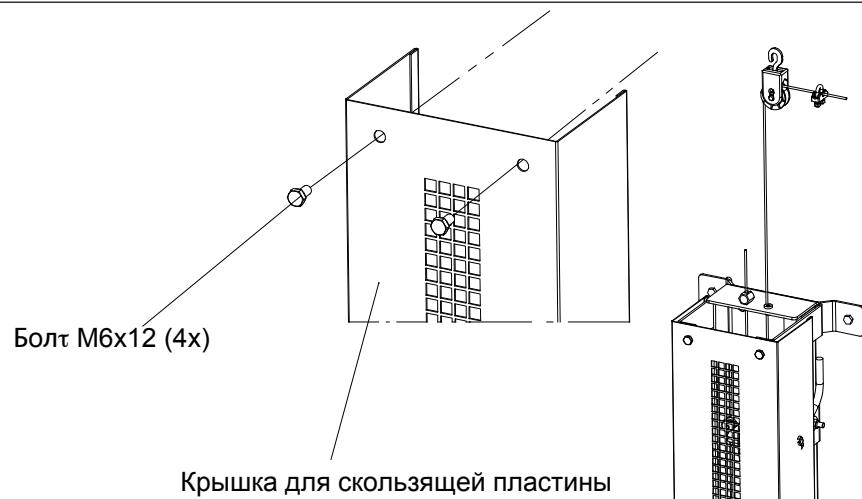


РИСУНОК 112.

УСТАНОВКА КОРМОПРОВОДА

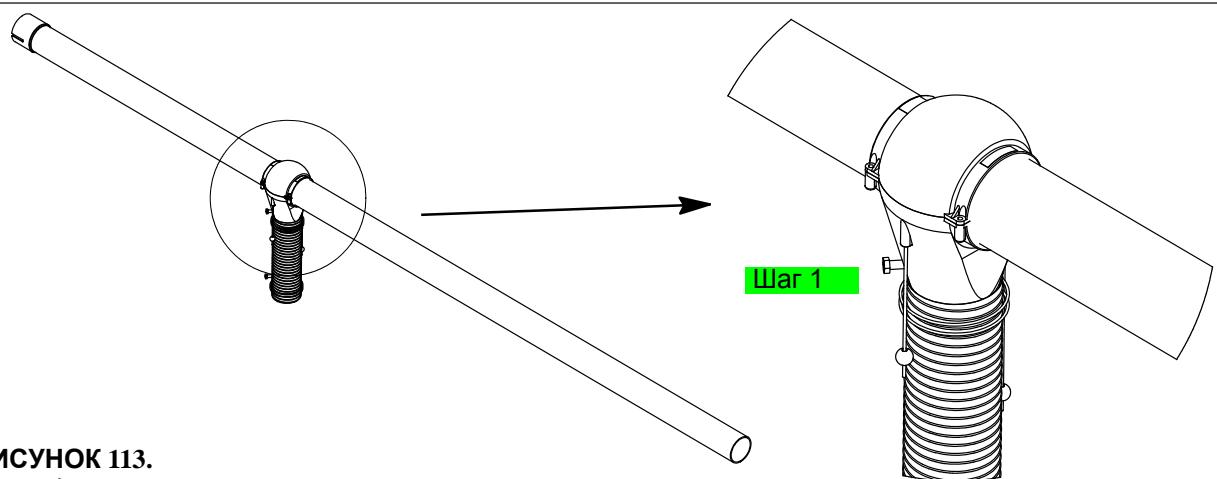
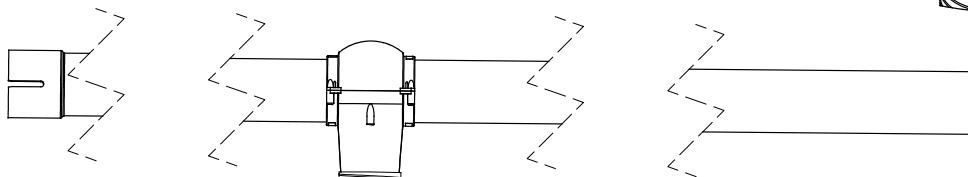


РИСУНОК 113.



ПОЛОЖЕНИЕ И ДЛИНА ТРУБОК

! Установить линию подачи на самый низкий уровень приема корма

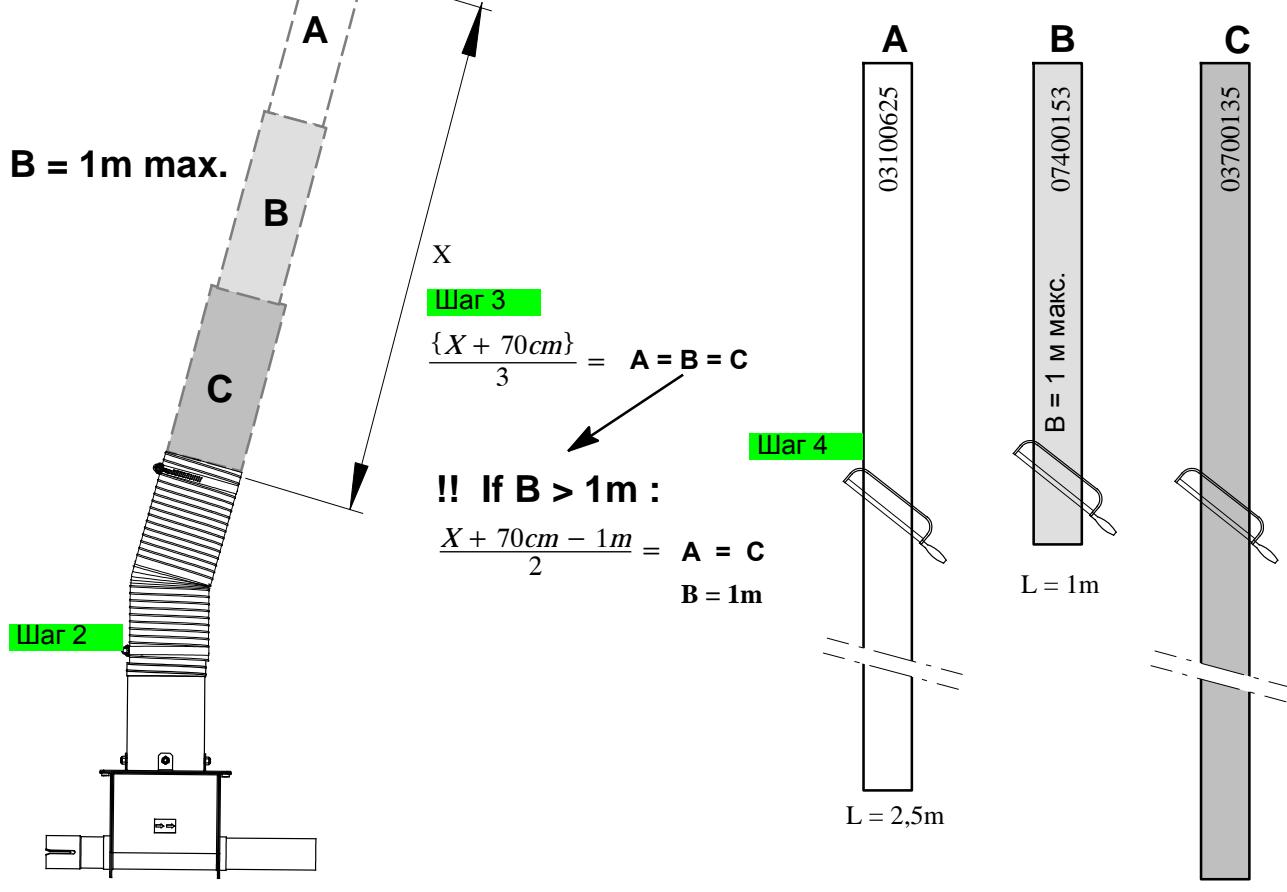
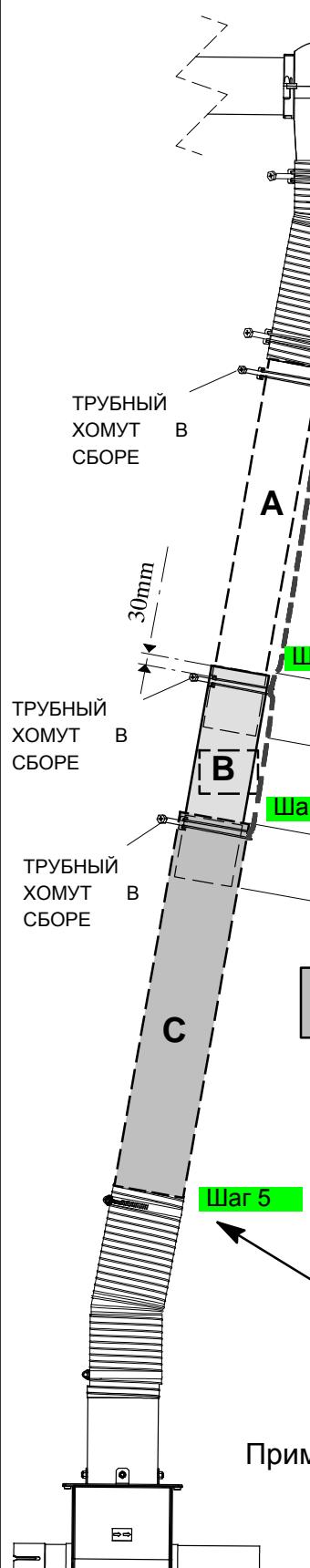
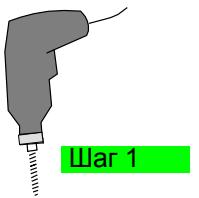


РИСУНОК 114.

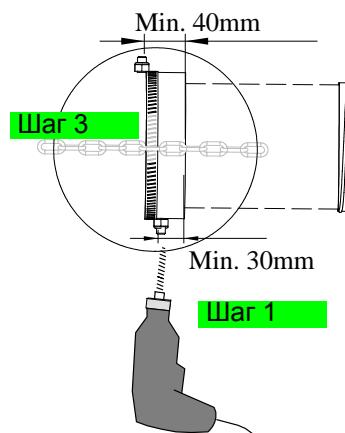
! УСТАНОВИТЬ ЛИНИЮ ПОДАЧИ НА САМЫЙ НИЗКИЙ УРОВЕНЬ ПРИЕМА КОРМА



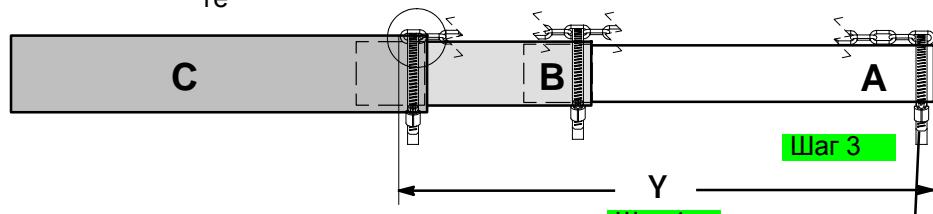
1. Просверлить отверстие Ø6 с обеих сторон трубы **B** (40 & 30 мм от края). Продеть болт через трубку (головкой внутрь) и затянуть гайку.



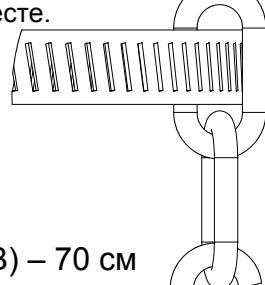
2. Вставить трубы друг в друга (нахлест 300 мм)



3. Установить зажимы на шлан-
ге

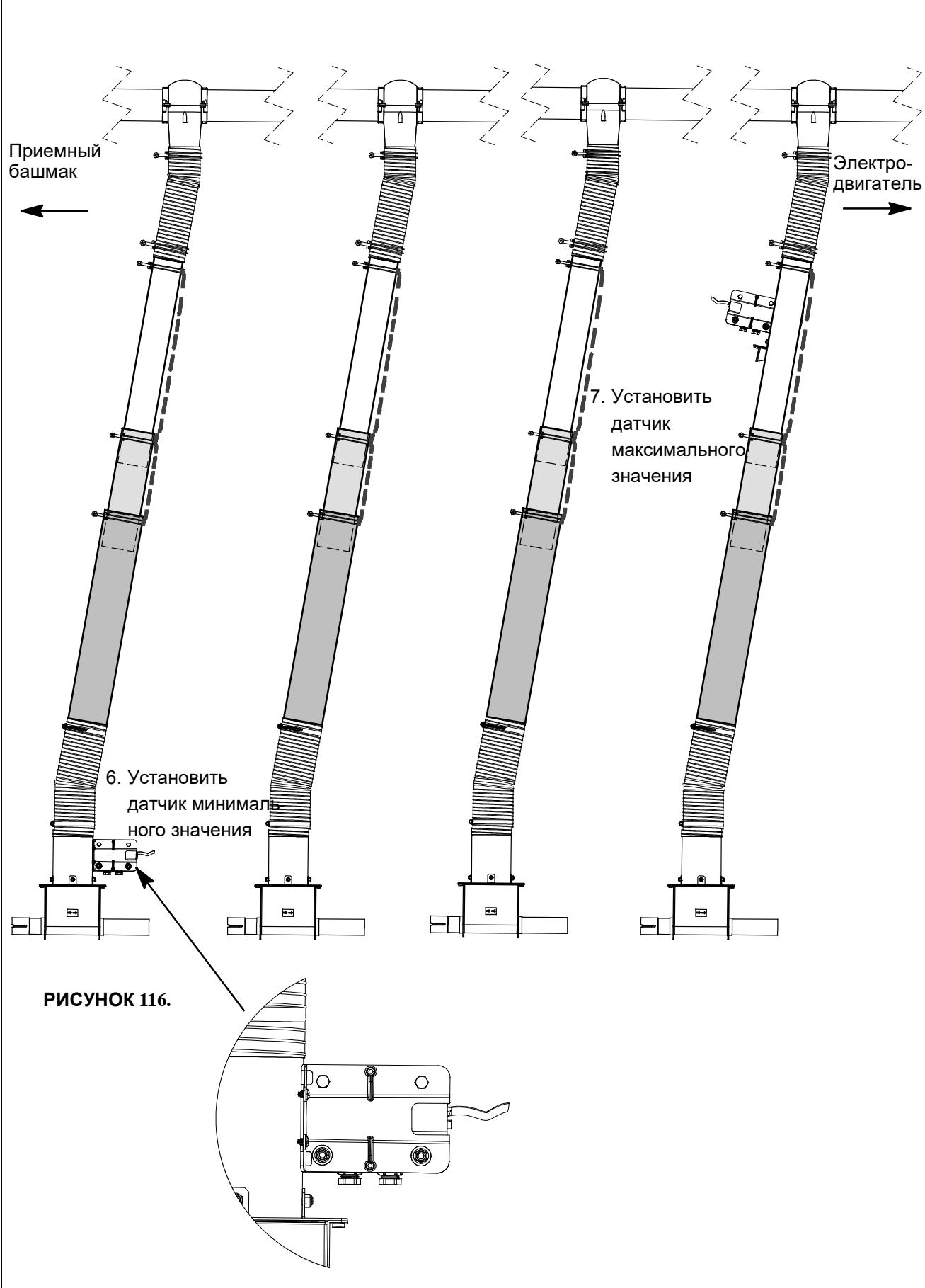


4. Общая длина цепи (Y) = (длина А – 300 мм – 50 мм) + (длина В -300 мм) или измерить на месте.

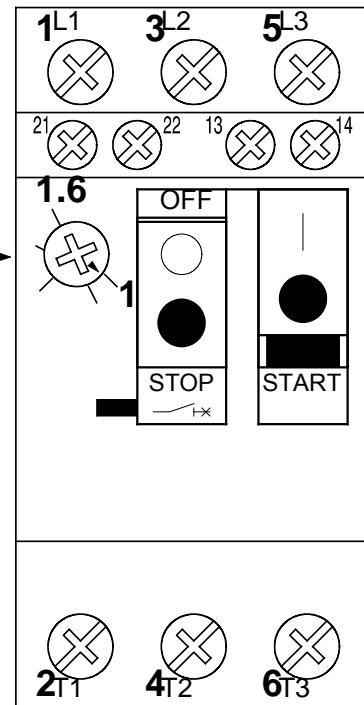
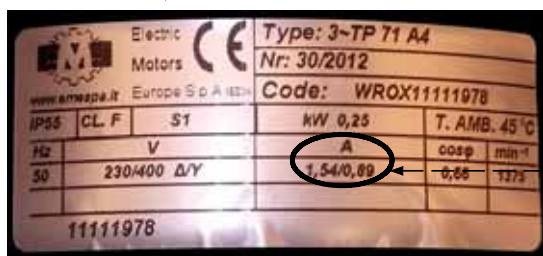
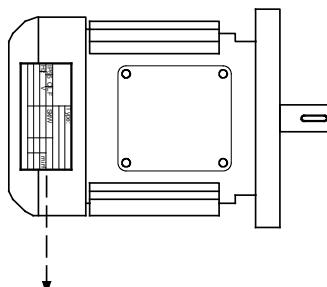


Примечание: макс. высота пебелки = длина (A + B) = 70 см

РИСУНОК 115.



ЗАЩИТА МОТОРА



МАКСИМАЛЬНАЯ ДЛИНА КАБЕЛЕЙ МОТОРОВ

| | | | |
|------------------------|---|--|--|
| Методика расчёта: | IEC-HD 60364-5 | | |
| Тип кабеля: | PVC – XLPE – Silicone | | |
| Размещение: | Открытый кабельный канал | | |
| Использованные детали: | Реле защиты мотора Schneider Electric GV2 | | |

Напоминаем, что вы должны следовать нормам, принятым в вашей стране

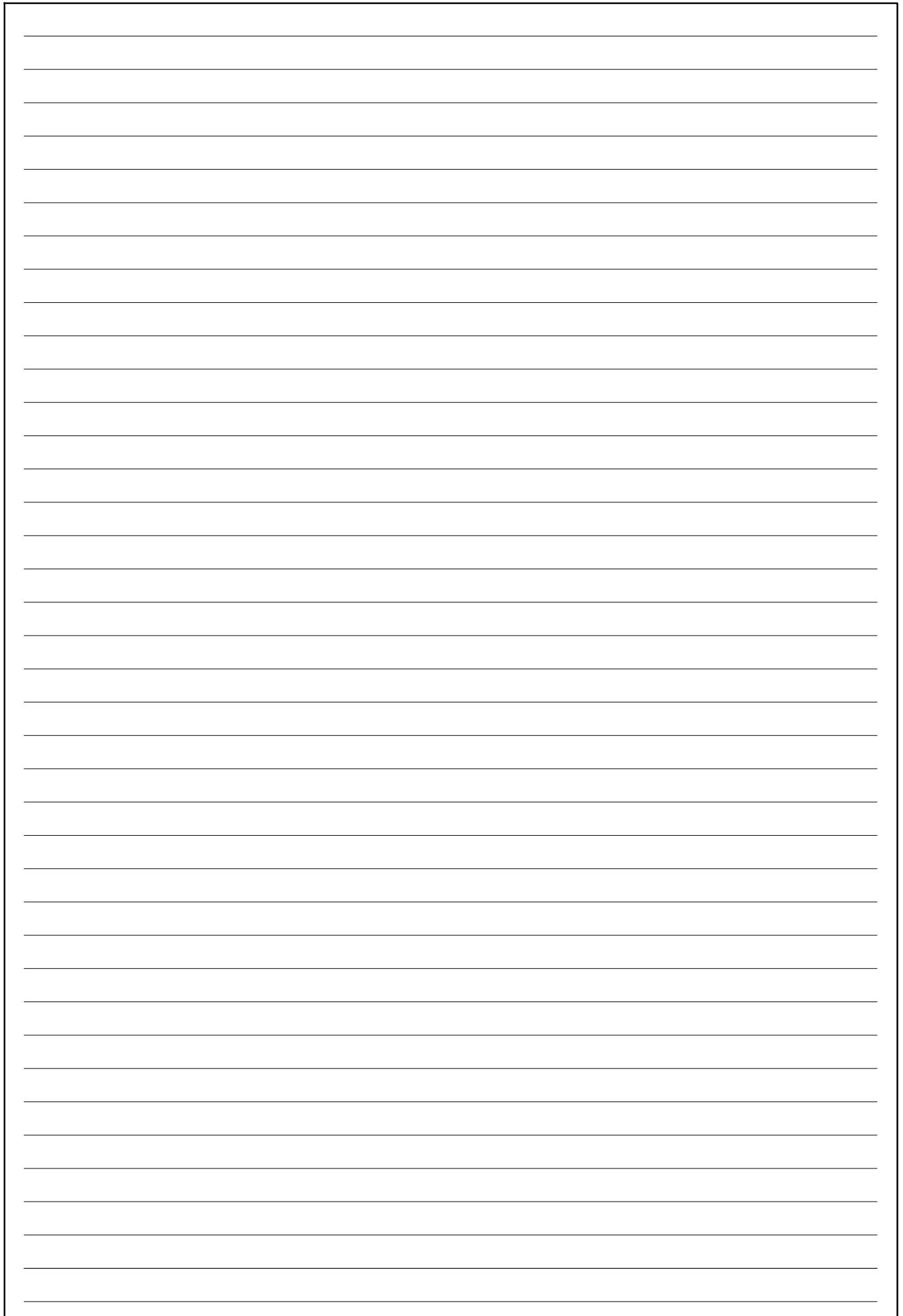
| Motor Power (kW) | Net voltage | Protection | Max. cable length (m) | Wire gauge (mm ²) |
|------------------|----------------------------|------------|-----------------------|-------------------------------|
| 0.12 | 3x230V 50Hz | GV2ME04 | 0 - 442 | 1.5 |
| | | | 443 - 736 | 2.5 |
| | | | 737 - 1179 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME03 | 0 - 1232 | 1.5 |
| | | | 1233 - 2053 | 2.5 |
| | | | 2054 - 3285 | 4 |
| 0.18 | 1x230V 50Hz | GV2ME07 | 0 - 110 | 1.5 |
| | | | 111 - 185 | 2.5 |
| | | | 186 - 297 | 4 |
| | 3x230V 50Hz | GV2ME06 | 0 - 174 | 1.5 |
| | | | 175 - 290 | 2.5 |
| | | | 291 - 464 | 4 |
| 0.22 | 3x220V 60Hz 3x230V 60Hz | GV2ME06 | 0 - 492 | 1.5 |
| | | | 493 - 821 | 2.5 |
| | | | 822 - 1314 | 4 |
| | 3x380V 60Hz 3x400V 60Hz | GV2ME05 | 0 - 167 | 1.5 |
| | | | 168 - 279 | 2.5 |
| | | | 280 - 446 | 4 |
| 0.25 | 1x230V 50Hz | GV2ME07 | 0 - 471 | 1.5 |
| | | | 472 - 785 | 2.5 |
| | | | 786 - 1257 | 4 |
| | 3x230V 50Hz | GV2ME06 | 0 - 110 | 1.5 |
| | | | 111 - 185 | 2.5 |
| | | | 186 - 297 | 4 |
| 0.37 | 3x400V 50Hz | GV2ME05 | 0 - 174 | 1.5 |
| | | | 175 - 290 | 2.5 |
| | | | 291 - 464 | 4 |
| | 1x230V 50Hz | GV2ME08 | 0 - 492 | 1.5 |
| | | | 493 - 821 | 2.5 |
| | | | 822 - 1314 | 4 |
| 0.37 | 3x230V 50Hz | GV2ME07 | 0 - 69 | 1.5 |
| | | | 70 - 116 | 2.5 |
| | | | 117 - 185 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME06 | 0 - 111 | 1.5 |
| | | | 112 - 185 | 2.5 |
| | | | 186 - 297 | 4 |
| 0.37 | 1x230V 50Hz | GV2ME08 | 0 - 308 | 1.5 |
| | | | 309 - 513 | 2.5 |
| | | | 514 - 821 | 4 |

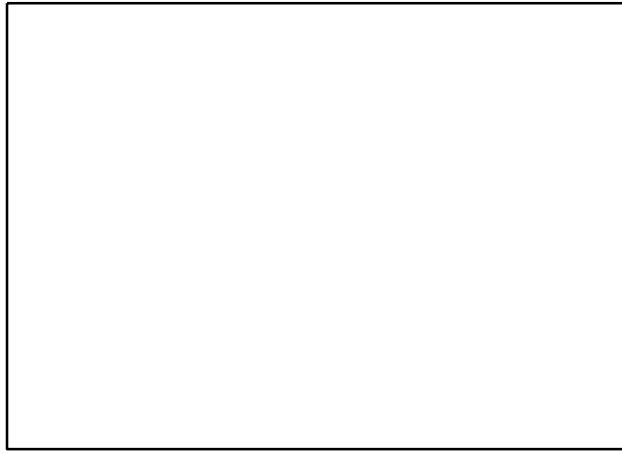
| Motor Power (kW) | Net voltage | Protection | Max. cable length (m) | Wire gauge (mm²) |
|-------------------------|----------------------------|-------------------|------------------------------|------------------------------------|
| 0.45 | 3x220V 60Hz 3x230V 60Hz | GV2ME07 | 0 - 107 | 1.5 |
| | | | 108 - 178 | 2.5 |
| | | | 179 - 285 | 4 |
| | 3x380V 60Hz 3x400V 60Hz | GV2ME06 | 0 - 294 | 1.5 |
| | | | 295 - 491 | 2.5 |
| | | | 492 - 785 | 4 |
| 0.55 | 3x230V 50Hz | GV2ME08 | 0 - 69 | 1.5 |
| | | | 70 - 116 | 2.5 |
| | | | 117 - 185 | 4 |
| | 3x230V 50Hz | GV2ME07 | 0 - 111 | 1.5 |
| | | | 112 - 185 | 2.5 |
| | | | 186 - 297 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME07 | 0 - 197 | 1.5 |
| | | | 198 - 328 | 2.5 |
| | | | 329 - 525 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME06 | 0 - 308 | 1.5 |
| | | | 309 - 513 | 2.5 |
| | | | 514 - 821 | 4 |
| 0.75 | 1x230V 50Hz | GV2ME10 | 0 - 44 | 1.5 |
| | | | 45 - 73 | 2.5 |
| | | | 74 - 117 | 4 |
| | 3x230V 50Hz | GV2ME08 | 0 - 69 | 1.5 |
| | | | 70 - 116 | 2.5 |
| | | | 117 - 185 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME07 | 0 - 197 | 1.5 |
| | | | 198 - 328 | 2.5 |
| | | | 329 - 525 | 4 |
| 0.9 | 1x220V 60Hz 1x230V 60Hz | GV2ME14 | 0 - 26 | 1.5 |
| | | | 27 - 44 | 2.5 |
| | | | 45 - 71 | 4 |
| | 3x220V 60Hz 3x230V 60Hz | GV2ME10 | 0 - 42 | 1.5 |
| | | | 43 - 70 | 2.5 |
| | | | 71 - 113 | 4 |
| | 3x380V 60Hz 3x400V 60Hz | GV2ME08 | 0 - 117 | 1.5 |
| | | | 118 - 196 | 2.5 |
| | | | 197 - 314 | 4 |
| 1.1 | 3x230V 50Hz | GV2ME10 | 0 - 44 | 1.5 |
| | | | 45 - 73 | 2.5 |
| | | | 74 - 117 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME08 | 0 - 123 | 1.5 |
| | | | 124 - 205 | 2.5 |
| | | | 206 - 328 | 4 |
| 1.32 | 3x220V 60Hz 3x230V 60Hz | GV2ME14 | 0 - 26 | 1.5 |
| | | | 27 - 44 | 2.5 |
| | | | 45 - 71 | 4 |
| | 3x380V 60Hz 3x400V 60Hz | GV2ME08 | 0 - 117 | 1.5 |
| | | | 118 - 196 | 2.5 |
| | | | 197 - 314 | 4 |

| Motor Power (kW) | Net voltage | Protection | Max. cable length (m) | Wire gauge (mm²) |
|-------------------------|----------------------------|-------------------|------------------------------|------------------------------------|
| 1.5 | 1x230V 50Hz | GV2ME14 | 0 - 27 | 1.5 |
| | | | 28 - 46 | 2.5 |
| | | | 47 - 74 | 4 |
| | 3x230V 50Hz | GV2ME10 | 0 - 44 | 1.5 |
| | | | 45 - 73 | 2.5 |
| | | | 74 - 117 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME08 | 0 - 123 | 1.5 |
| | | | 124 - 205 | 2.5 |
| | | | 206 - 328 | 4 |
| 1.8 | 3x220V 60Hz 3x230V 60Hz | GV2ME14 | 0 - 26 | 1.5 |
| | | | 27 - 44 | 2.5 |
| | | | 45 - 71 | 4 |
| | 3x380V 60Hz 3x400V 60Hz | GV2ME10 | 0 - 74 | 1.5 |
| | | | 75 - 124 | 2.5 |
| | | | 125 - 199 | 4 |
| 2.2 | 3x230V 50Hz | GV2ME14 | 0 - 27 | 1.5 |
| | | | 28 - 46 | 2.5 |
| | | | 47 - 74 | 4 |
| | 3x400V 50Hz | GV2ME10 | 0 - 78 | 1.5 |
| | | | 79 - 130 | 2.5 |
| 2.64 | 3x380V 60Hz 3x400V 60Hz | GV2ME14 | 130 - 208 | 4 |
| | | | 0 - 47 | 1.5 |
| | | | 48 - 78 | 2.5 |
| | | | 79 - 125 | 4 |

На практике, если требуемая длина кабеля больше, чем приведенная в таблице, можно предпринять следующие действия

- Удвоить сечение заземляющего провода РЕ
- Увеличить сечение фазного и заземляющего проводов
- Установить устройство защитного отключения (УЗО)





ROXELL bvba - Industrielaan 13, 9990 Maldegem (Belgium)
Tel. +32 50 72 91 72 - info@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL USA Inc. - 720 Industrial Park Road, Anderson MO 64831 (USA)
Tel. +1 417 845 6065 - info.usa@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL Malaysia - No. 49, Jalan Permata 2/KS9, Taman Perindustrian Air Hitam, 41200 Klang, Selangor (Malaysia)
Tel. +60 3 3123 1767 - info.malaysia@roxell.com - www.roxell.com

ROXELL Россия - ООО «Рокселл» ОГРН 1157746055026
125167, Россия, город Москва, Ленинградский проспект, дом 37, корпус 9, помещение 653
Телефон: +7 495 983 30 15 - Адрес электронной почты: info.russia@roxell.com - www.roxell.com